ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΟΥ ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ

ΕΝ ΑΘΗΝΑΙΣ
ΤΗι 27 ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΥ 1960 | ΤΕΥΧΟΣ ΠΡΩΤΟΝ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΦΥΛΛΟΥ
22

ΝΟΜΟΙ

ΝΟΜΟΣ ΥΠ' ΑΡΙΘ. 4036.

Περὶ κυρώσεως Συμβάσεων α) μεταξὺ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου καὶ τῶν συμπραττουσῶν Ἑταιρειῶν MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A.G. GREVENBROICH-NIEDERRHEIN, BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT BRAUNSCHWEIG, καὶ LUCKS AND Co G.M.B.H. INDUSTRIEBAU διὰ τὴν κατασκευήν, θέσιν εἰς λειτουργίαν καὶ τεχνικὴν διεύθυνσιν κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ β) μεταξὺ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου καὶ τῆς Τραπέζης τῆς Ὁμοσπόνδου Δημοκρατίας τῆς Γερμανίας DEUTSCHE BANK A.G. ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG περὶ χορηγήσεως πιστώσεως διὰ τὴν πληρωμὴν τῆς εἰς ξένον συνάλλαγμα δαπάνης κατασκευῆς κλπ. τοῦ ἐργοστασίου Σακχάρεως ὡς καὶ παροχῆς ἐξοσιοδοτήσεων εἰς τοὺς Ὑπουργοὺς ἐπὶ τοῦ Συντονισμοῦ, Βιομηχανίας καὶ τῶν Οἰκονομικῶν».

ΠΑΥΛΟΣ
ΒΑΣΙΛΕΥΣ ΤΩΝ ΕΛΛΗΝΩΝ

Ψηφισάμενοι ὁμοφώνως μετὰ τῆς Βουλῆς, ἀποφασίζομεν καὶ διατάσσομεν :

Ἄρθρον 1.

1. Κυροῦται ἡ ἀπὸ 10 Δεκεμβρίου 1959 Σύμβασις τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου, ὡς Ἐργοδότου, καὶ τῶν συμπραττουσῶν Ἑταιρειῶν MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A. G. GREVENBROICH—NIEDERRHEIN, BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT BRAUNSCHWEIG, καὶ LUCKS AND Co. G.M.B.H. INDUSTRIEBAU ὡς Ἀναδόχων, διὰ τὴν κατασκευήν, θέσιν εἰς λειτουργίαν καὶ τεχνικὴν διεύθυνσιν κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας μετὰ τῶν προσηρτημένων αὐτῇ σχεδίων ἐγγυητικῶν ἐπιστολῶν καὶ παραρτημάτων. Ἅπασαι αἱ διατάξεις τῆς κατὰ τὰ ἀνωτέρω κυρουμένης Συμβάσεως ἀποκτῶσιν ἰσχὺν Νόμου.

2. Ὁμοίως κυροῦται ἡ ἀπὸ 10 Δεκεμβρίου 1959 Σύμβασις τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου καὶ τῆς Τραπέζης τῆς Ὁμοσπόνδου Δημοκρατίας τῆς Γερμανίας DEUTSCHE BANK A.G. ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG περὶ χορηγήσεως ἐκ μέρους τῆς ἐν λόγῳ Τραπέζης πρὸς τὸ Δημόσιον πιστώσεως χρηματοδοτήσεως ἀνερχομένης εἰς τὸ ποσὸν τῶν Γερμανικῶν Μάρκων δέκα τριῶν ἑκατομμυρίων τετρακοσίων ὀκτὼ χιλιάδων ἑξακοσίων ἑβδομήκοντα πέντε καὶ 20 ο]ο (D.M. 13.408.675,20) διὰ τὴν πληρωμήν τοῦ, διὰ τῆς κυρουμένης ὑπὸ τῆς παραγράφου 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου Συμβάσεως, συμπεφωνημένου εἰς ξένον συνάλλαγμα τιμήματος εἰς τοὺς Ἀνκδόχους διὰ τὴν κατασκευήν, θέσιν εἰς λειτουργίαν καὶ τεχνικὴν διεύθυνσιν κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσσης Θεσσαλίας μετὰ τῶν προσηρτημένων αὐτῇ παραρτημάτων. Ἅπασαι αἱ διατάξεις τῆς κατὰ τὰ ἀνωτέρω κυρουμένης Συμβάσεως ἀποκτῶσιν ἰσχὺν Νόμου.

Ἄρθρον 2.

Οἱ ἐπὶ τοῦ Συντονισμοῦ καὶ τῆς Βιομηχανίας Ὑπουργοὶ ἐξουσιοδοτοῦνται, ὅπως μετὰ προηγουμένην εἰσήγησιν τῆς ἐν ἄρθρῳ 5 τοῦ παρόντος προβλεπομένης Εἰδικῆς Προσωρινῆς Ὑπηρεσίας :

α) διαπραγματευθῶσι καὶ ὑπογράψωσι κατόπιν διαγωνισμοῦ ἢ δι' ἀπ' εὐθείας ἀναθέσεως Σύμβασιν διὰ τὴν πρόσληψιν ἀλλοδαποῦ Οἴκου ὡς Εἰδικοῦ Τεχνικοῦ Συμβούλου τῆς Ἑλληνικῆς Κυβερνήσεως ὅστις λόγῳ ἐπιστημονικῆς καταρτίσεως, ἐπαγγελματικῆς ἀπασχολήσεως καὶ πείρας, δύναται ἀποτελεσματικῶς νὰ συντρέξῃ εἰς τὴν ἐνάσκησιν τοῦ ὑπὸ τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως, προβλεπομένου Κρατικοῦ Ἐλέγχου διὰ τῆς παροχῆς ὑπηρεσιῶν, συμβουλῶν καὶ λοιπῶν ἀναγκαίων πληροφοριῶν.

β) διὰ κοινῶν ἀποφάσεων αὐτῶν καθορίσωσι τὰ τοῦ τρόπου διενεργείας τῶν προμηθειῶν καὶ τῆς ἐκτελέσεως τῶν ἔργων καὶ τοῦ τρόπου δικαιολογήσεως καὶ πληρωμῆς τῶν σχετικῶν δαπανῶν εἰς δραχμὰς καὶ εἰς συνάλλαγμα αἵτινες πραγματοποιοῦνται οὐχὶ μέσῳ τῶν Ἀναδόχων, ἀλλ' ἀπ' εὐθείας ἐκ μέρους τοῦ Δημοσίου διὰ τὴν κατασκευήν, θέσιν εἰς λειτουργίαν καὶ λειτουργίαν κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας κατὰ παρέκκλισιν πάσης γενικῆς ἢ εἰδικῆς διατάξεως ὡς καὶ τῶν περὶ Δημοσίου Λογιστικοῦ Κρατικῶν Προμηθειῶν καὶ Ἐκτελέσεως Δημοσίων Ἔργων διατάξεων.

καὶ γ) προβῶσιν εἰς τὴν ἀνάθεσιν τῆς παρακολουθήσεως τῆς κατασκευῆς τοῦ ἐξοπλισμοῦ ἐν τῷ ἐξωτερικῷ καὶ τῆς παραλαβῆς αὐτοῦ εἰς εἰδικοὺς ξένους οἴκους κατόπιν διαγωνισμοῦ ἢ δι' ἀπ' εὐθείας ἀναθέσεως.

Ἄρθρον 3.

1. Οἱ ἐπὶ τοῦ Συντονισμοῦ καὶ τῆς Βιομηχανίας Ὑπουργοὶ ἐξουσιοδοτοῦνται ὅπως προβῶσιν εἰς τὴν δι' ἀπ' εὐθείας διαπραγματεύσεων μετὰ προηγουμένην ἔγκρισιν

τοῦ Ὑπουργικοῦ Συμβουλίου ὑπογραφὴν Συμβάσεων ἀναθέσεως εἰς οἴκους τοῦ ἐξωτερικοῦ τῆς ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας ὡς καὶ τῆς κατασκευῆς καὶ ἑτέρων Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος, ἐπὶ τιμήματι οὐχὶ ἀνωτέρῳ τοῦ ὑπὸ τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 κυρουμένης συμβάσεως προβλεπομένου. Αἱ συμβάσεις αὗται θὰ δημοσιεύωνται εἰς τὴν Ἐφημερίδα τῆς Κυβερνήσεως καὶ ἰσχύουν ἀπὸ τῆς δημοσιεύσεώς των.

2. Ἅπασαι αἱ ἐν ἄρθρῳ 2 τοῦ παρόντος Νόμου παρεχόμεναι ἐξουσιοδοτήσεις πρὸς τοὺς Ὑπουργοὺς Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας ἐπεκτείνονται καὶ ἐπὶ τῶν κατ' ἐφαρμογὴν τῆς παραγράφου 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου καταρτιζομένων νέων Συμβάσεων ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας ὡς καὶ κατασκευῆς καὶ ἑτέρων Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος.

Ἄρθρον 4.

1. Διὰ τὴν πληρωμὴν τῆς, διὰ τῆς κυρουμένης ὑπό τῆς παραγράφου 2 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου Συμβάσεως, παρεχομένης εἰς ξένον συνάλλαγμα πιστώσεως ὡς καὶ τοῦ συμφωνηθησομένου εἰς ξένον συνάλλαγμα τιμήματος διὰ τῶν κατ' ἐξουσιοδότησιν τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ αὐτοῦ Νόμου, συνομολογηθησομένων Συμβάσεων διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας ὡς καὶ τὴν κατασκευὴν Ἐργοστασίων Σακχάρεως καὶ εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος ἐξουσιοδοτεῖται δυνάμει τοῦ παρόντος ὁ Ὑπουργὸς ἐπὶ τῶν Οἰκονομικῶν ὅπως, ἐφ' ὅσον τοῦτο ἀπαιτεῖται, ἐκδίδῃ ἰσόποσα γραμμάτια τοῦ Δημοσίου Ταμείου (BONS DU TRESOR) εἰς διαταγὴν εἴτε τῶν δικαιούχων Τραπεζῶν τοῦ Ἐξωτερικοῦ εἴτε τῶν μετὰ τοῦ Δημοσίου συμβαλλομένων Ἀναδόχων τοῦ Ἐξωτερικοῦ, πληρωτέων εἰς ξένα νομίσματα, ὑπὸ τοὺς ἐν τῇ κυρουμένῃ Συμβάσει καὶ ταῖς κατ' ἐξουσιοδότησιν τοῦ παρόντος συνομολογηθησομέναις Συμβάσεσι προβλεπομένους ὅρους.

2. Διὰ τὴν πληρωμὴν τοῦ συμφωνηθησομένου εἰς ξένον συνάλλαγμα τιμήματος τῶν κατ' ἐξουσιοδότησιν τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος Νόμου συνομολογηθησομένων Συμβάσεων διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας ὡς καὶ τὴν κατασκευὴν ἐργοστασίων Σακχάρεως καὶ εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος, ἐξουσιοδοτοῦνται δυνάμει τοῦ παρόντος οἱ ἐπὶ τοῦ Συντονισμοῦ καὶ τῆς Βιομηχανίας Ὑπουργοὶ ὅπως διαπραγματευθῶσιν εἴτε μετὰ τῶν Ἀναδόχων τῆς κατασκευῆς τῶν ἐν λόγῳ ἔργων τοὺς ὅρους τῆς χρηματοδοτήσεως καὶ πληρωμῆς τούτων εἴτε μετὰ Τραπεζῶν τοῦ Ἐξωτερικοῦ τοὺς ὅρους παροχῆς τῶν ἀπαιτουμένων πιστώσεων καὶ συνομολογήσουν καὶ ὑπογράψουν τὰς περὶ αὐτῶν σχετικὰς Συμβάσεις.

3. Τὸ κεφάλαιον, οἱ τόκοι, αἱ προμήθειαι διαθέσεως ἢ αἱ προμήθειαι τῆς HERMES ἢ ἑτέρων παρομοίων Ὀργανισμῶν τοῦ Ἐξωτερικοῦ τῶν ἑκάστοτε ἐξοφλουμένων δόσεων ἢ γραμματίων, περὶ ὧν αἱ παράγραφοι 1 καὶ 2 τοῦ παρόντος ἀπαλλάσσονται παντὸς φόρου, τέλους, τελῶν χαρτοσήμου καὶ οἱασδήποτε κρατήσεως ὑπὲρ Δημοσίου καὶ τρίτων.

4. Ἐπιτρέπεται εἰς τὴν Τράπεζαν τῆς Ἑλλάδος ὅπως παράσχῃ τὰς ὑπὸ τῆς διὰ τῆς παραγράφου 2 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως προβλεπομένας ἐγγυήσεις πρὸς τὴν DEUTSCHE BANK A.G., ὡς ἐπίσης καὶ τὰς εἰς τὰς κατ' ἐξουσιοδότησιν τοῦ παρόντος συνομολογηθησομένας Συμβάσεις ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ κατασκευῆς Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἑτέρας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος προβλεφθησομένας παρομοίας ἐγγυήσεις πρὸς τοὺς Ἀναδόχους τῆς κατασκευῆς τῶν ἐν λόγῳ ἔργων καὶ πρὸς τὰς Τραπέζας τοῦ Ἐξωτερικοῦ.

5. Πρὸς ἀσφάλειαν τῆς Τραπέζης τῆς Ἑλλάδος διὰ τὰς παρασχεθησομένας ὑπ' αὐτῆς, ὡς ἀνωτέρω ἐγγυήσεις, ἐπιτρέπεται εἰς αὐτήν, ὅπως ἐκ τοῦ παρ' αὐτῇ λογαριασμοῦ «Εἰσπράξεις καὶ Πληρωμαὶ Δημοσίου» ἀναλαμβάνῃ ἄνευ ἄλλης εἰδικῆς ἐντολῆς, πᾶν ποσὸν εἰς δραχμὰς ὅπερ ἀπαιτεῖται διὰ τὴν ἀπόκτησιν συναλλάγματος πρὸς ἐξόφλησιν τῶν ληγόντων ὡς ἄνω γραμματίων τοῦ Δημοσίου.

Ἄρθρον 5.

1. Διὰ Β. Διατάγματος, προτάσει τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας, θέλει συσταθῇ ἡ ἐν ἄρθρῳ 27 τῆς διὰ τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως προβλεπομένη Εἰδικὴ Προσωρινὴ Δημοσία Ὑπηρεσία τελοῦσα ὑπὸ τὴν Ἐποπτείαν τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας, ἥτις ἐν συνεργασίᾳ μετὰ τοῦ κατὰ τὰς διατάξεις τοῦ ἄρθρου 2 τοῦ παρόντος προσληφθησομένου ἐνδεχομένως Εἰδικοῦ Τεχνικοῦ Συμβούλου τῆς Ἑλληνικῆς Κυβερνήσεως θὰ προέρχεται εἰς τὴν παρακολούθησιν καὶ ἔλεγχον τῆς κατασκευῆς καὶ λειτουργίας τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ θὰ ἐνασκῇ τὸν Κρατικὸν ἐν γένει ἔλεγχον διὰ τὴν πιστὴν συμμόρφωσιν τῶν Ἀναδόχων πρὸς τοὺς ὅρους τῆς ἐν λόγῳ Συμβάσεως.

2. Ἡ ἐν παραγράφῳ 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου συσταθησομένη Εἰδικὴ Προσωρινὴ Δημοσία Ὑπηρεσία καθίσταται ἁρμοδία διὰ τὴν παρακολούθησιν καὶ ἔλεγχον τῆς ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας ὡς καὶ τῆς κατασκευῆς καὶ λειτουργίας καὶ τῶν κατὰ τὰς διατάξεις τῆς παραγρ. 1 τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος προβλεπομένων νὰ κατασκευασθῶσιν ἑτέρων ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος καὶ τὴν ἐνάσκησιν τοῦ Κρατικοῦ ἐν γένει ἐλέγχου διὰ τὴν πιστὴν συμμόρφωσιν τῶν Ἀναδόχων τῆς ἐκτελέσεως τοῦ ἀνωτέρω ἔργου ὑδρεύσεως **κ ι** τῆς κατασκευῆς καὶ λειτουργίας τῶν ἐν λόγῳ ἐργοστασίων Σακχάρεως πρὸς τοὺς ὅρους τῶν μετ' αὐτῶν ὑπογραφησομένων Συμβάσεων.

3. Διὰ τοῦ αὐτοῦ Β. Διατάγματος θέλει ρυθμισθῇ ἡ ὀργάνωσις, αἱ κατὰ μέρος ἁρμοδιότητες αὐτῆς καὶ τοῦ ἀνωτέρω Εἰδικοῦ Τεχνικοῦ Συμβούλου τῆς Ἑλληνικῆς Κυβερνήσεως καὶ ὁ τρόπος λειτουργίας τῆς ὡς ἄνω Ὑπηρεσίας, τὸ προσωπικὸν τῆς ὁποίας θέλει ἀπαρτισθῇ ἐκ δημοσίων ὑπαλλήλων, διατιθεμένων ἐξ ἄλλων Δημοσίων Ὑπηρεσιῶν, ἐξ ὑπαλλήλων τῶν Τραπεζῶν Ἑλλάδος καὶ Ἀγροτικῆς διατιθεμένων ἐκ τῶν ἐν λόγῳ Τραπεζῶν, ὡς καὶ τοιούτων προσλαμβανομένων ἐπὶ θητείᾳ ἢ συμβάσει δημοσίου ἢ ἰδιωτικοῦ δικαίου ὡρισμένου ἢ ἀορίστου χρόνου.

4. Ἡ πρόσληψις τοῦ προσωπικοῦ τῆς κατὰ τὴν παράγραφον 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου Εἰδικῆς Προσωρινῆς Ὑπηρεσίας ἐνεργεῖται διὰ κοινῆς ἀποφάσεως τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας κατὰ παρέκκλισιν πάσης γενικῆς ἢ εἰδικῆς διατάξεως καὶ δὲν ὑπόκειται εἰς τοὺς περιορισμοὺς καὶ τὰς ὑποχρεώσεις τὰς ἐξ εἰδικῶν ἢ γενικῶν διατάξεων ἐπιβαλλομένας πρὸς τοὺς ἐργοδότας καὶ τὰς Δημοσίας Ὑπηρεσίας, ἡ δὲ διάθεσις εἰς τὴν αὐτὴν Ὑπηρεσίαν Ὑπαλλήλων ἄλλων Δημοσίων Ὑπηρεσιῶν, ὡς καὶ τῶν Τραπεζῶν Ἑλλάδος καὶ Ἀγροτικῆς γίνεται δι' ἀποσπάσεως ἐνεργουμένης κατὰ παρέκκλισιν πάσης γενικῆς ἢ εἰδικῆς διατάξεως διὰ κοινῆς ἀποφάσεως τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας καὶ προκειμένου περὶ ὑπαλλήλων ἄλλων Δημοσίων Ὑπηρεσιῶν καὶ τοῦ ἁρμοδίου κατὰ περίπτωσιν Ὑπουργοῦ. Ὁ ἀριθμὸς καὶ ἡ εἰδικότης τοῦ προσλαμβανομένου καὶ διατιθεμένου δι' ἀποσπάσεως εἰς τὴν ὡς ἄνω κατὰ τὴν παράγραφον 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου Εἰδικὴν Προσωρινὴν Ὑπηρεσίαν προσωπικοῦ ὁρίζεται ἑκάστοτε διὰ κοινῆς ἀποφάσεως τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας.

Δι' ὁμοίας κοινῆς ἀποφάσεως καὶ κατὰ παρέκκλισιν πάσης γενικῆς ἢ εἰδικῆς διατάξεως καθορίζονται αἱ ἀποδοχαὶ καὶ αἱ πάσης φύσεως πρόσθετοι ἀμοιβαί, κατ' ἀποκοπὴν ἔξοδα κινήσεως καὶ ἀποζημιώσεις τοῦ προσωπικοῦ αὐτῆς καὶ τῶν παρ' αὐτῇ κυθ' οἱονδήποτε τρόπον ἀπασχολουμένων, ὡς καὶ πᾶσα ἄλλη δαπάνη ἀναγκαία διὰ τὴν ἐκπλήρωσιν τοῦ σκοποῦ αὐτῆς καὶ ὁ τρόπος τῆς πραγματοποιήσεως ταύτης.

5. Αἱ πάσης φύσεως δαπάναι διοικήσεως, λειτουργίας καὶ ἐκπληρώσεως τοῦ σκοποῦ τῆς διὰ τοῦ παρόντος ἄρθρου

συνιστωμένης Εἰδικῆς Προσωρινῆς Δημοσίας Ὑπηρεσίας, ἐγκρινόμεναι κατὰ τὰς διατάξεις τοῦ παρόντος ἄρθρου, θέλουσι βαρύνει τὰς διὰ τὴν κατασκευὴν τῶν ἐργοστασίων Σακχάρεως διατιθεμένας πιστώσεις τοῦ προϋπολογισμοῦ Δημοσίων Ἐπενδύσεων.

Ἄρθρον 6.

Αἱ διατάξεις τοῦ ἄρθρου 26 τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως αἱ ἀφορῶσαι εἰς τὴν ἀσφάλισιν τοῦ ἐργαστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας δύνανται νὰ περιλαμβάνωνται καὶ εἰς τὰς κατ' ἐξουσιοδότησιν τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος Νόμου προβλεπομένας νὰ καταρτισθῶσι νέας Συμβάσεις κατασκευῆς καὶ ἑτέρων Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος.

Ἄρθρον 7.

1. Ἡ ἐν τῷ παραρτήματι F «Κανονισμοὶ διὰ τὰς εἰς δραχμὰς πληρωμὰς» τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως καθοριζομένη διαδικασία περὶ τοῦ τρόπου διενεργείας τῶν προμηθειῶν καὶ τῆς ἐκτελέσεως τῶν ἔργων καὶ τοῦ τρόπου τῆς δικαιολογήσεως καὶ πληρωμῆς τῶν σχετικῶν δαπανῶν εἰς δραχμὰς δύναται νὰ συμπληροῦται, τροποποιῆται καὶ ἐπεκτείνεται ἀναλόγως τῶν διαμορφουμένων ἑκάστοτε συνθηκῶν καὶ ἀναγκῶν τοῦ ἔργου τῆς κατασκευῆς τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας δι' ἀποφάσεως τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας κατὰ παρέκκλισιν πάσης γενικῆς ἢ εἰδικῆς διατάξεως ὡς καὶ τῶν περὶ Δημοσίου Λογιστικοῦ Κρατικῶν Προμηθειῶν καὶ Ἐκτελέσεως Δημοσίων Ἔργων διατάξεων.

2. Αἱ διατάξεις τῆς κατὰ τὰ ἀνωτέρω παραγράφου 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἔχουσιν ἐφαρμογὴν καὶ εἰς τὰς κατ' ἐξουσιοδότησιν τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος Νόμου προβλεπομένας νὰ καταρτισθῶσι νέας Συμβάσεις ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ κατασκευῆς καὶ ἑτέρων Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος.

Ἄρθρον 8.

1. Ἐπιτρέπεται ἵνα δι' ἀποφάσεων τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας καὶ κατὰ παρέκκλισιν πάσης γενικῆς ἢ εἰδικῆς διατάξεως ρυθμίζωνται τὰ τῆς ἐκπαιδεύσεως ἐν τῷ Ἐξωτερικῷ Ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ διὰ τὴν λειτουργίαν τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας.

2. Διὰ τῶν αὐτῶν ὡς ἀνωτέρω ἀποφάσεων ἐγκρίνονται καὶ αἱ πρὸς τοῦτο ἀναγκαῖαι δαπάναι εἰς βάρος τῶν διὰ τὴν κατασκευὴν τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως διατιθεμένων πιστώσεων τοῦ Προυπολογισμοῦ Δημοσίων Ἐπενδύσεων.

3. Αἱ διατάξεις τῶν παραγρ. 1 καὶ 2 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἔχουσιν ἐφαρμογὴν καὶ προκειμένου περὶ ἐκπαιδεύσεως ἐν τῷ Ἐξωτερικῷ Ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ διὰ τὴν λειτουργίαν τῶν συμφώνως πρὸς τὰς διατάξεις τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος Νόμου προβλεπομένων νὰ κατασκευασθῶσιν ἑτέρων ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος.

4. Διὰ τοὺς συμφώνως ταῖς διατάξεσι τῶν ἀνωτέρω παραγράφων 1, 2 καὶ 3 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἐκπαιδευομένους ἐν τῷ Ἐξωτερικῷ Ἕλληνας διὰ τὴν λειτουργίαν τῶν Ἐργοστασίων Σακχάρεως οἵτινες δὲν συμμορφοῦνται πρὸς τὰς διὰ τῶν σχετικῶν μεταξὺ τοῦ Δημοσίου καὶ αὐτῶν ὑπογραφομένων Συμβάσεων ἀναλαμβανομένας ὑποχρεώσεις, ἐφαρμόζονται αἱ διατάξεις τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ Νόμου 1615]1951

Ἄρθρον 9.

1. Διὰ τὰς κατ' ἐφαρμογὴν τοῦ παρόντος Νόμου προβλεπομένας εἰσαγωγὰς ἐκ τοῦ ἐξωτερικοῦ ἐξοπλισμοῦ ὑλικῶν ἐφοδίων ἀνταλλακτικῶν καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως διὰ τὴν κατασκευὴν καὶ λειτουργίαν τῶν συμφώνως πρὸς τὰς διατάξεις τοῦ παρόντος προβλεπομένων νὰ κατασκευασθῶσιν Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς περιοχὴν Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς χώρας ὡς καὶ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας δὲν ἔχουσιν ἐφαρμογὴν αἱ διατάξεις τοῦ ὑπ' ἀριθ. 3215]1955 Νόμου «περὶ προτιμήσεως τῆς ἐγχωρίου βιομηχανίας».

2. Τὰ ἐκ τοῦ ἐξωτερικοῦ εἰσαγόμενα μηχανήματα, ἐξαρτήματα, ἀνταλλακτικά, ἐργαλεῖα πρῶται ὕλαι ἐν γένει, καύσιμα, χημικαὶ οὐσίαι καὶ πάσης φύσεως ὑλικὰ ἐν γένει ἀναγκαιοῦντα διὰ τὴν λειτουργίαν καὶ τὴν παραγωγὴν προϊόντων τῶν συμφώνως πρὸς τὰς διατάξεις τοῦ παρόντος Νόμου προβλεπομένων νὰ κατασκευασθῶσιν Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς περιοχὴν Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς χώρας ἀπαλλάσσονται ἀπὸ παντὸς ἐπὶ τῆς εἰσαγωγῆς καὶ μεταφορᾶς εἰς τοὺς τόπους τῆς χρησιμοποιήσεώς των ὑφισταμένου ἢ ἐπιβληθησομένου ἀμέσου ἢ ἐμμέσου φόρου δημοσίου, δημοτικοῦ, κοινοτικοῦ, λιμενικοῦ, τελῶν χαρτοσήμου καὶ ἀπὸ παντὸς δασμοῦ, τέλους δικαιώματος, κρατήσεως ἢ ἄλλης ἐπιβαρύνσεως ὑπὲρ τρίτων.

3. Αἱ ἐν ἄρθρῳ 30 τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως θεσπιζόμεναι φορολογικαὶ καὶ δασμολογικαὶ ἀπαλλαγαὶ καὶ διευκολύνσεις τῶν Ἀναδόχων καὶ τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ αὐτῶν ἰσχύουν καὶ διὰ τὰς κατ' ἐφαρμογὴν τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος προβλεπομένας νὰ καταρτισθῶσι νέας Συμβάσεις ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ κατασκευῆς καὶ ἑτέρων Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος ὡς ἐπίσης καὶ διὰ τὴν κατ' ἐφαρμογὴν τῶν διατάξεων τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 2 τοῦ παρόντος καταρτισθησομένην ἐνδεχομένως Σύμβασιν προσλήψεως Εἰδικοῦ Τεχνικοῦ Συμβούλου τῆς Ἑλληνικῆς Κυβερνήσεως.

4. Αἱ κατὰ τὰς κειμένας διατάξεις τῆς Ἑλληνικῆς νομοθεσίας ἐκδιδόμεναι ἄδειαι εἰσόδου παραμονῆς καὶ ἐργασίας εἰς Ἑλλάδα τοῦ ἀλλοδαποῦ ἐν γένει προσωπικοῦ καὶ τῶν οἰκογενειῶν αὐτοῦ ὅπερ θὰ χρησιμοποιηθῇ ἐν Ἑλλάδι διὰ τὴν κατασκευὴν καὶ λειτουργίαν τῶν ὑπὸ τοῦ παρόντος νόμου προβλεπομένων νὰ κατασκευασθῶσιν Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς περιοχὴν Λαρίσης Θεσσαλίας καὶ εἰς ἑτέρας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος ὡς καὶ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας ἀπαλλάσσονται τελῶν ὡς καὶ τελῶν χαρτοσήμου.

5. Αἱ ἐν ἄρθρῳ 35 τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως θεσπιζόμεναι ἀπαλλαγαὶ τῶν Ἀναδόχων ἐκ τῶν ὑποχρεώσεων καὶ περιορισμῶν ἐξ εἰδικῶν ἢ γενικῶν διατάξεων ὑφισταμένων ἐργατικῶν ἢ ἄλλων Νόμων κατὰ τὴν πρόσληψιν καὶ ἀπόλυσιν τοῦ Ἑλληνικοῦ ἐν γένει προσωπικοῦ δύνανται νὰ περιλαμβάνωνται ἐν ὅλῳ ἢ ἐν μέρει καὶ εἰς τὰς κατ' ἐφαρμογὴν τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος προβλεπομένας νὰ καταρτισθῶσι νέας Συμβάσεις κατασκευῆς καὶ ἑτέρων Ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος ὡς καὶ ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ Ἐογοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας.

6. Αἱ περὶ διαιτησίας διατάξεις τοῦ ἄρθρου 34 τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης Συμβάσεως δύνανται νὰ περιλαμβάνωνται ἐν ὅλῳ ἢ ἐν μέρει καὶ εἰς τὰς κατ' ἐφαρμογὴν τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 3 τοῦ παρόντος προβλεπομένας νὰ καταρτισθῶσι νέας Συμβάσεις κατασκευῆς καὶ ἑτέρων ἐργοστασίων Σακχάρεως εἰς ἄλλας περιοχὰς τῆς Ἑλλάδος ὡς καὶ ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου ὑδρεύσεως τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης Θεσσαλίας.

Ἄρθρον 10.

1. Τὸ κατὰ τὸ ἄρθρον 32 παράγραφος 1 τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος Νόμου κυρουμένης συμβάσεως δικαίωμα τοῦ Δημοσίου ὅπως ἀναθέσῃ

ἡ μεταβιβάσῃ τὰ δικαιώματά του ἐπὶ τοῦ ἐργοστασίου ὡς καὶ τὰς ὑποχρεώσεις του, τηρουμένων τῶν ὑπὸ τοῦ ἄρθρου τούτου ὁριζομένων ὅρων, ἀσκεῖται ὑπὸ τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας.

2. Ἐπιτρέπεται ὅπως διὰ Βασιλικοῦ Διατάγματος ἐκδιδομένου προτάσει τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ, Οἰκονομικῶν καὶ Βιομηχανίας ἱδρυθῇ Δημοσία Ἐπιχείρησις διὰ τὴν ἀνάληψιν τῆς ἐκμεταλλεύσεως τῶν ὑπὸ τοῦ παρόντος προβλεπομένων νὰ ἱδρυθῶσιν ἐργοστασίων Σακχάρεως. Εἰς τὴν ἱδρυθησομένην Δημοσίαν Ἐπιχείρησιν δύναται νὰ μεταβιβασθῶσιν ἡ κυριότης τῶν ἐργοστασίων ὡς καὶ τὰ ἐκ τῆς διὰ τοῦ παρόντος κυρουμένης Συμβάσεως ἢ ἑτέρων συναφθησομένων διὰ τὴν ἵδρυσιν ἄλλων ἐργοστασίων δικαιώματα καὶ ὑποχρεώσεις τοῦ Δημοσίου ἐν ὅλῳ ἢ ἐν μέρει. Διὰ τοῦ αὐτοῦ Βασιλικοῦ Διατάγματος θέλουσι καθορισθῇ τὰ τῆς διοικήσεως καὶ λειτουργίας ἐν γένει τῆς ἱδρυθησομένης Δημοσίας Ἐπιχειρήσεως. Ἐξουσιοδοτοῦνται οἱ Ὑπουργοὶ Συντονισμοῦ, Οἰκονομικῶν καὶ Βιομηχανίας ὅπως διὰ κοινῶν ἀποφάσεών των δημοσιευομένων εἰς τὴν Ἐφημερίδα τῆς Κυβερνήσεως ρυθμίζωσι πᾶσαν λεπτομέρειαν ἀναφερομένην εἰς τὰ τοῦ τρόπου λειτουργίας τῆς Δημοσίας Ἐπιχειρήσεως ὡς καὶ τὴν ἐν γένει ἐφαρμογὴν τῆς παρούσης παραγράφου.

3. Ἐπιτρέπεται ἡ συμμετοχὴ τοῦ Δημοσίου εἰς ἱδρυθησομένας Ἀνωνύμους Ἑταιρείας διὰ τὴν ἐκμετάλλευσιν τοῦ ἢ τῶν ὑπὸ τοῦ παρόντος προβλεπομένων νὰ ἱδρυθῶσιν ἐργοστασίων Σακχάρεως, τῆς συμμετοχῆς ταύτης δυναμένης νὰ καλύψῃ καὶ τὸ σύνολον τοῦ μετοχικοῦ κεφαλαίου αὐτῶν. Δι' ἀποφάσεων τῶν Ὑπουργῶν Συντονισμοῦ, Οἰκονομικῶν καὶ Βιομηχανίας, δημοσιευομένων εἰς τὴν Ἐφημερίδα τῆς Κυβερνήσεως θέλουσι καθορισθῇ τὰ τῆς συμμετοχῆς τοῦ Δημοσίου εἰς τοὺς περὶ ὧν ἡ παροῦσα παράγραφος Ἀνωνύμους Ἑταιρείας, ὧν ἡ σύστασις θέλει ἐνεργηθῇ κατὰ τὰς κειμένας διατάξεις. Ἐξουσιοδοτοῦνται οἱ Ὑπουργοὶ Συντονισμοῦ, Οἰκονομικῶν καὶ Βιομηχανίας ὅπως, κατὰ τὴν σύστασιν τῶν διὰ τῆς παρούσης παραγράφου προβλεπομένων Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν ἀντιπροσωπεύσωσι τὸ Δημόσιον αὐτοπροσώπως ἢ δι' ἐκπροσώπων ὁρισθησομένων δι' ἀποφάσεων αὐτῶν.

Ἄρθρον 11.

Ἐπιτρέπεται εἰς τοὺς Ὑπουργοὺς Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας ὅπως δι' ἰδίας ἕκαστος ἀποφάσεως, δημοσιευομένης εἰς τὴν Ἐφημερίδα τῆς Κυβερνήσεως, μεταβιβάσωσιν τὴν ἐνάσκησιν τῶν διὰ τοῦ παρόντος Νόμου ἁρμοδιοτήτων των εἰς τοὺς Γενικοὺς Γραμματεῖς ἢ Γενικοὺς Διευθυντὰς τῶν Ὑπουργείων Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας καθορίζοντες καὶ τὴν ἔκτασιν τῶν μεταβιβαζομένων ἁρμοδιοτήτων.

Ἄρθρον 12.

Τὰ κείμενα (α) τῆς διὰ τῆς παραγράφου 1 τοῦ ἄρθρου 1 τοῦ παρόντος κυρουμένης Συμβάσεως εἰς τὴν Ἑλληνικὴν καὶ Ἀγγλικὴν γλῶσσαν μετὰ τῶν προσαρτωμένων αὐτῇ σχεδίων, ἐγγυητικῶν ἐπιστολῶν καὶ παραρτημάτων πλὴν τῶν ὑπὸ στοιχεῖα Α καὶ G παραρτημάτων ἅτινα περιλαμβάνοντα τὸν λεπτομερῆ ἐξοπλισμὸν τοῦ ἐργοστασίου καὶ σχέδια εἶναι κατατεθειμένα εἰς τὰ Ὑπουργεῖα Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας μετὰ τῆς πρωτοτύπου Συμβάσεως ὡς καὶ (β) τὸ κείμενον τῆς διὰ τῆς παραγράφου 2 τοῦ αὐτοῦ ἄρθρου κυρουμένης Συμβάσεως μετὰ τῶν προσαρτωμένων αὐτῇ παραρτημάτων καὶ τοῦ κειμένου τούτων εἰς ἑλληνικὴν μετάφρασιν, ἔπονται.

Ἄρθρον 13.

Ἡ ἰσχὺς τοῦ παρόντος Νόμου ἄρχεται ἀπὸ τῆς δημοσιεύσεώς του εἰς τὴν Ἐφημερίδα τῆς Κυβερνήσεως.

Ὁ παρὼν Νόμος ψηφισθεὶς ὑπὸ τῆς Βουλῆς καὶ παρ' Ἡμῶν σήμερον κυρωθεὶς δημοσιευθήτω διὰ τῆς Ἐφημερίδος τῆς Κυβερνήσεως καὶ ἐκτελεσθήτω, ὡς Νόμος τοῦ Κράτους.

Ἐν Ἀθήναις τῇ 25 Φεβρουαρίου 1960

ΠΑΥΛΟΣ

Β-

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΕΠΙ ΤΟΥ ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΥ
Α. ΠΡΩΤΟΠΑΠΑΔΑΚΗΣ

ΕΠΙ ΤΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
Κ. ΠΑΠΑΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΥ

ΕΠΙ ΤΗΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ
ΝΙΚ. ΜΑΡΤΗΣ

Ἐθεωρήθη καὶ ἐτέθη ἡ μεγάλη τοῦ Κράτους σφραγίς.

Ἐν Ἀθήναις τῇ 26 Φεβρουαρίου 1960

Ο ΕΠΙ ΤΗΣ ΔΙΚΑΙΟΣΥΝΗΣ ΥΠΟΥΡΓΟΣ
ΚΩΝ. ΚΑΛΛΙΑΣ

ΣΥΜΒΑΣΙΣ

Ἐν Ἀθήναις σήμερον τὴν 10ην Δεκεμβρίου 1959, μεταξὺ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου ἐκπροσωπουμένου ἐν προκειμένῳ διὰ τὴν ὑπογραφὴν τῆς παρούσης συμβάσεως ὑπὸ τῶν Ὑπουργῶν

1) Συντονισμοῦ κ. Α. Πρωτοπαπαδάκη καὶ

2) Βιομηχανίας κ. Ν. Μάρτη,

ἐξουσιοδοτηθέντων πρὸς τοῦτο δυνάμει τῆς ὑπ' ἀριθμ. 158]10.12.1959 Πράξεως τοῦ Ὑπουργικοῦ Συμβουλίου, καὶ καλουμένου ἐφεξῆς «ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ» ἀφ' ἑνὸς καὶ ἀφ' ἑτέρου τῶν Ἑταιρειῶν

1) MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A. G., GREVENBROICH – NIEDERRHEIN Γερμανίας, ἐκπροσωπουμένης ὑπὸ τῶν κ.κ. F. GLOGE καὶ E. M. LIPP κατοίκων GREVENBROICH]NEUSS, δεόντως ἐξουσιοδοτημένων συμφώνως πρὸς τὰ προσηρτημένα τῇ παρούσῃ δεόντως κεκυρωμένα ἔγγραφα ἐξουσιοδοτήσεως

2) BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG, Γερμανίας, ἐκπροσωπουμένης ὑπὸ τῶν κ.κ. R. WOLFF καὶ E. PFADLER κατοίκων BRAUNSCHWEIG, δεόντος ἐξουσιοδοτημένων συμφώνως πρὸς τὰ προσηρτημένα τῇ παρούσῃ, δεόντως κεκυρωμένα ἔγγραφα ἐξουσιοδοτήσεως

3) LUCKS AND CO, G.M.B.H. BRAUNSCHWEIG ἐκπροσωπουμένης ὑπὸ τοῦ κ. F. FAHNL κατοίκου BRAUNSCHWEIG, δεόντως ἐξουσιοδοτημένου συμφώνως πρὸς τὰ προσηρτημένα τῇ παρούσῃ δεόντως κεκυρωμένα ἔγγραφα ἐξουσιοδοτήσεως, συνεργαζομένων ἐν προμειμένῳ ἐν κοινοπραξίᾳ καὶ εὐθυνομένων κατ' ἰδίαν καὶ ἀλληλεγγύως ἐναντι τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ διὰ τὴν πραγματοποίησιν τοῦ ἔργου τοῦ περιγραφομένου καὶ ἀναφερομένου ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει, ἀναφερομένων τοῦ λοιποῦ «οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ» συνωμολογήθησαν τὰ ἑξῆς :

ΠΡΟΟΙΜΙΟΝ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἐπιθυμῶν τὴν ἀνέγερσιν ἑνὸς ἐργοστασίου Σακχάρεως ἐκ Σακχαροτεύτλων, ἐδημοσίευσε τὴν 9ην Νοεμβρίου 1957 ἐν Ἀθήναις προκήρυξιν πρὸς ὑποβολὴν προσφορῶν διὰ τὴν πλήρη ἐκπόνησιν μελέτης, προμήθειαν μηχανημάτων, ἀνέγερσιν καὶ παροχὴν ὡρισμένων ὑπηρεσιῶν σχετικῶν μὲ τὴν λειτουργίαν τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως.

Ἡ συσταθεῖσα πρὸς ἔλεγχον τῶν ὑποβληθεισῶν προσφορῶν Ἐπιτροπή, ἀφοῦ ἐξήτασε ταύτας λεπτομερῶς, διὰ τοῦ ἀπὸ 30]6]59 πρακτικοῦ αὐτῆς, ὑποβληθέντος εἰς τοὺς Ὑπουργοὺς Συντονισμοῦ καὶ Βιομηχανίας, εἰσηγήθη τὴν ἀνάθεσιν τῆς κατασκευῆς τοῦ ἐργοστασίου ἀπὸ κοινοῦ εἰς τὰς Ἑταιρείας MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF καὶ BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, καὶ LUCKS AND CO, καλουμένας ὅπως συνεργασθῶσιν ἐν προκειμένῳ.

Ἐν συνεχείᾳ αἱ ἑταιρεῖαι MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF, BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT καὶ LUCKS AND CO, ἀπὸ κοινοῦ καὶ ἐν κοινοπραξίᾳ τελοῦσαι, ὑπέβαλον τὴν ἀπὸ 31 Ἰουλίου 1959 κοινὴν προσφοράν, ὡς καὶ συμπληρωματικὰς τοιαύτας ὑπό ἡμερομηνίας 3 Σεπτεμβρίου 1959, 21 Σεπτεμβρίου 1959, 25 Σεπτεμβρίου 1959 καὶ 28 Σεπτεμβρίου 1959, καλυπτομένας ὑπὸ ἐγγυητικῶν ἐπιστολῶν ὑπ' ἀριθ. 36051 καὶ 12949, κατατεθεισῶν ὑφ' ἑκάστης τῶν ἑταιρειῶν διὰ τὴν συμμετοχὴν αὐτῶν εἰς τὸν διαγωνισμόν. Ἡ κοινὴ αὕτη προσφορὰ ὑπὸ ἡμερομηνίαν 31 Ἰουλίου 1959, ὡς τελικῶς συνεπληρώθη διὰ τῶν ἀπὸ 3, 21, 25 καὶ 28 Σεπτεμβρίου 1959 συμπληρωματικῶν προσφορῶν, ἐγένετο ἀποδεκτὴ ὑπὸ τῆς Ἐπιτροπῆς διὰ τοῦ ἀπὸ 28 Σεπτεμβρίου 1959 Πρακτικοῦ αὐτῆς, ἐγκριθέντος διὰ τῆς ὑπ' ἀριθ. 158]10.12.1959 Πράξεως τοῦ Ὑπουργικοῦ Συμβουλίου.

Ἤδη ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναθέτει εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ τὴν ἐκπόνησιν τῆς πλήρους μελέτης, τὴν προμήθειαν καὶ ἐγκατάστασιν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, τὴν ἐπίβλεψιν τῆς μεταφορᾶς, τὴν ἐπίβλεψιν τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ τὴν τεχνικὴν διεύθυνσιν κατὰ τὴν διάρκειαν τῆς ἀρχικῆς λειτουργίας καὶ τῆς πρώτης περιόδου λειτουργίας τοῦ ἐργοστασίου Σακχάρεως, ὡς τοῦτο ἐν λεπτομερείᾳ περιγράφεται καὶ προσδιορίζεται εἰς τὸ ἄρθρον 1 τῆς παρούσης Συμβάσεως καὶ εἰς τὰς τεχνικὰς προδιαγραφάς, αἵτινες ἐπισυνάπτονται τῇ παρούσῃ καὶ ἀποτελοῦσι τὸ Παράρτημα Α' αὐτῆς, οἱ δὲ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀποδέχονται τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ἀνατιθεμένου αὐτοῖς ἔργου ὑπὸ τοὺς κάτωθι ὅρους καὶ συμφωνίας :

Ἄρθρον 1.

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΝ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΕΩΣ

1. Ἀντικείμενον τῆς παρούσης Συμβάσεως εἶναι ἡ ἐν γένει ὑποχρέωσις τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ διὰ τὴν ἐκπόνησιν τῆς πλήρους μελέτης τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως, διὰ τὴν προμήθειαν τῶν ἀπαιτουμένων ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν, διὰ τὴν διάθεσιν τῶν ἀπαιτουμένων ἐργαλείων καὶ μέσων ἀνεγέρσεως, διὰ τὴν ἐκπόνησιν τῶν μελετῶν καὶ ἐπίβλεψιν τῶν ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ, διὰ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ ἐργοστασίου, διὰ τὴν ἀνάληψιν τῆς ὑπευθύνου παροχῆς τεχνικῶν συμβουλῶν εἰς τὸ Ἑλληνικὸν προσωπικὸν λειτουργίας καὶ διὰ τὴν ὑπεύθυνον συμπαράστασιν κατὰ τὴν δι' Ἑλληνικοῦ καὶ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ λειτουργίαν τοῦ ἐργοστασίου κατὰ τὰς δοκιμὰς καὶ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας αὐτοῦ καὶ διὰ τὴν παροχὴν ἑτέρων συναφῶν ὑπηρεσιῶν συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους καὶ συμφωνίας τῆς παρούσης συμβάσεως.

2. Τὸ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἀναγερθησόμενον ἐργοστάσιον θὰ ἐπεξεργάζηται σακχαρότευτλα τῆς περιοχῆς Θεσσαλίας καὶ θὰ χρησιμοποιῇ ὡς καύσιμον ὕλην ἀκάθαρτον πετρέλαιον μαζούτ. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ προμηθεύσῃ τὰ σακχαρότευτλα, τὸ ἀκάθαρτον πετρέλαιον καὶ τὰς λοιπὰς πρώτας καὶ βοηθητικὰς ὕλας συμφώνως πρὸς τὰς προδιαγραφὰς τὰς διδομένας ἐν τῷ Παραρτήματι Β' καὶ εἰς τὰς ἐν αὐτῷ καθοριζομένας τοποθεσίας. Τὸ ἐργοστάσιον σακχάρεως θὰ κατασκευασθῇ πρὸς παραγωγὴν προϊόντων συμφώνως πρὸς τὰς προδιαγραφὰς τὰς διδομένας ἐν τῷ παραρτήματι C.

3. Τὸ ἐργοστάσιον θὰ ἀνεγερθῇ ἐπὶ γηπέδου κειμένου ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης παρὰ τὸν Πηνειὸν ποταμὸν καὶ ἀπαλλοτριωθησομένου ὑπὲρ τοῦ Δημοσίου λόγῳ δημοσίας ὠφελείας.

Ἄρθρον 2.

ΤΕΛΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ ΚΑΙ ΠΡΩΤΑΙ ΥΛΑΙ

1. Τὸ ἐργοστάσιον δέον νὰ εἶναι ἱκανὸν νὰ παράγῃ τὰς κατωτέρω ἀναφερομένας ποσότητας τελικῶν προϊόντων συμφώνως πρὸς τὰς τεχνικὰς προδιαγραφὰς τὰς διδομένας εἰς τὸ παράρτημα C.

α) Λευκὴν Σάκχαριν :	280	τόννους	ἡμερησίως
β) Μέλασσαν :	96	»	»
γ) Ξηρὸν πολτόν :	60	»	»
δ) Νωπὸν πολτόν :	500	»	»

Ἡ ἀνωτέρω παραγωγὴ τοῦ ἐργοστασίου βασίζεται ἐπὶ δυναμικότητος κατεργασίας 2.000 τόννων ὑγιῶν τεύτλων ἡμερησίως, περιεκτικότητος εἰς σάκχαρον 17 %. Τὸ ἐργοστάσιον δέον νὰ εἶναι ἱκανὸν νὰ κατεργάζεται τὴν ἀνωτέρω ποσότητα ἐκ 2.000 τόννων ὑγιῶν τεύτλων ἡμερησίως κατὰ τὴν διάρκειαν μιᾶς περιόδου λειτουργίας ἐξ 100 ἡμερῶν κατ' ἐλάχιστον. Οἱ ἠγγυημένοι ἀριθμοὶ παραγωγῆς καὶ καταναλώσεως καθορίζονται εἰς τὸ ἄρθρον 25, παράγραφοι 3 καὶ 4 τῆς παρούσης συμβάσεως.

2. Τὰ σημεῖα ἐξαγωγῆς καὶ τὰ μέσα φορτώσεως καὶ μεταφορᾶς τῶν τελικῶν προϊόντων καὶ ἀχρήστων καταλοίπων καθορίζονται εἰς τὸ Παράρτημα C.

3. Αἱ πρῶται ὕλαι καὶ αἱ βοηθητικαὶ τοιαῦται περιγράφονται λεπτομερῶς διὰ τῶν ἐν Παραρτήματι Β προ-

διαγραφῶν, αἵτινες ἀναφέρονται εἰς τὰ σακχαρότευτλα,τὸ ἀκάθαρτον πετρέλαιον, τὸ κώκ, τὸ ἀνθρακικὸν ἀσβέστιον, τὸ γλυκὺ ὕδωρ, τὸ ὕδωρ ψύξεως, τὸ ἠλεκτρικὸν ρεῦμα, τοὺς σάκκους καὶ τὰ χημικὰ προϊόντα, τὰ ὁποῖα χρησιμοποιοῦνται διὰ τὴν παραγωγήν.

Ἡ προέλευσις τῶν πρώτων ὑλῶν ὡς καὶ τῶν βοηθητικῶν, τὰ σημεῖα παραδόσεως, τὰ μέσα φορτώσεως καὶ μεταφορᾶς, ὁ ρυθμὸς παραδόσεως κλπ. καθορίζονται εἰς τὸ Παράρτημα Β.

4. Ὁ ρυθμὸς παραγωγῆς, τὰ σημεῖα ἐξαγωγῆς, τὰ μέσα φορτώσεως καὶ μεταφορᾶς τῶν ἀχρήστων καταλοίπων προϊόντων καθορίζονται εἰς τὸ Παράρτημα C.

5. Τὸ βασικὸν διάγραμμα ροῆς, ὅπερ περιλαμβάνεται εἰς τὸ Παράρτημα Α, δίδει τὴν σχέσιν μεταξὺ προϊόντων, κυρίων ἀχρήστων καταλοίπων προϊόντων καὶ δευτερευόντων τοιούτων, πρώτων ὑλῶν καὶ βοηθητικῶν ὑλῶν

Ἄρθρον 3.

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

1. Ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει χρησιμοποιοῦνται οἱ ὅροι «ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ» καὶ «ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ» ὑπὸ τὴν ἀκόλουθον ἔννοιαν :

α) ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ περιλαμβάνουν ἅπαντα τὰ μηχανήματα, ἐξαρτήματα, ἀνταλλακτικὰ καὶ ὑλικὰ ἐν γένει, τὰ ὁποῖα θὰ ἀποτελέσουν τὰς λειτουργικὰς μονάδας τοῦ ἐργοστασίου, τὰς ἀπαραιτήτους διὰ τὴν παραγωγὴν τῶν ἐν τῷ ἄρθρῳ 2 ἀναφερομένων ποσοτήτων καὶ ποιοτήτων τῶν τελικῶν προϊόντων.

β) Τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ εἶναι τὸ σύνολον ὅλων τῶν λειτουργικῶν μονάδων μετὰ τῶν κτιριακῶν καὶ λοιπῶν βοηθητικῶν ἐγκαταστάσεων.

2. ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ, τὰ ὁποῖα οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται νὰ προμηθεύσωσι, θὰ περιλαμβάνουν ἅπαντα τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ τὰ ἀπαραίτητα διὰ τὴν ἱκανὴν καὶ ἀποτελεσματικὴν παραγωγὴν τῶν προϊόντων, εἰς ποσότητας καὶ ποιότητας συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 2 παράγραφος 1 καὶ τὰς ἐν ἄρθρῳ 25 ἐγγυήσεις, ὡς καὶ τὰ μέσα φορτώσεως καὶ μεταφορᾶς συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 2 παράγραφος 2, ἐφ' ὅσον τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ θὰ ἐπεξεργάζεται πρώτας ὕλας, βοηθητικὰς ὕλας καὶ ἕτερα μέσα παραγωγῆς, ὡς περιγράφονται ἐν παραρτήματι Β, τὰ δὲ προϊόντα θὰ παραδίδωνται συμφώνως πρὸς τὸ Παράρτημα C.

3. ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ, τὰ ὁποῖα οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προμηθεύσωσι καὶ ἐγκαταστήσωσι. δέον νὰ εἶναι σύμφωνα πρὸς τὰς διδομένας εἰς τὸ Παράρτημα Α προδιαγραφὰς καὶ ὑποδιαιροῦνται εἰς ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ ἀναφερόμενα εἰς τὰς διαφόρους μονάδας, ὡς αὗται ἀπαριθμοῦνται κατωτέρω :

1. Ἐξοπλισμὸς παραλαβῆς τεύτλων
2. Τμῆμα ἐπεξεργασίας τεύτλων
3. Ἐγκατάστασις ἐκχυλίσεως
4. Τμῆμα συμπιέσεως πολτοῦ
5. Ἀσβεστοκάμινος
6. Καθαρισμὸς χυμοῦ
7. Τμῆμα προθερμάνσεως καὶ συμπυκνώσεως
8. Κρυστάλλωσις καὶ διαχωρισμὸς σακχάρεως

8α. Ἐγκατάστασις ἀποψύξεως καὶ κοσκινίσματος σακχάρεως

9. Ἐγκατάστασις ξηράνσεως πολτοῦ
10. Ἐγκατάστασις παραγωγῆς ἀτμοῦ
11. Σταθμὸς παραγωγῆς ἠλεκτρικῆς ἐνεργείας
12. Συμπύκνωσις
13. Ὕδρευσις
14. Διάφορα
15. Ἐξαρτήματα
16. Ἀνταλλακτικὰ
17. Μηχανουργεῖον καὶ ἐργαστήρια.

4. Ὑλικὰ δι' ἔργα πολιτικοῦ μηχανικοῦ, ὡς ἐπὶ παραδείγματι χάλυψ διὰ τὰ κτίρια, σιδηραῖ κατασκευαί, τσιμέντο, ὀπτόπλινθοι, ὑλικὰ ὀξυμάχου προστασίας, σιδηροῦς ὁπλισμὸς κλπ., δὲν ἀποτελοῦν μέρος τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ἐξαιρέσει τῶν περιπτώσεων, καθ' ἃς ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει γίνεται ρητῶς μνεία, ὅτι τοιαῦτα ὑλικὰ περιλαμβάνονται εἰς τὰς προμηθείας τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

5. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προμηθεύωνται ἅπαντα ἀνεξαιρέτως τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ, τὰ ἀπαιτούμενα διὰ τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ, ἐκ κατασκευαστικῶν Οἴκων πρώτης τάξεως καὶ ἐγνωσμένης πείρας. Ὅπου οἱ κατασκευασταὶ μνημονεύονται ἤδη εἰς τὰς συνημμένας τεχνικὰς προδιαγραφὰς τοῦ ἐξοπλισμοῦ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προμηθεύωνται ταῦτα ἐξ αὐτῶν.

6. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προβῶσιν εἰς ὅλας τὰς συνήθεις ἐργαστηριακὰς καὶ λοιπὰς δοκιμὰς διὰ τὸν ἔλεγχον τῶν προμηθευθησομένων ὑλικῶν καὶ ἐξοπλισμοῦ, συμφώνως πρὸς τοὺς εἰς τὸ Παράρτημα Ε ἀναφερομένους κώδικας καὶ κανονισμούς. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως πληροφορῶσιν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ κατὰ κανονικὰ διαστήματα περὶ τῆς προόδου τῆς ἐργασίας καὶ περὶ τοῦ προβλεπομένου χρόνου ἀποπερατώσεως τῆς κατασκευῆς τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δικαιοῦται, ὅπως δι' ἀντιπροσώπου του μετέχῃ ὅλων τῶν ἀνωτέρω πράξεων. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἢ οἱ κατασκευασταὶ ὀφείλουν, ὅπως εἰδοποιοῦν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ, τοὐλάχιστον πρὸ μιᾶς ἑβδομάδος πρὸ τῆς ἐνεργείας τῶν ἀνωτέρω πράξεων καὶ πρὸ τῆς διαδικασίας παραλαβῆς τοῦ ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ εἰς τὰ ἐργοστάσια τῶν κατασκευαστῶν.

Πρωτόκολλα δοκιμῶν, πιστοποιητικὰ ὑλικῶν, κ.λ.π. θὰ ἀποστέλλονται εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ εἰς αἰτηθησόμενον ἀριθμὸν ἀντιγράφων.

7. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐξασφαλίσωσι εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ τὸ δικαίωμα νὰ ἐπιθεωρῇ εἰς τὰ ἐργοστάσια τῶν κατασκευαστῶν καὶ κατὰ τὰς κανονικὰς ἐργασίμους ὥρας, τὴν πρόοδον ἐργασίας τῆς κατασκευῆς τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

8. Τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ, τὰ ὁποῖα θὰ προμηθεύσουν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ, θὰ παραδίδωνται εἰς τὸν ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ὁρισθησόμενον μεταφορέα ἐναντι ἀποδείξεως παραλαβῆς FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου Θαλάσσης ἢ ἐλεύθερα ἐξόδων μεταφορᾶς ἐπὶ βαγονίου (FOR) Γερμανικὰ σύνορα, συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς INCOTERMS 1953, δεόντως συσκευασμένα καὶ ἠσφαλισμένα, συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 26, ἀπηλλαγμένα παντὸς δικαιώματος, βάρους, τίτλων, ἐνεχείρου, κατασχέσεως κ.λ.π. ἐκ μέρους τρίτων. Τίτλοι κυριότητος καὶ κίνδυνοι μεταβιβάζονται οὕτω εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ. Ἡ τοιαύτη μεταβίβασις τῶν κινδύνων, ἐν τούτοις, δὲν ἀπαλλάσσει τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ τῆς εὐθύνης των διὰ κατασκευαστικὰ καὶ λειτουργικὰ ἐλαττώματα τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

9. ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ εἰσαχθέντα ἐκ τοῦ ἐξωτερικοῦ διὰ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ περιγραφόμενα ἢ καθοριζόμενα εἰς τὰς προδιαγραφὰς τοῦ Παραρτήματος Α καὶ μὴ χρησιμοποιηθέντα δι' οἱονδήποτε λόγον μέχρι τῆς ἀποπερατώσεως τῆς ἀναγέρσεως ἀνήκουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ καὶ θὰ παραδοθοῦν εἰς αὐτόν, ἐξαιρέσει τῶν δι' ἐπανεξαγωγὴν εἰσαχθέντων ὑλικῶν, ἐργαλείων καὶ λοιπῶν μέσων ἀνεγέρσεως. Πάντα τὰ μὴ χρησιμοποιηθέντα ὑλικά, ἅτινα ἠγοράσθησαν διὰ δραχμῶν διὰ τὴν κατασκευὴν τοῦ Ἐργοστασίου καὶ διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἀνήκουν ἐπίσης εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

10. Κανόνες, κώδικες καὶ ἄλλοι τεχνικοὶ κανονισμοὶ ἀναφέρονται εἰς τὸ Παράρτημα Ε. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως συμμορφοῦνται πρὸς αὐτούς.

11. Μετεωρολογικαὶ καὶ κλιματικαὶ συνθῆκαι, αἱ ὁποῖαι θὰ ληφθῶσιν ὑπ' ὄψιν κατὰ τὴν ἐκπόνησιν τῆς μελέτης τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, περιλαμβάνονται εἰς τὸ Παράρτημα D.

Ἄρθρον 4.

ΣΧΕΔΙΑΣΙΣ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ

1. Αἱ συνημμέναι τῇ παρούσῃ συμβάσει ἐν Παραρτήματι Α τεχνικαὶ προδιαγραφαὶ παρέχουσι γενικὴν περιγραφὴν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ περιλαμβάνουν πίνακας τῶν ἀναγκαίων ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ διὰ τὴν παραγωγὴν τῶν ἐν ἄρθρῳ 2 τῆς παρούσης συμβάσεως ἀναφερομένων προϊόντων. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προβοῦν εἰς τὴν κατάρτισιν πλήρων καὶ λεπτομερῶν σχεδίων παραγωγικῆς διαδικασίας καὶ μηχανολογικῶν ἐγκαταστάσεων.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ὑποβάλλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ πρὸς ἔγκρισιν σχέδια ἑνίων φάσεων παραγωγικῆς διαδικασίας καὶ μηχανολογικῶν ἐγκαταστάσεων ὡς ἀκολούθως :

α) Βασικὰ σχέδια παραγωγικῆς διαδικασίας, ἅτινα θὰ περιλαμβάνουν γενικὰ διαγράμματα ροῆς διὰ τὰ ὑλικά, τὰς θερμοκρασίας, τὰς πιέσεις καὶ ἀναλυτικὰ διαγράμματα ροῆς τῶν κυριωτέρων κατεργασιῶν κ.λ.π. διὰ κανονικὰς συνθήκας λειτουργίας καὶ θὰ καθορίζουν τὰ κύρια τμήματα τοῦ ἐξοπλισμοῦ καὶ μηχανημάτων, ἅτινα προβλέπονται διὰ τὴν κανονικὴν λειτουργίαν τοῦ πλήρους ἐργοστασίου.

β) Λεπτομερῆ σχέδια παραγωγικῆς διαδικασίας περιλαμβάνοντα τὰς σωληνώσεις, τὰ διαγράμματα ὀργάνων καὶ βάσεις διὰ τὸν ὑπολογισμὸν τῆς παραγωγικῆς διαδικασίας.

γ) Σχέδια διατάξεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ τῶν ἐπὶ μέρους κυρίων μονάδων τούτου, ἐμφαίνοντα τὴν θέσιν ὅλων τῶν κτιρίων, τῶν κυριωτέρων θεμελιώσεων, ὁδῶν, σιδηροδρομικῶν γραμμῶν, ἐξοπλισμοῦ, ὡς καὶ τὴν θέσιν τῶν ὑπογείων ἐγκαταστάσεων, συμπεριλαμβανομένων ἀποχετεύσεων, σωληνώσεων ὕδατος, λοιπῶν σωληνώσεων, γραμμῶν ἠλεκτρικῆς ἐνεργείας κ.λ.π.

δ) Σχέδια τομῶν.

ε) Βασικὰ μηχανολογικὰ σχέδια ἐξοπλισμοῦ ἢ προδιαγραφὰς περιλαμβανούσας μηχανολογικὰ στοιχεῖα , ἀναγκαῖα διὰ τὸν προσδιορισμὸν τοῦ προβλεπομένου ἐξοπλισμοῦ.

2. Ἐὰν κατὰ τὴν διάρκειαν τῆς ἐκπονήσεως τοῦ λεπτομεροῦς σχεδίου τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ θεωρηθῶσιν ἐνδεδειγμέναι ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ διὰ τεχνικοὺς λόγους ὡρισμέναι μεταβολαὶ καὶ τροποποιήσεις εἰς τὰς προδιαγραφάς, ὡς καθορίζονται εἰς τὸ Παράρτημα Α καὶ ἑπομένως καὶ εἰς τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ, αἱ τοιαῦται μεταβολαὶ καὶ τροποποιήσεις θὰ προταθῶσιν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ θὰ ζητηθῇ ἡ ἔγκρισις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Αἱ τοιαῦται μεταβολαὶ καὶ τροποποιήσεις δύνανται νὰ πραγματοποιηθῶσιν ἄνευ ἐπαυξήσεως τοῦ εἰς ξένον συνάλλαγμα τιμήματος. Ἐὰν αἱ τοιαῦται μεταβολαὶ καὶ τροποποιήσεις συνεπάγονται μείωσιν τοῦ συμφωνηθέντος εἰς ξένον συνάλλαγμα τιμήματος, τοῦ ἀναφερομένου εἰς τὸ σύνολον τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, τότε ἡ μείωσις αὕτη θὰ ἀποβαίνῃ εἰς ὄφελος τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

3. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως συμμορφοῦνται μὲ οἱασδήποτε τροποποιήσεις τῶν σχεδίων παραγωγικῆς διαδικασίας καὶ μηχανολογικῶν ἐγκαταστάσεων ἢ τῶν προδιαγραφῶν, αἵτινες ἤθελον ζητηθῇ ἐγκαίρως ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, καὶ ἐφ' ὅσον αἱ τροποποιήσεις αὗται δὲν ἐπηρεάζουν τὰς ἐγγυήσεις ἢ τὰς λοιπὰς ὑποχρεώσεις τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ. Εἰς τὰς περιπτώσεις ταύτας δέον, ὅπως ἀκολουθεῖται ἡ ἐν ἄρθρῳ 20 ἀναφερομένη διαδικασία. Ἐὰν λόγῳ τῶν αἰτουμένων τροποποιήσεων ἤθελε προκύψῃ αὔξησις τοῦ τιμήματος τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, τῶν προμηθευομένων ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ἡ διαφορὰ αὕτη τοῦ τιμήματος θὰ καταβάλλεται ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

4. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὑποβάλωσιν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ πρὸς ἔγκρισιν ὡρισμένα σχέδια, διαγράμματα κ.λ.π., ὡς προβλέπεται ἐν παραγράφῳ 1 α, β, γ, δ, καὶ ε τοῦ παρόντος ἄρθρου. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως ἐγκρίνῃ ἢ προτείνῃ τροποποιήσεις ἐντὸς 3 ἑβδομάδων, ἀφ' ἧς ταῦτα ἐλήφθησαν ὑπ' αὐτοῦ. Ἐφ' ὅσον τοιαύτη τροποποίησις δὲν ἤθελε ληφθῇ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, τὰ σχέδια καὶ διαγράμματα θεωροῦνται, ὅτι ἐνεκρίθησαν ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Εἰς περίπτωσιν καθ' ἣν ἤθελον ζητηθῇ τροποποιήσεις, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐντὸς 15 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς λήψεως τῆς αἰτήσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ὑποβάλωσιν ἀναθεωρημένα σχέδια καὶ διαγράμματα. Ἡ προθεσμία αὕτη δύναται νὰ παραταθῇ, ἐὰν τοῦτο εἶναι ἀπαραίτητον διὰ τεχνικοὺς λόγους. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται ὅπως ἐγκρίνῃ τὰ ἀναθεωρημένα σχέδια καὶ διαγράμματα λειτουργίας ἐντὸς μιᾶς ἑβδομάδος.

Ἄρθρον 5.

ΕΡΓΑ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ

1. ΜΕΛΕΤΗ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως καταρτίσωσι τὰς μελέτας δι' ἅπαντα τὰ ἔργα πολιτικοῦ μηχανικοῦ, ἅτινα ἀπαιτοῦνται, ὅπως ἐκτελεσθῶσι ἐν τῇ περιοχῇ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, συμπεριλαμβανομένων τῶν στατικῶν ὑπολογισμῶν, τῆς πλήρους προδιαγραφῆς τῶν πρὸς ἐκτέλεσιν ἐργασιῶν, ὡς καὶ τῶν λεπτομερῶν σχεδίων κατασκευῆς, εἰς τρόπον ὥστε βάσει τῶν ὡς ἄνω τεχνικῶν στοιχείων νὰ καθίσταται δυνατὴ ἡ δημοπράτησις τῶν ἔργων καὶ ἡ ἀνάθεσις τῆς ἐκτελέσεως αὐτῶν εἰς Ἕλληνας ὑπεργολάβους.

Αἱ μελέται ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ, αἱ ἀναφερόμεναι εἰς τὴν παροῦσαν παράγραφον, ὡς καὶ τὰ σχέδια πολιτικοῦ μηχανικοῦ καὶ ἔργα πολιτικοῦ μηχανικοῦ, ἀφοροῦν ὅλας τὰς κτιριακὰς ἐγκαταστάσεις, σιδηρᾶς ἐν γένει κατασκευάς, δεξαμενάς, θεμελιώσεις, κατασκευάς, περιμανδρώσεις, δρόμους, σιδηροτροχιάς, αὐλάς, ὑπογείους σωληνώσεις, ἀποχετεύσεις, ἔργα ὑδρεύσεως, ἀποστραγγίσεως κ.λ.π. καὶ περιλαμβάνουν, ὡς ἐκ τούτου, πᾶν ὅτι ἀπαιτεῖται διὰ τὰς μονάδας ἐπεξεργασίας, ἐγκαταστάσεις κοινῆς ὠφελείας, ἐσωτερικὰς καὶ ἐξωτερικὰς σωληνώσεις καὶ ἐγκαταστάσεις μεταφορᾶς, γεφυροπλάστιγγας, ἐγκαταστάσεις ἀποθηκεύσεως καὶ ἕτερα κτιριακὰ συγκροτήματα, ὡς τὸ κτίριον διοικήσεως, ἀναψυκτήριον, ἱματιοθήκην καὶ ἀποδυτήρια, ἐργαστήρια, συνεργεῖα, ἀποθήκας, φυλάκιον κ.λ.π.,δὲν περιλαμβάνουν ὅμως κτιριακὰς ἐγκαταστάσεις, αἵτινες δὲν ἔχουν ἄμεσον σχέσιν μὲ τὴν ἀνέγερσιν καὶ λειτουργίαν τοῦ ἐργοστασίου ὡς π.χ. οἰκισμὸν ὑπαλλήλων καὶ ἐργατῶν.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται περαιτέρω, ὅπως ἐκπονήσωσι τὴν μελέτην διὰ τὴν προπαρασκευὴν τῆς τοποθεσίας ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ τὰς προσωρινὰς καὶ ὁριστικὰς ὁδικὰς καὶ σιδηροδρομικὰς συγκοινωνίας. Ἡ ἐκτέλεσις τῶν ἔργων τούτων θὰ γίνῃ συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 18. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ συμφωνοῦν ὅπως διὰ τὰς ὡς ἄνω μελέτας ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ χρησιμοποιήσωσι εἰς τὴν μεγαλυτέραν δυνατὴν ἔκτασιν Ἕλληνας τεχνικοὺς καὶ ἑλληνικὰ γραφεῖα τεχνικῶν μελετῶν.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὑποβάλωσιν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ πρὸς ἔγκρισιν ἅπαντα τὰ ἀνωτέρω σχέδια πολιτικοῦ μηχανικοῦ. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως ἐγκρίνῃ ἢ προτείνῃ τροποποιήσεις τῶν ἀνωτέρω σχεδίων ἐντὸς 10 ἡμερῶν, ἀφ' ἧς ταῦτα ἐλήφθησαν. Ἐφ' ὅσον οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν ἤθελον λάβει τοιαύτας τροποποιήσεις, τὰ σχέδια δύνανται νὰ θεωρηθῶσιν, ὅτι ἐνεκρίθησαν ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Εἰς περίπτωσιν, καθ' ἣν ἤθελον ζητηθῇ τροποποιήσεις, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐντὸς 15 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς λήψεως τοιαύτης αἰτήσεως ὑποβάλωσι ἀναθεωρημένα σχέδια. Ἡ προθεσμία αὕτη δύναται νὰ παραταθῇ, ἐὰν τοῦτο εἶναι ἀπαραίτητον διὰ τεχνικοὺς λόγους. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣὑποχρεοῦται, ὅπως ἐντὸς μιᾶς ἑβδομάδος ἐγκρίνῃ τὰ ἀναθεωρημένα σχέδια. Οἱ στατικοὶ ὑπολογισμοὶ θὰ ἐλέγχωνται καὶ ἐγκρίνωνται ὑπὸ τῶν ἁρμοδίων Ἑλληνικῶν Ἀρχῶν.

2. ΕΚΤΕΛΕΣΙΣ.

Ἡ ἐκτέλεσις τῶν ἐν τῇ προηγουμένῃ παραγράφῳ ἔργων

Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ θὰ ἀνατεθῇ εἰς ἑλληνικὰς ἐργοληπτικὰς ἑταιρείας. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ἐπιλέγουν δι' ἕκαστον τμῆμα ἔργων οὐχὶ ὀλιγωτέρους τῶν 10 Ἑλλήνων ὑπεργολάβων ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ Δ' ἢ Ε' τάξεως, ἐφ' ὅσον τοιοῦτος ἀριθμὸς προσφορῶν ὑπεργολάβων θὰ εἶναι δυνατὸν νὰ ληφθῇ, οἵτινες θὰ τυγχάνουν τῆς ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Οἱ ὑπεργολάβοι οὗτοι θὰ κληθῶσιν, ὅπως ὑποβάλωσιν ἐνσφραγίστους προσφορὰς διὰ τὴν κατασκευὴν τῶν ἐν λόγῳ ἔργων.

Ἐντὸς 14 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ὑποβολῆς τῶν προσφορῶν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ὑποβάλωσιν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ἁπάσας τὰς ληφθείσας προσφορὰς μετὰ τῆς γνώμης αὐτῶν περὶ τῆς ἐπιλογῆς τῆς καλυτέρας ἐκ τούτων.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως ἐντὸς 10 ἡμερῶν ἀποφασίσῃ τὴν κατακύρωσιν εἰς τὸν κατὰ τὴν κρίσιν του ὑποβαλόντα τὴν πλέον συμφέρουσαν δι' αὐτὸν προσφοράν, μὴ ὑποχρεούμενος ὅπως ἀναθέσῃ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἔργων εἰς τὸν ὑποβαλόντα τὴν περιέχουσαν τὴν μικροτέραν τιμὴν προσφοράν.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ συνάπτωσι τὰς συμφωνίας μετὰ τῶν ἐπιλεγέντων ὑπεργολάβων ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ.

Εἰς περίπτωσιν ἐκτελέσεως ἔργων ἰδιαιτέρως ἐπειγόντων, ἢ ἔργων, δι' ἃ ἀπαιτεῖται εἰδικὴ πεῖρα ἢ διάθεσις εἰδικοῦ ἐξοπλισμοῦ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δύνανται κατόπιν προηγουμένης ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ νὰ ἀναθέσωσι τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἔργων ἀπ' εὐθείας καὶ ἄνευ διενεργείας διαγωνισμοῦ εἰς ὑπεργολάβους ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ. Ἐπίσης ἐπιτρέπεται ἡ ἐκτέλεσις ἔργων κατὰ τὴν ἀνωτέρω διαδικασίαν, ἐφ' ὅσον κατὰ τὸν ἐνεργηθέντα διαγωνισμὸν δὲν ὑπεβλήθησαν παντάπασι προσφοραὶ ἢ αἱ προσφοραὶ ἐκρίθησαν ἀσύμφοροι.

3. ΕΠΙΒΛΕΨΙΣ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐπιβλέπωσι, ἐλέγχωσι, συντονίζωσι, πιστοποιῶσι, πληρώνωσι καὶ παραλαμβάνωσι τὰ ἔργα Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ δι' ἐπαρκοῦς ἀριθμοῦ ἐμπείρων διπλωματούχων μηχανικῶν καὶ ἐργοδηγῶν, τοὺς ὁποίους ὑποχρεοῦνται οὗτοι νὰ προσλαμβάνουν δαπάναις των καὶ οἵτινες δέον νὰ τυγχάνωσι τῆς ἐμπιστοσύνης τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Τὰ συμβαλλόμενα μέρη θὰ καταρτίσωσιν ἀπὸ κοινοῦ λεπτομερεῖς κανόνας ἐπιβλέψεως τῶν ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ καὶ τελικῆς ἐγκρίσεως καὶ παραλαβῆς τούτων.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὁμοῦ μετὰ τῶν χρησιμοποιηθησομένων ὑπ' αὐτῶν ἑλλήνων τεχνικῶν ἢ ἑλληνικῶν γραφείων καὶ ὑπεργολάβων ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ διὰ τὴν μελέτην καὶ ἐκτέλεσιν τῶν ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ ὑποχρεοῦνται, ὅπως συμμορφοῦνται πρὸς τοὺς ἑλληνικοὺς νόμους, διατάγματα, κώδικας καὶ κανονισμούς.

Ἄρθρον 6.

ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΑΝΕΓΕΡΣΕΩΣ

Ἡ μεταφορὰ τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, ὡς καὶ τῶν ἐργαλείων ἀνεγέρσεως, περιλαμβανομένης καὶ τῆς ἐπιστροφῆς αὐτῶν εἰς Γερμανικὰ σύνορα, τῶν προβλεπομένων εἰς τὸ παράρτημα Α τῆς παρούσης Συμβάσεως, ἅτινα ὑποχρεοῦνται νὰ προμηθεύσουν καὶ ἐγκαταστήσουν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους ταύτης, θέλει ἀνατεθῇ κατόπιν διαγωνισμοῦ εἰς ἀνεγνωρισμένα Γραφεῖα Μεταφορῶν.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὑποδείξουν κατ' ἐλάχιστον 3 Γραφεῖα Μεταφορῶν, διαθέτοντα τὰ ἀπαιτούμενα προσόντα καὶ τὴν κατάλληλον ὀργάνωσιν διὰ τὴν ἀνάληψιν τῆς μεταφορᾶς τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως ἀπὸ FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα βορείου θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα μέχρι τῆς θέσεως ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ἐν Λαρίσῃ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως καταρτίσουν καὶ ὑποβάλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ μετὰ τῶν ὀνομάτων καὶ διευθύνσεων τῶν Γραφείων Μεταφορῶν, περὶ ὧν ἀνωτέρω, καὶ σχέδιον Διακηρύξεως περιλαμβάνον, ἀφ' ἑνὸς μὲν γενικὴν περιγραφὴν καὶ λοιπὰ ἀπαραίτητα στοιχεῖα τοῦ πρὸς μεταφορὰν ἐξοπλισμοῦ, ἤτοι τὰ πρὸς μεταφορὰν εἴδη μετὰ τῶν κατὰ προσέγγισιν διαστάσεων καὶ βάρους αὐτῶν, τρόπον συσκευασίας, σημεῖον παραλαβῆς, τρόπον παραδόσεως κ.λ.π., ἀφ' ἑτέρου δὲ τὰς ὑπὸ τοῦ μεταφορέως παρασχεθησομένας ὑπηρεσίας καὶ ἐγγυήσεις διὰ τὴν ἀσφαλῆ, οἰκονομικὴν καὶ ἔγκαιρον μεταφορὰν τῶν ὑλικῶν καὶ ἐξοπλισμοῦ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως εἰς τὸν τόπον προορισμοῦ. Εἰς τὸ σχέδιον διακηρύξεως δέον ὅπως καθορίζωνται ἐπίσης αἱ παρασχεθησόμεναι ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὑπηρεσίαι πρὸς διευκόλυνσιν τῆς μεταφορᾶς τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως, περὶ ὧν κατωτέρω.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται νὰ προβῶσιν εἰς τὰς δεούσας ἐνεργείας πρὸς τὰς ἁρμοδίας Ἀρχὰς τῆς Χώρας προελεύσεως τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως καὶ ἐπιτύχουν τὴν παρὰ τούτων ἔκδοσιν τῶν ἀπαιτουμένων ἀδειῶν ἐξαγωγῆς διὰ τὴν μεταφορὰν αὐτῶν. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ἐπίσης, ὅπως ἐκδίδουν ἢ προκαλοῦν τὴν ἔκδοσιν ἁπάντων τῶν ἀπαραιτήτων ἐγγράφων, συμπεριλαμβανομένων τιμολογίων, φορτωτικῶν, πιστοποιητικῶν περιεχομένου, πιστοποιητικῶν προελεύσεως εἰς ἀριθμὸν ἀντιγράφων αἰτουμένων ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Τὸ ἀνωτέρω σχέδιον διακηρύξεως ἐγκρινόμενον ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ θέλει κοινοποιηθῇ, μερίμνῃ τούτου, εἰς τὰ ἐκ τῶν ὑποδειχθέντων ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ Γραφεῖα Μεταφορῶν ἢ καὶ εἰς ἕτερα τῆς ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ διὰ τὴν ὑποβολὴν εἰς αὐτὸν ἐντὸς τακτῆς ἡμερομηνίας ἐνσφραγίστων προσφορῶν. Αἱ ὑποβληθησόμεναι προσφοραί, ἀφοῦ ἀποσφραγισθοῦν ἐνώπιον Ἐπιτροπῆς συσταθησομένης ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, θὰ παραδοθοῦν εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ πρὸς μελέτην καὶ ὑποβολὴν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ γνωμοδοτήσεως ἐπὶ τῆς προκριτέας προσφορᾶς. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ λαμβάνων ὑπ' ὄψιν τὴν γνωμοδότησιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ὡς καὶ τῆς ἁρμοδίας ἐπὶ τῆς ἐξετάσεως τῶν προσφορῶν Ἐπιτροπῆς θὰ ἀποφασίσῃ τελικῶς περὶ τῆς προκριτέας προσφορᾶς καὶ θὰ ἀνακοινώσῃ τὴν ἀπόφασίν του ταύτην εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ μὲ τὴν ἐντολήν, ὅπως ὑπογράψουν μετὰ τοῦ προκριθέντος Γραφείου Μεταφορῶν Σύμβασιν, σύμφωνον πρὸς τοὺς ὅρους τῆς Διακηρύξεως καὶ τῆς προσφορᾶς αὐτοῦ, τὸ σχέδιον τῆς ὁποίας θὰ τύχῃ προηγουμένως τῆς ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ εἶναι ὑπεύθυνοι διὰ τὴν παρακολούθησιν τῆς ἐκ μέρους τοῦ Γραφείου Μεταφορῶν τηρήσεως τῶν διὰ τῆς συμβάσεως ἀναληφθεισῶν ὑπ' αὐτοῦ ὑποχρεώσεων καὶ θὰ τηροῦν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ἐνήμερον περὶ τῶν ἐνεργειῶν τοῦ μεταφορέως καθ' ὅλην τὴν διάρκειαν τῆς μεταφορᾶς τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ἐπίσης, ὅπως ἐλέγχουν τοὺς ὑποβαλλομένους ἐκ μέρους τοῦ Γραφείου Μεταφορῶν λογαριασμοὺς βάσει τῶν ὅρων τῆς μετ' αὐτοῦ Συμβάσεως, καὶ νὰ κρατοῦν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ἐγκαίρως ἐνήμερον ἐπὶ τῶν ὀφειλομένων ὅπως ἐνεργηθῶσι παρ' αὐτοῦ πληρωμῶν, ὑποβάλλοντες εἰς αὐτὸν ἐγκαίρως τοὺς λογαριασμοὺς τοῦ Γραφείου Μεταφορῶν δεόντως ἠλεγμένους.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὑποβάλουν ἐγκαίρως εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ προϋπολογισμὸν τῶν ἐνεργηθησομένων καθ' ἕκαστον μῆνα πληρωμῶν πρὸς τὰ Γραφεῖα Μεταφορῶν πρὸς κάλυψιν τῶν προβλεπομένων δαπανῶν διὰ τὴν μεταφορὰν τοῦ ὑλικοῦ καὶ ἐξοπλισμοῦ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως τοῦ ἐργοστασίου.

Οἱ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καταρτιζόμενοι προϋπολογισμοὶ δαπανῶν διὰ τὴν μεταφορὰν τοῦ ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως δέον ὅπως

βασίζωνται ἐπὶ τῆς μετὰ τοῦ Γραφείου Μεταφορῶν συμβάσεως καὶ ἐπὶ τῶν προβλεπομένων πρὸς μεταφορὰν φορτίων ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως κατὰ τὸν ἀντίστοιχον μῆνα.

Ἡ πληρωμὴ τῶν δαπανῶν μεταφορᾶς πραγματοποιεῖται συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 22 παράγρ. 5 καὶ κατὰ τὴν αὐτόθι ὁριζομένην διαδικασίαν.

Ἄρθρον 7.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΙΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

1. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προβοῦν ὑπὸ ἰδίαν αὐτῶν εὐθύνην εἰς τὴν ἐγκατάστασιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Πρὸς τὸν σκοπὸν τοῦτον οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν νὰ χρησιμοποιήσουν ἔμπειρον εἰδικευμένον ἀλλοδαπὸν προσωπικόν, οὗτινος ἡ ἀμοιβὴ καὶ λοιπὰ ἔξοδα περιελήφθησαν εἰς τὸ συμφωνηθὲν κατ' ἀποκοπὴν τίμημα διὰ μισθούς, ἔξοδα διαβιώσεως, τάξίδια καὶ λοιπὰς δαπάνας τοῦ προσωπικοῦ ἀνεγέρσεως.

Τὸ ἀνωτέρω χρησιμοποιηθησόμενον διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ τοῦ ἐργοστασίου ἀλλοδαπὸν εἰδικευμένον προσωπικὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ θὰ βοηθῆται ὑπὸ ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ.

Πρὸς τοῦτο οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ προβαίνουν, συμφώνως πρὸς τὴν διαδικασίαν καὶ ὅρους, οὓς ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἤθελεν ἐγκρίνῃ, εἰς διαπραγματεύσεις καὶ σύναψιν συμφωνιῶν μετὰ εἰδικευμένων ἑλληνικῶν Οἴκων διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ.

Εἰς περίπτωσιν καθ' ἣν δὲν καταστῇ ἐφικτὴ ἡ λῆψις ἱκανοποιητικῶν προσφορῶν ἐκ μέρους εἰδικευμένων ἑλληνικῶν Οἴκων διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προσλάβωσι διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ Ἕλληνας εἰδικευμένους τεχνίτας καὶ ἐργάτας ὡς βοηθητικὸν προσωπικὸν διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ὑπὸ τὴν ἐπίβλεψιν τοῦ εἰδικευμένου ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται, ὅπως χρησιμοποιοῦν ἐλευθέρως τὸ μόνιμον μηχανουργεῖον, τὰς ἀποθήκας καὶ τὰ συνεργεῖα αὐτοκινήτων τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν νὰ παρακολουθοῦν καὶ ἐλέγχουν βάσει τῶν φορτωτικῶν ἐγγράφων τὴν παραλαβὴν ἐν τῇ τοποθεσίᾳ κατασκευῆς τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΤΟΥ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ τῶν ἐργαλείων ἀνεγέρσεως, μεριμνοῦν διὰ τὴν προσωρινὴν ἀποθήκευσιν καὶ ἐσωτερικὴν μεταφορὰν αὐτῶν εἰς τὴν τοποθεσίαν ἐγκαταστάσεως, ὡς καὶ διὰ τὴν κατάλληλον προφύλαξιν καὶ διατήρησιν αὐτῶν.

3. Αἱ ἐργασίαι ἐγκαταστάσεως τοῦ ἐξοπλισμοῦ θὰ ἐκτελεσθῶσι, ἀποκλειστικῶς διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Αἱ δαπάναι θὰ ἀναφέρωνται :

α) εἰς τὴν πρόσληψιν τῶν ἐν παραγράφοις 1 καὶ 2 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένου Ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ καὶ εἰδικευμένων Ἑλληνικῶν Οἴκων, τὴν πρόσληψιν τοῦ ἀπαιτουμένου διὰ τὴν ἐπίβλεψιν καὶ παραλαβὴν τῶν ἔργων ἀνεγέρσεως Ἑλληνικοῦ εἰδικευμένου προσωπικοῦ, ὡς καὶ τοῦ ἀπαραιτήτου ἑλληνικοῦ διοικητικοῦ, οἰκονομικοῦ καὶ ὑπηρετικοῦ προσωπικοῦ διὰ τὴν διενέργειαν τῶν προμηθειῶν καὶ πληρωμῶν, τὴν τήρησιν τῶν λογιστικῶν βιβλίων καὶ λοιπῶν συναφῶν ὑπηρεσιῶν.

β) εἰς τὴν στέγασιν τῶν γραφείων, εἰς ἃ θὰ ἐγκατασταθοῦν αἱ τεχνικαί, διοικητικαὶ καὶ οἰκονομικαὶ ὑπηρεσίαι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, αἱ ἀπασχοληθησόμεναι εἰς τὴν ἐγκατάστασιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ

γ) εἰς τὰ γενικὰ ἔξοδα γραφείου.

4. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, τηροῦντες τὰς καλυτέρας μεθόδους, νὰ ἐνεργοῦν ἐπιθεωρήσεις καὶ δοκιμὰς ἐπὶ τῶν ἐγκαταστάσεων εἰς τὴν τοποθεσίαν ἀνεγέρσεως καὶ εἰς κατάλληλον χρόνον, ἵνα διαπιστοῦται, ὅτι αὗται εἶναι πλήρεις καὶ ἕτοιμοι πρὸς ἀσφαλῆ λειτουργίαν. Αἱ ἐπιθεωρήσεις καὶ δοκιμαὶ αὗται περιλαμβάνουν : ἔλεγχον τῶν ἐγκαταστάσεων ὡς πρὸς τὰ ἐγκεκριμένα σχέδια καὶ προδιαγραφάς, συνήθεις δοκιμὰς πιέσεως τῶν δοχείων καὶ τοῦ συστήματος σωληνώσεων, δοκιμὰς λειτουργίας ἀντλιῶν, ἀκροφυσίων, γερανῶν, μέσων μεταφορᾶς κ.λ.π. ρύθμισιν ὀργάνων, δοκιμὰς συστημάτων ἀσφαλείας αὐτομάτου ἐλέγχου, ἠλεκτρικῶν ἐγκαταστάσεων, δικλείδων ἀσφαλείας κ.λ.π., δοκίμας ἐξοπλισμοῦ καταπολεμήσεως πυρὸς καὶ δοκιμὰς κυκλοφορίας ὕδατος. Ἀντιπρόσωποι τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ δικαιοῦνται, ὅπως παρίστανται κατὰ τὴν διενέργειαν ἁπασῶν τῶν ἀνωτέρω ἐπιθεωρήσεων καὶ δοκιμῶν. Πρωτόκολλα περὶ τῶν ἀποτελεσμάτων τῶν ἐπιθεωρήσεων καὶ δοκιμῶν δέον νὰ κοινοποιοῦνται ἐγγράφως καὶ ἐν καιρῷ εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

5. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν, ὅπως προφυλάσσουν τὰς ἀποπερατωθείσας μονάδας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ἐξ οἱασδήποτε φθορᾶς ἐκ σκωριάσεως, ψύξεως, κόνεως κ.λ.π. καὶ προβαίνουν εἰς ἐπιδιορθώσεις, ὁσάκις τοῦτο εἶναι ἀναγκαῖον.

6. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως συμμορφοῦνται πρὸς τοὺς Ἑλληνικοὺς νόμους, κανονισμοὺς καὶ διατάγματα σχετικῶς μὲ τὴν ἀσφάλειαν τοῦ προσωπικοῦ καὶ τρίτων προσώπων κατὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἔργων.

7. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προμηθεύσωσι τὰ ἐργαλεῖα καὶ μέσα ἀνεγέρσεως, ἅτινα ἀπαιτοῦνται διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ τὰ ἀναφερόμενα εἰς τὸ Παράρτημα G. Ἐφ' ὅσον τὰ ἀνωτέρω ἐργαλεῖα καὶ μέσα ἀνεγέρσεως ἤθελον ἀποδειχθῆ ἀνεπαρκῆ ἢ ἀκατάλληλα διὰ τὴν ἀνέγερσιν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως συμπληρώσωσι ταῦτα εἰς τὸν ἀπαιτούμενον ἀριθμὸν καὶ εἴδη μηχανημάτων καὶ ἐργαλείων, ὑπὸ τὴν προϋπόθεσιν ὅτι δὲν ἤθελον ἀπαιτηθῆ πρόσθετα ἐργαλεῖα καὶ μέσα ἀνεγέρσεως συνεπείᾳ καθυστερήσεων, δι' ἃς δὲν εὐθύνονται οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ.

Ἄρθρον 8.

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΙΣ ΧΑΛΥΒΔΙΝΩΝ ΣΚΕΛΕΤΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΧΑΛΥΒΔΙΝΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

1. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ συμφωνοῦν, ὅπως ἀναθέσουν διὰ συμβάσεως καὶ διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ τὴν προμήθειαν τῶν ὑλικῶν, τὴν κατασκευὴν καὶ τὴν ἀνέγερσιν τῶν χαλυβδίνων σκελετῶν τῶν κατωτέρω ἀναφερομένων κτιρίων καὶ χαλυβδίνων κατασκευῶν εἰς τὴν ἑλληνικὴν ἑταιρείαν «ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΝΑΥΠΗΓΕΙΑ» Α.Ε. συμφώνως πρὸς τὴν ἀπὸ 22 Σεπτεμβρίου 1959 προσφορὰν αὐτῆς πρὸς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ, ὑπὸ τὴν προϋπόθεσιν ὅτι ἡ ἐν λόγῳ ἑταιρεία θὰ ἀναλάβῃ τὴν ὑποχρέωσιν, ὅπως παραδώσῃ προκατασκευασμένας τὰς ἐν λόγῳ χαλυβδίνους κατασκευὰς ἐντὸς 7 μηνῶν ἀπὸ τῆς λήψεως τῶν σχεδίων, ἅτινα ὑποχρεοῦνται, ὅπως καταρτίσουν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ.

Κύριον κτίριον Ἐργοστασίου

Κτίριον λεβητοστασίου

Χαλύβδινοι κατασκευαὶ διὰ τὴν ἐγκατάστασιν προπαρασκευῆς ὕδατος τροφοδοτήσεως.

Κτίριον Στροβιλογεννητρίας

Χαλύβδινοι κατασκευαὶ διὰ τὴν ἐγκατάστασιν ξηράνσεως πολτοῦ

Χαλύβδινοι κατασκευαὶ διὰ τὴν ἐγκατάστασιν ἀσβεστοκαμίνου

Χαλύβδινοι κατασκευαὶ διὰ τὴν μεταφορικὴν ταινίαν πολτοῦ.

2. α) Ἡ καταβληθησομένη κατὰ τόννον ἑτοίμου χαλυβδίνης κατασκευῆς τιμὴ διὰ παράδοσιν ἐπὶ πλοίου ἢ αὐτοκινήτου εἰς τὰς ἐγκαταστάσεις Σκαραμαγκᾶ τῆς Ἑταιρείας «ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΝΑΥΠΗΓΕΙΑ» Α.Ε., συμφώνως πρὸς τὴν προαναφερθεῖσαν προσφοράν, ἀνέρχεται εἰς D.M. 1.085. Εἰς τὴν ἀνωτέρω τιμὴν περιλαμβάνεται ἡ ἀξία τῶν πρώτων ὑλῶν, ἥτις εἶναι καταβλητέα εἰς Γερμανικὰ Μάρκα, τῆς ὑπολοίπου ἀξίας καταβληθησομένης

εἰς δραχμάς. Ἡ ἀνωτέρω τιμὴ βασίζεται ἐπὶ τιμῆς βάσεως χαλυβδδοκῶν τύπου INP 30 ἐκ $ 107,96 κατὰ τόννον CIF Σκαραμαγκᾶ καὶ τιμῆς βάσεως χαλυβδογωνιῶν διαστάσεων 80X80X8 χιλιοστῶν ἐκ $ 114,86 κατὰ τόννον CIF Σκαραμαγκᾶ, ἐφ' ὧν τιμῶν περιλαμβάνεται ναῦλος ἐκ $ 8,50 κατὰ τόννον. Εἰς περίπτωσιν καθ' ἣν αἱ ἀνωτέρω βασικαὶ τιμαὶ ἐλαττῶν ὑλικῶν, ἤτοι χαλυβδοδοκῶν καὶ χαλυβδογωνιῶν καὶ ναύλου, ἠθελον, κατὰ τὴν ἡμέραν παραγγελίας τοῦ ὑλικοῦ, αὐξομειωθῇ κατὰ ποσοστὸν ὑπερβαῖνον τὸ 5 ο]ο τῶν ἀνωτέρω τιμῶν, ἡ συμφωνηθεῖσα βασικὴ τιμὴ κατὰ τόννον ἑτοίμου χαλυβδίνης κατασκευῆς ἐκ DM 1.085 θὰ ἀναπροσαρμόζεται ἀναλόγως.

β) Ἡ καταβληθησομένη κατὰ τόννον ἑτοίμου χαλυβδίνης κατασκευῆς τιμὴ διὰ τὴν πλήρη ἀνέγερσιν τῶν χαλυβδίνων σκελετῶν καὶ λοιπῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν εἰς τὸν χῶρον τοῦ ἐργοστασίου σακχάρεως, μὴ περιλαμβανομένης τῆς θεμελιώσεως αὐτῶν, συμφώνως πρὸς τὴν ἀπὸ 22 Σεπτεμβρίου 1959 Προσφορὰν τῆς Ἑταιρείας «ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΝΑΥΠΗΓΕΙΑ» Α.Ε. ἀνέρχεται εἰς DM 297. Εἰς τὴν ὡς ἄνω τιμὴν δὲν περιλαμβάνεται τυχὸν ἀπαιτηθησόμενος εἰδικὸς ἐξοπλισμὸς διὰ τὴν ἀνέγερσιν τῆς χαλυβδίνης κατασκευῆς καὶ ὅστις δὲν εἶναι διαθέσιμος ἀπὸ τὸν ὑπάρχοντα ἐξοπλισμὸν τῶν ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ ἢ εἰς τὸν τόπον τοῦ ἔργου. Ὅσον ἀφορᾷ τὴν μίσθωσιν τοῦ ἀνωτέρω ἐξοπλισμοῦ θὰ καταρτισθῇ εἰδικὴ συμφωνία μεταξὺ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ τῆς Ἑταιρείας ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ ὑποκειμένη εἰς τὴν ἔγκρισιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, τὰ δὲ μισθώματα τοῦ ἐξοπλισμοῦ τούτου θὰ βαρύνουν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

3. Εἰς τὰς ἀνωτέρω ὑπὸ στοιχεῖα 2α καὶ 2β τιμὰς δὲν περιλαμβάνεται ἡ ἐκπόνησις τῆς μελέτης, οἱ στατικοὶ ὑπολογισμοὶ καὶ τὰ κατασκευαστικὰ σχέδια λεπτομερειῶν τῶν χαλυβδίνων σκελετῶν τῶν κτιρίων καὶ λοιπῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν, συμπεριλαμβανομένου καὶ τοῦ πίνακος ἀπαιτουμένων ὑλικῶν. Τὴν ἀνωτέρω μελέτην καὶ σχέδια ὑπὸ κλίμακα 1 : 100 ὑποχρεοῦνται, ὅπως καταρτίσουν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ καὶ παραδώσουν εἰς τὴν ἐτ. ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ εἰς τὴν Ἀγγλικὴν γλῶσσαν. Δὲν περιλαμβάνεται ἐπίσης ἡ μεταφορὰ τῶν προετοιμασθεισῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν ἀπὸ τοῦ Σκαραμαγκᾶ μέχρι τοῦ τόπου τῆς ἀνεγέρσεως, ἥτις θὰ ἐνεργηθῇ μερίμνῃ Ἑτ. ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ καὶ θὰ βαρύνῃ τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

4. Ἡ Ἑτ. ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ θὰ ἐπιμεληθῇ διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῆς μεταφορᾶς τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν. Πρὸς τοῦτο θὰ ζητήσῃ προσφορὰς ἐκ μέρους τριῶν ἐκ τῶν σοβαρωτέρων μεταφορικῶν Οἴκων τοῦ ἐσωτερικοῦ καὶ θὰ ἐπιλέξῃ ἐξ αὐτῶν τὴν συμφερωτέραν διὰ τὸ Δημόσιον. Διὰ τὰς ἀνωτέρω ὑπηρεσίας τῆς Ἑτ. ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ δὲν θὰ καταβληθῇ ἰδιαιτέρα ἀμοιβή.

5. Οἱ συμφωνηθησόμενοι μετὰ τῆς Ἑτ. ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ ὅροι πληρωμῆς θὰ εἶναι οἱ ἀκόλουθοι:

α) Ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἀνοίξῃ ἀνέκκλητον πίστωσιν παρὰ τῇ Τραπέζῃ τοῦ ἐξωτερικοῦ συμφώνως πρὸς τὰς ὁδηγίας τῆς Ἑτ. ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ διὰ τὴν εἰς συνάλλαγμα ἀξίαν τῶν χαλυβδοδοκῶν, χαλυβδογωνιῶν, λαμαρινῶν κ.λ.π.

β) Ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ καταβάλουν δια χρημάτων τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ εἰς τὴν Ἑτ. ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ ποσοστὸν 10 ο]ο τῆς βάσει τῆς παραγρ. 2α τιμῆς προκυπτούσης κατ' ἐκτίμησιν ἀξίας τῆς προκατασκευασμένης χαλυβδίνης κατασκευῆς μετὰ τὴν ἀφαίρεσιν ἐκ τῆς ὡς ἄνω κατ' ἐκτίμησιν ἀξίας τῆς ὑπὸ στοιχεῖον (α) τῆς παρούσης παραγράφου προκαταβολῆς εἰς συνάλλαγμα.

γ) 20 ο]ο τῆς ὑπὸ στοιχεῖον 5β ἀξίας ἅμα τῇ συμπληρώσει τῆς ἐπεξεργασίας εἰς τὰς ἐγκαταστάσεις Σκαραμαγκᾶ ποσοστοῦ 30 ο]ο τῆς χαλυβδίνης κατασκευῆς.

δ) 20 ο]ο τῆς αὐτῆς ἀξίας ἅμα τῇ συμπληρώσει τῆς ἐπεξεργασίας εἰς τὰς ἐγκαταστάσεις Σκαραμαγκᾶ ποσοστοῦ 60 ο]ο τῆς χαλυβδίνης κατασκευῆς.

ε) 30 ο]ο τῆς αὐτῆς ἀξίας ἅμα τῇ ἀποπερατώσει τῆς προκατασκευῆς τῶν ἐκ χάλυβος κατασκευῶν ἑτοίμων πρὸς μεταφορὰν παρὰ τὸ ἐν Σκαραμαγκᾷ Ναυπηγεῖον.

στ) 10 ο]ο τῆς αὐτῆς ἀξίας ἅμα τῇ ἀφίξει τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν εἰς τὸν τόπον τῆς ἐγκαταστάσεως.

ζ) 10 ο]ο τῆς αὐτῆς ἀξίας ἅμα τῇ συμπληρώσει τῆς ἀνεγέρσεως τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν εἰς τὸν τόπον τῆς ἐγκαταστάσεως.

η) 50 ο]ο τῆς ἐν παραγρ. 2β τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένης τιμῆς, ἅμα τῇ ἐνάρξει τῶν ἐργασιῶν ἀνεγέρσεως τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν εἰς τὸν χῶρον τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

θ) 50 ο]ο τῆς αὐτῆς ἐν παραγράφῳ 2β τιμῆς ἅμα τῇ συμπληρώσει τῆς ἀνεγέρσεως τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν εἰς τὸν χῶρον τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

6. Αἱ χρησιμοποιηθησόμεναι πρῶται ὕλαι διὰ τὴν κατασκευὴν τῶν ἑτοίμων χαλυβδίνων κατασκευῶν (σιδηροδοκοί, σιδηρογωνίαι, λαμαρίναι, σιδηροὶ ἧλοι κ.λ.π.) ἀπαλλάσσονται παντὸς δασμοῦ, τέλους, φόρου ἢ εἰσφορᾶς.

7. Ἅπαντες οἱ λοιποὶ ὅροι καὶ ὑποχρεώσεις βάσει τῶν ὁποίων ἡ Ἑταιρεία ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΝΑΥΠΗΓΕΙΑ Α.Ε. θὰ ἀναλάβῃ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἐν τῷ παρόντι ἄρθρῳ ἀναφερομένων ἐργασιῶν θὰ καθορισθοῦν ἐν τῇ συναφθησομένῃ μεταξὺ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ τῆς ἐν λόγῳ ἑταιρείας συμβάσει, ἥτις δέον νὰ τύχῃ τῆς ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

8. Ἡ τελικῶς καταβληθησομένη εἰς τὴν ἑταιρείαν ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΝΑΥΠΗΓΕΙΑ Α.Ε. τιμὴ διὰ τὴν κατασκευὴν καὶ ἀνέγερσιν τῶν ἀνωτέρω ἀναφερομένων χαλυβδίνων κατασκευῶν θὰ καθορισθῇ ἐπὶ τῇ βάσει τοῦ πραγματικοῦ συνολικοῦ βάρους τῶν ἑτοίμων χαλυβδίνων κατασκευῶν καὶ τῶν ἐν παραγρ. 2α καὶ 2β τοῦ παρόντος ἄρθρου καθοριζομένων τιμῶν μονάδος κατὰ τόννον.

Ἄρθρον 9.

ΠΡΟΣΩΡΙΝΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται νὰ ὑποβάλωσιν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ καταλόγους καὶ περιγραφὰς ὅλων τῶν προσωρινῶν ἐγκαταστάσεων περιλαμβανομένων τῶν δρόμων, τροχιῶν, ἐγκαταστάσεων ἀποθηκεύσεως, συνεργείων, γραφείων, προσωρινῶν καταλυμμάτων κ.λ.π., τὰ ὁποῖα θεωροῦνται προσωρινῶς ἀπαραίτητα διὰ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ νὰ καθορίσουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ τὸν χρόνον, καθ' ὃν ταῦτα θέλουν χρησιμοποιηθῇ.

Μετὰ προηγουμένην ἔγκρισιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν, συμφώνως πρὸς τὴν διαδικασίαν, τὴν ἀναφερομένην εἰς τὴν παράγρ. 1 τοῦ ἄρθρου 5, νὰ ἐπιμεληθῶσι τῆς ἀνεγέρσεως τῶν προσωρινῶν ἐγκαταστάσεων ὡς καὶ τῆς ἀγορᾶς, μεταφορᾶς καὶ τοποθετήσεως τοῦ διὰ τὰς προσωρινὰς ἐγκαταστάσεις ἀπαιτουμένου ὑλικοῦ ἐν γένει. Μετὰ τὴν ἀποπεράτωσιν τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως κατεδαφίσουν τὰς προσωρινὰς ἐγκαταστάσεις καὶ κτίρια καὶ καθαρίσουν ἐγκαίρως τὸν χῶρον τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Ἄρθρον 10.

ΤΕΥΧΗ ΟΔΗΓΙΩΝ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐγκαίρως παραδόσωσιν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ 20 ἀντίτυπα ὁδηγιῶν εἰς τὴν Ἀγγλικὴν γλῶσσαν, περιέχοντα περιγραφὴν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, καταλόγους τοῦ ἐξοπλισμοῦ, διαγράμματα, βασικὰ σχέδια καὶ ὁδηγίας λειτουργίας, συμπεριλαμβανομένων ὁδηγιῶν διὰ τὴν ἀσφαλῆ λειτουργίαν, τὴν ἔναρξιν καὶ τὴν ὁμαλὴν καὶ ἔκτακτον διακοπὴν τῆς λειτουργίας. Τὰ τεύχη πρέπει νὰ περιλαμβάνουν ἐπίσης τοὺς τρόπους ἐκτελέσεως μηχανολογικῶν δοκιμῶν, προγράμματα διὰ τὴν συντήρησιν, ἐπιθεώρησιν καὶ τήρησιν τῶν ὅρων ἀσφαλείας κατὰ τὴν λειτουργίαν.

Ἄρθρον 11.

ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΙΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀναλαμβάνουν τὴν ὑποχρέωσιν, ὅπως ἐπιμεληθοῦν τῆς ἐκπαιδεύσεως Ἑλλήνων Τεχνικῶν καὶ Ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ λειτουργίας, ὡς ἀναφέρεται ἐν ἄρθρῳ 18 παράγραφος 9. Ἡ ἐκπαίδευσις ἐνεργεῖται εἰς κατάλληλα ἐργοστάσια καὶ εἰς τὸ Γερμανικὸν Τεχνολογικὸν Ἰνστιτοῦτον Σακχάρεως τοῦ BRAUNSCHWEIG.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ συμφωνοῦν, ὅπως ἐγκαίρως καὶ πρὸ τῆς ἐνάρξεως λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ὀργανώσουν κατὰ τὴν δυνατὴν ἔκτασιν τὴν ἐκπαίδευσιν καὶ καθοδήγησιν ἐν τῷ ἐργοστασίῳ τοῦ συνόλου τοῦ ἀπασχολουμένου ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ λειτουργίας. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ προσπαθήσῃ νὰ διατηρήσῃ τὸ ἐν λόγῳ προσωπικὸν ἐν τῷ ἐργοστασίῳ κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας αὐτοῦ τουλάχιστον.

Ἄρθρον 12.

ΕΝΑΡΞΙΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὑπὸ ἰδίαν αὐτῶν εὐθύνην ὡς πρὸς τοὺς ἐνδεχομένους κινδύνους διὰ τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ καὶ τὸ προσωπικόν των ὀργανώσωσι, ἐπιβλέψωσι, συντονίσωσι καὶ ἐλέγξωσι τὴν ἔναρξιν λειτουργίας τῶν μονάδων τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ζητήσουν καὶ ἐπιτύχουν παρὰ τῶν κατασκευαστῶν, ἵνα οὗτοι θέσουν εἰς τὴν διάθεσίν των, ἐὰν καὶ ὅτε τοῦτο εἶναι ἀπαραίτητον, τὸ εἰδικευμένον προσωπικόν των, τὸ ὁποῖον θὰ θεωρεῖται δι' ἅπασας τὰς περιπτώσεις μέρος τοῦ προσωπικοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Ἄρθρον 13.

ΔΟΚΙΜΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὑπὸ ἰδίαν αὐτῶν εὐθύνην ὅσον ἀφορᾷ τοὺς ἐνδεχομένους κινδύνους διὰ τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ καὶ τὸ προσωπικόν των, προβαίνουν εἰς δοκιμαστικὴν λειτουργίαν ὡς αὕτη περιγράφεται ἐν ἄρθρῳ 25 τῆς παρούσης συμβάσεως ἑκάστης τῶν μονάδων τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ τοῦ συνόλου αὐτῶν παρουσίᾳ ἐκπροσώπου τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Τόσον κατὰ τὴν προπαρασκευὴν ὅσον καὶ κατὰ τὴν διενέργειαν τῶν δοκιμῶν λειτουργίας, ἀντιπρόσωπος τοῦ τεχνολογικοῦ Ἰνστιτούτου Σακχάρεως BRAUNSCHWEIG θὰ βοηθῇ καὶ θὰ παρέχῃ τὰς συμβουλάς του εἰς ἀμφοτέρους τοὺς συμβαλλομένους ἐπὶ ὅλων τῶν θεμάτων τῶν ἀφορώντων τὴν καταλληλότητα τῶν πρώτων ὑλῶν, τὴν προσαρμογὴν τῶν συνθηκῶν λειτουργίας πρὸς τὰς ὑφισταμένας ποιότητας πρώτων ὑλῶν, τὰς μεθόδους μετρήσεων καὶ τὰς ἀναλύσεις. Περὶ τῶν ἀποτελεσμάτων τῶν δοκιμῶν λειτουργίας θὰ συντάσσεται πρωτόκολλον ὑπογραφόμενον παρ' ἀμφοτέρων τῶν ἐνδιαφερομένων μερῶν, τηρουμένης τῆς αὐτῆς δ αδικασίας ὡς αὕτη περιγράφεται ἐν ἄρθρῳ 19 παράγραφος 7 τῆς παρούσης συμβάσεως.

Ἄρθρον 14.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΡΩΤΗΝ ΠΕΡΙΟΔΟΝ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀναλαμβάνουν τὴν ὑποχρέωσιν, ὅπως παράσχουν ὑπευθύνως τεχνικὰς συμβουλὰς εἰς τὸ ἑλληνικὸν προσωπικὸν λειτουργίας καὶ ὑπεύθυνον συμπαράστασιν κατὰ τὴν διὰ ἀλλοδαποῦ καὶ ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ διενέργειαν τῶν δοκιμῶν λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας αὐτοῦ. Πρὸς τὸν σκοπὸν τοῦτον οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν νὰ διαθέσουν τουλάχιστον 37 εἰδικοὺς τεχνικοὺς κατὰ τὴν ἔναρξιν τῆς πρώτης περιόδου λειτουργίας ἐν ἔτει 1961.

Ὁ ἀριθμὸς τῶν ὡς ἄνω ἀλλοδαπῶν τεχνικῶν θὰ μειοῦται βαθμιαίως ἀναλόγως τῆς προόδου ἐκπαιδεύσεως τοῦ ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ μέχρι τοῦ ἀριθμοῦ 21 ἀλλοδαπῶν κατ' ἐλάχιστον, οἵτινες δέον νὰ παραμείνουν μέχρι τέλους τῆς κατὰ τὸ ἔτος 1961 πρώτης περιόδου λειτουργίας, ἐν τούτοις ὅμως οὐχὶ βραδύτερον τῶν 100 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἐνάρξεως λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ἀναλάβουν νὰ ἐκπαιδεύσουν ἐπαρκῆ ἀριθμὸν ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ εἰς τὴν λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Ἄρθρον 15.

ΔΕΛΤΙΑ ΠΡΟΟΔΟΥ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται νὰ ὑποβάλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ἐκθέσεις ἐργασίας καθ' ὅλα τὰ στάδια αὐτῆς ὡς κάτωθι:

α) Κατὰ τὸ ἀρχικὸν στάδιον τοῦ ἔργου καὶ μέχρι τῆς ἐνάρξεως τῆς ἀνεγέρσεως:

Ἔκθεσιν καθ' ἕκαστον μῆνα, ὑποβαλλομένην οὐχὶ βραδύτερον τοῦ μηνὸς ἀπὸ τῆς λήξεως τῆς περιόδου.

β) Κατὰ τὴν ἐγκατάστασιν:

Δεκαπενθήμερον ἔκθεσιν, ὑποβαλλομένην οὐχὶ ἀργότερον τῶν 2 ἑβδομάδων ἀπὸ τῆς λήξεως τῆς περιόδου.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν νὰ ὑποβάλουν γενικὸν πρόγραμμα ἀνεγέρσεως, τὸ ὁποῖον θὰ τηρῆται κατὰ τὴν πρόοδον τῆς ἐργασίας.

Ἄρθρον 16.

ΓΕΝΙΚΑΙ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΑΝΑΔΟΧΩΝ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως παράσχωσι συμφώνως πρὸς τὰς καλυτέρας μεθόδους ἁπάσας τὰς ὑπηρεσίας, αἵτινες περιγράφονται ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει καὶ εἶναι ἀναγκαῖαι διὰ τὴν ταχεῖαν καὶ ἀποτελεσματικὴν κατασκευὴν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ὡς καὶ διὰ τὴν θέσιν εἰς λειτουργίαν καὶ ἀρχικὴν λειτουργίαν αὐτοῦ κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται περαιτέρω, ὅπως παράσχωσι πᾶσαν ὑπηρεσίαν ἀπαραίτητον διὰ τοὺς ἀνωτέρω σκοπούς, αἵτινες μολονότι δὲν ἀναφέρονται εἰδικώτερον ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει, ἐν τούτοις εἶναι ἀναγκαῖαι ἀντικειμενικῶς διὰ τὴν συμπλήρωσιν τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, τὴν ἔναρξιν λειτουργίας καὶ τὴν λειτουργίαν αὐτοῦ κατὰ τὴν πρώτην περίοδον.

Ἄρθρον 17.

ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προμηθεύσουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ἀνταλλακτικὰ τοῦ ἐξοπλισμοῦ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, ὡς ἀναφέρωνται εἰς τὸ συνημμένον Παράρτημα Α. FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου Θαλάσσης ἢ ἐλεύθερα ἐξόδων μεταφορᾶς ἐπὶ βαγονίου FOR εἰς Γερμανικὰ σύνορα. Ἡ ἀξία τῶν ἀνταλλακτικῶν τούτων περιλαμβάνεται εἰς τὸ τίμημα τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ τῶν ἀναφερομένων ἐν ἄρθρῳ 2.

Ἄρθρον 18.

ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὰς ἀκολούθους ὑποχρεώσεις, τὰς ὁποίας θὰ ἐκτελέσῃ ἐμπροθέσμως εἰς τρόπον, ὥστε νὰ εἶναι δυνατὴ ἡ τήρησις τῶν ἐν ἄρθρῳ 19 ἀναφερομένων προθεσμιῶν ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ

1. Ἐπιλογὴ χώρου ἐγκαταστάσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ

Τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ θὰ ἀνεγερθῇ εἰς κατάλληλον χῶρον ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης πλησίον τοῦ ποταμοῦ Πηνειοῦ, ἀπαλλοτριωθησόμενον ὑπὲρ τοῦ Δημοσίου. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως ἀπαλλοτριώσῃ καὶ θέσῃ εἰς τὴν διάθεσιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐντὸς 3 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως τὸν χῶρον τοῦτον.

2. ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΟΝ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ προμηθεύσῃ εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ τὸ ἀκριβὲς τοπογραφικὸν διάγραμμα τοῦ ὁριστικῶς ἐπιλεγησομένου χώρου ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ

μετὰ ὑψομετρικῶν καμπυλῶν ὑπὸ κλίμακα 1:500 εὐθὺς μετὰ τὴν κύρωσιν τῆς Συμβάσεως.

3. ΕΔΑΦΟΜΗΧΑΝΙΚΗ ΕΡΕΥΝΑ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως παράσχῃ εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ προσωρινὴν ἐδαφομηχανικὴν ἔκθεσιν ἐπὶ τῶν ἐπιτρεπομένων φορτίων τῶν συναντωμένων στρωμάτων καὶ τοῦ βάθους αὐτῶν καὶ τῆς στάθμης τῶν ὑπογείων ὑδάτων, βασιζομένην ἐπὶ διανοιγησομένων φρεάτων εὐθὺς μετὰ τὴν κύρωσιν τῆς Συμβάσεως.

4. ΥΔΡΕΥΣΙΣ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως ἐκτελέσῃ τὰς ἀπαιτουμένας ἐργασίας, ἵνα ποσότητες 100 μ3]ὥρ. ποσίμου ὕδατος καὶ ὕδατος ψύξεως, ὡς καὶ 1.000 μ3]ὥρ. ποταμίου ὕδατος εἶναι διαθέσιμοι οὐχὶ βραδύτερον τῶν 14 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

Αἱ ἀνωτέρω ποσότητες ὕδατος δέον νὰ εἶναι διαθέσιμοι εἰς θέσιν ἀπέχουσαν οὐχὶ ἄνω τῶν 50 μέτρων ἀπὸ τὰ κύρια κτίρια.

5. ΠΑΡΟΧΗ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΡΕΥΜΑΤΟΣ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως ἐκτελέσῃ τὰς ἀναγκαίας ἠλεκτρικὰς ἐγκαταστάσεις, ἵνα συνδέσῃ τὸ ἐθνικὸν δίκτυον μετὰ τῶν ἠλεκτρικῶν ἐγκαταστάσεων τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, ὡς περιγράφεται εἰς τὸ Παράρτημα Β οὐχὶ βραδύτερον τῶν 14 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

6. ΤΗΛΕΦΩΝΙΚΗ ΣΥΝΔΕΣΙΣ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἐκτελέσῃ τὰς συνδέσεις τηλεφωνικοῦ δικτύου τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ μετὰ τοῦ δικτύου τοῦ Ο.Τ.Ε., οὐχὶ βραδύτερον τῶν 14 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

7. ΣΙΔΗΡΟΔΡΟΜΙΚΑΙ ΓΡΑΜΜΑΙ ΚΑΝΟΝΙΚΟΥ ΠΛΑΤΟΥΣ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ κατασκευάσῃ ἁπάσας τὰς ἀναγκαίας συνδέσεις σιδηροδρομικῶν γραμμῶν κανονικοῦ πλάτους ἐκτὸς καὶ ἐντὸς τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ οὐχὶ βραδύτερον τῶν 6 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

8. ΕΦΟΔΙΑ ΔΙΑ ΤΑ ΕΡΓΑ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΑΙ ΤΗΝ ΑΝΕΓΕΡΣΙΝ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως προβῇ εἰς ἁπάσας τὰς ἐνεργείας εἰς τρόπον ὥστε τὰ ἐφόδια διὰ τὰ ἔργα Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ ἀνεγέρσεως νὰ δύνανται νὰ παρασχεθῶσιν ὡς ἀκολούθως :

α) Ὕδωρ ἐκ φρέατος : 5μ3 ὡριαίως οὐχὶ βραδύτερον τῶν 2 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως, πρόσθετος ποσότης 25 μ3 ὡριαίως οὐχὶ βραδύτερον τῶν 3 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

β) Ἠλεκτρικὴ ἐνέργεια 500 KVA, 380]220 VOLT οὐχὶ βραδύτερον τῶν 3 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως

γ) Προσωρινὴ τηλεφωνικὴ σύνδεσις : οὐχὶ βραδύτερον τῶν 2 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

Ἡ προμήθεια ἑτέρων ὑλικῶν ὡς ἀκαθάρτου πετρελαίου, λιπαντικῶν, ὀξυγόνου, ἀσετυλίνης κλπ. θὰ πραγματοποιεῖται βάσει καταστάσεων, ἃς θὰ καταρτίζουν ἐγκαίρως οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ.

9. ΟΡΓΑΝΩΣΙΣ, ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΙΣ ΔΙΑ ΤΑΣ ΔΟΚΙΜΑΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ, ΕΝΑΡΞΙΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΑΙ ΠΡΩΤΗ ΠΕΡΙΟΔΟΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως προβῇ εἰς τὴν πλήρη διοικητικήν, ἐμπορικὴν καὶ τεχνικὴν ὀργάνωσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ εἰς τὴν πρόσληψιν τοῦ ἀναγκαίου προσωπικοῦ ἐγκαίρως πρὸ τῆς ἐνάρξεως λειτουργίας τούτου. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θέλουν παράσχῃ βοήθειαν καὶ συμβουλὰς διὰ τὴν ἀνωτέρω ὀργάνωσιν.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως προσλάβῃ α) οὐχὶ βραδύτερον τοῦ μηνὸς Αὐγούστου 1960 κατ' ἐλάχιστον 30 Ἕλληνας εἰδικοὺς πρὸς ἐκπαίδευσιν εἰς κατάλληλα Γερμανικὰ ἢ ἄλλα ἐργοστάσια Σακχάρεως. β) 7 Χημικοὺς ἢ Χημικοὺς μηχανικοὺς οὐχὶ βραδύτερον τοῦ μηνὸς Μαΐου 1960 πρὸς ἐκπαίδευσιν εἰς τὸ Τεχνολογικὸν Ἰνστιτοῦτον Σακχάρεως BRAUNSCHWEIG. Οἱ ἀνωτέρω 7 χημικοὶ ἢ χημικοὶ μηχανικοὶ δέον νὰ γνωρίζουν καλῶς τὴν Γερμανικὴν γλῶσσαν. Αἱ δαπάναι ταξιδίων, διαβιώσεως καὶ ἄλλαι δαπάναι διὰ τὴν ἐκπαίδευσιν τῶν ἀνωτέρω εἰδικῶν θὰ βαρύνουν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ προσπαθήσῃ νὰ προσλάβῃ διὰ τὴν λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ κατὰ προτίμησιν προσωπικόν, τὸ ὁποῖον συμμετέσχε εἰς τὴν ἀνέγερσιν αὐτοῦ.

10. ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΚΑΙ ΒΟΗΘΗΤΙΚΩΝ ΥΛΩΝ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως διαθέσῃ τὰς ἀπαιτουμένας πρώτας ὕλας, βοηθητικὰς τοιαύτας καὶ ἄλλα μέσα παραγωγῆς διὰ τὴν ἔναρξιν, τὰς δοκιμὰς λειτουργίας καὶ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν, ὅπως ἐγκαίρως εἰδοποιοῦν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ περὶ τῶν ἀναγκῶν των, διὰ τὴν λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Ἄρθρον 19.

ΠΡΟΘΕΣΜΙΑΙ

1. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ καὶ οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ συνεργάζωνται ἐκτελοῦντες τὰς ὑποχρεώσεις των κατὰ τοιοῦτον τρόπον, ὥστε τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ νὰ εἶναι ἱκανὸν πρὸς λειτουργίαν καὶ πλήρη ἀπόδοσιν κατὰ τὸν συντομώτερον δυνατὸν χρόνον.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἀποπερατώσουν τὰ βασικὰ σχέδια παραγωγικῆς διαδικασίας συμφώνως τῷ ἄρθρῳ 4 παραγρ. 1α ἐντὸς 3 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως.

3. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἀποπερατώσουν τὰ σχέδια διατάξεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, συμφώνως τῷ ἄρθρῳ 4 παραγρ. 1γ ἐντὸς 2 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως.

4. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐντὸς 5 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως, ἀποπερατώσωσι τῆς μελέτην ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ, ὡς καθορίζεται ἐν ἄρθρῳ 5.

5. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐντὸς 8 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως, ἀποστείλωσι τὸ πρῶτον φορτίον ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ διὰ τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ καὶ ἀποστέλλωσι τὰ περαιτέρω φορτία διαδοχικῶς εἰς τρόπον ὥστε, νὰ καταστῇ δυνατὴ ἡ ἔναρξις ἀποδοτικῆς ἐργασίας ἀνεγέρσεως οὐχὶ βραδύτερον τῶν 10 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως, ὑπὸ τὴν προϋπόθεσιν, ὅτι ὁ χρόνος μεταφορᾶς ἀπὸ τὰ ἐργοστάσια τῶν κατασκευαστῶν εἰς τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ θὰ ἀνέρχεται εἰς 45 ἡμέρας.

6. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐντὸς 17 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως, ἐγκαταστήσωσιν ὅλον τὸν ἐξοπλισμὸν καὶ ἔχωσι τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ ἕτοιμον πρὸς ἔναρξιν λειτουργίας. Ἐργασίαι ἀποπερατώσεως δευτερευούσης σημασίας, μὴ ἐπηρεάζουσαι τὴν ἱκανότητα λειτουργίας τῶν μονάδων, δύνανται νὰ ἐκτελεσθῶσι μετὰ τὴν ἡμερομηνίαν ταύτην.

7. Ὅταν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θεωροῦν τμῆμα τι τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ὡς ἕτοιμον πρὸς λειτουργίαν θὰ προσκαλοῦν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ, μετὰ προειδοποίησιν μιᾶς ἑβδομάδος, ὅπως ἀπὸ κοινοῦ ἐλέγξουν τὴν ἀποπεράτωσιν τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ἐν λόγῳ τμήματος καὶ ὑπογράψουν πρωτόκολλον παραλαβῆς αὐτοῦ. Ἐὰν ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ κληθείς, ὡς ἀνωτέρω, δὲν προσέλθῃ διὰ τὴν ἐνέργειαν τοῦ ἐλέγχου, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται νὰ ἐκδώσουν καὶ νὰ ὑποβάλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ πρωτόκολλον παραλαβῆς. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἐγκρίνῃ ἢ θὰ προβῇ εἰς παρατηρήσεις ἐπὶ τοῦ ἐν λόγῳ πρωτοκόλλου, ἀναφέρων συνάμα τὰς ἐργασίας ἢ ὑπηρεσίας, αἵτινες ὑπολείπονται πρὸς συμπλήρωσιν τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ἐν λόγῳ τμήματος. Ἐὰν ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δὲν προβῇ εἰς παρατηρήσεις ἐγγράφως ἐπὶ τοῦ πρωτοκόλλου παραλαβῆς ἐντὸς δύο ἑβδομάδων ἀπὸ τῆς ὑποβολῆς τοῦ ἐγγράφου τούτου, θὰ θεωρῆται οὗτος ὡς ἀποδεχόμενος τὸ πρωτόκολλον τοῦτο καὶ τὴν ἐν αὐτῷ ἀναφερομένην ἡμερομηνίαν ὡς ἡμερομηνίαν ἀποπερατώσεως τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ἐν λόγῳ τμήματος. Οἴκοθεν νοεῖται, ὅτι οἱαδήποτε

ἐργασία, ἥτις ἤθελεν ἀνακύψῃ ἐκ τῶν ὑστέρων ὡς ἀναγκαία θὰ ἐκτελῆται ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, συμφώνως τῇ παρούσῃ Συμβάσει. Ἐὰν ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ διαφωνῇ ἐπὶ τοῦ ὑποβληθέντος πρωτοκόλλου παραλαβῆς καὶ ὑποδείξῃ τὰς ἐργασίας ἢ ὑπηρεσίας, αἵτινες ὑπολείπονται πρὸς συμπλήρωσιν τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ τμήματος, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προβοῦν εἰς τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἐν λόγῳ ἐργασιῶν ἢ ὑπηρεσιῶν καὶ νὰ ὑποβάλουν ἐκ νέου τὸ πρωτόκολλον παραλαβῆς πρὸς ἀποδοχὴν ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Ἡ ἡμερομηνία ἀποδοχῆς τοῦ πρωτοκόλλου ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ θὰ ἀποτελῇ τὴν ἡμερομηνίαν τῆς ἀποπερατώσεως τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ τμήματος τούτου. Περαιτέρω τυχὸν διαφώνίαι θὰ λύωνται ὑπὸ τοῦ Διαιτητικοῦ Δικαστηρίου.

8. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ θέσῃ εἰς τὴν διάθεσιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τὸν τελικῶς ἐκλεγέντα χῶρον ἀνεγέρσεως ἐντὸς 3 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ κατασκευάσῃ τὴν σιδηροδρομικὴν γραμμὴν κανονικοῦ πλάτους ἐντὸς 4 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας παραδόσεως τῶν σχεδίων διατάξεως ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ

9. Ὑπέρβασις τῶν ἐν τῷ παρόντι ἄρθρῳ καὶ τοῖς ἄρθροις 18, 22 καὶ 23 ε'ς βάρος τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ὁριζομένων προθεσμιῶν ἢ ὑπέρβασις τῶν ὑπὸ τῶν Ἑλλήνων ὑπεργολάβων ἀναληφθησομένων προθεσμιῶν θὰ ἔχῃ ὡς συνέπειαν ἀνάλογον παράτασιν τῶν σχετικῶν εἰς βάρος τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὁριζομένων προθεσμιῶν. Ὑπέρβασις τῶν εἰς βάρος τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἢ τῶν Ἑλλήνων ὑπεργολάβων ὁριζομένων προθεσμιῶν πέραν εὐλόγου χρόνου θὰ συνεπάγεται τὴν ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καταβολὴν τῶν δημιουργουμένων ἐκ τῆς αἰτίας ταύτης προσθέτων δαπανῶν.

Ἄρθρον 20.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΩΣ

1. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ζητοῦν τὴν προηγουμένην ἔγκρισιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ κατὰ τὰ διάφορα στάδια τῆς ἐκτελέσεως τῆς Συμβάσεως, ὁ δὲ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἀποφαίνεται ἐπὶ τῶν αἰτήσεων τούτων συμφώνως πρὸς τὰς ὁριζομένας εἰς τὰ σχετικὰ ἄρθρα καὶ παραγράφους διαδικασίας.

2. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δύναται νὰ ἐγκρίνῃ, ἀπορρίψῃ, ἢ τροποποιήσῃ ἐν μέρει ἢ ἐξ ὁλοκλήρου τὰς αἰτήσεις τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὀφείλουν, ὅπως συμμορφοῦνται ἐν γένει μὲ τὰς παρατηρήσεις ἢ τροποποιήσεις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ἐφ' ὅσον αὗται δὲν ἐπηρεάζουν, κατὰ τὴν κρίσιν των, τὰς ἐγγυήσεις καὶ εὐθύνας των, συμφώνως πρὸς τὴν παροῦσαν σύμβασιν. Εἰς περίπτωσιν διαφωνίας οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὑποβάλωσιν ἐγγράφως τὰς ἀντιρρήσεις των καὶ ὑποδείξουν τὰς συνεπείας, τὰς ὁποίας οὗτοι προβλέπουν εἰς περίπτωσιν ἀποδοχῆς τῶν παρατηρήσεων ἢ τροποποιήσεων τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐν τούτοις ὑποχρεοῦνται, ὅπως συμμορφοῦνται πρὸς τὰς παρατηρήσεις ἢ τροποποιήσεις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ὅστις οὕτω θὰ ἀναδεχθῇ μόνος τὰς εὐθύνας ἐκ τῆς ἀποδοχῆς τῶν παρατηρήσεων ἢ τροποποιήσεων του, καθ' ὃ μέτρον καὶ ἔκτασιν ἐπηρεάζονται αἱ ἐγγυήσεις καὶ εὐθῦναι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ὡς προεβλέφθη ὑπ' αὐτῶν.

3. Εἰς περίπτωσιν ἐπειγούσης ἀνάγκης, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δύνανται νὰ προβοῦν ἄνευ καθυστερήσεως εἰς τὴν ἔναρξιν ἐκτελέσεως τῆς ἐργασίας, δι' ἣν ἀπαιτεῖται κανονικῶς ἔγκρισις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Ἡ συνέχισις τῆς ἐργασίας ταύτης ὑπόκειται εἰς τὴν ἔγκρισιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ἥτις δέον νὰ ζητηθῇ τὸ ταχύτερον δυνατόν.

Ἄρθρον 21.

ΔΑΠΑΝΑΙ ΕΙΣ ΣΥΝΑΛΛΑΓΜΑ

1. Αἱ εἰς συνάλλαγμα τιμαὶ ἀναφέρονται εἰς τὰ κατωτέρω :

α) ΥΛΙΚΑ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ περιλαμβανομένων τῶν ἀνταλλακτικῶν ὡς ταῦτα καθορίζονται ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει, καὶ εἰδικῶς ἐν Παραρτήματι Α, ἅτινα θὰ προμηθεύσωσιν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα.

Τὸ τίμημα τῶν ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ περιλαμβανομένων τῶν ἀνταλλακτικῶν ἀνέρχεται εἰς D.M. 14.531.984.

Εἰς τὸ τίμημα τοῦτο περιλαμβάνεται πληρωμὴ διὰ συναφεῖς ὑπηρεσίας, ἃς θὰ παράσχωσιν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ, ὡς κάτωθι :

Ἡ κατάρτισις τῶν σχεδίων παραγωγικῆς διαδικασίας καὶ μηχανολογικῶν ἐγκαταστάσεων, ἡ χρῆσις τῶν εὑρεσιτεχνιῶν, τῆς πείρας καὶ ἄλλων δικαιωμάτων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ἡ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐπιθεώρησις, ἔλεγχος καὶ παραλαβὴ τῶν ἀφορωσῶν εἰς τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ καὶ ἀνταλλακτικὰ ἐργασιῶν, ἡ ἀφορῶσα εἰς τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ καὶ τὰ ἀνταλλακτικὰ περὶ τὴν μεταφορὰν ἐργασία τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ἐκτελουμένη καθ' ὃ μέτρον καθορίζεται εἰς τοὺς INCOTERMS 1953 διὰ παράδοσιν FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα, ὡς σχετικὸν ἄρθρον 6, αἱ ὑπηρεσίαι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὡς πρὸς τὴν ὀργάνωσιν ἐκπαιδεύσεως τοῦ προσωπικοῦ λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ὡς σχετικὸν ἄρθρον 11, αἱ ὑπηρεσίαι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ διὰ τὴν κατάρτισιν τῶν τευχῶν ὁδηγιῶν, ὡς σχετικὸν ἄρθρον 10, καὶ ἐν γένει ἡ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ παρεχομένη συνεργασία καὶ βοήθεια κατὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ παρόντος ἔργου.

Εἰς περίπτωσιν μικρῶν τροποποιήσεων ὅσον ἀφορᾶ τὰς προμηθείας ὑλικοῦ, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν θὰ λαμβάνωνται ὑπ' ὄψιν πρὸς καθορισμὸν τοῦ ὁριστικοῦ τιμήματος αἱ τιμαὶ τῶν ἐπὶ μέρους τεμαχίων τῶν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν αἱ περιλαμβανόμεναι εἰς τὴν κοινὴν προσφορὰν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ὑπὸ ἡμερομηνίαν 31 Ἰουλίου 1959 καὶ αἵτινες θὰ ἰσχύουν μέχρι τῆς 31ης Δεκεμβρίου 1960.

β) ΜΙΣΘΟΙ, ΗΜΕΡΟΜΙΣΘΙΑ ΚΑΙ ΛΟΙΠΑ ΕΞΟΔΑ ΑΛΛΟΔΑΠΟΥ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΑΝΕΓΕΡΣΕΩΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΑΝΕΓΕΡΣΕΩΣ.

Μισθοί, ἡμερομίσθια πάσης φύσεως, ἀσφάλισις, ἰατρικὴ περίθαλψις καὶ ἔξοδα ταξιδίων τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ τῶν οἰκογενειῶν αὐτοῦ τοῦ προσληφθησομένου διὰ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ὡς καὶ μισθώματα μηχανημάτων καὶ ἐργαλείων ἅτινα θὰ χρησιμοποιήσουν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ διὰ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Τὸ συμφωνηθὲν κατ' ἀποκοπὴν ποσὸν ἀνέρχεται εἰς Γερμανικὰ Μάρκα 1.035.653.

γ) ΕΝΑΡΞΙΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ, ΔΟΚΙΜΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΙΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΡΩΤΗΝ ΠΕΡΙΟΔΟΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Μισθοί, ἡμερομίσθια πάσης φύσεως, ἀσφάλισις, ἰατρικὴ περίθαλψις καὶ ἔξοδα ταξιδίων τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ τῶν οἰκογενειῶν αὐτοῦ, τοῦ προσληφθησομένου διὰ τὴν ἔναρξιν λειτουργίας, τὰς δοκιμὰς λειτουργίας καὶ διὰ τὴν παροχὴν ὑπευθύνων τεχνικῶν συμβουλῶν καὶ συμπαραστάσεως διὰ τὴν λειτουργίαν τοῦ ἐργοστασίου κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας, διαρκείας οὐχὶ μεγαλυτέρας τῶν 100 ἡμερῶν.

Τὸ συμφωνηθὲν κατ' ἀποκοπὴν ποσὸν ἀνέρχεται εἰς Γερμανικὰ Μάρκα 530.599.

δ) ΑΜΟΙΒΗ ΔΙΑ ΤΗΝ ΜΕΛΕΤΗΝ, ΕΠΙΒΛΕΨΙΝ ΤΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΕΩΣ ΕΡΓΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΚΑΙ ΑΝΕΓΕΡΣΕΩΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

ι) Σταθερὰ κατ' ἀποκοπὴν ἀμοιβή : Γερμανικὰ Μάρκα 412.608.

ιι) Μεταβλητὴ ἀμοιβή : 1,6 ο]ο ἐπὶ ὅλων τῶν εἰς δραχμὰς δαπανῶν αἵτινες θὰ πραγματοποιηθοῦν ἐκ τῆς ἐκτελέσεως τῶν ἔργων περὶ ὧν τὰ ἄρθρα 5, 8 καὶ 9 καὶ τῶν δαπανῶν τῶν ἀναφερομένων εἰς τὴν παραγρ. 1στ τοῦ παρόντος ἄρθρου, ἐξαιρέσει τῶν πληρωμῶν περὶ ὧν τὸ ἄρθρον 23, παραγρ. 1α, στ, ζ καὶ θ. Τὸ εἰς Γερμανικὰ Μάρκα πληρω-

τέον ποσὸν θὰ ὑπολογισθῇ βάσει τῆς ἰσοτιμίας : Ἓν Γερμανικὸν Μάρκον = Δραχμαὶ 7,2. Ἡ συνολικὴ δαπάνη διὰ τὴν ἀνωτέρω μεταβλητὴν ἀμοιβὴν ἐξετιμήθη εἰς Γερμανικὰ Μάρκα 200.000 .Τὸ ὁριστικὸν ποσὸν ἀμοιβῆς θὰ καθορισθῇ ἐπὶ τῇ βάσει τῶν πραγματικῶν εἰς δραχμὰς δαπανῶν.

ε) ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΥΛΙΚΟΥ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΑΝΕΓΕΡΣΕΩΣ ΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΗΣ ΤΗΣ ΑΣΦΑΛΙΣΕΩΣ.

Τὸ ὁλικὸν εἰς συνάλλαγμα κόστος διὰ τὴν μεταφορὰν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ἀνταλλακτικῶν καὶ ἐργαλείων ἀνεγέρσεως περιλαμβανομένης καὶ τῆς ἀσφαλίσεως ἀπὸ FOB ἡπειρωτικὸν λιμένα Βορείου Θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα περιλαμβανομένης καὶ τῆς μεταφορᾶς διὰ τὴν ἐπιστροφὴν τῶν ἐργαλείων ἀνεγέρσεως μέχρι τῆς θέσεως ἀνεγέρσεως ἐν Λαρίσῃ ἔχει ὑπολογισθῇ κατ' ἐκτίμησιν εἰς τὸ ποσὸν DM. 1.200.000. Ἡ ὁριστικὴ δαπάνη θὰ καθορισθῇ συμφώνως πρὸς τὴν ἐν ἄρθρῳ 6 ἀναφερομένην διαδικασίαν.

στ) ΥΛΙΚΑ ΧΑΛΥΒΔΙΝΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ

Ἡ εἰς Γερμανικὰ Μάρκα δαπάνη διὰ τὴν προμήθειαν τῶν ἀπαιτουμένων σιδηροδοκῶν, σιδηρογωνιῶν καὶ λαμαρινῶν διὰ τοὺς χαλυβδίνους σκελετοὺς τῶν κτιρίων καὶ λοιπὰς χαλυβδίνους κατασκευάς, ἐξετιμήθη εἰς D.M. 740.000. Ὁ τρόπος πληρωμῆς τῆς ὡς ἄνω δαπάνης ὁρίζεται ἐν ἄρθρῳ 8 τῆς παρούσης Συμβάσεως.

2. ΣΤΑΘΕΡΑΙ ΤΙΜΑΙ

Αἱ ἀνωτέρω τιμαὶ διὰ τὰ ΥΛΙΚΑ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ, τὰ ἀνταλλακτικά, ἐργαλεῖα ἀνεγέρσεως καὶ τὰς ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ παρασχεθησομένας ὑπηρεσίας, τὰ ἀναφερόμενα εἰς τὰς παραγράφους 1α, 1β, 1γ καὶ 1δ τοῦ παρόντος ἄρθρου παραμένουσι σταθεραὶ καθ' ὅλην τὴν διάρκειαν τῆς παρούσης συμβάσεως καὶ εἰς οὐδεμίαν ὑπόκεινται μεταβολὴν ἢ ἀναθεώρησιν.

Ἄρθρον 22.

ΟΡΟΙ ΠΛΗΡΩΜΩΝ ΕΙΣ ΣΥΝΑΛΛΑΓΜΑ

1. Πληρωμαὶ δι' ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ, περιλαμβανομένων καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν, ὅπως καταβάλῃ τὸ ἐν ἄρθρῳ 21, παράγραφος 1α, ἀναφερόμενον τίμημα ἐκ Γερμανικῶν Μάρκων 14.531.984 ὡς ἀκολούθως :

α) 10 ο]ο τοῦ ἐν λόγῳ τιμήματος, ἤτοι D.M. 1.453. 198,40, ὡς πρώτην προκαταβολὴν ἐντὸς 30 ἡμερῶν μετὰ τὴν ἡμερομηνίαν ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

β) 10ο]ο τοῦ ἐν λόγῳ τιμήματος, ἤτοι D.M. 1.453. 198,40, ὡς δευτέραν προκαταβολὴν ἐντὸς 5 μηνῶν μετὰ τὴν ἡμερομηνίαν ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

Διὰ τὰς ἀνωτέρω 2 προκαταβολὰς οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως καταθέσωσιν ἰσόποσον ἐγγυητικὴν ἐπιστολὴν τῆς DEUTSCHE BANK A. G. FILIALE BRAUNSCHWEIG ὑπὲρ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἐν εὐθέτῳ χρόνῳ καὶ πρὸ τῆς πληρωμῆς τῆς πρώτης προκαταβολῆς. Τὸ κείμενον τῆς ἐν λόγῳ ἐγγυητικῆς ἐπιστολῆς ἐπισυνάπτεται τῇ παρούσῃ Συμβάσει.

Ἡ ἀνωτέρω ἐγγυητικὴ ἐπιστολὴ θὰ λήγῃ αὐτομάτως μετὰ τὴν παράδοσιν ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, ἀξίας ἴσης πρὸς τὸ 20 ο]ο τοῦ ἀνωτέρω ἀναφερομένου τιμήματος.

γ) 80 ο]ο τοῦ ἐν λόγῳ τιμήματος, ἤτοι D.M. 11.625. 587,20 θὰ καταβληθῶσιν ἐκ τοῦ προϊόντος τῆς συναφθησομένης μεταξὺ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ τῆς DEUTSCHE BANK A. G.. FILIALE BRAUNSCHWEIG δανειακῆς συμβάσεως καὶ ἐξ ἀνοιγησομένης παρὰ τῇ ἐν λόγῳ Τραπέζῃ ἰσοπόσου ἐνεγγύου πιστώσεως ὑπὲρ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως ἀνοίξῃ τὴν ἐν λόγῳ ἐνέγγυον πίστωσιν παρέχων ἅμα ἐντολὴν εἰς τὴν DEUTSCHE BANK A. G. FILIALE BRAUNSCHEIG ὅπως, ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀπὸ τοῦ ἀνοίγματος τῆς πιστώσεως ἐπιβεβαιώσῃ ταύτην εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ.

Ἡ ἀνωτέρω ἐνέγγυος πίστωσις δέον νὰ εἶναι ἀνέκκλητος, διαιρετὴ καὶ μεταβιβάσιμος, ἰσχύος 17 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἀνοίγματος αὐτῆς. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δύνανται νὰ κάμουν χρῆσιν τῆς ἐν λόγῳ πιστώσεως ἐπὶ τῇ καταθέσει πλήρους σειρᾶς φορτωτικῶν, ἐν λευκῷ ὀπισθογραφημένων, ἢ διπλοτύπου φορτωτικῆς σιδηροδρόμου ἢ ἀποδείξεως παραλαβῆς τοῦ πράκτορος μεταφορῶν μετὰ τιμολογίου ἐκδοθησομένου ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ εἰς τετραπλοῦν, διαλαμβάνοντος ἀναλυτικῶς τὰ πρὸς μεταφορὰν φορτωθέντα ΥΛΙΚΑ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ, τὸ βάρος ὡς καὶ τὴν ἀξίαν αὐτῶν, ὡς αὕτη καθορίζεται εἰς τὴν ὑπὸ ἡμερομηνίαν 31]7]1959 κοινὴν προσφορὰν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ πρὸς τὸ Ὑπουργεῖον Συντονισμοῦ, ὡς ἐπίσης τὸν αὔξοντα ἀριθμὸν καταχωρήσεως τούτων εἰς τὴν ὡς ἄνω κοινὴν προσφορὰν, εἰς τρόπον, ὥστε νὰ καθίσταται εὐχερὴς ὁ ἔλεγχος ἐκ μέρους τῆς DEUTSCHE BANK A. G. FILIALE BRAUNSCHWEIG τῆς ἐν αὐτῷ ἀναγραφομένης ἀξίας καὶ εἴδους τῶν φορτωθέντων ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

Διὰ τῶν ἀνωτέρω ἐγγράφων δέον νὰ ἀποδεικνύεται ἡ παράδοσις τῶν πωληθέντων ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ FOB Ἡπειρωτικὸν λιμένα Βορείου Θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα τῶν προοριζομένων διὰ τὸ ἀνεγερθησόμενον ἐργοστάσιον Σακχάρεως ἐν τῇ περιοχῇ Λαρίσης.

Ἡ εἰς τὰ κατὰ τὰ ἀνωτέρω ὑποβαλλόμενα τιμολόγια ἀναγραφομένη ἀξία θὰ καταβάλλεται εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ἐκ τῆς ρηθείσης ἐνεγγύου πιστώσεως μετὰ τὴν ὑπ' αὐτῶν κατάθεσιν παρὰ τῇ DEUTSCHE BANK A. G. FILIALE BRAUNSCHWEIG ἐγγράφων ἀποδεικνυόντων τὴν παράδοσιν FOB ἡπειρωτικὸν λιμένα Βορείου Θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, προοριζομένων διὰ τὸ ἀνεγερθησόμενον ἐργοστάσιον Σακχάρεως, συνολικῆς ἀξίας D.M. 2.906.396,80, ἥτις, ὡς καταβληθεῖσα εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ διὰ τῶν γενομένων εἰς αὐτοὺς ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ δύο προκαταβολῶν καλυπτουσῶν τὸ ποσὸν τοῦτο δὲν εἶναι πληρωτέα ἐκ τῆς προαναφερθείσης ἐνεγγύου πιστώσεως.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ παράσχῃ ὁδηγίας πρὸς τὴν DEUTSCHE BANK A.G. FILIALE BRAUNSCHWEIG ἵνα αὕτη ἐλέγχῃ τὰ ὑποβαλλόμενα αὐτῇ φορτωτικὰ ἔγγραφα καὶ τὸ τιμολόγιον τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐπὶ τῷ τέλει τῆς διαπιστώσεως ὅτι τὰ φορτωθέντα ΥΛΙΚΑ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ἀνταποκρίνονται κατ' εἶδος καὶ ἀξίαν πρὸς τὴν ἀπὸ 31]7]1959 κοινὴν προσφορὰν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ἧς ἀντίγραφον θὰ συνοδεύῃ τὴν ἐντολὴν διὰ τὸ ἄνοιγμα τῆς πιστώσεως.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ παράσχῃ ἐπίσης ὁδηγίας πρὸς τὴν DEUTSCHE BANK A. G. FILIALE BRAUNSCHWEIG ἵνα αὕτη, μετὰ τὸν ἔλεγχον τῶν ἀνωτέρω ἐγγράφων καὶ τὴν πληρωμὴν τῶν ἐν αὐτοῖς ποσῶν ἐκ τῆς πιστώσεως, διαβιβάζῃ εἰς τὴν ὁρισθησομένην ἐπὶ τούτῳ δημοσίαν ὑπηρεσίαν τὰ ἔγγραφα ταῦτα.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ, ἐν συνεργασίᾳ μετὰ τῶν ἐν Ἑλλάδι ἐκπροσώπων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, μετὰ τὴν ἄφιξιν τῶν περὶ ὧν ἀνωτέρω ἀποσταλέντων ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ἐν τῷ χώρῳ ἀνεγέρσεως τοῦ ἐργοστασίου, θὰ ἐλέγχῃ ἐὰν τὰ ἀποσταλέντα ἀνταποκρίνωνται κατ' εἶδος καὶ ἀξίαν πρὸς τὸ τιμολόγιον τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ τὴν ἀπὸ 31]7]59 προσφορὰν αὐτῶν.

Εἰς περίπτωσιν διαπιστώσεως διαφορῶν, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ὅπως, ἀφ' ἑνὸς μὲν διὰ τῆς ἐπομένης ἀποστολῆς συμπληρώσουν τὰς παρατηρηθείσας ἐλλείψεις ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, ἀφ' ἑτέρου δὲ παράσχουν ἐντολὴν εἰς τὴν DEUTSCHE BANK A.G. FILIALE BRAUNSCHWEIG ὅπως, κατὰ τὸν ὑπολογισμὸν τοῦ τόκου ἐπὶ τῆς ἀξίας τῶν ἐν λόγῳ ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, ληφθῇ ὑπ' ὄψιν ἡ ἡμερομηνία ἐνάρξεως ὑπολογισμοῦ τούτων ἡμερομηνία τῆς πραγματικῆς φορτώσεως τούτων.

2. Πληρωμαὶ διὰ μισθούς, ἡμερομίσθια καὶ λοιπὰ ἔξο-

δα ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ ἀνεγέρσεως, περιλαμβανομένων τῶν ἐργαλείων ἀνεγέρσεως.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν νὰ καταβάλῃ τὸ εἰς τὸ ἄρθρον 21, παραγρ. 1β, ποσὸν D.M. 1.035.653 ὡς κατωτέρω :

α) 20 ο]ο τοῦ ποσοῦ τούτου, ἤτοι D.M. 207.130,60. ἐντὸς 5 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως

β) Τὸ ὑπόλοιπον 80 ο]ο τοῦ ἀνωτέρω ποσοῦ, ἤτοι D.M. 828.522,40 θέλει καταβληθῆ ἐξ ἐνεγγύου πιστώσεως ἀνοιγησομένης παρὰ τῇ DEUTSCHE BANK A.G. FILIALE BRAUNSCHWEIG καὶ ἐκ τοῦ προϊόντος τῆς συναφθησομένης μεταξὺ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ τῆς ἐν λόγῳ Τραπέζης δανειακῆς συμβάσεως. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως ἀνοίξῃ τὴν ἐν λόγῳ ἐνέγγυον πίστωσιν ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως, παρέχων ἅμα ἐντολὴν εἰς τὴν ἀνωτέρω Τράπεζαν, ὅπως ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀπὸ τοῦ ἀνοίγματος τῆς πιστώσεως, ἐπιβεβαιώσῃ ταύτην εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ.

Ἡ ἀνωτέρω ἐνέγγυος πίστωσις δέον νὰ εἶναι ἀνέκκλητος, ἰσχύος 18 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἀνοίγματος ταύτης. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δύνανται νὰ πραγματοποιοῦν εἰσπράξεις ἐκ τῆς ἐνεγγύου ταύτης πιστώσεως εἰς 12 μηνιαίας δόσεις ἐκ D.M. 69.043,53 ἑκάστη, ἐπὶ τῇ καταθέσει τιμολογίων ἐξωφλημένων ὑπ' αὐτῶν καὶ τεθεωρημένων ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται εἰς θεώρησιν τῶν ἐν λόγῳ τιμολογίων ἐντὸς προθεσμίας 5 ἡμερῶν μετὰ τὴν ὑποβολὴν αὐτῶν, ἐφ' ὅσον οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐργάζονται ἐν Ἑλλάδι διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ διὰ τῆς παρούσης συμβάσεως ἀναληφθέντος ἔργου. Ἡ πρώτη τῶν ὡς ἄνω μηνιαίων δόσεων θὰ καταβληθῇ μετὰ παρέλευσιν 6 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

3. Πληρωμαὶ διὰ τὴν ἔναρξιν λειτουργίας, δοκιμὰς λειτουργίας καὶ τὴν παροχὴν ὑπευθύνων τεχνικῶν συμβουλῶν καὶ συμπαραστάσεως κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως καταβάλῃ τὸ ἐν ἄρθρῳ 21, παράγραφος 1γ ἀναφερόμενον ποσὸν ἐκ D.M. 530.599 ὡς κατωτέρω :

α) 20 ο]ο τοῦ ποσοῦ τούτου, ἤτοι D.M. 106.119,80 ἐντὸς 5 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

β) Τὸ ὑπόλοιπον 80 ο]ο τοῦ ποσοῦ τούτου, ἤτοι D.M. 424.479,20 θὰ καταβληθῇ ἐξ ἐνεγγύου πιστώσεως ἀνοιγησομένης παρὰ τῇ DEUTSCHE BANK A.G. FILIALE BRAUNSCHWEIG καὶ ἐκ τοῦ προϊόντος τῆς συναφθησομένης μεταξὺ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ τῆς ἐν λόγῳ Τραπέζης δανειακῆς συμβάσεως. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως ἀνοίξῃ τὴν ἐν λόγῳ ἐνέγγυον πίστωσιν ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως, παρέχων ἅμα ἐντολὴν εἰς τὴν ὡς ἄνω Τράπεζαν ὅπως, ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀπὸ τοῦ ἀνοίγματος τῆς πιστώσεως ἐπιβεβαιώσῃ ταύτην εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ. Ἡ ἀνωτέρω ἐνέγγυος πίστωσις, δέον νὰ εἶναι ἀνέκκλητος, ἰσχύος 18 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἀνοίγματος ταύτης.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δύνανται νὰ πραγματοποιοῦν εἰσπράξεις ἐκ τῆς ἐνεγγύου ταύτης πιστώσεως εἰς 12 μηνιαίας δόσεις ἐκ D.M. 35.373,27 ἑκάστη, ἐπὶ τῇ καταθέσει τιμολογίων ἐξωφλημένων ὑπ' αὐτῶν καὶ τεθεωρημένων ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται εἰς θεώρησιν τῶν ἐν λόγῳ τιμολογίων ἐντὸς 5 ἡμερῶν μετὰ τὴν ὑποβολὴν αὐτῶν ἐφ' ὅσον οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐργάζονται ἐν Ἑλλάδι διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ διὰ τῆς παρούσης συμβάσεως ἀναληφθέντος ἔργου. Ἡ πρώτη τῶν ὡς ἄνω μηνιαίων δόσεων θὰ καταβληθῇ μετὰ παρέλευσιν 6 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

4. Ἀμοιβαὶ διὰ τὴν μελέτην καὶ ἐπίβλεψιν τῆς ἐκτελέσεως ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ ὡς καὶ τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ἐργοστασίου.

ι. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως καταβάλῃ τὴν συμφωνηθεῖσαν σταθερὰν ἀμοιβὴν ἐκ D.M: 412.608, περὶ ἧς τὸ ἄρθρον 21, 1δ, ι, ὡς κατωτέρω :

α) 20 ο]ο τοῦ ποσοῦ τούτου ἀνερχομένου εἰς D.M. 82.521,60 ἐντὸς 2 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

β) Τὸ ὑπόλοιπον 80 ο]ο τοῦ ποσοῦ τούτου, ἤτοι D.M. 330.086,40 θὰ καταβληθῶσιν ἐξ ἐνεγγύου πιστώσεως ἀνοιγησομένης παρὰ τῇ DEUTSCHE BANK A.G. FILIALE BRAUNSCHWEIG καὶ ἐκ τοῦ προϊόντος τῆς μεταξὺ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ τῆς ἐν λόγῳ Τραπέζης συναφθησομένης δανειακῆς συμβάσεως. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως ἀνοίξῃ τὴν ἐν λόγῳ ἐνέγγυον πίστωσιν ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς Συμβάσεως, παρέχων ἅμα ἐντολὴν εἰς τὴν ὡς ἄνω Τράπεζαν ὅπως, ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀπὸ τοῦ ἀνοίγματος τῆς πιστώσεως, ἐπιβεβαιώσῃ ταύτην εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ.

Ἡ ἀνωτέρω ἐνέγγυος πίστωσις δέον νὰ εἶναι ἀνέκκλητος, ἰσχύος 18 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας τοῦ ἀνοίγματος ταύτης.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δύνανται νὰ πραγματοποιοῦν εἰσπράξεις ἐκ τῆς ἐνεγγύου ταύτης πιστώσεως εἰς 10 μηνιαίας δόσεις ἐκ D.M. 33.008,64 ἑκάστη, ἐπὶ τῇ καταθέσει τιμολογίων ἐξωφλημένων ὑπ' αὐτῶν καὶ τεθεωρημένων ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται εἰς θεώρησιν τῶν ἐν λόγῳ τιμολογίων ἐντὸς προθεσμίας 5 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ὑποβολῆς αὐτῶν ἐφ' ὅσον οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐργάζονται ἐν Ἑλλάδι διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ διὰ τῆς παρούσης συμβάσεως ἀναληφθέντος ἔργου.

Ἐκ τῶν ἀνωτέρω μηνιαίων δόσεων ἡ πρώτη δέον νὰ καταβληθῇ μετὰ παρέλευσιν 3 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

ιι. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως καταβάλῃ τὴν ἐν ἄρθρῳ 21, παράγραφος 1δ, ιι, ἀναφερομένην μεταβλητὴν ἀμοιβήν, ἥτις ἀντιπροσωπεύει τὸ 1,6 ο]ο τῆς ὅλης εἰς δραχμὰς δαπάνης τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ ὡς καὶ τὴν προμήθειαν καὶ ἀνέγερσιν τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν, ὡς κατωτέρω :

Τὸ ὡς ἄνω ποσὸν ἀμοιβῆς, ἐκτιμηθὲν εἰς D.M. 200.000 θὰ καταβληθῇ ἐξ ἐνεγγύου πιστώσεως ἀνοιγησομένης παρὰ τῇ DEUTSCHE BANK A. G. FILIALE BRAUNSCHWEIG καὶ ἐκ τοῦ προϊόντος τῆς μεταξὺ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ τῆς Τραπέζης ταύτης συναφθησομένης δανειακῆς συμβάσεως.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως ἀνοίξῃ τὴν ἐν λόγῳ ἐνέγγυον πίστωσιν ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς συμβάσεως, παρέχων ἅμα ἐντολὴν εἰς τὴν ὡς ἄνω Τράπεζαν ὅπως ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀπὸ τοῦ ἀνοίγματος τῆς πιστώσεως ἐπιβεβαιώσῃ ταύτην εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ. Ἡ ἐνέγγυος πίστωσις δέον νὰ εἶναι ἀνέκκλητος, ἰσχύος 22 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἀνοίγματος ταύτης.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δύνανται νὰ πραγματοποιοῦν εἰσπράξεις ἐκ τῆς ἐνεγγύου ταύτης πιστώσεως ἐπὶ τῇ καταθέσει τιμολογίων ἐξωφλημένων ὑπ' αὐτῶν καὶ τεθεωρημένων ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἐλέγχῃ τὰ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐκδιδόμενα τιμολόγια τὰ ἀναφερόμενα εἰς τὰς ἐν λόγῳ ἀμοιβάς, ὑπολογιζομένας ἐπὶ τῶν εἰς δραχμὰς δαπανῶν τῶν ἐκτελεσθέντων ἔργων, περὶ ὧν τὰ ἄρθρα 5, 8 καὶ 9 τῆς παρούσης συμβάσεως, θὰ θεωρῇ ταῦτα εἰς ἔνδειξιν ἀποδοχῆς καὶ θὰ τὰ ἐπιστρέφῃ εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ, τὸ βραδύτερον ἐντὸς 15 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς παραλαβῆς των.

Εἰς ἣν περίπτωσιν τὸ ποσὸν τῶν οὕτω ὑπολογισθεισῶν ἀμοιβῶν εἶναι μικρότερον τῶν D.M. 200.000 θὰ γίνῃ χρῆσις τῆς ἀνοιγείσης ἐνεγγύου πιστώσεως μέχρι τοῦ ποσοῦ τῶν πράγματι καταβληθεισῶν ἀμοιβῶν καὶ δὲν θὰ παραταθῇ αὕτη μετὰ τὴν παρέλευσιν τῶν 22 μηνῶν.

Εἰς ἣν περίπτωσιν τὸ ποσὸν τῶν οὕτω ὑπολογισθεισῶν ἀμοιβῶν ὑπερβαίνει τὰ 200.000 D.M. ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἐμβάσῃ εἰς τὴν DEUTSCHE BANK A.G. FLLIALE BRAUNSCHWEIG διὰ λογαριασμὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τὸ πέραν τῶν D.M. 200.000 ὀφειλόμενον ποσὸν ἐντὸς 45 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ὑπ' αὐτοῦ παραλαβῆς τοῦ σχετικοῦ τιμολογίου.

5. Δαπάναι καλύπτουσαι τὴν μεταφορὰν τῶν ΥΛΙΚΩΝ, ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ὡς καὶ τῶν ἐργαλείων ἀνεγέρσεως, συμπεριλαμβανομένων τῶν ἀσφαλίστρων.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν νὰ καταβάλῃ τὰς ἐν ἄρθρῳ 21, παράγραφος 1ε, ἀναφερομένας δαπάνας ἀπ' εὐθείας εἰς τὸν πράκτορα μεταφορῶν συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς μετὰ τοῦ ἐπιλεγέντος πράκτορος μεταφορῶν συναφθείσης συμβάσεως μετὰ τὴν παραλαβὴν τῶν τιμολογίων τούτου, ἠλεγμένων ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

6. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται νὰ μεταφέρῃ παρὰ τῇ DEUTSCHE BANK A.G. FILIALE BRAUNSCHWEIG τὰ ἀπαιτούμενα χρηματικὰ ποσὰ διὰ τὴν πληρωμὴν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

7. Ἅπασαι αἱ πληρωμαὶ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ πρὸς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ θεωροῦνται ὡς ἐκτελεσθεῖσαι εὐθὺς ὡς ἡ DEUTSCHE BANK A.G. FILIALE BRAUNSCHWEIG θὰ ἔχῃ λάβῃ τὰ ἀντίστοιχα χρηματικὰ ποσὰ διὰ τὰς πληρωμὰς ταύτας.

Ἄρθρον 23.

ΔΑΠΑΝΑΙ ΕΙΣ ΔΡΑΧΜΑΣ

1. Αἱ εἰς δραχμὰς δαπάναι βαρύνουν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ καὶ ἀναφέρονται εἰς τὰ κάτωθι :

α) Δαπάναι εἰς δραχμὰς διὰ τὴν μεταφορὰν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ἀνταλλακτικῶν, ἐργαλείων ἀνεγέρσεως, σιδηρῶν κατασκευῶν καὶ ἄλλων ἐφοδίων κλπ. εἰσαχθησομένων ἢ κατασκευασθησομένων ἐν Ἑλλάδι.

β) Ἡμερομίσθια, μισθοί, κοινωνικαὶ ἀσφαλίσεις κλπ. τοῦ ἑλληνικοῦ ἐργατοτεχνικοῦ εἰδικευμένου καὶ μὴ προσωπικοῦ, ὡς καὶ προσωπικοῦ ἄλλων κατηγοριῶν, τὸ ὁποῖον θὰ προσλάβουν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐν Ἑλλάδι διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ τοῦ Ἐργοστασίου συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 7 παράγραφος 3 τῆς παρούσης συμβάσεως.

γ) Πληρωμαὶ πρὸς Ἕλληνας ὑπεργολάβους. Ἐφ' ὅλων τῶν ἐνεργουμένων πληρωμῶν πρὸς Ἕλληνας ὑπεργολάβους θὰ ἐνεργῆται κράτησις ἐκ 10 ο]ο ἐπὶ τῆς συμβατικῆς ἀξίας τῶν ἔργων ὡς ἐγγύησις διὰ τὴν καλὴν ἐκτέλεσιν αὐτῶν καὶ τὴν ἐκπλήρωσιν ἐκ μέρους τῶν ὑπεργολάβων τῶν συμβατικῶν των ὑποχρεώσεων .

Αἱ ἀνωτέρω ἐγγυήσεις ἐν περιπτώσει καταπτώσεως θὰ περιέρχωνται εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ, ἄλλως ἀποδίδονται εἰς τοὺς δικαιούχους ὑπεργολάβους μετὰ τὴν ὁριστικὴν παραλαβὴν τῶν ὑπ' αὐτῶν ἐκτελεσθέντων ἔργων.

δ) Δαπάναι ὑλικῶν, ἅτινα θὰ ἀγορασθῶσι ἐν Ἑλλάδι διὰ τὴν κατασκευὴν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, ἐφ' ὅσον αἱ τοιαῦται δαπάναι δὲν ἔχουν συμπεριληφθῆ εἰς τὸ εἰς συνάλλαγμα τίμημα διὰ τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ.

ε) Δαπάναι διὰ χρωματισμοὺς συμπεριλαμβανομένων τῶν ὑλικῶν, αἱ ὁποῖαι δὲν περιλαμβάνονται εἰς τὴν ἀξίαν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

στ) Ἀμοιβαί, διὰ τὴν μελέτην, δημοπράτησιν, ἀνάθεσιν εἰς Ἕλληνας ὑπεργολάβους, ἐπίβλεψιν, πιστοποίησιν καὶ παραλαβὴν τῆς ἐκτελέσεως τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ τῶν σιδηρῶν κατασκευῶν ὡς καὶ τῆς ἀνεγέρσεως τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ εἰς ἃς περιλαμβάνονται καὶ τὰ ἔξοδα διαβιώσεως τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ τοῦ ἀπασχοληθησομένου μὲ τὰ ἔργα Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ ἀνεγέρσεως τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν ὡς καὶ τὰ γενικὰ ἔξοδα τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐν Ἑλλάδι δι' ἐνοίκια γραφείων ἐν Ἀθήναις καὶ ἐπὶ τόπου τῶν ἔργων, μισθοὺς τοῦ προσληφθησομένου ὑπ' αὐτῶν πάσης φύσεως Ἑλληνικοῦ ὑπαλληλικοῦ, ἐργατοτεχνικοῦ καὶ ὑπηρετικοῦ προσωπικοῦ, προσληφθησομένου διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἀνωτέρω ἐργασιῶν, γραφικὴν ὕλην, φωτισμόν, θέρμανσιν, ὡς καὶ ἐξοπλισμὸν γραφείων.

Τὸ συμφωνηθὲν ποσὸν ἀμοιβῆς ἀνέρχεται εἰς ποσοστὸν 6,4 ο]ο ἐφ' ὅλων τῶν εἰς δραχμὰς δαπανῶν, αἵτινες θὰ πραγματοποιηθοῦν ἐκ τῆς ἐκτελέσεως τῶν ἔργων περὶ ὧν τὰ ἄρθρα 5, 8 καὶ 9 τῆς παρούσης συμβάσεως, καὶ τῶν δαπανῶν τῶν ἀναφερομένων ἐν παραγράφῳ 1στ τοῦ ἄρθρου 21, ἐξαιρέσει τῶν πληρωμῶν περὶ ὧν αἱ παράγραφοι 1α, στ, ζ καὶ θ τοῦ παρόντος ἄρθρου.

Ἡ συνολικὴ δαπάνη διὰ τὴν ἀνωτέρω ποσοστιαίαν ἀμοιβὴν ἐξετιμήθη εἰς δραχμὰς 5.500.000. Τὸ ὁριστικὸν ποσὸν ἀμοιβῆς θὰ καθορισθῇ ἐπὶ τῇ βάσει τῶν πραγματικῶν δαπανῶν.

ζ) Τὰ ἐπιδόματα διαβιώσεως τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τοῦ ἀπασχολουμένου ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐν Ἑλλάδι, διὰ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ ἐργοστασίου καὶ τὴν τεχνικὴν αὐτοῦ διεύθυνσιν κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας. Τὰ συμφωνηθέντα κατ' ἀποκοπὴν ποσὰ ἀνέρχονται συνολικῶς εἰς δραχμὰς 2.037.200 ἀντιστοιχούσας εἰς DM 284.925.

Ἐφ' ὅσον ἤθελε μεταβληθῇ ὁ γενικὸς τιμάριθμος ζωῆς τῆς Τραπέζης τῆς Ἑλλάδος πέραν τοῦ 5 ο]ο, τὸ ἀνωτέρω εἰς δραχμὰς ποσὸν δι' ἐπιδόματα διαβιώσεως θὰ ὑπόκειται εἰς ἀνάλογον ἀναπροσαρμογήν.

Τὰ ἀνωτέρω ἐπιδόματα διαβιώσεως δὲν περιλαμβάνουν τὰς δαπάνας στεγάσεως τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ τοῦ ἀσχολουμένου ἐπὶ τόπου τῶν ἔργων μὲ τὴν ἀνέγερσιν καὶ τὴν τεχνικὴν διεύθυνσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ. Αἱ δαπάναι αὗται βαρύνουν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ καὶ θὰ καταβάλλωνται ἐκ τοῦ εἰς δραχμὰς λογαριασμοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, τοῦ ἀναφερομένου εἰς τὴν παράγραφον 8 τοῦ παρόντος ἄρθρου.

Ἡ δαπάνη στεγάσεως τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τοῦ διαμένοντος ἢ ἐγκατεστημένου ἐν Ἀθήναις, ὡς καὶ τοῦ ἀπασχολουμένου ἐν Ἀθήναις καὶ ἐπὶ τόπου τῶν ἔργων διὰ τὴν μελέτην, δημοπράτησιν, ἀνάθεσιν εἰς Ἕλληνας ὑπεργολάβους, ἐπίβλεψιν καὶ παραλαβὴν τῶν ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ, περιλαμβάνεται εἰς τὴν ἐν παραγράφῳ 1 στ τοῦ παρόντος ἄρθρου καθοριζομένην ἀμοιβὴν καὶ βαρύνει τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ.

η. Ἡ καταβληθησομένη δαπάνη εἰς δραχμὰς εἰς τὴν ἑταιρείαν ΕΛΛΗΝΙΚΩΝ ΝΑΥΠΗΓΕΙΩΝ διὰ τὴν κατασκευὴν ἐν Ἑλλάδι καὶ ἐγκατάστασιν τῶν σιδηρῶν σκελετῶν τῶν κτιρίων καὶ λοιπῶν σιδηρῶν κατασκευῶν. Ἡ ὡς ἄνω δαπάνη ὑπελογίσθη κατ' ἐκτίμησιν εἰς δραχμὰς 10.600.000. Ἡ πληρωμὴ τοῦ ποσοῦ τούτου θὰ ἐνεργηθῇ συμφώνως πρὸς τὰ ἐν ἄρθρῳ 8 τῆς παρούσης συμβάσεως ὁριζόμενα.

θ. Ἅπασαι αἱ εἰς δραχμὰς δαπάναι ἀσφαλίσεως τῶν ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

ι. Δαπάναι εἰς δραχμὰς διὰ τὴν συντήρησιν τοῦ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ τῶν ἀποπερατωθεισῶν μονάδων τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

ια. Δαπάναι διὰ τὴν ἀπομάκρυνσιν ἀχρήστων ὑλικῶν ἐκ τῆς τοποθεσίας ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

ιβ. Οἱαδήποτε ἄλλη δαπάνη ἐν γένει εἰς δραχμὰς ἀφορῶσα προμηθείας καὶ ὑπηρεσίας, αἵτινες δὲν περιλαμβάνονται εἰς τὰς συμπεφωνημένας εἰς συνάλλαγμα ἢ εἰς δραχμὰς δαπάνας καὶ αἵτινες εἶναι ἀναγκαῖαι διὰ τὴν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐκτέλεσιν τοῦ ἔργου συμφώνως τῇ παρούσῃ συμβάσει. Αἱ ἐν λόγῳ μὴ εἰδικῶς καθοριζόμεναι δαπάναι θὰ ἐγκρίνωνται ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

2. Πᾶσα δαπάνη πραγματοποιουμένη εἰς δραχμὰς ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ ἀφορῶσα εἰς τὴν προμήθειαν ὑλικῶν ἢ εἰς τὴν ἐκτέλεσιν τεχνικῶν ἐν γένει ἔργων διὰ τὴν ἐγκατάστασιν καὶ ἀρχικὴν λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, ὑπόκειται πρὸ πάσης ἀναλήψεως οἱασδήποτε ὑποχρεώσεως ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ εἰς τὴν ἔγκρισιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἐκτὸς τῆς ἐν παραγράφῳ 1ζ τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένης δαπάνης.

3. Εἰς τὴν αὐτὴν προηγουμένην ἔγκρισιν τῶν εἰς δραχμὰς δαπανῶν ὑπόκειται καὶ ἡ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ μίσθωσις ὑπηρεσιῶν Ἑλληνικοῦ ἐργατοτεχνικοῦ προσωπικοῦ διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

4. Διὰ τὴν ἐφαρμογὴν τῶν ἀνωτέρω παραγράφων οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ὅπως ὑποβάλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ἐγκαίρως, ἵνα ὑπάρχῃ ὁ ἀπαιτούμενος χρόνος διὰ τὴν οἰκονομικωτέραν ἐκτέλεσιν τῆς αἰτουμένης δαπάνης, ἔγγραφον αἴτησιν παρέχοντες συνάμα περιγραφὴν καὶ ἀναγκαίας λεπτομερείας διὰ τὴν προτεινομένην προμήθειαν τῶν

εἰδῶν ἢ μίσθωσιν ὑπηρεσιῶν ἢ ἐκτέλεσιν τεχνικῶν ἔργων, προτείνοντες τὸν κατὰ τὴν γνώμην των καλύτερον ἢ οἰκονομικώτερον τρόπον πραγματοποιήσεως αὐτῆς.

5. Τοιαῦται αἰτήσεις δύνανται νὰ ὑποβάλλωνται ὑπὸ τὴν μορφὴν προϋπολογισμοῦ καλύπτοντος ὡρισμένον τμῆμα ἔργου ἢ ὡρισμένην περίοδον, ἑνὸς μηνὸς περίπου, καὶ περιλαμβάνοντος ἁπάσας τὰς κατὰ τὴν ἐν λόγῳ περίοδον δαπάνας ἐκτελεστέων ἔργων καὶ προμηθειῶν ὑλικοῦ ἢ μισθώσεως ὑπηρεσιῶν.

6. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως τὸ ταχύτερον παράσχῃ τὴν ἔγκρισίν του ἢ τροποποιήσῃ ἢ ἀπορρίψῃ τὴν αἴτησιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, λαμβάνων πάντοτε ὑπ' ὄψιν τὴν ἀνάγκην ταχείας ἐκτελέσεως τοῦ ἔργου. Ἐν περιπτώσει μὴ ἀπαντήσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἐντὸς 15 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς λήψεως τῆς αἰτήσεως τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, θεωρεῖται ὡς σιωπηρῶς ἐγκριθεῖσα ἡ αἴτησις καὶ οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται νὰ προβοῦν εἰς τὴν ἐκτέλεσιν τῆς σχετικῆς δαπάνης καὶ ἄνευ ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

7. Ἡ διαδικασία ἐγκρίσεως καὶ ἐκτελέσεως τῶν δαπανῶν εἰς δραχμὰς καὶ τὰ ὑποβλητέα πρὸς τοῦτο εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ τιμολόγια ἢ δικαιολογητικά, τὰ τῆς διενεργείας τῶν δημοπρασιῶν καὶ αἱ περιπτώσεις ἐφαρμογῆς τούτων ὡς καὶ τὰ τῆς ἐγκρίσεως τῶν προκριθεισῶν προσφορῶν ὁρίζονται εἰς ἐπισυναπτόμενον τῇ παρούσῃ κανονισμόν, ὡς Παράρτημα F. Κατὰ τὴν ἐφαρμογὴν τοῦ κανονισμοῦ θὰ λαμβάνεται ὑπ' ὄψιν ἡ ἀνάγκη ταχείας ἀποπερατώσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

8. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἀνοίξῃ παρὰ τῇ Τραπέζῃ τῆς Ἑλλάδος εἰδικὸν λογαριασμὸν εἰς δραχμὰς ὑπὸ τὸν τίτλον «Ἐργοστάσιον Σακχάρεως Λαρίσης – λογαριασμὸς δαπανῶν εἰς δραχμὰς» ἐπ' ὀνόματι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ διὰ τὴν ὑπὸ τούτων πληρωμὴν τῶν ἐν Ἑλλάδι πραγματοποιουμένων δαπανῶν εἰς δραχμὰς βαρυνουσῶν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ὡς αὗται καθορίζονται ἐν παραγράφῳ 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου, πλὴν τῆς ἐν παραγρ. 1ζ κατ' ἀποκοπὴν συμφωνηθείσης δαπάνης, ἡ πληρωμὴ τῆς ὁποίας θὰ ἐνεργεῖται κατὰ τὴν ἐν παραγράφῳ 12 τοῦ παρόντος ἄρθρου ὁριζομένην διαδικασίαν.

9. Τὸ εἰς πίστωσιν τοῦ λογαριασμοῦ τούτου ἀρχικῶς κατατεθησόμενον ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ποσὸν ὁρίζεται εἰς δραχμὰς 3.000.000. Τοῦτο θέλει κατατεθῆ ἐντὸς 10 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ὑποβολῆς εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ σχετικῆς αἰτήσεως τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ. Ἡ περαιτέρω χρηματοδότησις τοῦ ἀνωτέρω λογαριασμοῦ ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ θὰ ἐνεργεῖται κατὰ μηνιαῖα χρονικὰ διαστήματα ἢ καὶ ἐνωρίτερον, ἐφ' ὅσον παρίσταται ἀνάγκη κατόπιν εἰδικῆς αἰτήσεως τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ κατὰ τὴν κατωτέρω διαδικασίαν:

α. Ἐκ τοῦ ἀνωτέρω λογαριασμοῦ οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ πληρώνουν ἀποκλειστικῶς καὶ μόνον τὰς βαρυνούσας τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ κατὰ τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως δαπάνας εἰς δραχμὰς ἀποκλειομένης τῆς πληρωμῆς ἐξ αὐτοῦ οἱασδήποτε ἄλλης δαπάνης.

β. Πᾶσα πληρωμὴ ἐνεργουμένη ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐκ τοῦ ἀνωτέρω λογαριασμοῦ θὰ βασίζεται εἰς πλήρη δικαιολογητικὰ τηρούμενα ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

γ. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἀσκῆ πλήρη καὶ συνεχῆ ἔλεγχον τῶν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐκτελουμένων δαπανῶν συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως, ὡς καὶ τῶν πληρωμῶν ἐκ τοῦ ἀνωτέρω λογαριασμοῦ. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἔχουν εἰς τὴν διάθεσιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ διὰ τὴν ἄσκησιν τοῦ ἐλέγχου ὑπὸ τῶν ὀργάνων του τὰ ὑπ' αὐτοῦ τηρούμενα λογιστικὰ βιβλία καὶ τὰ δικαιολογητικὰ καὶ λοιπὰ ἔγγραφα τῶν γενομένων παρ' αὐτοῦ δαπανῶν.

δ. Πᾶσα πληρωμὴ μὴ στηριζομένη εἰς δικαιολογητικά, ὡς καθωρίσθησαν ὑπὸ τοῦ κανονισμοῦ, ὡς καὶ πᾶσα δαπάνη ἐνεργηθεῖσα ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ κατὰ παράβασιν τῶν ὅρων τῆς παρούσης συμβάσεως θὰ βαρύνῃ τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ. Ἐν τούτοις δαπάναι ἀπορριφθεῖσαι κατὰ τὸν ἔλεγχον δι' ἔλλειψιν δικαιολογητικῶν θὰ ἀναγνωρίζωνται ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ἐφ' ὅσον ἐνεργήθησαν χάριν τῆς ἐκτελέσεως τοῦ ἀναληφθέντος ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἔργου καὶ ὠφελεῖται ἐξ αὐτῶν ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ.

ε. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ τὴν 15ην ἑκάστου μηνὸς ἢ καὶ ὁσάκις παρίσταται ἀνάγκη θὰ ὑποβάλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ προϋπολογισμὸν τῶν προβλεπομένων νὰ ἐνεργηθῶσιν πληρωμῶν κατὰ τὸν ἀμέσως ἑπόμενον μῆνα ἀναλυτικῶς κατὰ κατηγορίαν δαπανῶν, προσαυξανόμενον κατὰ ποσὸν δυνάμενον νὰ καλύψῃ ἐπαρκῶς τὰς ἀπροβλέπτους δαπάνας καὶ θὰ γνωρίζουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ τὸ κατ' ἐκτίμησιν ἀχρησιμοποίητον ὑπόλοιπον τοῦ ἀνωτέρω λογαριασμοῦ κατὰ τὴν ἔναρξιν τοῦ μηνός, ὃν ἀφορᾷ ὁ ὑποβαλλόμενος προϋπολογισμός, ὡς καὶ τὴν αἰτουμένην διὰ τὸν μῆνα τοῦτον χρηματοδότησιν. Μετὰ τοῦ προϋπολογισμοῦ τούτου θὰ ὑποβάλλουν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀπολογιστικὴν κατάστασιν ἐμφαίνουσαν κατὰ κατηγορίας τὰς πραγματοποιηθείσας δαπάνας κατὰ τὸν προηγούμενον μῆνα. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ καθορίσῃ κατάλληλον τύπον τῶν ὡς ἄνω στοιχείων..

στ. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ μετ' ἔλεγχον τῶν στοιχείων τούτων καὶ ἐντὸς προθεσμίας 15 ἡμερῶν θὰ καταθέσῃ εἰς τὸν κατὰ τὰς προηγουμένας παραγράφους παρὰ τῇ Τραπέζῃ τῆς Ἑλλάδος λογαριασμὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τὸ ἀπαιτούμενον ποσὸν δραχμῶν διὰ τὴν ὑπὸ τούτων συνέχισιν τῶν εἰς δραχμὰς πληρωμῶν.

10. Ἅμα τῇ συμπληρώσει τῶν δοκιμῶν λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐπιστρέψουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ τὸ ἀρχρησιμοποίητον ὑπόλοιπον τοῦ ἀνωτέρω λογαριασμοῦ, ὡς θὰ προκύψῃ τοῦτο ἐκ τῆς ἐφαρμογῆς τῶν διατάξεων τοῦ παρόντος ἄρθρου.

11. Ἡ πληρωμὴ τῆς ἐν παραγράφῳ 1 στ. τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένης ἀμοιβῆς θὰ ἐνεργεῖται ἐκ τοῦ ἐν παραγρ. 8 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένου λογαριασμοῦ. Καθ' ἑκάστην ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐνεργουμένην, πιστοποίησιν ἐκτελεσθείσης ἐργασίας εἰς δραχμάς, περὶ ὧν τὰ ἄρθρα 5,8 καὶ 9 τῆς παρούσης συμβάσεως, θὰ ἐπισυνάπτεται τιμολόγιον τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ περὶ τῆς ἀναλογούσης ἀμοιβῆς αὐτῶν, ὡς αὕτη καθορίζεται ἐν πραγράφῳ 1 στ τοῦ παρόντος ἄρθρου. Μετὰ τὴν ἔγκρισιν τοῦ ἀνωτέρω τιμολογίου ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ἀποσύρουν ἐκ τοῦ ἐν παραγράφῳ 8 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένου λογαριασμοῦ τὸ ἐν τῷ ἐγκεκριμένῳ ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ τιμολογίῳ καθοριζόμενον ποσόν. Πρὸς ἀντιμετώπισιν τῶν εἰς δραχμὰς δαπανῶν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ διὰ τὰς εἰς τὴν παράγραφον 1 στ τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένας ὑπηρεσίας κατὰ τὴν πρώτην ἐγκατάστασιν αὐτῶν ἐν Ἑλλάδι ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς Συμβάσεως καταβάλῃ εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ὡς προκαταβολὴν δραχμὰς 500.000 Ἡ προκαταβολὴ αὕτη θέλει συμψηφισθῆ τμηματικῶς ἐκπιπτομένη ἐκ τῶν ἐκδοθησομένων τιμολογίων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τῶν ἀναφερομένων εἰς τὸ ἀναλογοῦν εἰς αὐτοὺς ποσοστὸν ἀμοιβῆς ἐπὶ τῆς κρατήσεως ἐκ 10ο]ο ἐκ τῶν λογαριασμῶν πιστοποιήσεων τῶν Ἑλλήνων ὑπεργολάβων, συμφώνως πρὸς τὴν παράγραφον 1γ τοῦ παρόντος ἄρθρου καὶ κατὰ τὸν χρόνον ἐπιστροφῆς εἰς τοὺς Ἕλληνας ὑπεργολάβους τῆς ἐγγυήσεως ταύτης.

12. Διὰ τὴν πληρωμὴν τῆς κατ' ἀποκοπὴν εἰς δραχμὰς δαπάνης τῆς ἀναφερομένης εἰς τὴν παράγραφον 1ζ τοῦ παρόντος ἄρθρου ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως τῆς παρούσης Συμβάσεως νὰ ἀνοίξῃ παρὰ τῇ Τραπέζῃ τῆς Ἑλλάδος ἐπ' ὀνόματι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἀνέκκλητον πίστωσιν διὰ ποσὸν δραχμῶν 2.037.200 πληρωτέον ἔναντι ἐξοφλητικῆς ἀποδείξεως συμφώνως πρὸς τὴν ἀκόλουθον διαδικασίαν :

10ο]ο 2 μῆνας μετὰ τὴν ἔναρξιν τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως,

10ο]ο 5 μῆνας μετὰ τὴν ἔναρξιν ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

80ο]ο εἰς 12 ἴσας μηνιαίας δόσεις, τῆς πρώτης δόσεως καταβληθησομένης 6 μῆνας μετὰ τὴν ἔναρξιν ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως.

Ἄρθρον 24.

ΕΥΘΥΝΑΙ ΑΝΑΔΟΧΩΝ

Ὅσον ἀφορᾷ τὰς ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ διὰ τῆς παρούσης συμβάσεως ὑποχρεώσεις καὶ εὐθύνας, συμπεριλαμβανο-

μένων ὅλων τῶν ἐγγυήσεων καὶ ποινῶν θέλουσι ἐφαρμοσθῆ τὰ κατωτέρω :

1. Αἱ συνιστῶσαι τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ἑταιρίαι MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A. G., BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, καὶ LUCKS UND CO, G.M.B.H. ὑπέχουν ἔναντι τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ κατ' ἰδίαν καὶ ἀλληλεγγύως, πλήρη εὐθύνην, συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως, ὅπως ἀνορθώσουν πᾶσαν θετικὴν ζημίαν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ἐξαιρουμένων τῶν οἱωνδήποτε ἀποθετικῶν ζημιῶν, ἀπωλειῶν ὡς ἐπίσης εὐθυνῶν αἵτινες καλύπτονται διὰ τῶν ἐν ἄρθρῳ 25 παρεχομένων ἐγγυήσεων, προκαλουμένην ἐξ ὑπαιτίων πράξεων ἢ παραλείψεων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἢ τοῦ προσωπικοῦ αὐτῶν, ἢ τῶν ἀντιπροσώπων των, ἢ τῶν Γερμανῶν κατασκευαστῶν καὶ τῶν διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῆς παρούσης συμβάσεως ἀπασχολουμένων προσώπων.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀπαλλάσσονται τῆς ἀνορθώσεως ἢ τῆς εὐθύνης διὰ πᾶσαν ζημίαν, ἐφ' ὅσον αὕτη ἤθελε προκληθῆ ἐκ γεγονότων, δι' ἃ δὲν εἶναι ὑπεύθυνοι οὗτοι ἢ ἐξ ἀνωτέρας βίας.

3. Ὅσον ἀφορᾶ τὰ ὑπὸ Ἑλλήνων ὑπεργολάβων καὶ ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ ὑπὸ τὴν ἐπίβλεψιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐκτελούμενα ἔργα Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ ἀνεγέρσεως, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀναλαμβάνουν τὴν εὐθύνην, ἀλλὰ οἰκοθεν νοεῖται, ὅτι διορθώσεις καὶ παραλείψεις ἀφορῶσαι εἰς τὰ ἀνωτέρα ἔργα Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ ἀνεγέρσεως, αἵτινες θὰ θεωρηθῶσι κατόπιν ἐλέγχου ἀναγκαῖαι, θὰ ἐκτελεσθῶσι συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως ἄνευ οἰκονομικῆς ἐπιβαρύνσεως τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Ἄρθρον 25

ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ παρέχουν τὰς κάτωθι ἐγγυήσεις :

1. Ἐγγύησιν διὰ τὴν πληρότητα τῶν ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ τῆς μελέτης τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Εἰς τὸ συνημμένον Παράρτημα Α οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ παρέχουν πλήρεις καταστάσεις καὶ γενικὰς περιγραφὰς τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ἅτινα θὰ προμηθεύσωσι καὶ ἅτινα ἀποτελοῦν τὰς μηχανολογικὰς μονάδας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, τὰς προοριζομένας διὰ τὴν παραγωγὴν τῶν ἐν ἄρθρῳ 2 καὶ ἐν Παραρτήματι C τῆς παρούσης συμβάσεως καθοριζομένων προϊόντων, εἰς τὰς καθοριζομένας ἀποδόσεις, ὑπὸ τὴν προϋπόθεσιν, ὅτι αἱ πρῶται ὕλαι καὶ αἱ βοηθητικαὶ τοιαῦται θὰ διατίθενται συνεχῶς εἰς τὰ ἐν Παραρτήματι Β καθοριζόμενα σημεῖα εἰσόδου καὶ ὅτι τὰ προϊόντα καθὼς καὶ τὰ ἄχρηστα κατάλοιπα θὰ μεταφέρωνται συνεχῶς ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι C.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι οἱ κατάλογοι καὶ αἱ γενικαὶ περιγραφαί, αἵτινες ἀναφέρονται εἰς τὸ συνημμένον παράρτημα Α, εἶναι πλήρεις καὶ ὅτι δὲν εἶναι ἀναγκαία συμπλήρωσις τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ διὰ τὴν κανονικὴν λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ προκειμένου περὶ παραγωγῆς τῶν προϊόντων, τόσον ἀπὸ ποσοτικῆς ὅσον καὶ ἀπὸ ποιοτικῆς ἀπόψεως, συμφώνως πρὸς τὴν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐν τῷ παρόντι ἄρθρῳ παρεχομένην ἐγγύησιν, καὶ ὑπὸ τὴν προϋπόθεσιν καταναλώσεως πρώτων ὑλῶν καὶ βοηθητικῶν τοιούτων συμφώνως πρὸς τὴν ἐν παραγράφῳ 4 τοῦ παρόντος ἄρθρου παρεχομένην ἐγγύησιν. Ἐὰν ἐν τούτοις παραστῆ ἀνάγκη τοιαύτη συμπληρώσεως εἰς ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως προμηθεύσωσι ταῦτα ἄνευ ἐπιβαρύνσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα τῆς Βορείου Θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα καὶ συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως, ἀποκλειομένων περαιτέρω εὐθυνῶν.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται περαιτέρω, ὅτι ἡ μελέτη τῆς κατασκευῆς τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ἐκτελεῖται ὑπ' αὐτῶν συμφώνως πρὸς τοὺς ἀρίστους κανόνας τῆς ἐπιστήμης καὶ τῆς τέχνης.

2. Ἐγγύησιν διὰ τὴν ποιότητα τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι ἅπαντα τὰ ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ καθὼς καὶ τὰ ἀνταλλακτικά, ἅτινα θὰ προμηθεύσωσιν οὗτοι, θὰ εἶναι ἀρίστης ποιότητος καὶ ὅτι θὰ κατασκευασθῶσι συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους καὶ τὰς προδιαγραφὰς τῆς παρούσης συμβάσεως. Ἀντικαταστάσεις ἢ ἐπισκευαὶ ἐλαττωματικῶν ἢ ἀκαταλλήλων ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ἐκτὸς συνήθους χρήσεως καὶ φθορᾶς, θὰ ἐκτελῶνται ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ δαπάναις αὐτῶν καὶ συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ εὐθύνονται δι' οἱαδήποτε ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ, ἅτινα παρεδόθησαν ἐλαττωματικὰ ὑπ' αὐτῶν, καθὼς καὶ διὰ τὴν μελέτην ἢ τὴν κατασκευὴν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ἐν γένει, κατὰ τὴν διάρκειαν τῆς πρώτης περιόδου λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, ἀναλαμβάνοντες τὴν ἐξ 100 ἡμερῶν ὑποχρέωσιν, ὅπως ἀποκλειομένης περαιτέρω εὐθύνης, προμηθεύσωσι FOB εἰς ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου Θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα, καὶ συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως, ἄνευ ἰδιαιτέρας ἐπιβαρύνσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ἅπαντα τὰ ἀπαιτούμενα πρόσθετα ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ, ἢ ὅπως ἀντικαταστήσωσιν ἢ ἐπισκευάσωσιν οἱαδήποτε ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως. Εἰς περίπτωσιν καθυστερήσεως τῆς συμπληρώσεως τῆς ἀνεγέρσεως ἢ τῆς ἐνάρξεως τῆς λειτουργίας διὰ λόγους δι' οὓς οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν ὑπέχουν εὐθύνην, ἡ προθεσμία διὰ τὰς ἐν λόγῳ ἐγγυήσεις καὶ εὐθύνας λήγει εἰς τὸ τέλος τοῦ ἔτους 1962.

3. Ἐγγύησιν ἀποδόσεων.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι αἱ κύριαι μονάδες ἐφοδιαζόμεναι διὰ πρώτων ὑλῶν καὶ βοηθητικῶν τοιούτων, ὡς καθορίζεται ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει, καὶ λειτουργοῦσαι διὰ καταλλήλου προσωπικοῦ καὶ ὑπὸ κανονικὰς συνθήκας ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι D, θὰ εἶναι ἱκαναί νὰ ἀποδίδουν τὰ εἰς τὰ κατωτέρω ἐδάφια α ἕως ε συμπεριλαμβανομένου, ὁριζόμενα ἐλάχιστα ὅρια ἀποδόσεων.

Αἱ πραγματικαὶ ἀποδόσεις θὰ διαπιστωθῶσι κατὰ τὰς δοκιμὰς λειτουργίας, ὡς περιγράφονται κατωτέρω ἕνθα, προσδιορίζεται ἡ διάρκεια τῶν δοκιμῶν λειτουργίας. Αἱ ἀνοχαί κατὰ τὰς μετρήσεις καθορίζονται ἐν παραγράφῳ 4 τοῦ παρόντος ἄρθρου. Εἰς ἣν περίπτωσιν ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ διαπιστώσῃ, κατὰ τὴν διάρκειαν τῆς κανονικῆς καὶ συνεχοῦς λειτουργίας, ὅτι δύνανται νὰ ἐπιτευχθῶσι αἱ ἐγγυηθεῖσαι ἀποδόσεις, δύναται νὰ ἀπαλλάξῃ τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ἐκ τῆς ἐκτελέσεως τῶν δοκιμῶν λειτουργίας πρὸς ἀπόδειξιν τῶν ἀποδόσεων.

α. Κατεργασία Σακχαροτεύτλων

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι ὁ ἐξοπλισμὸς τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ περιλαμβάνων τὰς ἐγκαταστάσεις ἀπὸ τῆς παραλαβῆς τῶν τεύτλων μέχρι καὶ τῆς ἀποθηκεύσεως τῆς λευκῆς σακχάρεως θὰ ἔχῃ δυναμικότητα ἐπεξεργασίας 2.000 τόννων τεύτλων καθ' ἕκαστον 24ωρον, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι Β διὰ τὴν παραγωγὴν λευκῆς σακχάρεως τῆς ἐν Παραρτήματι C καθοριζομένης ποιότητος καὶ διὰ συνολικὴν ποσότητα σακχάρεως ἀντιστοιχοῦσαν εἰς τοὺς ἀριθμοὺς ἀποδόσεων, οἵτινες δίδονται εἰς τὴν παράγραφον 4 τοῦ παρόντος ἄρθρου. Ἡ ζύγισις τῶν τεύτλων θὰ λαμβάνῃ χώραν ἐπὶ τοῦ ἐπὶ τῆς ταινίας μεταφορᾶς ζυγοῦ μετὰ τὴν ἐγκατάστασιν τεμαχισμοῦ τεύτλων.

Ἡ ἱκανότης κατεργασίας θὰ διαπιστωθῇ διὰ τεσσάρων δοκιμῶν λειτουργίας, ἑκάστης διαρκείας 24 ὡρῶν.

β) Ἐγγύησις διὰ τὴν Σάκχαριν καὶ τὴν Μέλασσαν

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται ὅτι, ὑπὸ τὴν προϋπόθεσιν ὅτι ὑγιᾶ τεῦτλα, ὡς καθορίζονται ἐν Παραρτήματι Β, περιεκτικότητος 17ο]ο εἰς σάκχαρον, θὰ διατίθενται πρὸς κατεργασίαν, ἡ ἀπόδοσις εἰς λευκὴν σάκχαριν, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι C, θὰ ἀνέρχεται τοὐλάχιστον εἰς 14ο]ο ἐπὶ τῶν τεύτλων. Περαιτέρω ἐγγυῶνται ὅτι ἡ ποσότης τῆς μελάσσης, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι C, θὰ ἀνέρχεται εἰς 4ο]ο περίπου ἐπὶ τῶν τεύτλων καὶ ὅτι ὁ συντελεστὴς μελάσσης δὲν θὰ ὑπερβῇ τὸ 62.

Κατὰ τὴν κατεργασίαν ὑγιῶν τεύτλων μὲ διάφορον περιεκτικότητα σακχάρεως, ἅτινα ἀνταποκρίνονται πρὸς τὰς

προδιαγραφὰς τοῦ Παραρτήματτος Β, ἡ ἠγγυημένη ἀπόδοσις εἰς σάκχαριν, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι C, θὰ διαπιστοῦται κατὰ τὸν ἀκόλουθον τρόπον :

'Η εἰς σάκχαριν περιεκτικότης τῶν τεμαχίων, μετ' ἀφαίρεσιν τῆς περιεχομένης εἰς τὴν μέλασσαν σακχάρεως ἐπὶ τοῦ βάρους τῶν τεμαχίων, ὑπολογίζεται συμφώνως πρὸς τὴν περιγραφομένην μέθοδον ἐν τῷ RINGBUCH τῆς Γερμανικῆς Βιομηχανίας Σακχάρεως, σελὶς F6 καὶ F7, πλέον ἀνοχῆς 20ο]ο ἐπὶ τοῦ ὑπολογισθέντος ἀριθμοῦ καὶ περαιτέρω μεῖον 0,75ο]ο σακχάρεως ἐπὶ τοῦ βάρους τῶν τεμαχίων (ἠγγυημένη συνολικὴ ἀπώλεια).

'Η ποσότης τῆς μελάσσης δὲν θὰ ὑπερβαίνῃ τὴν ὑπολογιζομένην ποσότητα, συμφώνως πρὸς τὴν προαναφερθεῖσαν διαδικασίαν, βάσει τοῦ RINGBUCH, πλέον ἀνοχῆς 20ο]ο ἐπὶ τοῦ ὑπολογισθέντος ἀριθμοῦ.

Εἰς πάσας τὰς περιπτώσεις ὁ συντελεστὴς μελάσσης δὲν θὰ ὑπερβαίνῃ τὸ 62.

'Η ἐγγύησις θὰ διαπιστωθῇ κατὰ τὴν διάρκειαν δοκιμῶν λειτουργίας ἐπὶ 10 συνεχεῖς ἡμέρας.

γ. Ξήρανσις πολτοῦ :

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι ὁ ἐξοπλισμὸς ξηράνσεως πολτοῦ, ὁ περιλαμβάνων ἐγκαταστάσεις συμπιέσεως τοῦ πολτοῦ μέχρι καὶ τῆς ἀποθηκεύσεως τοῦ ξηροῦ πολτοῦ, ἔχει δυναμικότητα καθιστῶσαν δυνατὴν τὴν παραγωγὴν 60 τόννων ξηροῦ πολτοῦ ἀνὰ 24]ωρον, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι C., ἐφ' ὅσον κατεργάζεται τεῦτλα τῆς ἐν Παραρτήματι Β καθοριζομένης ποιότητος.

'Η δυναμικότης θὰ ἐλεγχθῇ διὰ δοκιμαστικῆς λειτουργίας διαρκείας 24 ὡρῶν.

δ. Λεβητοστάσιον.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι τὸ Λεβητοστάσιον ἐφοδιαζόμενον μὲ μαζοὺτ καὶ ὕδωρ, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι Β, καὶ μὲ συμπύκνωμα ἀτμοῦ, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι Α., θὰ εἶναι ἱκανὸν νὰ παράγῃ συνεχῶς 50 τόννους ἀτμοῦ ὡριαίως, πιέσεως 22,5 χιλιογρ./ἐκ.² καὶ θερμοκρασίας 375ο C, καὶ ὅτι ἕκαστος ἐκ τῶν τριῶν λεβήτων ὑπὸ τὰς αὐτὰς συνθήκας θὰ εἶναι ἱκανὸς νὰ παράγῃ συνεχῶς καθ' ὥραν 25 τόννους ἀτμοῦ, ἔχοντος τὰς αὐτὰς ἰδιότητας. 'Η δυναμικότης θὰ διαπιστωθῇ κατόπιν δοκιμαστικῆς λειτουργίας 24 ὡρῶν ἑκάστου λέβητος.

ε. Σταθμὸς 'Ηλεκτρικῆς 'Ενεργείας.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι ἕκαστον ἐκ τῶν δύο συγκροτημάτων στροβιλογεννητρίας τοῦ σταθμοῦ παραγωγῆς ἠλεκτρικῆς ἐνεργείας ἐφοδιαζόμενον δι' ἀτμοῦ πιέσεως 21 χιλιογρ./ἐκ² καὶ θερμοκρασίας 360ο C καὶ ἀποδίδον ἀτμὸν ἀπομαστεύσεως πιέσεως 2,5 χιλγρ./ἐκ², δύναται νὰ παράγῃ συνεχῶς 2.500 Kw, ὑπὸ τάσιν 400 VOLTS μεταξὺ τῶν φάσεων καὶ συχνότητος 50 περιόδων.

'Η ἀπόδοσις θὰ διαπιστωθῇ κατὰ τὴν διάρκειαν δοκιμαστικῆς λειτουργίας 24 ὡρῶν δι' ἕκαστον στρόβιλον.

4. 'Εγγυήσεις διὰ τοὺς ἀριθμοὺς καταναλώσεων.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι αἱ κύριαι μονάδες, ἐφοδιαζόμεναι διὰ πρώτων ὑλῶν καὶ βοηθητικῶν τοιούτων, ὡς αὗται καθορίζονται ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει, καὶ λειτουργοῦσαι διὰ καταλλήλου προσωπικοῦ καὶ ὑπὸ κανονικὰς συνθήκας, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι D, θὰ εἶναι ἱκαναὶ νὰ λειτουργήσουν ὑπὸ συνθήκας ἀνταποκρινομένας εἰς ἀποδόσεις καὶ καταναλώσεις, ὡς καθορίζονται εἰς τὰ κατωτέρω ἐδάφια α ἕως ε συμπεριλαμβανομένου.

Αἱ πραγματικαὶ ἀποδόσεις καὶ καταναλώσεις θὰ διαπιστωθοῦν κατὰ τὰς δοκιμὰς λειτουργίας, ὡς περιγράφονται κατωτέρω, ἔνθα προσδιορίζεται ἡ διάρκεια τῶν δοκιμῶν λειτουργίας καὶ αἱ ἀνοχαὶ κατὰ τὰς μετρήσεις.

'Η ἐκτέλεσις τῶν ἀνωτέρω δοκιμῶν λειτουργίας τελεῖ ὑπὸ τὴν προυπόθεσιν , ὅτι 2.000 τόννοι τεύτλων θὰ εἶναι διαθέσιμοι ἡμερησίως.

Ἅπασαι αἱ ἀποδόσεις καὶ ἀπώλειαι ἀναφέρονται ἐπὶ καθαρῶν τεύτλων ὡς καθορίζονται ἐν Παραρτήματι Β.

Εἰς ἣν περίπτωσιν ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ διαπιστώσῃ κατὰ τὴν διάρκειαν τῆς κανονικῆς καὶ συνεχοῦς λειτουργίας, ὅτι δύνανται νὰ ἐπιτευχθῶσιν αἱ ἐγγυηθεῖσαι ἀποδόσεις καὶ καταναλώσεις, δύναται νὰ ἀπαλλάξῃ τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ἐκ τῆς ἐκτελέσεως τῶν δοκιμῶν λειτουργίας πρὸς ἀπόδειξιν τῶν ἀποδόσεων καὶ καταναλώσεων.

α. Κατανάλωσις ἀτμοῦ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι ἡ συνολικὴ κατανάλωσις ἀτμοῦ διὰ τὴν παραγωγὴν λευκῆς σακχάρεως, ὡς καθορίζεται ἐν Παραρτήματι C τῆς παρούσης συμβάσεως, δὲν θὰ ὑπερβαίνῃ τὰ 52 χιλγρ. ἀνὰ 100 χιλγρ. σακχαροτεύτλων τοῦ ἀτμοῦ μετρουμένου κατὰ τὴν ἔξοδόν του ἐκ τοῦ λέβητος.

Διορθώσεις τῆς ἀνωτέρω ποσότητος θὰ πρέπει νὰ γίνουν διὰ πᾶσαν κατανάλωσιν ἀτμοῦ ἐκτὸς τοῦ καθ' αὐτὸ ἐργοστασίου σακχάρεως. 'Εὰν ἡ θερμοκρασία τοῦ ἐπαναφερομένου εἰς τὸν λέβητα συμπυκνώματος ὑπερβαίνῃ τοὺς 100ο C, θὰ ἐπιτρέπεται ἀντίστοιχος αὔξησις εἰς τὴν κατανάλωσιν ἀτμοῦ. Τυχὸν ἀπαιτηθησομένη πρόσθετος κατανάλωσις ἀτμοῦ δι' ἐπανακρυστάλλωσιν τῆς σακχάρεως, ἥτις θὰ ἀπαιτηθῇ κατὰ τὴν κατεργασίαν ἐλαττωματικῶν τεύτλων, δὲν περιλαμβάνεται εἰς τὸν ἀνωτέρω ἀριθμὸν καταναλώσεως. 'Η κατανάλωσις ἀτμοῦ θὰ διαπιστωθῇ κατὰ τὴν διάρκειαν δοκιμαστικῆς λειτουργίας 24 ὡρῶν.

β. Συνολικαὶ ἀπώλειαι εἰς σάκχαρον.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι αἱ συνολικαὶ ἀπώλειαι εἰς σάκχαρον δὲν θὰ ὑπερβαίνουν τὸ 0,75 ο]ο ἐπὶ τῶν κατεργαζομένων τεύτλων εἰς ὃ δὲν περιλαμβάνεται ἡ ἀπώλεια εἰς σάκχαρον, ὅπερ περιέχεται εἰς τὴν μέλασσαν. Αἱ ἀπώλειαι εἰς σάκχαρον θὰ διαπιστωθοῦν κατὰ τὴν διάρκειαν λειτουργίας 10 συνεχῶν ἡμερῶν.

γ. 'Ασβεστόλιθος.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι ἡ κατανάλωσις CaO δὲν θὰ ὑπερβῇ τὸ 85 ο]ο τοῦ βάρους τῶν μὴ σακχαρούχων στερεῶν οὐσιῶν τοῦ ἀκατεργάστου χυμοῦ. 'Η περιεκτικότης τῶν μὴ σακχαρούχων στερεῶν οὐσιῶν ὑπολογίζεται ὡς διαφορὰ μεταξὺ τῆς περιεχομένης ξηρᾶς οὐσίας ἐν τῷ ἀκατεργάστῳ χυμῷ (εἰς βαθμοὺς BRIX) καὶ σακχάρου (πολωσιμετρικῶς) πολλαπλασιαζομένη ἐπὶ τὸ ἐκχύλισμα τοῦ ἀκατεργάστου χυμοῦ (βάρος ἐπὶ τοῖς ἑκατὸν ἐπὶ τῶν τεύτλων) καὶ διαιρουμένη διὰ τοῦ 100. 'Η κατανάλωσις θὰ καθορίζεται δι' ἀναλύσεων τοῦ χυμοῦ. 'Η κατανάλωσις CaO θὰ διαπιστωθῇ κατὰ τὴν διάρκειαν δοκιμαστικῆς λειτουργίας 24 ὡρῶν.

δ. Ξήρανσις πολτοῦ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι ἡ κατανάλωσις εἰς μαζοὺτ ἀντιστοιχεῖ εἰς 3.650.000 KCal. κατὰ τόννον εἰς τὴν ἐγκατάστασιν ξηράνσεως πολτοῦ κατὰ τὴν παραγωγὴν ξηροῦ πολτοῦ μὲ 90 ο]ο ξηρὰν οὐσίαν.

'Αριθμοὶ καταναλώσεως δι' ἄλλας συνθήκας καθορίζονται δι' ὑπολογισμοῦ βασιζομένου ἐπὶ τῶν ἀνωτέρω ἀριθμῶν καταναλώσεων.

'Η κατανάλωσις μαζοὺτ θὰ διαπιστωθῇ κατὰ τὴν διάρκειαν δοκιμαστικῆς λειτουργίας 24 ὡρῶν.

ε. Λεβητοστάσιον.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι τὸ Λεβητοστάσιον, κατὰ τὴν παραγωγὴν ἀτμοῦ μὲ σταθερὰν ἀπόδοσιν ἑκάστου λέβητος 20 τόννων καθ' ὥραν καὶ ὑπὸ πίεσιν 22,5 χιλγρ./ἐκ² καὶ θερμοκρασίαν 375ºC, χρησιμοποιοῦν ὡς καύσιμον μαζοὺτ, ὡς καθορίζεται εἰς τὸ Παράρτημα Β, καὶ ἐφοδιαζόμενον δι' ὕδατος θερμοκρασίας 100ºC, θὰ καταναλίσκῃ μαζοὺτ ἀντιστοιχοῦν εἰς θερμιδικὴν ἀπόδοσιν οὐχὶ μικροτέραν τῶν 86 ο]ο, ὑπολογιζομένην ἐπὶ τῆς καθαρᾶς θερμιδικῆς ἀξίας τοῦ μαζοὺτ. 'Η θερμιδικὴ ἀπόδοσις θὰ διαπιστωθῇ κατὰ τὴν διάρκειαν 24ώρου δοκιμαστικῆς λειτουργίας ἑκάστου λέβητος.

Αἱ ἀκόλουθοι ἀνοχαὶ ἐπιτρέπονται ἐπὶ τῶν μετρήσεων διὰ τὸν καθορισμὸν τῶν ἀνωτέρω ἠγγυημένων ἀριθμῶν.:

Ζυγοὶ ἐπὶ μεταφορικῶν ταινιῶν	: ± 2 ο]ο
Ζυγοὶ ἐλέγχου σακχάρεως	: ± 0.5 ο]ο
Ζυγοὶ ξηροῦ πολτοῦ	: ± 3 ο]ο
Μανόμετρα καὶ θερμόμετρα	: ± 3 ο]ο
Μετρηταὶ ροῆς	: ± 3 ο]ο
'Ηλεκτρικὰ ὄργανα	: ± 2 ο]ο
'Εργαστηριακαὶ ἀναλύσεις	Κατὰ τὰ παραδεδεγμένα εἰς τὸ ἐμπόριον.

5. Ἐγγυήσεις ποιότητος.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι τὸ ἐργοστάσιον λειτουργοῦν μὲ τὴν ἐν παραγράφῳ 3 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἠγγυημένην δυναμικότητα καὶ μὲ τὴν βάσιν τῆς παραγράφου 4 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἠγγυημένην κατανάλωσιν πρώτων ὑλῶν καὶ βοηθητικῶν τοιούτων θὰ παράγῃ λευκὴν σάκχαριν ποιότητος καθοριζομένης ἐν Παραρτήματι C.

Ἡ ποιότης τῆς σακχάρεως θὰ διαπιστωθῇ κατὰ τὴν διάρκειαν δοκιμαστικῆς λειτουργίας, ὡς περιγράφεται ἐν ἐδαφίῳ α τῆς παραγρ. 4 τοῦ παρόντος ἄρθρου.

6. Ἐγγύησις διὰ τὸν χρόνον καθ' ὃν τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ θὰ εἶναι ἕτοιμον πρὸς ἔναρξιν λειτουργίας.

Ὅσον ἀφορᾶ τὰς ἐν τῇ παρούσῃ συμβάσει ἀναφερομένας προθεσμίας οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ θὰ εἶναι ἕτοιμον δι' ἔναρξιν λειτουργίας, ὡς καθορίζεται ἐν ἄρθρῳ 19 ἐντὸς 17 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως.

7. Ἐγγύησις διὰ δικαιώματα εὑρεσιτεχνίας.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐγγυῶνται, ὅτι τόσον αὐτοὶ ὅσον καὶ οἱ κατασκευασταὶ τῶν ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, καθὼς καὶ οἱ ὑπεργολάβοι, εἶναι κύριοι διπλωμάτων εὑρεσιτεχνίας καὶ δικαιωμάτων εὑρεσιτεχνίας, διὰ ὅλας τὰς μεθόδους καὶ διαδικασίας, αἵτινες θὰ χρησιμοποιηθῶσι εἴτε κατὰ τὴν κατασκευὴν εἴτε κατὰ τὴν λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως δαπάναις των ὑποστηρίξουν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ κατὰ τὴν ὑπεράσπισίν του ἐναντίον διεκδικήσεων ἐκ μέρους τρίτων, οἵτινες ἤθελον ἐγείρῃ δικαιώματα διὰ διατεινομένας παραβάσεις ἐπὶ τῶν ὡς ἄνω δικαιωμάτων. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ καταβάλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ οἱαδήποτε ἔξοδα ἢ ἀποζημιώσεις, ἅτινα θὰ δικαιοῦνται τρίτα πρόσωπα νὰ εἰσπράξωσι παρὰ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἐκ τῆς αἰτίας ταύτης. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ἐπίσης, δαπάναις των, νὰ ἀποκτήσουν, διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ τὸ δικαίωμα χρησιμοποιήσεως διπλωμάτων εὑρεσιτεχνίας ἀνηκόντων εἰς τρίτους ἢ νὰ ἀντικαταστήσουν ὑλικὰ καὶ ἐξοπλισμὸν εἰς τρόπον ὥστε νὰ μὴ προβάλωνται τοιαῦται διεκδικήσεις ἐκ μέρους τρίτων.

8. Αἱ δοκιμαὶ λειτουργίας διὰ τὴν ἀπόδειξιν τῶν ἀποδόσεων καὶ τῶν ἀριθμῶν καταναλώσεως δέον, ὅπως ἐκτελεσθῶσι κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 13 καὶ ταῖς παραγράφοις 3,4, καὶ 5 τοῦ παρόντος ἄρθρου καθοριζόμενα.

Εἰς ἣν περίπτωσιν δὲν ἐπιτευχθῶσιν αἱ ἠγγυημέναι ἀποδόσεις καὶ καταναλώσεις κατὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν δοκιμῶν λειτουργίας, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀποκλειομένων περαιτέρω εὐθυνῶν ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐντὸς τοῦ κατὰ τὸ δυνατὸν βραχυτέρου χρονικοῦ διαστήματος προμηθεύσωσι FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα ἅπαν τὸ πρόσθετον ΥΛΙΚΟΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ καὶ ἐκτελέσωσιν οἱασδήποτε ἀντικαταστάσεις ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ἢ ἐπισκευάσωσιν ἢ τροποποιήσωσι τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ, συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους καὶ τὰς προδιαγραφὰς τῆς παρούσης συμβάσεως ἄνευ ἰδιαιτέρας ἐπιβαρύνσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Ἐὰν δὲν καταστῇ δυνατὴ ἡ ἐκτέλεσις τῶν δοκιμῶν λειτουργίας κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας ἢ ἐὰν κατὰ τὰς δοκιμὰς λειτουργίας δὲν ἐπιτευχθοῦν αἱ ἐγγυήσεις, ἐν τοιαύτῃ περιπτώσει οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται, ὅπως ἐκτελέσωσι ἢ ἐπαναλάβωσι τὰς δοκιμὰς λειτουργίας κατὰ τὴν δευτέραν ἢ τρίτην περίοδον λειτουργίας.

Ἐὰν δὲν καταστῇ δυνατὴ ἡ ἐκτέλεσις τῶν δοκιμῶν λειτουργίας κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας ἢ δὲν ἐπιτευχθοῦν αἱ παρασχεθεῖσαι ἐγγυήσεις συνεπείᾳ αἰτιῶν, δι' ἃς δὲν εὐθύνονται οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ, εἰς τὰς περιπτώσεις ταύτας, ἅπασαι αἱ δαπάναι μὲ τὰς ὁποίας θὰ ἐπιβαρυνθοῦν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ μὲ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν δοκιμῶν λειτουργίας κατὰ τὴν δευτέραν ἢ τρίτην περίοδον λειτουργίας θὰ βαρύνουν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

9. Πρὸς κάλυψιν τῶν ὡς ἄνω ἐγγυήσεων οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ συμφωνοῦν, ὅπως ἐντὸς 45 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως θέσωσι εἰς τὴν διάθεσιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ὡς χρηματικὴν ἐγγύησιν, ἐγγυητικὴν ἐπιστολὴν τῆς DEUTSCHE BANK A. G. FILIALE BRAUNSCHWEIG ἀνερχομένην εἰς 10ο]ο τῆς ἀξίας FOB τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἀνταλλακτικῶν. Σχέδιον τῆς ἐν λόγῳ ἐγγυητικῆς ἐπιστολῆς ἐπισυνάπτεται τῇ παρούσῃ Συμβάσει.

10. Εἰς ἣν περίπτωσιν κατὰ τὰς δοκιμὰς λειτουργίας τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ δὲν ἀνταποκριθῇ εἰς τὰς ἐγγυηθείσας ἀποδόσεις καὶ καταναλώσεις διὰ λόγους, δι' οὓς εὐθύνονται οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ, καὶ οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀρνηθῶσιν ὁριστικῶς νὰ προβοῦν εἰς τὰς ἀπαιτουμένας διορθώσεις καὶ τροποποιήσεις διὰ νὰ ἀνταποκριθῇ τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ εἰς τὰς ἐγγυήσεις, ἢ ἐὰν δὲν ἀποπερατώσουν τὰς τοιαύτας ἐργασίας ἐντὸς τῆς βραχυτέρας δυνατῆς προθεσμίας, ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ χρησιμοποιήσῃ τὴν εἰς χεῖρας του ἐγγύησιν ἐκ 10ο]ο διὰ τὴν προμήθειαν ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ ἐκτέλεσιν οἱασδήποτε ἐργασίας ἀπαιτουμένης ὅπως καταστῇ τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ ἱκανὸν ν' ἀνταποκριθῇ εἰς τὰς ἠγγυημένας ἀποδόσεις καὶ καταναλώσεις.

Μετὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἀνωτέρω ἐργασιῶν καὶ τ ν πραγματοποίησιν τῶν ἠγγυημένων ἀποδόσεων καὶ καταναλώσεων, ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἀποδώσῃ εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ πᾶν τυχὸν ἀπομένον εἰς χεῖρας του ὑπόλοιπον ἐκ τῆς ὡς ἄνω ἐγγυήσεως.

11. Εἰς ἣν περίπτωσιν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν ἐκπληρώσωσι τὴν ὑποχρέωσίν των ἵνα καταστήσωσι τὸ ἐργοστάσιον ἕτοιμον πρὸς ἔναρξιν τῶν δοκιμῶν λειτουργίας ἐντὸς τῆς ὑπὸ τῆς παραγράφου 6 τοῦ παρόντος ἄρθρου καθοριζομένης προθεσμίας, ὑποχρεοῦνται νὰ καταβάλουν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ ὡς ποινικὴν ρήτραν ποσοστὸν 0, 5ο]ο ἐπὶ τῆς εἰς συνάλλαγμα ἀξίας τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ δι' ἑκάστην ἑβδομάδα καθυστερήσεως.

Ἡ ποινικὴ ρήτρα θὰ ἐπιβάλλεται μόνον εἰς τὴν περίπτωσιν κατὰ τὴν ὁποίαν ἡ καθυστέρησις τῆς ἀνεγέρσεως παρεμποδίσῃ τὴν ἔναρξιν λειτουργίας τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ κατὰ τὴν ἀπὸ 29ης Ἰουλίου 1961 προβλεπομένην ἔναρξιν ταύτης. Ἐν τούτοις τὸ σύνολον τῶν ἐπιβληθησομένων εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ποινικῶν ρητρῶν δὲν δύναται νὰ ὑπερβαίνῃ τὸ 5ο]ο τῆς ὡς ἄνω ἀξίας ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ.

Εἰς ἣν περίπτωσιν καθυστερηθῇ ἡ ἀποπεράτωσις τῆς ἀνεγέρσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ διὰ τὴν ἔναρξιν τῆς λειτουργίας αὐτοῦ λόγῳ γεγονότων μὴ ὀφειλομένων εἰς τὸ ἀλλοδαπὸν προσωπικὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἢ εἰς τὸ ἀλλοδαπὸν προσωπικὸν τῶν μὴ Ἑλλήνων προμηθευτῶν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἢ λόγῳ καθυστερήσεως κατὰ τὴν μεταφορὰν ἢ ἐκ γεγονότων, διὰ τὰ ὁποῖα δὲν εὐθύνονται οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ, οὗτοι δικαιοῦνται παρατάσεως τῆς ὡς ἄνω προθεσμίας τῶν 17 μηνῶν ἀναλόγου πρὸς τὴν λόγῳ τῶν ὡς ἄνω γεγονότων προκληθεῖσαν καθυστέρησιν εἰς τὴν ἀποπεράτωσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται ἀναλόγου παρατάσεως τῆς αὐτῆς ὡς ἄνω προθεσμίας εἰς περίπτωσιν καθυστερήσεων, σημειουμένων εἰς τὴν ἐκτέλεσιν ἐνεργειῶν, ἐγκρίσεων κλπ. χορηγουμένων ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἢ καθυστερήσεων κατὰ τὴν διάθεσιν τῶν ἀπαιτουμένων εἰς δραχμὰς κεφαλαίων ἢ κατὰ τὴν καταβολὴν τῶν εἰς συνάλλαγμα πληρωμῶν ἢ κατὰ τὴν λῆψιν θεωρήσεων καὶ ἐξουσιοδοτήσεων Τραπεζῶν ἢ ἄλλων ἀρχῶν ἢ κατὰ τὴν ἐξασφάλισιν ἑλληνικοῦ ἐργατοτεχνικοῦ προσωπικοῦ ἢ ἄλλου ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ ἢ ἐπαρκῶν Ἑλλήνων ὑπεργολάβων ἢ καθυστερήσεων προκαλουμένων ἐκ κλοπῆς, θραύσεως τοῦ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ κατὰ τὴν μεταφορὰν ἢ τὴν ἀνέγερσιν ἢ καθυστερήσεων προκαλουμένων ἐκ τῶν καιρικῶν συνθηκῶν.

Συμπληρωματικὴ ἐργασία μὴ ἐπηρεάζουσα τὴν ἱκανότητα τεχνικῆς λειτουργίας τῶν μονάδων τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ δύναται νὰ περαιωθῇ ἐντὸς εὐλόγου χρονικοῦ διαστήματος μετὰ τὴν προαναφερθεῖσαν ἡμερομηνίαν ἀποπερατώσεως τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ διὰ τὴν ἔναρξιν τῆς λειτουργίας αὐτοῦ.

Ἄρθρον 26.

ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἀσφαλίσωσι διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, δι' ὅλην τὴν ἀξίαν αὐτῶν ἅπαντα τὰ ἀποτελοῦντα τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ μηχανήματα, ἐξοπλισμόν, καὶ ὑλικὰ ὡς καὶ τὰ ἐργαλεῖα ἀνεγέρσεως, ἐξαιρέσει τῶν πρώτων ὑλῶν καὶ ἄλλων ἀναλωσίμων ὑλικῶν παραγωγῆς. Ἡ ἀσφάλεια θὰ ἔχῃ τὴν συνήθη καὶ εὔλογον ἔκτασιν καὶ θὰ καλύπτῃ ὅλους τοὺς κινδύνους κατὰ τὴν μεταφοράν, ἀποθήκευσιν, ἀνέγερσιν, ἔναρξιν λειτουργίας καὶ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας, συμπεριλαμβανομένων, πυρκαϊᾶς, κεραυνῶν, ἐκρήξεως, θραύσεως, ζημιῶν προκαλουμένων ἐξ ἀεροπλάνων, κλοπῆς, καθιζήσεων, σεισμῶν, θυέλλης, χαλάζης, παγετῶνος, πλημμυρῶν, ἀπεργιῶν, στάσεων, ἀπαναστάσεως, ἀπωλείας ἢ ζημίας.

Τὰ εἰς ἑκάστην περίπτωσιν ἀσφαλισθησόμενα ποσὰ θὰ καθορίζονται ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ κατόπιν σχετικῶν προτάσεων ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Ἐπὶ τῷ σκοπῷ ἐξασφαλίσεως, ὅπως ἡ ἀσφάλεια ρυθμισθῇ κατὰ τὸν οἰκονομικώτερον τρόπον ὑπὲρ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, αἱ συμβάσεις ἀσφαλείας θὰ συναφθῶσι μεθ' Ἑλληνικῶν ἢ διεθνῶν ἀσφαλιστικῶν ἑταιριῶν ἀντιπροσωπευομένων ἐν Ἑλλάδι κατόπιν λήψεως συναγωνιστικῶν προσφορῶν.

Ἡ ἀσφάλεια θὰ ἐνεργηθῇ εἰς συνάλλαγμα καὶ θὰ ἐπιτρέπεται ἡ διενέργεια τοῦ ἐμβάσματος τῶν ἀσφαλίστρων εἰς τὸ ἀκέραιον, μὴ ἐφαρμοζομένου ἐν προκειμένου τοῦ ὑπὸ τῶν διατάξεων τοῦ ἄρθρου 7, παράγραφος 6 τοῦ Νόμου 800]1957 καθοριζομένου ἀνωτάτου ὁρίου ποσοστοῦ ἐξ 65ο]ο τῶν ἀσφαλίστρων. Ἅπαντες οἱ κίνδυνοι ἀναφορικῶς πρὸς τὰ ἔργα Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ θέλουσι ἐπίσης συμπεριληφθῇ εἰς τὴν ὡς ἄνω ἀσφάλειαν, ἐκτὸς τῶν περιπτώσεων, καθ' ἃς τὰ συμβαλλόμενα μέρη συμφωνήσουν, ὅτι δι' ὡρισμένα ἐκ τῶν ἔργων τούτων μὴ ὑποκειμένων εἰς κινδύνους δὲν εἶναι ἀναγκαία ἡ ἀσφάλεια, ἢ ἐφ' ὅσον ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀπαλλάξῃ τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ τῆς εὐθύνης αὐτῶν.

Ἄρθρον 27

ΟΡΓΑΝΩΣΙΣ

1. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐγκαταστήσωσι γραφεῖα ἐν Ἀθήναις καὶ εἰς τὸν τόπον τῶν ἔργων πρὸς στέγασιν τῶν ὑπηρεσιῶν των. Ἡ ἐγκατάστασις τῶν γραφείων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ αἱ δαπάναι λειτουργίας αὐτῶν βαρύνουν τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ὡς συμπεριλαμβανόμεναι εἰς τὸ κατ' ἀποκοπὴν συμφωνηθὲν τίμημα καὶ ἀμοιβὴν διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ καὶ διὰ τὴν μελέτην καὶ ἐπίβλεψιν τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ, ἐξαιρέσει τῶν ἐν ἄρθρω 7 παράγραφος 3 ἀναφερομένων δαπανῶν.

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ἐπίσης νὰ προσλάβουν τὸ ἀναγκαῖον διὰ τὴν μελέτην, δημοπράτησιν, ἀνάθεσιν εἰς Ἕλληνας ὑπεργολάβους, ἐπίβλεψιν, πιστοποίησιν, καὶ παραλαβὴν τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ, πάσης φύσεως ἀνώτερον καὶ κατώτερον τεχνικὸν καὶ διοικητικὸν προσωπικόν. Οἱ μισθοί, αἱ ἀποζημιώσεις, τὰ ὁδοιπορικὰ ἔξοδα ἡ στέγασις τοῦ ἀνωτέρου προσωπικοῦ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὡς καὶ οἱαδήποτε ἄλλη ἀπαιτηθησομένη εἰς δραχμὰς καὶ συνάλλαγμα δαπάνη διὰ τὴν μελέτην, δημοπράτησιν, ἀνάθεσιν, ἐπίβλεψιν, πιστοποίησιν καὶ παραλαβὴν τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ βαρύνει τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ, καθ' ὅσον πᾶσαι αἱ ἀνωτέρω δαπάναι ἔχουν περιληφθῇ εἰς τὸ συμφωνηθὲν μετ' αὐτῶν κατ' ἀποκοπὴν τίμημα καὶ ἀμοιβὴν διὰ τὴν μελέτην καὶ ἐπίβλεψιν τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ἐντὸς 2 μηνῶν μετὰ τὴν ἰσχὺν τῆς παρούσης συμβάσεως, ὅπως γνωρίσωσι εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ τὰ πρόσωπα, ἅτινα θὰ ἔχωσι πλήρη ἐξουσιοδότησιν νὰ ἀντιπροσωπεύσωσι τούτους δι' ὅλα τὰ ζητήματα τὰ ἀφορῶντα εἰς τὴν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ κανονικὴν ἐκτέλεσιν τῶν ὅρων τῆς παρούσης συμβάσεως, ἐξαιρέσει τῶν περιπτώσεων, καθ' ἃς ἀπαιτεῖται συναίνεσις τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ πρὸς ἐκτέλεσιν προσθέτων προμηθειῶν ἢ ὑπηρεσιῶν ἢ παραίτησιν ἀπὸ δικαιωμάτων διὰ λογαριασμὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ. Οἱ ἀντιπρόσωποι οὗτοι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ θὰ δικαιοῦνται νὰ ἐπιζητῶσι τὴν ἔγκρισιν τῶν προϊσταμένων των. Οἱ οὕτω ἐξουσιοδοτημένοι ἀντιπρόσωποι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ δέον, ὅπως ἔχωσι τὰ γραφεῖα αὐτῶν ἐν Ἀθήναις καθ' ὅλην τὴν διάρκειαν τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως.

3. Τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ θὰ ἐκπροσωπῇ εἰς ὅλα τὰ ζητήματα τὰ ἀφορῶντα τὴν παροῦσαν σύμβασιν Εἰδικὴ Προσωρινὴ Ὑπηρεσία.

4. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δικαιοῦται, ὅπως ὁρίσῃ ἀλλοδαπὸν Τεχνικὸν Σύμβουλον, πρόσωπον ἢ ἑταιρίαν, ὅστις θὰ ἐνεργῇ διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

5. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δικαιοῦται ὅπως διὰ τῶν ἀντιπροσώπων του παρακολουθῇ ἐν τῷ ἐργοταξίῳ ὅλας τὰς φάσεις τῆς ἀνεγέρσεως, τῆς θέσεως εἰς λειτουργίαν καὶ τῆς ἀρχικῆς λειτουργίας, δὲν δύναται ὅμως νὰ δίδῃ ἀπ' εὐθείας ὁδηγίας εἰς τὸ προσωπικὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἢ τῶν ὑπεργολάβων.

6. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ καταβάλῃ προσπάθειαν, ὅπως αἰτήσεις τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὑποβαλλόμεναι πρὸς Δημοσίας Ἀρχὰς, Νομικὰ Πρόσωπα, Ο.Τ.Ε. κλπ, ἐγκρίνωνται κατὰ τὸν συντομώτερον δυνατὸν χρόνον.

Ἄρθρον 28.

ΛΟΓΙΣΤΙΚΟΝ

1. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ὀργανώσουν καὶ λειτουργήσουν ἐπαρκῆ ὑπηρεσίαν Λογιστικοῦ διὰ τὰς δαπάνας εἰς συνάλλαγμα καὶ εἰς δραχμὰς, καθιστῶσαν δυνατὸν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ, ὅπως ἐλέγχῃ τὴν διαχείρισιν τῶν χρημάτων αὐτοῦ, ὅσον ἀφορᾷ τὰς ἀσφαλείας, τὰς μεταφοράς, τὴν ἐργασίαν ἀνεγέρσεως, τὰ ἔργα Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ τὴν θέσιν εἰς λειτουργίαν.

Πρὸς τὸν ὡς ἄνω σκοπὸν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ τηρῶσιν ἐν Ἑλλάδι τὰ ἀπαραίτητα λογιστικὰ βιβλία, δικαιολογητικὰ καὶ ἄλλα στοιχεῖα, ἅτινα μετὰ τὴν ἀποπεράτωσιν τῆς κατασκευῆς τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως παραδώσωσιν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

2. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἔχει τὸ δικαίωμα, ὅπως εἰς πάντα χρόνον κατὰ τὰς ὥρας ἐργασίας τοῦ Γραφείου ἐπιθεωρῇ καὶ ἐλέγχῃ διὰ τῶν ὑπαλλήλων του ἢ τῶν ἀντιπροσώπων του τὰ λογιστικὰ βιβλία καὶ τὰ ἄλλα δικαιολογητικά, ἅτινα τηροῦνται ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐν Ἑλλάδι καὶ ἀφοροῦν τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

Ἄρθρον 29.

ΕΠΙΣΤΟΛΑΙ, ΣΧΕΔΙΑ καὶ ΕΓΓΡΑΦΑ

1. Ἅπασαι αἱ ἐκατέρωθεν ἀνακοινώσεις, αἱ ἀφορῶσαι εἰς τὴν ἐκτέλεσιν τῆς παρούσης συμβάσεως, δέον ὅπως ἀπευθύνωνται ἐγγράφως. Ἐπιστολαὶ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ πρὸς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ δέον, ὅπως παραδίδωνται ἢ ἀποστέλλωνται εἰς τὰ ἐν Ἀθήναις Γραφεῖα τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ μετὰ δύο ἀντιτύπων συνημμένης ἐπισήμου μεταφράσεως εἰς τὴν Ἀγγλικὴν γλῶσσαν.

Ἐπιστολαὶ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ πρὸς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ δέον, ὅπως παραδίδωνται ἢ ἀποστέλλωνται εἰς τὸ Γραφεῖον τῆς συσταθησομένης ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ διὰ τὸ ἔργον τοῦτο προσωρινῆς ὑπηρεσίας εἰς δύο ἀγγλικὰ ἀντίτυπα, ὑπογεγραμμένα, μετὰ συνημμένης εἰς διπλοῦν μεταφράσεως εἰς τὴν ἑλληνικὴν γλῶσσαν, ἐφ' ὅσον θὰ προέρχωνται ἐκ τῶν ἐν Ἀθήναις Γραφείων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ. Ἐπιστολαὶ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ προερχόμεναι ἐκ τοῦ ἐξωτερικοῦ θὰ εἶναι συντεταγμέναι εἰς Ἀγγλικὴν γλῶσσαν μόνον.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐφοδιάσωσι τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ μὲ τὰ κάτωθι σχέδια.

α) Προκαταρκτικὰ σχέδια τῶν διαγραμμάτων διατάξεως, τῶν διαγραμμάτων λειτουργίας, σωληνώσεων καὶ διαγραμμάτων ὀργάνων, θεμελίων, σχεδίων τομῆς, βασικὰ μηχανολογικὰ σχέδια ἢ προδιαγραφὰς διὰ τὸν ἐξοπλισμὸν κλπ. δέον ὅπως ὑποβάλλωνται εἰς πέντε ἀντίγραφα εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

β) Τελικὰ σχέδια καὶ στοιχεῖα ἐμφαίνοντα τὴν βασικὴν

μελέτην τῶν θεμελίων, κτιρίων, ἀποχετεύσεων καὶ ἄλλων ργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ δέον, ὅπως ὑποβάλωνται εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ εἰς 5 ἀντίγραφα.

γ) Τελικὰ σχέδια διατάξεων, διαγραμμάτων ροῆς, σωληνώσεων καὶ διαγραμμάτων ὀργάνων, σχεδίων τομῆς, σχεδίων μηχανολογικῆς μελέτης καὶ ἅπαντα τὰ ἄλλα σχέδια καὶ στοιχεῖα τὰ ἀναγκαῖα διὰ τὴν λειτουργίαν, συντήρησιν καὶ κανονικὴν ἐπισκευήν, δέον ὅπως ὑποβάλωνται εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ εἰς δέκα ἀντίγραφα πλέον ἑνὸς διαφανοῦς.

Ἄρθρον 30.

ΦΟΡΟΛΟΓΙΚΑΙ ΚΑΙ ΔΑΣΜΟΛΟΓΙΚΑΙ ΑΠΑΛΛΑΓΑΙ-ΔΙΕΥΚΟΛΥΝΣΕΙΣ

1. Ἅπασαι αἱ ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ πρὸς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ πληρωμαὶ δυνάμει τῆς παρούσης Συμβάσεως ἀπαλλάσσονται παντὸς φόρου, τέλους, τελῶν χαρτοσήμου ἢ κρατήσεως οἱασδήποτε φύσεως καὶ πάσης ἄλλης ἐπιβαρύνσεως ἰσχυούσης ἤδη ἢ τυχὸν ἐπιβληθησομένης ἐν τῷ μέλλοντι ὑπ' αὐτῶν ἐν Ἑλλάδι.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀπαλλάσσονται παντὸς εἰσαγωγικοῦ δασμοῦ, φόρου, τελῶν χαρτοσήμου, ἀμοιβῶν, κρατήσεων πάσης φύσεως, τελωνειακῶν ἐγγυήσεων καὶ ἄλλων ἐπιβαρύνσεων, ὑφισταμένων ἢ τυχὸν ἐπιβληθησομένων ἐν τῷ μέλλοντι ἐπὶ τῆς εἰσαγωγῆς παντὸς μηχανήματος, ἐξοπλισμοῦ, ἐργαλείων ἢ ὑλικοῦ διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ διὰ τῆς παρούσης συμβάσεως ἀναλαμβανομένου ἔργου.

3. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης Συμβάσεως ὑποχρεοῦται, ὅπως ἐφαρμόσῃ σύστημα ἐκτελωνισμοῦ ὅλου τοῦ προοριζομένου διὰ τὸ παρὸν ἔργον ὑλικοῦ, ἐξασφαλίζων τὴν παραλαβὴν τοῦ τοιούτου ὑλικοῦ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐντὸς ἀνωτάτου χρονικοῦ ὁρίου 8 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἡμέρας ἀφίξεως τοῦ ὑλικοῦ ἐν Ἑλλάδι.

4. Τὰ καταβλητέα εἰς δραχμὰς ἐπιδόματα διαβιώσεως τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ ἀπαλλάσσονται παντὸς φόρου, τέλους, τελῶν χαρτοσήμου ἢ ἄλλης κρατήσεως ὑφισταμένης ἢ τυχὸν ἐπιβληθησομένης ἐν τῷ μέλλοντι ἐν Ἑλλάδι.

5. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ καὶ τὸ ἀλλοδαπὸν προσωπικὸν αὐτῶν ἀπαλλάσσονται παντὸς φόρου, ἐπιβαρύνσεως, ἀμοιβῶν καὶ ἄλλων κρατήσεων ὑπὲρ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου ἢ Νομικῶν Προσώπων Δημοσίου Δικαίου, Δήμων καὶ Κοινοτήτων, καὶ παντὸς ἐξαγωγικοῦ ἢ εἰσαγωγικοῦ δασμοῦ ἐπὶ οἰκιακῶν εἰδῶν, αὐτοκινήτων καὶ ἄλλων ἀτομικῶν εἰδῶν τῶν ΑΝΑΔΟχων καὶ τοῦ ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ αὐτῶν πρὸς χρῆσιν τούτων κατὰ τὴν διαμονὴν των ἐν Ἑλλάδι ἐξαιρουμένων τροφίμων καὶ ποτῶν.

6. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἐντὸς 45 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως θὰ καθορίσῃ τὰς ἀναγκαίας διατυπώσεις διὰ τὴν χορήγησιν τῶν ἀδειῶν εἰσαγωγῆς τῶν μηχανημάτων, εἰδῶν ἐξοπλισμοῦ, ἐργαλείων καὶ ὑλικῶν ἐκ τοῦ ἐξωτερικοῦ.

Ἐπίσης θὰ καθορίσῃ τὰς διατυπώσεις, αἵτινες θὰ ἐφαρμοσθοῦν διὰ τὴν χορήγησιν ἀδείας εἰσόδου παραμονῆς καὶ ἐργασίας εἰς Ἑλλάδα, ἐπιβαλλομένης ἐκ γενικωτέρων μέτρων ἀσφαλείας καὶ τῆς κειμένης ἐν Ἑλλάδι νομοθεσίας, εἰς τὸ ἀμέσως ἢ ἐμμέσως συνδεόμενον μὲ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ἔργου ἀλλοδαπὸν προσωπικόν.

7. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἅμα τῇ εἰδοποιήσει του ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ὅτι ἡ ἐκτέλεσις τοῦ ἔργου ἐπιβραδύνεται λόγῳ ὑφισταμένων περιορισμῶν ἐκ κανονισμῶν, διαταγῶν, διατυπώσεων ἢ ἄλλων ἐνεργειῶν Δημοσίων Ἀρχῶν, συνδεομένων μὲ τὴν ἐκτέλεσιν καὶ πρόοδον τοῦ ἔργου, θὰ λάβῃ τὰ ἀναγκαῖα μέτρα διὰ τὴν ἄρσιν παντὸς σχετικοῦ κωλύματος.

Ἄρθρον 31.

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΑΝΑΔΟΧΩΝ

1. Ἅπαντα τὰ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ παρασχεθέντα τεχνικὰ ἔγγραφα, σχέδια, στοιχεῖα, καὶ ἄλλη τεχνικὴ πληροφορία περὶ τῶν μονάδων λειτουργίας θεωροῦνται ὡς πνευματικὴ ἰδιοκτησία τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ. Ἀναπαραγωγαὶ ἐν ὅλῳ ἢ ἐν μέρει, ἢ ἀπομιμήσεις τῶν παραδοθεισῶν μονάδων τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ δὲν ἐπιτρέπονται ἄνευ ἐγγράφου ἀδείας.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται νὰ χρησιμοποιῇ τὰ τεχνικὰ στοιχεῖα τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ μόνον διὰ τὴν κατασκευήν, συντήρησιν, ἐπισκευὴν καὶ λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ χωρὶς νὰ ἀνακοινώσῃ ταῦτα εἰς τρίτα πρόσωπα, ἑταιρείας, ἢ ὀργανισμούς, εἰ μὴ μόνον καὶ εἰς ἣν ἔκτασιν τοῦτο ἀπαιτεῖται διὰ τὴν ἐκπλήρωσιν τῶν ἀνωτέρω σκοπῶν. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ μεριμνήσῃ, ὅπως εἰς τὰς μετὰ τρίτων συμβάσεις ὑποχρεώνει τούτους, εἰς τοὺς αὐτοὺς κανόνας ἐχεμυθείας.

2. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ κατόπιν ἐγγράφου αἰτήσεως τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ θὰ ἐπιτρέπῃ εἰς ἐνδιαφερόμενα πρόσωπα τὴν ἐπίσκεψιν εἰς τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται, ὅπως φωτογραφήσουν τὸ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ καὶ κατόπιν ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ χρησιμοποιήσουν τὰς ληφθείσας φωτογραφίας διὰ διαφημιστικοὺς σκοπούς.

Ἄρθρον 32.

ΜΕΤΑΒΙΒΑΣΙΣ ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΩΝ

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δικαιοῦται κατὰ τὸ χρονικὸν διάστημα τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως, ὅπως ἀναθέσῃ ἢ μεταβιβάσῃ τὰ δικαιώματά του ἐπὶ τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ εἰς τρίτον πρόσωπον, δὲν δύναται ὅμως νὰ μεταβιβάσῃ τὰς συμφώνως τῇ παρούσῃ συμβάσει ὑποχρεώσεις αὐτοῦ ἔναντι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἄνευ τῆς ἐγγράφου συναινέσεως αὐτῶν.

Εἰς ἣν περίπτωσιν ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀναθέσῃ διὰ συμβάσεως τὴν λειτουργίαν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ εἰς τρίτον πρόσωπον, τοῦτο θὰ δικαιοῦται νὰ ἐξετάζῃ τὰς ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ παραδοθείσας μελέτας κ.λ.π. διὰ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ἐν συνεργασίᾳ μετὰ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, καὶ τῶν Συμβούλων τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ νὰ παρακολουθήσῃ τὴν κατασκευὴν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ συμφώνως πρὸς τὰς διατάξεις τῆς παρούσης Συμβάσεως.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν δύνανται νὰ μεταβιβάσουν τὰ ἐκ τῆς παρούσης συμβάσεως ἀπορρέοντα δικαιώματα καὶ ὑποχρεώσεις των εἰς τρίτον πρόσωπον ἢ νὰ ἀναθέσουν εἰς τρίτον πρόσωπον τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ὅλου ἔργου ἄνευ εἰδικῆς ἐγγράφου ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Ὁ περιορισμὸς οὗτος δὲν περιλαμβάνει μεταβίβασιν δικαιωμάτων, ὅσον ἀφορᾷ ζητήματα ἀναχρηματοδοτήσεως σχετικὰ μὲ τὸ ἐν λόγῳ ἔργον, ὀπισθογράφησιν ἐγγράφων ἀξιῶν ἢ τὴν μεταβίβασιν τῶν δικαιωμάτων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐξ ὀφειλομένων τόκων.

Ἄρθρον 33.

ΑΝΩΤΕΡΑ ΒΙΑ

Οἱαδήποτε καθυστέρησις ἢ παράλειψις ἐκτελέσεως τῶν ὅρων τῆς παρούσης συμβάσεως ὑφ' ἑκατέρου τῶν συμβαλλομένων, ἐκτὸς τῆς ὑποχρεώσεως πληρωμῶν κατὰ τὰς ἡμερομηνίας καθ' ἃς αὗται ὀφείλονται, θὰ συγχωρῆται ἐάν, καὶ καθ' ὅ μέτρον, ὀφείλεται εἰς γεγονότα ἐκτὸς τοῦ ἐλέγχου τοῦ πληττομένου μέρους κείμενα, συμπεριλαμβανομένων, οὐχὶ ὅμως περιοριστικῶς, τῆς ἐπιβολῆς Κυβερνητικῶν διατάξεων καὶ ἐλέγχων, θεομηνιῶν, ἀπεργιῶν, πυρκαϊῶν, πλημμυρῶν, ἐκρήξεων, στάσεων, πολέμου, ἐπαναστάσεων καὶ δολιοφθορῶν. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν θὰ θεωρηθοῦν ὑπεύθυνοι δυνάμει τοῦ παρόντος διὰ καθυστερήσεις καὶ διακοπὰς ἐργασίας ὀφειλομένας εἰς ἐνεργείας ἢ παραλείψεις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἢ τῶν ὑπαλλήλων αὐτοῦ, καὶ τῶν Ἑλλήνων ὑπεργολάβων. Καθυστερήσεις ὀφειλόμεναι εἰς κλοπὴν ἢ θραῦσιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ κατὰ τὴν μεταφορὰν ἢ ἐγκατάστασιν αὐτοῦ ἐπιφέρουσι τὰ αὐτὰ ἀποτελέσματα ὡς ἡ ἀνωτέρω βία.

Ἐν ᾗ περιπτώσει λόγῳ γεγονότων ἀνωτέρας βίας οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἐμποδισθοῦν ὁριστικῶς ὅπως ἐκπληρώσουν τὰς ὑπὸ τῆς παρούσης συμβάσεως προβλεπομένας ὑποχρεώσεις των διὰ τὴν χορήγησιν ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ παροχὴν ὑπηρεσιῶν, ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ συμφωνεῖ νὰ καταβάλῃ πλήρως τὴν ἀξίαν τοῦ παραδοθέντος ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ὡς καὶ τῶν παρα-

σχεθεισῶν ὑπηρεσιῶν συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς παρούσης συμβάσεως. Ἐν ᾗ περιπτώσει λόγῳ ἀνωτέρας βίας ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἐμποδίζεται ὁριστικῶς νὰ ἀποδεχθῇ τὴν περαιτέρω χορήγησιν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, ἢ ἐν περιπτώσει καθ' ἣν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ λόγῳ ἀνωτέρας βίας ἐμποδίζονται ὁριστικῶς ὅπως συνεχίσωσι τὴν παράδοσιν τῶν ΥΛΙΚΩΝ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται νὰ καταβάλῃ εἰς αὐτοὺς πλὴν τῆς ἀξίας τοῦ παραδοθέντος ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ καὶ τὴν ἀξίαν τοῦ ὑπὸ κατασκευὴν τοιούτου, ἣν τοῦτο θὰ ἔχῃ κατὰ τὴν ἡμέραν τῆς ἐπελεύσεως τῶν γεγονότων ἀνωτέρας βίας τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὑποχρεουμένων, ὅπως φυλάξωσι διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ τὰ ὑπὸ κατασκευὴν ΥΛΙΚΑ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΝ εἰς ὃ στάδιον διεκόπη ἡ κατασκευή των ἢ διαθέσωσι ταῦτα συμφώνως πρὸς τὰς ἐντολὰς τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Ἡ ἐκτίμησις τῆς ἀξίας τοῦ ἡμιτελοῦς ΥΛΙΚΟΥ καὶ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ κατὰ τὴν ἡμέραν τῆς ἐπελεύσεως τῶν γεγονότων ἀνωτέρας βίας θὰ ἐνεργηθῇ ὑπὸ τῶν Οἴκων ἐπιβλέψεως HUNT ἢ VERITAS.

Ἄρθρον 34.

ΔΙΑΙΤΗΣΙΑ

Πᾶσα διαφορά, διένεξις ἢ διαφωνία ἀναφυομένη μεταξὺ τῶν συμβαλλομένων ἐξ ἐφαρμογῆς τῆς παρούσης Συμβάσεως καὶ ἀφορῶσα τὴν ἐκτέλεσιν ἢ ἑρμηνείαν τῶν ὅρων αὐτῆς καὶ τὴν ἔκτασιν τῶν ἐκ ταύτης δικαιωμάτων καὶ ὑποχρεώσεων τῶν συμβαλλομένων λύεται ἀποκλειστικῶς διὰ διαιτησίας ἐκ τριῶν διαιτητῶν κατὰ τὴν ἀκόλουθον διαδικασίαν :

Ὁ αἰτῶν τὴν διαιτησίαν δι' ἐγγράφου ἀπευθυνομένου καὶ κοινοποιουμένου πρὸς τὸν ἕτερον τῶν συμβαλλομένων καθορίζει ἐπακριβῶς τὸ ἀντικείμενον τῆς διαφορᾶς, διενέξεως ἢ διαφωνίας καὶ διορίζει τὸν διαιτητήν αὐτοῦ, προσκαλῶν καὶ τὸν ἕτερον συμβαλλόμενον ὅπως προβῇ εἰς τὸν διορισμὸν τοῦ διαιτητοῦ αὐτοῦ. Ὁ πρὸς ὃν ἡ κοινοποίησις ἀντισυμβαλλόμενος ὑποχρεοῦται ὅπως, ἐντὸς προθεσμίας 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς κοινοποιήσεως, δι' ἐγγράφου ἀπευθυνομένου καὶ κοινοποιουμένου πρὸς τὸν αἰτοῦντα τὴν διαιτησίαν διορίσῃ τὸν διαιτητὴν αὐτοῦ.

Ἐὰν ὁ πρὸς ὃν ἡ κοινοποίησις ἀντισυμβαλλόμενος παραλείψῃ νὰ διορίσῃ τὸν διαιτητὴν αὐτοῦ ἐντὸς τῆς ἀνωτέρω προθεσμίας, τὸν δεύτερον διαιτητὴν διορίζει ὁ Πρόεδρος τῶν ἐν Ἀθήναις Ἐφετῶν τῇ αἰτήσει τοῦ ἐπισπεύδοντος τὴν διαιτησίαν.

Οἱ διορισθέντες διαιτηταὶ ὑποχρεοῦνται, ὅπως ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς κοινοποιήσεως τοῦ διορισμοῦ τοῦ δευτέρου διαιτητοῦ ἐκλέξωσιν κοινῇ συμφωνίᾳ τὸν τρίτον διαιτητήν, ὅστις θὰ εἶναι ὁ Πρόεδρος τοῦ Διαιτητικοῦ Δικαστηρίου. Οἱ τρεῖς διαιτηταὶ δὲν θὰ ἔχουν συμφέρον εἰς τὸ ὑπὸ κρίσιν θέμα καὶ κατ' οὐδένα τρόπον ἔχουν οἰκονομικὸν τι συμφέρον εἰς τὴν παροῦσαν Σύμβασιν, ἢ εἰς τὰς ἐπιχειρήσεις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἢ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ. Μὴ συμφωνούντων τῶν διαιτητῶν εἰς τὸ πρόσωπον τοῦ τρίτου διαιτητοῦ, ἢ παρελθούσης ἀπράκτου τῆς πρὸς διορισμὸν αὐτοῦ προθεσμίας, ὡς Πρόεδρος τοῦ Διαιτητικοῦ Δικαστηρίου ὁρίζεται ὁ Πρόεδρος τοῦ Ἀρείου Πάγου, καὶ τούτου ἀπόντος ἢ κωλυομένου ὁ νόμιμος αὐτοῦ ἀναπληρωτής. Οἱ διαιτηταὶ ὀφείλουσι ὅπως ἐντὸς προθεσμίας δύο (2) μηνῶν ἀπὸ τῆς συγκροτήσεως τοῦ Διαιτητικοῦ Δικαστηρίου ἐκδόσωσι τὴν ἀπόφασίν των.

Ἡ προθεσμία αὕτη δύναται νὰ παραταθῇ κοινῇ συμφωνίᾳ τῶν συμβαλομένων.

Οἱ διαιτηταὶ κρίνοντες EX AEQUO ET BONO δὲν δεσμεύονται ὑπὸ εἰδικοῦ τινὸς νόμου ἢ οἱωνδήποτε κανόνων διαδικασίας κατὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῆς διαιτησίας. Οὗτοι ἔχουσι τὸ δικαίωμα ἀκροάσεως μαρτύρων, διενεργείας ἐπιθεωρήσεων, ἐντολῆς διὰ τὴν ἐκτέλεσιν πραγματογνωμοσύνης, δικαιούμενοι ἐπίσης, ὅπως λαμβάνουν ὑπ' ὄψιν των οἱανδήποτε ἀπόδειξιν. Ἐν περιπτώσει διαφωνίας ἐπὶ θεμάτων τεχνικῆς ἢ τεχνολογικῆς φύσεως τὸ διαιτητικὸν δικαστήριον ὑποχρεοῦται τῇ αἰτήσει ἑνὸς τῶν συμβαλλομένων μερῶν νὰ ζητήσῃ τὴν γνωμοδότησιν ἑνὸς εἰδικοῦ ἐμπειρογνώμονος Ἐθνικότητος Ἑλβετικῆς ἢ Σουηδικῆς καὶ ἐν ἀνυπαρξίᾳ τοιούτου ἐξ ἄλλης οὐδετέρας Χώρας.

Ἐν περιπτώσει ἀρνήσεως ἢ κωλύματος τινὸς τῶν διαιτητῶν, ὅπως ἐξακολουθήσωσι τὴν διαιτησίαν, ἀντικαθίσταται οὗτος κατὰ τὴν τηρηθεῖσαν διὰ τὸν διορισμὸν του διαδικασίαν. Εἰς τὴν περίπτωσιν ταύτην ἡ προθεσμία πρὸς ἔκδοσιν τῆς διαιτητικῆς ἀποφάσεως ἀναστέλλεται διὰ τὸ χρονικὸν διάστημα ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐκδηλώσεως τοῦ κωλύματος, τῆς ἡμερομηνίας ταύτης βεβαιουμένης διὰ πράξεως ὑπογραφομένης ὑπὸ τῶν μὴ κωλυομένων διαιτητῶν, μέχρι τῆς ἀντικαταστάσεως τοῦ κωλυομένου ἢ ἀρνουμένου νὰ συνεχίσῃ τὴν διαιτησίαν διαιτητοῦ. Ἡ ἄρνησις τινὸς τῶν διαιτητῶν ὅπως ὑπογράψῃ τὴν διαιτητικὴν ἀπόφασιν δὲν ματαιοῖ τὴν διαιτησίαν.

Ἡ ἀπόφασις τῶν διαιτητῶν εἶναι ὁριστική, τελεσίδικος καὶ ἀμετάκλητος μὴ ὑποκειμένη εἰς οὐδὲν τακτικὸν ἢ ἔκτακτον ἔνδικον μέσον. Κατ' αὐτῆς δὲν χωρεῖ ἀκυρωτικὴ τῆς διαδικασίας ἀγωγὴ οὐδ' ἀνακοπὴ κατὰ τοῦ ἐντάλματος ἐκτελέσεως.

Τὰ ἔξοδα τῆς διαιτησίας καὶ ἡ ἀποζημίωσις τῶν διαιτητῶν καθοριζόμενα ὑπὸ τῆς διαιτητικῆς ἀποφάσεως, βαρύνουσι τὸν ἡττώμενον ἐν τῇ διαδικασίᾳ διάδικον.

Ἄρθρον 35.

ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

1. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται, ὅπως κατὰ τὴν ἐκτέλεσιν τοῦ ἔργου τῆς παρούσης Συμβάσεως, συμμορφοῦνται πρὸς τοὺς ἐν Ἑλλάδι ἰσχύοντας νόμους καὶ ἐκ τῆς ἐργατικῆς νομοθεσίας πρὸς τὰς διατάξεις περὶ μέτρων ἀσφαλείας τῶν ἐργαζομένων. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀπαλλάσσονται πάσης ὑποχρεώσεως ἐκ τῶν ὑφισταμένων ἐργατικῶν ἢ ἄλλων νόμων, τῶν ἀφορώντων τὴν πρόσληψιν καὶ ἀπόλυσιν τῶν ἐργατῶν καὶ ὑπαλλήλων, προστασίαν πολεμιστῶν, ἢ ἐφέδρων, ὡς καὶ πάσης ἐν γένει διατάξεως νόμων, ἀφορώσης τὴν προστασίαν εἰδικῶν κατηγοριῶν ἐργατῶν ἢ ὑπαλλήλων. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ φροντίσῃ διὰ τὴν ἔκδοσιν ὅλων τῶν ἀπαιτουμένων ἀποφάσεων τοῦ Ὑπουργείου Ἐργασίας ἐπιτρεπουσῶν τὴν πέραν τῶν κεκανονισμένων ὡρῶν καὶ τὴν κατὰ τὰς Κυριακὰς καὶ ἐξαιρεσίμους ἡμέρας ἐργασίαν διὰ τὴν κατασκευὴν τοῦ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ .

2. Ἅπαν τὸ χρησιμοποιηθησόμενον ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ προσωπικὸν ἐν Ἑλλάδι δέον νὰ τύχῃ τῆς ἐγκρίσεως τῶν ἁρμοδίων Ἑλληνικῶν Δημοσίων Ἀρχῶν ἀπὸ ἀπόψεως ἀσφαλείας. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δικαιοῦται νὰ μὴ παράσχῃ τοιαύτην ἔγκρισιν ἢ νὰ ζητήσῃ τὴν ἀπομάκρυνσιν διὰ λόγους ἀσφαλείας οἱουδήποτε προσώπου χρησιμοποιουμένου ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἢ τῶν ὑπεργολάβων αὐτῶν.

Ἄρθρον 36.

ΚΑΤΑΓΓΕΛΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΕΩΣ

Εἰς ἣν περίπτωσιν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν ἀρχίσουν ἢ δὲν συνεχίσουν ἐκπληρώνοντες τὰς ὑπ' αὐτῶν ἀναληφθείσας ὑποχρεώσεις συμφώνως πρὸς τὴν παροῦσαν σύμβασιν, καὶ ὁ Ἐργοδότης ἐν ὄψει τῶν πραγματικῶν δημιουργηθεισῶν συνθηκῶν ἀποδείξῃ, ὅτι διὰ λόγους δι' οὓς οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ τυγχάνουν ὑπεύθυνοι οὗτοι περιῆλθον εἰς ἀδυναμίαν ὅπως ἀποπερατώσουν τὸ ἔργον ἐντὸς εὐλόγων προθεσμιῶν, ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ δικαιοῦται νὰ καταγγείλῃ τὴν παροῦσαν σύμβασιν δι' ἐγγράφου ἀνακοινώσεως ἀποστελλομένης διὰ συστημένης ἐπιστολῆς εἰς τὴν ἕδραν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ὑποχρεοῦται, ὅπως τρεῖς μῆνας πρὸ τῆς τοιαύτης καταγγελίας εἰδοποιήσῃ τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ διὰ συστημένης ἐπιστολῆς ἀποστελλομένης εἰς τὴν ἕδραν αὐτῶν, ὅτι προτίθεται νὰ καταγγείλῃ τὴν σύμβασιν ἐξηγῶν συνάμα λεπτομερῶς τοὺς λόγους τῆς τοιαύτης καταγγελίας. Ἐὰν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ κατὰ τὸ χρονικὸν διάστημα τῶν τριῶν μηνῶν συμμορφωθῶσι μετὰ πάσης δυνατῆς ἐπιμελείας πρὸς τὰ οὕτω διατυπωθέντα δικαιολογημένα αἰτήματα τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, τὸ δικαίωμα αὐτοῦ καταγγελίας τῆς συμβάσεως αἴρεται.

Περὶ ἄλλων τυχὸν συνεπειῶν προκυπτουσῶν ἐκ τῆς τοιαύτης λήξεως τῆς συμβάσεως ἀποφασίζει τὸ Διαιτητικὸν Δικαστήριον τῇ αἰτήσει τοῦ ἐγείροντος ἀξιώσεις συμβαλλομένου μέρους.

Ἄρθρον 37.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

Ἅπαντα τὰ συνημμένα τῇ παρούσῃ παραρτήματα τελοῦν ἀναπόσπαστα μέρη τῆς παρούσης Συμβάσεως.

Τὰ παραρτήματα ταῦτα εἶναι :

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α Τεχνικαὶ προδιαγραφαὶ
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β Πρῶται ὕλαι καὶ βοηθητικαὶ ὕλαι
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ C Ἕτοιμα προϊόντα καὶ ἄχρηστα κατάλοιπα
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ D Κλιματικαὶ συνθῆκαι
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε Κώδικες καὶ πρότυπα
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ F Κανονισμοὶ διὰ τὰς εἰς δραχμὰς πληρωμάς
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ G Κατάλογος ἐργαλείων καὶ μέσων ἀνεγέρσεως
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Η Σχέδια ἐγγυητικῶν ἐπιστολῶν.

Ἄρθρον 38.

ΓΛΩΣΣΑ

Ἡ παροῦσα σύμβασις συνετάγη εἰς Ἀγγλικὴν καὶ Ἑλληνικὴν γλῶσσαν ἀμφοτέρων τῶν κειμένων ἐχόντων τὴν αὐτὴν ἰσχύν.

Ἄρθρον 39.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΕΩΣ ΙΣΧΥΟΣ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΕΩΣ

Ἡ παροῦσα Σύμβασις, ἀπηλλαγμένη τελῶν χαρτοσήμου, θὰ κατατεθῇ τὸ ταχύτερον εἰς τὴν Βουλὴν πρὸς κύρωσιν ἡ δὲ ἡμερομηνία δημοσιεύσεως τοῦ κυροῦντος ταύτην Νόμου ἢ Νομοθετικοῦ Διατάγματος ἰσχύει ὡς ἡμερομηνία ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς ἐφαρμογῆς ταύτης.

Εἰς ἣν περίπτωσιν ἡ παροῦσα Σύμβασις δὲν κυρωθῇ νομοθετικῶς μέχρι 29ης Φεβρουαρίου 1960 οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται νὰ ὑπαναχωρήσουν τῆς Συμβάσεως δι' ἐγγράφου πρὸς τοῦτο ἀνακοινώσεως πρὸς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

ΔΙΑ ΤΟ ΕΛΛΗΝΙΚΟΝ ΔΗΜΟΣΙΟΝ

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΥ
Α. ΠΩΤΟΠΑΠΑΔΑΚΗΣ

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ
Ν. ΜΑΡΤΗΣ

ΔΙΑ ΤΟΥΣ ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A. G.
F. GLOGE E. M. LIPP
BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT
R. WOLFF E. PFADLER
LUCKS AND Co G.M.B.H.
F. FAHNL

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β.

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΑΙ ΠΡΩΤΩΝ ΥΛΩΝ ΚΑΙ ΒΟΗΘΗΤΙΚΩΝ ΥΛΩΝ

1. Σακχαρότευτλα

Τὰ σακχαρότευτλα θὰ προέρχωνται ἀπὸ τὴν γειτονικὴν περιοχήν, μεταφερόμενα ἐν μέρει διὰ φορτηγῶν αὐτοκινήτων καὶ ἐν μέρει σιδηροδρομικῶς. Ὁ ἐξοπλισμὸς παραλαβῆς τῶν τεύτλων δι' ἕκαστον τῶν δύο τούτων μέσων μεταφορᾶς θέλει σχεδιασθῇ διὰ τὸ 70 % τουλάχιστον τῆς συνολικῆς ποσότητος σακχαροτεύτλων, λαμβανομένου ὑπ' ὄψιν ὅτι τὰ τεῦτλα θὰ παραδίδωνται ἐπὶ 12 ἕως 16 ὥρας ἡμερησίως, ἐπὶ 6 ἡμέρας ἑκάστην ἑβδομάδα.

Αἱ ἰδιότητες τῶν τεύτλων δυνατὸν νὰ κυμαίνωνται μεταξὺ λίαν εὐρέων ὁρίων. Αἱ ἐν τῇ συμβάσει προβλεπόμεναι ἐγγυήσεις βασίζονται ἐπὶ τῶν κατωτέρω προδιαγραφῶν τῶν σακχαροτεύτλων : Μέγιστον ὅριον γεωδῶν προσμίξεων : 20 % ἐπὶ τῶν παραδιδομένων τεύτλων. Μέγιστος μέσος ὅρος περιεκτικότητος εἰς σάκχαρον ἀνὰ 24ωρον : 17 % ἐπὶ τῶν καθαρῶν τεύτλων (μετρούμενον εἰς τὰ τεμάχια).

Αἱ ἰδιότητες τῶν τεύτλων δέον νὰ ἀνταποκρίνωνται εἰς τὰ ὑπὸ τῆς βιομηχανίας σακχάρεως καθοριζόμενα ὡς ὑγιᾆ τεῦτλα, ἐπὶ παραδείγματι τεῦτλα ἔχοντα σάρκωμα οὐχὶ ὀλιγώτερον ἀπὸ 4,5 % κατὰβάρος, καὶ περιεκτικότητα εἰς ἰνβερτοσάκχαρον οὐχὶ μεγαλυτέραν τῶν 0,5 % ἐπὶ τῆς ξηρᾶς οὐσίας τοῦ χυμοῦ τεύτλων τοῦ προκύπτοντος ἐκ τῆς πιέσεως τῶν τεμαχίων ὡς καὶ τεμαχισμένα τεῦτλα μὲ ἀριθμὸν SILIN τουλάχιστον 16 ἐνῶ τὸ ποσοστὸν τῶν τεμαχισμένων τεύτλων, διαστάσεων κάτω τοῦ 1 ἑκατοστομέτρου δὲν πρέπει νὰ ὑπερβαίνουν τὸ 6 % τοῦ δείγματος.

Αἱ ἐγγυήσεις αἱ ἀναφερόμεναι εἰς τὸ πρῶτον ἐδάφιον τῆς παραγρ. 3β τοῦ ἄρθρου 25 τῆς Συμβάσεως, παρέχονται ὑπὸ τὴν προϋπόθεσιν ὅτι ἡ περιεκτικότης εἰς τέφραν (καθοριζομένη δι' ἀγωγιμότητος) τοῦ ἐκ τῆς πιέσεως τῶν τεμαχίων τεύτλων προκύπτοντος χυμοῦ, δὲν ὑπερβαίνει ποσοστὸν 2,5 % ἐπὶ τῆς σακχάρεως (προσδιοριζομένης πολοσιμετρικῶς).

2. Μαζούτ

Τὸ μαζοὺτ θὰ παραδίδεται ἐντὸς βυτιοφόρων βαγονίων σιδηροδρομικῆς γραμμῆς κανονικοῦ πλάτους.

Ἡ ποιότης θὰ ἀνταποκρίνεται εἰς βαρὺ πετρέλαιον BUNKER C παραγόμενον ἐκ τοῦ ἀργοῦ πετρελαίου Μέσης Ἀνατολῆς.

Αἱ ἐγγυήσεις διὰ τὸ λεβητοστάσιον βασίζονται ἐπὶ τῶν κατωτέρω προδιαγραφῶν τοῦ μαζούτ :

Κατωτέρα θερμιδικὴ ἱκανότης : Ἐλάχιστον 9800 KCAL/KG
Θεῖον : Μέγιστον 3 %
Ἰξῶδες εἰς 136° C : 2° E

3. Ἀσβεστόλιθος :

Ὁ ἀσβεστόλιθος θὰ παραδίδεται ἐκ τοπικῶν ὀρυχείων καὶ θὰ μεταφέρεται εἰς τὸ ἐργοστάσιον διὰ φορτηγῶν αὐτοκινήτων.

Ὁ παραδιδόμενος ἀσβεστόλιθος δέον ὅπως πληροῖ τὰς κάτωθι προδιαγραφάς :

Μέγεθος τεμαχίων :		120–150 χιλστ.
CO_2	:	ἐλάχιστον 42 %
CaO	:	ἐλάχιστον 53 %
MGO	:	μέγιστον 4 %
$Si O_2$	:	μέγιστον 1 %
$R_2 O$	:	μέγιστον 0,5 %

Ἀσβεστόλιθος κανονικῆς σκληρότητος

4. Κώκ :

Τὸ κὼκ θὰ παραδίδεται εἰς τὸ ἐργοστάσιον ἐντὸς βαγονίων σιδηροδρομικῆς γραμμῆς κανονικοῦ πλάτους.

Τὸ παραδιδόμενον Κὼκ δέον ὅπως πληροῖ τὰς κάτωθι προδιαγραφάς : Σκληρὸν κὼκ ὑψικαμίνου (HUTTENKOKS), πλυμένον, κανονικοῦ μεγέθους,

Θερμοκρασία ἐναύσεως : 750° C καὶ ἄνω
Ἄνευ μελανῶν κηλίδων
Ὑγρασία : Μεγίστη 10 %
Τέφρα : Μεγίστη 12 %
Μέγεθος τεμαχίων : 40–60 χλστ.
Κατωτέρα θερμιδικὴ ἱκανότης : Ἐλάχιστον 6500 KCAL/KG
Θεῖον : Μέγιστον 1 %

5. Χημικαὶ οὐσίαι :

Φορμαδεΰδη
Ἀνθρακικὸν Νάτριον
Φωσφορικὸν Τρινάτριον
Ὑδροχλωρικὸν ὀξύ
Ἐνεργὸς ἄνθραξ
Οὐλτραμαρίνη
Ὑλικὸν διηθήσεως.

Αἱ προδιαγραφαὶ τῶν ἀνωτέρω χημικῶν οὐσιῶν θὰ δοθοῦν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ 4 μῆνας μετὰ τὴν ἡμερομηνίαν ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς Συμβάσεως.

6. Σάκκοι σακχάρεως καὶ ξηροῦ πολτοῦ

Προβλέπονται ραμμένοι χαρτόσακκοι τῶν 50 ἢ 100 χιλιογράμμων.

Ἐὰν προτιμηθοῦν ἕτεροι τύποι σάκκων ὡς π. χ. σάκκοι VENTIL ἡ χρησιμοποίησις τούτων θέλει ἀποφασισθῆ ὑπὸ τοῦ Ἐργοδότου ἐντὸς τριῶν μηνῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

7. Ἠλεκτρικὴ ἐνέργεια:

Θὰ παρέχεται ἠλεκτρικὴ ἐνέργεια ὑπὸ τάσιν 15KV ± 10 % καὶ 50 περιόδων ἀνὰ δευτερόλεπτον εἰς βαθμὸν ἀποδόσεως τοὐλάχιστον 500 KVA.

8. Γλυκὺ ὕδωρ:

Τὸ γλυκὺ ὕδωρ θὰ λαμβάνηται ἐκ τοῦ ποταμοῦ Πηνειοῦ, ἢ ἐξ ἄλλης πηγῆς. Ἡ ἐλαχίστη παροχὴ ὕδατος τοῦ ποταμοῦ τούτου κατὰ μῆνας ἔχει ὡς ἑξῆς:

Ἰανουάριος	30 μ3	ἀνὰ δευτερόλεπτον
Φεβρουάριος	35	»
Μάρτιος	45	»
Ἀπρίλιος	50	»
Μάϊος	45	»
Ἰούνιος	25	»
Ἰούλιος	10	»
Αὔγουστος	8	»
Σεπτέμβριος	10	»
Ὀκτώβριος	15	»
Νοέμβριος	25	»
Δεκέμβριος	40	»

Μεγίστη θερμοκρασία ὕδατος: 25 ° C
Ἐλαχίστη » » 5 ° C

Διὰ τὴν σχεδίασιν τοῦ ἐργοστασίου δέον νὰ ληφθῆ ὑπ' ὄψιν ἡ κατωτέρω ἀνάλυσις:

Ξηρὸν ὑπόλειμμα εἰς θερμοκρασίαν : 110°C:	0,3 γρ./λίτρ.
SiO_2	20 χλστγ/λίτ.
$R2O_3$	10 χλστγ./λίτ.
Cα	100 χλστγ./λίτ.
MG	10 χλστγ./λίτ.
NαCL	20 χλστγ./λίτ.
SO_4	20 χλστγ./λίτ.
Σκληρότης τοῦ ὕδατος (Γαλλικοὶ βαθμοὶ)	19 °
PH	7,5
Αἰωρούμεναι ὕλαι	Μέγιστον 1,5 γρ./λίτρ.

Μεταξὺ τῶν ὑλικῶν καὶ ἐξοπλισμοῦ ἅτινα ὑποχρεοῦνται οἱ Ἀνάδοχοι νὰ προμηθεύσουν διὰ τὸ πλῆρες ἐργοστάσιον, περιλαμβάνονται καὶ τοιαῦτα ἀπαιτούμενα διὰ τὴν ἐξασφάλισιν τῶν εἰς ὕδωρ ἀναγκῶν τοῦ ἐργοστασίου. Ἡ ἔκτασις τοῦ ὡς ἀνωτέρω προμηθευθησομένου ἐξοπλισμοῦ ὑδρεύσεως βασίζεται ἐπὶ τῆς προϋποθέσεως ὅτι ἡ ἀναγκαία ποσότης καταλλήλου ὕδατος θὰ εἶναι διαθέσιμος ἐξ ἀποστάσεως οὐχὶ μεγαλυτέρας τῶν 50μ. ἀπὸ τῶν κυρίων κτιρίων τοῦ ἐργοστασίου.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ C

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΑΙ ΤΩΝ ΕΤΟΙΜΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΚΑΙ ΚΑΤΑΛΟΙΠΩΝ

1. Λευκὴ σάκχαρις

Ἡ λευκὴ σάκχαρις θὰ παραδίδεται ἐντὸς σάκκων εἰς τὰ σιδηροδρομικὰ βαγόνια ἢ τὰ φορτηγὰ αὐτοκίνητα εἴτε ἀπ' εὐθείας ἐκ τῆς ἐγκαταστάσεως ἐνσακκίσεως εἴτε ἐκ τῆς ἀποθήκης.

Ἐλαχίστη περιεκτικότης σακχάρεως (πολοσιμετρικῶς): 99,5 %

Μεγίστη ὑγρασία: 0,05 %

Χρῶμα: Μέγιστον 0,5 ° STAMMER ὅταν γίνεται ἐπεξεργασία τοῦ ἀραιοῦ χυμοῦ διὰ SO_2 (μετρουμένου διὰ συσκευῆς STAMMER)

Ἀδιάλυτοι οὐσίαι: Οὐδεμία

Κοκκομετρικὴ σύστασις: Οὐχὶ κατωτέρα τῶν 0,5 χιλστ. περίπου καὶ οὐχὶ ἀνωτέρα τοῦ 1,0 χλστ.

2. Μέλασσα.

Ἡ Μέλασσα θὰ παραδίδεται ἐκ τῆς δεξαμενῆς ἀποθηκεύσεως εἰς εἰδικὰ βυτιοφόρα βαγόνια,

Συντελεστὴς μελάσσης: (QUOTIENT) Μέγιστον 62

BRIX: 83

Τοῦτο προϋποθέτει ὅτι ἡ περιεκτικότης εἰς ραφινόζην ἔχει ἀφαιρεθῆ.

3. Ξηρὸς πολτός.

Ξηρὰ οὐσία: 90 %

Ὁ ξηρὸς πολτὸς θὰ παραδίδεται ἐντὸς σάκκων εἰς τὰ σιδηροδρομικὰ βαγόνια ἢ φορτηγὰ αὐτοκίνητα, εἴτε ἀπ' εὐθείας ἐκ τῆς ἐγκαταστάσεως ἐνσακκίσεως ἢ ἐκ τῆς ἀποθήκης.

4. Νωπὸς πολτός.

Ὁ νωπὸς πολτὸς θὰ παραδίδεται εἴτε ἀπ' εὐθείας ἐκ τῆς μεταφορικῆς ταινίας εἰς τὰ φορτηγὰ αὐτοκίνητα ἢ βαγόνια εἴτε διὰ χειρὸς ἐκ τῶν ἐνδιαμέσων δεξαμενῶν ἀποθηκεύσεως.

Ὑγρασία: Μεγίστη 91 %

Θερμοκρασία: 50 ° C περίπου

5. Χρησιμοποιηθὲν ὕδωρ: (ἀπόνερα)

Τὸ χρησιμοποιηθὲν ὕδωρ εἰς ποσότητα περίπου 800 M3 ἀνὰ ὥραν θὰ διοχετεύεται δι' ἀντλίας μέσῳ ἀνοικτῆς διώρυγος εἰς τὰς λεκάνας κατακαθίσεως.

6. Ἰζήματα ἐκ διηθήσεως.

Τὰ ἰζήματα ἐκ διηθήσεως τὰ ὁποῖα ἀποτελοῦνται ἐκ καθιζηθέντος ἀνθρακικοῦ ἀσβεστίου (PRECIPITE) καὶ γῆς διατόμων, περιλαμβανομένων καὶ ἀκαθαρσιῶν, θὰ ρίπτωνται ἐντὸς ὕδατος καὶ ἀναταρασσόμενα θὰ διοχετεύωνται δι' ἀντλήσεως εἰς τὴν ἐν τῇ ἀνωτέρῳ παραγράφῳ ἀναφερομένην ἀνοικτὴν διώρυγα διὰ τὸ χρησιμοποιηθὲν ὕδωρ.

7. Λίθοι.

Λίθοι καὶ παρεμφερεῖς ὕλαι θὰ ἀπομακρύνωνται διὰ χειρὸς ἀπὸ τὰς ἐσχάρας συγκρατήσεως καὶ θὰ φορτώνωνται εἰς φορτηγὰ αὐτοκίνητα ἢ ἁμάξας.

8. Τέφρα.

Τὰ ὑπολείμματα ἐκ τῆς σβέσεως τῆς ἀσβέστου θὰ φορτώνωνται διὰ τῆς χειρὸς εἰς φορτηγὰ αὐτοκίνητα ἢ ἁμάξας.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ D

ΚΛΙΜΑΤΙΚΑΙ ΣΥΝΘΗΚΑΙ

1. Θερμοκρασία ἀέρος:

Αἱ ὑπὸ τοῦ μετεωρολογικοῦ σταθμοῦ γενόμεναι παρατηρήσεις ἐν Λαρίσῃ κατὰ τὰ ἔτη 1900–1929 καὶ 1950–1958 δεικνύουν τὰς ἀκολούθους μέσας μηνιαίας θερμοκρασίας.

Μὴν	Μέση θερμοκρασία ἀέρος εἰς βαθμοὺς C 1900–1929	1950–1958
Ἰανουάριος	5.4	6.0
Φεβρουάριος	7.1	7.9
Μάρτιος	10.5	8.7
Ἀπρίλιος	14.8	13.4
Μάϊος	19.4	19.6
Ἰούνιος	24.2	25.2
Ἰούλιος	27.2	28.2
Αὔγουστος	26.8	27.5
Σεπτέμβριος	22.4	22.3
Ὀκτώβριος	16.8	16.3
Νοέμβριος	11.3	11.4
Δεκέμβριος	7.3	6.9

Μέγισται καὶ ἐλάχισται θερμοκρασίαι παρατηρηθεῖσαι ἐν Λαρίσῃ κατὰ τὰ ἔτη 1900–1929.

Μ ὴ ν	Μεγίστη θερμοκρασία C ⁰	Ἐλαχ. θερμοκρ. C ⁰
Ἰανουάριος	20.5	— 13.0
Φεβρουάριος	26.0	— 9.2
Μάρτιος	30.2	— 6.2
Ἀπρίλιος	32.3	— 1.0
Μάϊος	37.8	5.0
Ἰούνιος	42.8	9.8
Ἰούλιος	45.0	12.6
Αὔγουστος	42.7	12.0
Σεπτέμβριος	41.0	4.8
Ὀκτώβριος	38.6	1.4
Νοέμβριος	29.0	— 6.5
Δεκέμβριος	22 0	— 10.2

2. Βροχοπτώσεις καὶ χιόνες:

α) Βροχοπτώσεις

Αἱ ὑπὸ τοῦ μετεωρολογικοῦ σταθμοῦ γενόμεναι παρατηρήσεις εἰς Λάρισαν κατὰ τὰ ἔτη 1894–1929 δεικνύουν τὰς κάτωθι μέσας μηνιαίας βροχοπτώσεις.

Μ ὴ ν	Βροχόπτωσις χιλιοστὰ ἀνὰ μῆνα
Ἰανουάριος	48.8
Φεβρουάριος	42.8
Μάρτιος	37.2
Ἀπρίλιος	37.1
Μάϊος	53.1
Ἰούνιος	34.0
Ἰούλιος	23.0
Αὔγουστος	19.1
Σεπτέμβριος	26.4
Ὀκτώβριος	64.7
Νοέμβριος	71.7
Δεκέμβριος	60.5

Ἡ μεγίστη ἀναμενομένη βροχόπτωσις ἀνέρχεται εἰς 15 χιλιοστὰ καθ' ὥραν καὶ διὰ χρονικὸν διάστημα οὐχὶ μεγαλύτερον τῆς μιᾶς ὥρας.

β) Χιών.

Αἱ ἀναλογοῦσαι ἀνὰ μῆνα ἡμέραι πτώσεως χιόνος κατὰ τὰ ἔτη 1950–1954 ἐμφαίνονται κατωτέρω:

Μ ὴ ν	Ἀριθμὸς ἡμερῶν
Ἰανουάριος	3.0
Φεβρουάριος	1.8
Μάρτιος	0.8
Νοέμβριος	0.2
Δεκέμβριος	0.4

3. Ὑγρασία:

Αἱ ὑπὸ τοῦ μετεωρολογικοῦ σταθμοῦ γενόμεναι παρατηρήσεις κατὰ τὰ ἔτη 1900–1929 δεικνύουν τὰς κάτωθι μέσας μηνιαίας σχετικὰς ὑγρασίας:

Μ ὴ ν	Ὑγρασία (%)
Ἰανουάριος	82
Φεβρουάριος	78
Μάρτιος	73
Ἀπρίλιος	68
Μάϊος	66
Ἰούνιος	59
Ἰούλιος	53
Αὔγουστος	53
Σεπτέμβριος	61
Ὀκτώβριος	74
Νοέμβριος	81
Δεκέμβριος	83

4. Ἄνεμος:

Αἱ ὑπὸ τοῦ μετεωρολογικοῦ σταθμοῦ γενόμεναι παρατηρήσεις ἐν Λαρίσῃ κατὰ τὰ ἔτη 1932–1940 δεικνύουν τὰς κάτωθι κατευθύνσεις ἀνέμου:

Κατεύθυνσις ἀνέμου	Συχνότης (%)
Β	10
ΒΑ	11
Α	18
ΝΑ	6
Ν	2
ΝΔ	4
Δ	9
ΒΔ	14
Νηνεμία	26

5. Βαρομετρικὴ πίεσις:

Αἱ ὑπὸ τοῦ μετεωρολογικοῦ σταθμοῦ γενόμεναι παρατηρήσεις ἐν Λαρίσῃ δεικνύουν τὰς κάτωθι μέσας μηνιαίας βαρομετρικὰς πιέσεις:

Μ ὴ ν	Βαρομετρικὴ πίεσις (χιλιοστὰ στήλης ὑδραργύρου)
Ἰανουάριος	1019.4
Φεβρουάριος	1017.4
Μάρτιος	1015.9
Ἀπρίλιος	1014.0
Μάϊος	1013.7
Ἰούνιος	1013.0
Ἰούλιος	1012.3
Αὔγουστος	1012.8
Σεπτέμβριος	1015.9
Ὀκτώβριος	1017.6
Νοέμβριος	1018.0
Δεκέμβριος	1018.0

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ε

ΚΩΔΙΚΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΤΥΠΑ

Οἱ ἑπόμενοι κώδικες καὶ πρότυπα δέον νὰ χρησιμοποιῶνται ἐν τῷ ἐργοστασίῳ.

Ἐν περιπτώσει ὑπάρξεως ἀποκλίσεων μεταξὺ κωδίκων καὶ προτύπων, ὡς οὗτοι δίδονται ἐν τῷ παρόντι παραρτήματι καὶ εἰς τὰς περιλαμβανομένας εἰς τὸ παράρτημα Α προδιαγραφάς, θὰ ἐφαρμόζωνται οἱ κώδικες καὶ πρότυπα οἱ διδόμενοι ἐνταῦθα.

Α. Κώδικες :

Ἐφαρμόζονται οἱ ἐπίσημοι κώδικες οἱ ἐκδοθέντες παρὰ τῶν ἁρμοδίων ἀρχῶν, εἴτε Ἑλληνικῶν εἴτε ξένων πρὸς τοὺς ὁποίους εἶναι ἀναγκαία ἡ συμμόρφωσις ἵνα ἐπιτυγχάνωνται αἱ ἐπίσημοι ἐγκρίσεις τῶν ἀρχῶν, ἀσφαλιστικῶν ἑταιρειῶν κ.λ.π.

Μηχανολογικὰ σχέδια :

1. Κώδικες δι' ἀτμολέβητας : WERKSTOFF UND BAUVORSCHRIFTEN FUER DAMPFKESSEL (τελευταία ἔκδοσις).
2. Κώδικες διὰ μὴ θερμαινομένους λέβητας πιέσεως : (Γερμανικὰ STANDARDS ADN).
3. Κώδικες δι' ἀεριοφυλάκια : Κανόνες τοῦ D.V.G.W.
4. Κώδικες διὰ δεξαμενὰς ἀποθηκεύσεως πετρελαίου Κώδικες API
5. Κώδικες δι' ἀνυψωτῆρας : DIN 120.
6. Κώδικες διὰ δειγματισμὸν καὶ μηχανικὸν ἔλεγχον ὑλικῶν κατασκευῆς. Σωλῆνες DIN 17.175, ἐλάσματα DIN 1621, 1622, 1623, Ράβδοι ἐπὶ διαφόρους μορφὰς (PROFILE) DIN 1612.
7. Κώδικες δι' ἐπιθεώρησιν, δοκιμασίαν καὶ ἔγκρισιν ἐξοπλισμοῦ ἐν τοῖς μηχανουργείοις, ἰδιαιτέρως διὰ λέβητας πιέσεως : ὡς διὰ στοιχεῖον Ι καὶ ἐπὶ πλέον DIN 50120, 50121, 50122 τῶν ἐτῶν 1944 καὶ 1945.
8. Κώδικες συγκολλήσεων : Γερμανικὰ πρότυπα ADN.
9. Κώδικες ἐπιθεωρήσεως ραφῶν συγκολλήσεως δι' ἀκτίνων Χ ἢ κοβαλτίου καὶ ἐγκρίσεως αὐτῶν DIN 54110/111.
10. Κώδικες ἀνοπτήσεως κατασκευῶν μὲ συγκολλήσεις : DIN 1910, 1911, 1912, 1913, 1914 DIN 17014.
11. Κανονισμοὶ διὰ νὰ γίνωνται δεκτοὶ πτυχιοῦχοι συγκολληταὶ συμφώνως μὲ DIN 2471 καὶ DIN 8560.

Ἠλεκτρολογικὰ σχέδια :

12. Κώδικες δι' ἠλεκτροκινητῆρας : VDE.
13. Κώδικες διὰ μετασχηματιστὰς : VDE.
14. Κώδικες δι' ἠλεκτρικὰ καλώδια : VDE.
15. Κώδικες διὰ τοὺς ἠλεκτρικοὺς πίνακας τῶν κινητήρων : VDE.
16. Κώδικες γειώσεως ἠλεκτρικοῦ ἐξοπλισμοῦ : VDE καὶ Ἑλληνικοὶ κανονισμοὶ ἐσωτερικῶν ἠλεκτρικῶν ἐγκαταστάσεων. Ὑπουργικαὶ ἀποφάσεις καὶ ἐγκρίσεις ΦΕΚ 59]11.4.1955 (Κεφ. 111).
17. Κώδικες προστασίας ἐκ κεραυνῶν VDE.
18. Κώδικες ἐγκαταστάσεων φωτισμοῦ VDE καὶ Ἑλληνικοὶ κανονισμοί.

Σχέδια ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ :

19. Κώδικες διὰ χαλυβδίνους κατασκευάς : DIN NORMS.
20. Κώδικες διὰ κατασκευὰς ἐκ σκυροδέματος : Κανονισμοὶ διὰ τὴν μελέτην καὶ ἀνέγερσιν κατασκευῶν ἐκ σκυροδέματος (ἴδε Τ.Ε.Κ. ὑπὸ Δ. Νικολέτη 1950 σελὶς 159).
21. Κώδικες διὰ θεμελιώσεις : DIN 1054 καὶ 4021.
22. Κώδικες διὰ κτίρια : Κανονισμοὶ βαρῶν καὶ φορτίσεων τῶν κτιρίων, βάσει Βασιλικοῦ Διατάγματος 10-12-1945 (ἴδε Τ.Ε.Κ. ὑπὸ Δ. Νικολέτη 1950 σελ. 45).
23. Κώδικες δι' ἔργα ἀποχετεύσεων καὶ ἀποστραγγίσεων : Κανονισμοὶ ὑδραυλικῶν ἐγκαταστάσεων βάσει Β. Διατάγματος 13-5-1936 (δημοσιευθὲν εἰς Φ.Ε.Κ. 270, 23-6-1936, ἴδε Τ.Ε.Κ. ὑπὸ Δ. Νικολέτη 1950 σελὶς 79).

Β. Πρότυπα :

Ἀναφέρονται εἰς τὰς διαστάσεις καὶ σύνθεσιν τῶν ὑλικῶν καὶ εἰς βασικὰς ἀρχὰς διὰ τὴν μελέτην. Ἐφαρμογὴ τῶν αὐτῶν προτύπων διὰ τὸ σύνολον τοῦ Ἐργοστασίου εἶναι ἀναγκαία πρὸς ἐπίτευξιν ὁμοιομορφίας.

1. Πρότυπα διὰ χαλυβδίνους σωληνώσεις : DIN 2410 ἐξαιρέσει διαβαθμίσεων τινῶν πιέσεως.
2. Πρότυπα διὰ χυτοσιδηρὰς σωληνώσεις : Δέον νὰ ἀποφασισθοῦν.
3. Πρότυπα διὰ φλάντζας: DIN 2630, 2631, 2632, 2634, 2635, 2636, καὶ 2637.
4. Πρότυπα διὰ παρεμβύσματα: δέον νὰ ἀποφασισθοῦν.
5. Πρότυπα δι' ἑλικώσεις :

Δι' ἑλικώσεις ἐπὶ σωλήνων DIN II καὶ DIN 259. Δι' ἑτέρας ἑλικώσεις DIN 13 καὶ DIN 14.

6. Πρότυπα διὰ κοχλίας καὶ περικόχλια. DIN 76, 78, 267, 475, 2509 καὶ 2510.
7. Πρότυπα διὰ χάλυβα καὶ ὑλικὸν κραμμάτων : DIN 17006.
8. Πρότυπα διὰ διαβαθμίσεις πιέσεως :

Μόνον αἱ κατωτέρω διαβαθμίσεις πιέσεων συμφώνως πρὸς DIN 2410 θὰ χρησιμοποιηθῶσι :

ND 2, 5, ND 10, ND 25 καὶ ND 40.

9. Ὑπολογισμὸς διαβαθμίσεων πιέσεων : Ἡ διαβάθμισις πιέσεως δι' ἓν σύστημα σωληνώσεων ἐξαρτᾶται ἐκ τῆς μεγίστης πιέσεως λειτουργίας, ἐκ τοῦ εἴδους τῆς διερχομένης διὰ τοῦ σωλῆνος ὕλης καὶ ἐκ τῆς μεγίστης θερμοκρασίας λειτουργίας. Δεδομένης μιᾶς ὡρισμένης πιέσεως, ἡ διαβάθμισις τῆς πιέσεως θέλει κανονικῶς αὐξηθῇ διὰ τὰς ἐπικινδύνους ἢ εὐφλέκτους ὕλας καὶ διὰ τὰς μεγαλυτέρας θερμοκρασίας..

Διὰ τοὺς χαλυβδίνους σωλῆνας, αἱ χρησιμοποιηθησόμεναι διαβαθμίσεις πιέσεως ὑπολογίζονται ὡς ἑξῆς : Ἡ μεγίστη πίεσις λειτουργίας εἰς KG/CM² πολλαπλασιάζεται ἐπὶ συντελεστὴν ἐξαρτώμενον ἐκ τοῦ εἴδους τῆς ὕλης, συμφώνως πρὸς τὸν κατωτέρω πίνακα, καὶ τὸ γινόμενον πολλαπλασιάζεται ἐπὶ συντελεστὴν ἐξαρτώμενον ἐκ τῆς μεγίστης θερμοκρασίας λειτουργίας. Κατόπιν ἐπιλέγεται ἡ ἐπομένη μεγαλυτέρα διαβάθμισις πιέσεως ἐκ τῶν ἀνωτέρω ἀναφερομένων διὰ τὸ σύστημα σωληνώσεων.

α) Συντελεσταὶ διὰ τὰ κάτωθι ὑλικά :

Ὑλικὸν	Συντελεστὴς
Ἀὴρ	1.0
Διοξείδιον τοῦ ἄνθρακος	1.6
Κεκορεσμένος ἀτμὸς	1.0
Ὑπέρθερμος ἀτμὸς	1.0
Ὕδωρ	1.0
Συμπύκνωμα	1.6
Διαλύματα ὕδατος μὲ ἄνω τῶν 5 % NaOH	1.6
Διαλύματα ὕδατος μὲ κάτω τῶν 5 % NaOH	1.0
Θειϊκὸν ὀξὺ	2.5
Μαζοὺτ	1.6

β) Συντελεσταὶ θερμοκρασίας :

Συντελεσταὶ συμφώνως πρὸς τὰ χρησιμοποιηθησόμενα πρότυπα DIN.

10. Μεγέθη σωλήνων : Βάσει ἐνδείξεων τῆς μεγίστης ἐπιτρεπομένης ταχύτητος διὰ τὰ διάφορα ὑλικά, ὡς ἑξῆς :

Ὑλικὰ	Ταχύτης (μ/δευτερ.)
Ὑγρὰ	5
Ἀέρια	40
Ὑπέρθερμος ἀτμὸς	55
Κεκορεσμένος ἀτμὸς	45

11. Τύπος φλατζῶν : Λία ἐπιφάνεια ἐφαρμογῆς μέχρι ND 10, ἀνυψωμένη ἐπιφάνεια – λαιμὸς συγκολλήσεως ἄνω ND 10.
12. Τύπος παρεμβύσματος : θέλει ἀποφασισθῇ, ἀναλόλογως τῆς πιέσεως, θερμοκρασίας καὶ τοῦ ὑλικοῦ.
13. Ἑλικώσεις : Συνδέσεις κοχλιωταὶ κατὰ κανόνα δὲν ἐπιτρέπονται εἰς σωλῆνας διαμέτρου μεγαλυτέρας τῶν

40 χλμ. ἢ εἰς τὴν περίπτωσιν πιέσεων ἄνω τῶν ND 25.

14. Δικλεῖδες : Τύπος δικλείδων (δικλεῖδες συρταρωταί, δικλεῖδες μὲ σφαῖραν, δικλεῖδες πωμάτων κλπ.) διὰ διαφόρους σκοποὺς δέον ὅπως ἀποφασισθοῦν. Διαστάσεις δικλείδων, ἰδίως ὅσον ἀφορᾷ τὴν ἀπόστασιν μεταξὺ τῶν φλατζῶν, συμφώνως πρὸς τὰ πρότυπα DIN.

15. Αὐτόματοι δικλεῖδες ἐλέγχου : Ἐγκαταστάσεις κανονικαὶ μὲ διακλαδώσεις, φίλτρον, προσθήκας (SPACERS) κατὰ τὴν διάρκειαν τῶν δοκιμῶν κλπ.

16. Φλάντζαι στομίων : «RINGKAMMER» συμφώνως μὲ VDI – DURCHFLUSS – MESSREGELN – DIN 1952.

17. Ἀντλίαι : Συμφωνία τυποποιήσεως θὰ γίνῃ βραδύτερον.

18. Ἐγκατάστασις ἀντλιῶν : Θεμελίωσις πλακῶν ἐδράσεως, ἐγκατάστασις φίλτρων κατὰ τὴν ἀρχικὴν λειτουργίαν, εὔκαμπτοι ζεύξεις. Ἡ ἀποστράγγισις τῆς πλακὸς ἐδράσεως πρὸς τὸ σύστημα ἀποχετεύσεως θὰ γίνῃ συμφώνως πρὸς ἀποφασισθησομένους κανόνας.

19. Ἐκκινητῆρες κινητήρων: Κανονικῶς μὲ κομβίον ἐκκινήσεως ἐπὶ τοῦ κινητῆρος καὶ ἀμπερόμετρον δι' ὅλους τοὺς κινητῆρας ἄνω τῶν 5 K.W. Κλεῖθρον ἐκκινητῆρος.

20. Δικλεῖδες ἀσφαλείας : Προτιμητέαι εἶναι τύπου μεγάλης διαδρομῆς μετὰ ἐσωτερικοῦ ἐλατηρίου, προσιταὶ ἀπὸ τὰς μονίμους ἐξέδρας, κλίμακας ἢ ἀνεμόσκαλας. Ἡ ἐξάτμισις νὰ γίνεται τοὐλάχιστον 1 μ. ὑπεράνω τοῦ περιβάλλοντος. Ἀποχέτευσις τοῦ σωλῆνος ἐξατμίσεως.

21. Κλίμακες καὶ ἀνεμόσκαλες : Θὰ χρησιμοποιηθῇ παντοῦ τυποποιημένος τύπος. Θὰ ἀποφασισθῇ ἡ ἀπόστασις μεταξὺ τῶν βαθμίδων, τὸ πλάτος καὶ ὁ τρόπος προφυλάξεως.

22. Ἐξέδραι καὶ κιγκλιδώματα : Συμφώνως μὲ τὸ «UNFALLVERHÜTTUNGS – VORSCHRIFTEN» φορτίον μέχρι 300 KG]M². Νὰ χρησιμοποιηθοῦν σωληνωτὰ κιγκλιδώματα.

23. Μόνωσις : Θὰ ἀποφασισθῇ τὸ εἶδος τοῦ ὑλικοῦ, τὸ πάχος καὶ ἡ προφύλαξις, διὰ τὰς διαφόρους θερμοκρασίας καὶ διαστάσεις σωλήνων.

24. Περιθώρια ὀξειδώσεως : Δέον ὅπως ἀποφασισθοῦν.

25. Φωτισμός : Ἐλάχιστον φῶς εἰς διάφορα σημεῖα τύπος ἐξοπλισμοῦ καὶ φωτισμὸς ἐπειγούσης ἀνάγκης συμφώνως μὲ VDE, ὅπου εἶναι ἐφαρμόσιμα.

26. Ἠλεκτρικὰ καλώδια : Ἐγκατάστασις αὐτῶν καὶ χάραξις θὰ ἀποφασισθοῦν.

27. Προστασία κατὰ τοῦ πυρὸς : Καταιονιστῆρες, πυροσβεστικοὶ κρουνοί, φορητοὶ πυροσβεστῆρες, σηματοδόται πυρκαϊᾶς, δέον νὰ ἀντιστοιχοῦν μὲ τὸ χρησιμοποιούμενον ὑπὸ τῆς πυροσβεστικῆς ὑπηρεσίας Λαρίσης, ὑλικόν. Τὸ κατὰ τοῦ πυρὸς προστατευτικὸν σύστημα νὰ ἐπιτρέπῃ τὴν σύγχρονον ἐπέμβασιν ἀμφοτέρων τῶν πυροσβεστικῶν σωμάτων.

28. Σύμβολα : Τὰ σύμβολα, οἱ ὅροι καὶ οἱ συντετμημένοι τύποι διὰ τὰς δικλεῖδας, τὰ ὄργανα, τὰς φλάντζας κ.λ.π. συμφώνως μὲ DIN.

29. Ἀσφάλεια προσωπικοῦ : Προστασία ἔναντι τῶν σφονδύλων, ἔξοδοι κινδύνου, ἀνεμόσκαλες, κιβώτια ἐφοδίων πρώτων βοηθειῶν, φορεῖα κ.λ.π., συμφώνως μὲ τὰ «UNFALLSVERHÜTTUNGS – VORSCHRIFTEN».

Ὅπου ἀνωτέρω ἀναφέρεται ἡ φρᾶσις «δέον ὅπως ἀποφασισθοῦν» νοεῖται ὅτι οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ὑποβάλουν σχετικὴν πρότασιν εἰς τὴν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ πρὸς ἔγκρισιν.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ.

Μέρος 1ον.

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΕΓΚΡΙΣΕΩΣ ΚΑΙ ΕΚΤΕΛΕΣΕΩΣ ΔΑΠΑΝΩΝ ΕΙΣ ΔΡΑΧΜΑΣ ΩΣ ΚΑΙ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΩΣ ΤΩΝ ΔΗΜΟΠΡΑΣΙΩΝ

Ἄρθρον 1.

1. Ἡ πραγματοποίησις πάσης δαπάνης εἰς δραχμὰς συναφοῦς μὲ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ Ἐργοστασίου Σακχάρεως καὶ τὴν ἀρχικὴν λειτουργίαν τούτου, ἀφορῶσα εἰς τὴν προμήθειαν ἢ μίσθωσιν μηχανημάτων, ἐργαλείων καὶ ὑλικῶν ἢ εἰς τὴν ἐκτέλεσιν ἐν γένει ἔργων ἐνεργεῖται ὡς ἀκολούθως:

α) Μέχρι ποσοῦ δαπάνης εἰς ἑκάστην περίπτωσιν οὐχὶ ἀνωτέρας τῶν Δραχμῶν 2.000, δι' ἀπ' εὐθείας προμηθείας ἢ ἀναθέσεως παρὰ τῶν ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐπιλεγομένων προμηθευτῶν ἢ ὑπεργολάβων ἄνευ λήψεως οἱωνδήποτε προσφορῶν.

β) Μέχρι ποσοῦ δαπάνης εἰς ἑκάστην περίπτωσιν ἀπὸ δρχ. 2001 καὶ οὐχὶ ἀνωτέρας τῶν Δραχμῶν 5.000 θὰ ἐνεργῆται διὰ τῆς λήψεως ἐγγράφων ἀλλ' ἀνοικτῶν προσφορῶν ἄνευ διακηρύξεως δημοπρασίας.

γ) Μέχρι ποσοῦ δαπάνης εἰς ἑκάστην περίπτωσιν ἀπὸ δρχμ. 5001 καὶ οὐχὶ ἀνωτέρας τῶν δρχμ. 25.000 θὰ ἐνεργῆται διὰ προχείρου μειοδοτικοῦ διαγωνισμοῦ, δι' ἐνσφραγίστων προσφορῶν, μερίμνῃ τριμελοῦς Ἐπιτροπῆς συγκροτουμένης δι' ἀποφάσεως τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, κοινοποιουμένης ες τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ καὶ ἐπὶ παρουσίᾳ ἐκπροσώπου τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἄνευ διακηρύξεως ἀλλ' ἐπὶ τῇ βάσει τύπου προσφορᾶς περιλαμβανούσης περιγραφὴν τοῦ ζητουμένου εἴδους, καὶ

δ) Ἀπὸ τοῦ ποσοῦ δαπάνης εἰς ἑκάστην περίπτωσιν τῶν Δρχμ. 25001 καὶ ἄνω θὰ ἐνεργῆται τακτικὸς διαγωνισμὸς δι' ἐνσφραγίστων προσφορῶν κατὰ τὴν ἐν τῷ παρόντι καθοριζομένην ὡς κατωτέρω εἰδικὴν διαδικασίαν.

2. Ἡ ἐν τῇ παραγράφῳ 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου καθοριζομένη διαδικασία δὲν ἐφαρμόζεται διὰ τὰς περιπτώσεις καθ' ἃς ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ τῇ προτάσει τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καθορίζει καὶ τὸν τρόπον τῆς πραγματοποιήσεως τῶν δαπανῶν ἐφ' ὅσον αὗται ἀναφέρονται εἰς ἐπείγοντα ἢ εἰδικὰ θέματα.

Ἄρθρον 2.

1. Παρέχεται δυνάμει τοῦ παρόντος ἡ ἔγκρισις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ πρὸς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ ὅπως πραγματοποιῶσι τὰς ὑπὸ στοιχεῖα α καὶ β κατηγορίας δαπανῶν, χωρὶς νὰ ἀπαιτῆται ἡ προηγουμένη εἰδικὴ εἰς ἑκάστην συγκεκριμένην περίπτωσιν ἔγκρισίς του, ὑπὸ τὸν περιορισμὸν ὅμως ὅτι τὸ σύνολον τῶν μηνιαίων δαπανῶν ἑκάστης τῶν ἐν λόγῳ κατηγοριῶν δὲν θὰ ὑπερβαίνῃ διὰ τὴν α' περίπτωσιν τὰς δρχ. εἴκοσι χιλιάδας (δρχ. 20.000) διὰ δὲ τὴν β' περίπτωσιν τὰς δρχ. τεσσαράκοντα χιλιάδας (δρχ. 40.000).

Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ὅπως ἐπιζητῶσι τὴν προηγουμένην ἔγκρισιν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἐπὶ πασῶν τῶν λοιπῶν τῶν ἐν ἄρθρῳ 1 τοῦ παρόντος ἀναφερομένων κατηγοριῶν δαπανῶν.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται ὅπως ἀνακοινοῦν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ εἰς τὸ τέλος ἑκάστου μηνὸς τὰς πραγματοποιηθείσας παρ' αὐτῶν δαπάνας ἄνευ τῆς ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἄνω τῶν δρχ. 2001.

Ἄρθρον 3.

1. Ἑκάστου τακτικοῦ διαγωνισμοῦ προηγεῖται δια-

κήρυξις συνοδευομένη ὑπὸ τῶν γενικῶν ὅρων, τῶν εἰδικῶν ὅρων ἢ τοῦ σχεδίου συμβολαίου μεταξὺ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ τῶν ὑπεργολάβων καὶ τοῦ τύπου ὑποβολῆς τῶν προσφορῶν.

Οἱ γενικοὶ ὅροι καταρτιζόμενοι ἐν σχεδίῳ ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ θὰ συμφωνοῦνται ἀπὸ κοινοῦ μεταξὺ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ θὰ ἐγκρίνωνται ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἐντὸς ὀκτὼ (8) ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ὑποβολῆς αὐτῶν, παρερχομένης δὲ τῆς προθεσμίας ταύτης ἀπράκτου οἱ ὑποβληθέντες γενικοὶ ὅροι θεωροῦνται ὡς ἐγκεκριμένοι. Εἰδικῶς προκειμένου περὶ τῶν γενικῶν ὅρων τῶν ἀναφερομένων εἰς τὴν ἐκτέλεσιν τῶν ἔργων πολιτικοῦ μηχανικοῦ, οὗτοι θέλουσι καταρτισθῆ διὰ κοινῆς συμφωνίας μεταξὺ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ ΑΝΑΔΟΧΩΝ μετὰ τρεῖς μῆνας ἀπὸ τῆς ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς συμβάσεως εἰς ἣν ἐπισυνάπτεται τὸ Παράρτημα τοῦτο.

Οἱ εἰδικοὶ ὅροι ἢ τὸ σχέδιον τοῦ συμβολαίου καταρτιζόμενοι ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ θὰ συμφωνοῦνται ἀπὸ κοινοῦ μεταξὺ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ, τῆς σχετικῆς ἐγκρίσεως παρεχομένης ὑπὸ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ ἐντὸς πέντε (5) ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ὑποβολῆς αὐτῶν, παρερχομένης δὲ τῆς προθεσμίας ταύτης ἀπράκτου οἱ ὑποβληθέντες εἰδικοὶ ὅροι καὶ τὸ σχέδιον τοῦ Συμβολαίου θεωροῦνται ὡς ἐγκεκριμένα.

2. Ἐν περιπτώσει διαφωνιῶν μεταξὺ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ καὶ ΑΝΑΔΟΧΩΝ καθόσον ἀφορᾷ τὴν διατύπωσιν τῶν γενικῶν ἢ εἰδικῶν ὅρων ἢ τοῦ σχεδίου συμβολαίου μεταξὺ ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ ὑπεργολάβων θὰ καλοῦνται οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ εἰς εἰδικὴν συνεδρίασιν μετὰ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ πρὸς ἄρσιν τούτων καὶ ἐφ' ὅσον οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ἐπιμείνουν εἰς τὴν διαφωνίαν των, ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ θὰ ἀνακοινοῖ ἐγγράφως τὰς ἀντιρρήσεις του πρὸς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ, οἵτινες λαμβάνοντες γνῶσιν τούτων ἢ θὰ συμμορφοῦνται πρὸς ταύτας ἢ θὰ προέρχωνται εἰς τὴν διακήρυξιν τοῦ διαγωνισμοῦ ἀναλαμβάνοντες τὴν εὐθύνην τῶν συνεπειῶν ἐπὶ τῶν σημείων ἐφ' ὧν διετυπώθη ἡ διαφωνία.

3. Ἡ διακήρυξις θὰ ἐπιδίδηται ὑποχρεωτικῶς εἰς τοὺς ἐπιλεγέντας ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ προσκαλουμένους μειοδότας δι' ἐγγράφου ἀποδεικτικοῦ ἀποτελοῦντος οὐσιῶδες στοιχεῖον διαγωνισμοῦ.

4. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ προσκαλοῦν πρὸς συμμετοχὴν εἰς τοὺς διαγωνισμοὺς περιωρισμένον ἀριθμὸν Ἑλληνικῶν Ἐργοληπτικῶν Ἑταιρειῶν ἢ Ἑλληνικῶν Βιομηχανιῶν εἰδικευμένων εἰς τὰ περὶ οὗ ὁ διαγωνισμὸς θέματα.

5. Ἡ ἐπίδοσις τῶν διακηρύξεων εἰς τοὺς προσκαλουμένους μειοδότας θὰ ἐνεργῆται δέκα (10) τοὐλάχιστον ἡμέρας πρὸ τῆς ὁριζομένης ἡμερομηνίας τοῦ διαγωνισμοῦ. Ὁ ἀριθμὸς τῶν δέκα ἡμερῶν δύναται νὰ μειοῦται κατόπιν εἰδικῆς ἐγκρίσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ στηριζομένης εἰς ἠτιολογημένην πρότασιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Ἄρθρον 4.

1. Αἱ προσφοραὶ ἐντὸς ἐσφραγισμένων φακέλλων θὰ παραδίδωνται εἰς τὴν Ἐπιτροπὴν διενεργείας τοῦ διαγωνισμοῦ κατὰ τὸν χρόνον τῆς διενεργείας αὐτοῦ.

2. Ἡ Ἐπιτροπὴ διενεργείας τῶν διαγωνισμῶν εἶναι τριμελὴς καὶ συγκροτεῖται δι' ἀποφάσεως τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἀνακοινουμένης εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

3. Ἡ ἀποσφράγισις τῶν προσφορῶν ἐνεργεῖται ἐν δημοσίᾳ συνεδριάσει τῆς Ἐπιτροπῆς ἐπὶ παρουσίᾳ τοῦ ὁριζομένου ἐκπροσώπου τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ μετ' ἔλεγχον τοῦ ἀπαραβιάστου τῶν φακέλλων καὶ μονογραφὴν τούτων.

4. Αἱ προσφοραὶ μονογράφονται εἰς ὅλα αὐτῶν τὰ φύλλα παρὰ τῶν μελῶν τῆς Ἐπιτροπῆς διενεργείας τοῦ Διαγωνισμοῦ καὶ τοῦ παρισταμένου ἐκπροσώπου τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

5. Ἡ Ἐπιτροπὴ μετὰ τὸ πέρας τοῦ διαγωνισμοῦ προβαίνει εἰς τὴν σύνταξιν σχετικοῦ πρακτικοῦ ὑπογραφομένου παρ' ἁπάντων τῶν μελῶν αὐτῆς ὡς καὶ τοῦ παρισταμένου ἐκπροσώπου τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ὅπερ παραδίδει εἰς τὴν ἁρμοδίαν ὑπηρεσίαν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ μετὰ τῶν προσφορῶν καὶ τῶν συνοδευόντων αὐτὰς στοιχείων.

6. Ὁσάκις ὑπὸ τῆς διακηρύξεως ἀπαιτεῖται κατάθεσις δειγμάτων ὑπὸ τῶν μετεχόντων τοῦ διαγωνισμοῦ, ταῦτα κατατίθενται κατὰ τὴν ὥραν τοῦ διαγωνισμοῦ μετὰ τῆς προσφορᾶς καὶ μονογράφονται ὑπὸ τῶν μελῶν τῆς Ἐπιτροπῆς ὡς καὶ τοῦ παρισταμένου ἐκπροσώπου τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Τὰ δείγματα τῶν μὴ ἀνακηρυχθέντων μειοδοτῶν ἐπιστρέφονται αὐτοῖς μετὰ τὴν ὁριστικὴν ἐπιλογὴν τοῦ μειοδότου.

Ἄρθρον 5.

1. Μετὰ τὴν ὑποβολὴν τοῦ πρακτικοῦ ἐκ μέρους τῆς Ἐπιτροπῆς διενεργείας διαγωνισμοῦ εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ, οὗτοι θὰ ἐξετάζουν τὰς προσφορὰς καὶ θὰ προβαίνουν εἰς συγκρίσεις τιμῶν.

2. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δικαιοῦνται νὰ συνιστῶσιν εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ τὴν ἀπόρριψιν προσφορῶν ὑπεργολάβων ἐὰν κατὰ τὴν γνώμην των ἡ σχετικὴ προσφορὰ δι' εἰδικοὺς τεχνικοὺς λόγους δὲν τυγχάνει ἱκανοποιητική.

3. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ θὰ ὑποβάλουν τὰς συγκρίσεις κόστους καὶ τὰς συστάσεις των διὰ τὴν ἐκλογὴν τῶν ὑπεργολάβων εἰς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ.

4. Οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ κατὰ τὴν ὑποβολὴν τῶν συστάσεών των πρὸς τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ δὲν θὰ εἶναι ὑποχρεωμένοι ὅπως λαμβάνωσι πάντοτε ὑπ' ὄψιν τὰς προσφορὰς δι' ὧν προσφέρονται αἱ χαμηλότεραι τιμαί.

5. Ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ λαμβάνων ὑπ' ὄψιν του τὰς συστάσεις των ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ τὰς εὐθύνας τὰς ὁποίας οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀνέλαβον διὰ τῆς Συμβάσεως, θὰ ἐγκρίνῃ ἐντὸς τριῶν (3) ἐργασίμων ἡμερῶν τὸ ἀργότερον, ἀπὸ τῆς ὑποβολῆς ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τῶν συστάσεών των, τὴν ἐκλογὴν τοῦ ὑπεργολάβου ἢ θὰ ἀνακοινοῖ τὰς ἀντιρρήσεις αὐτοῦ εἰς τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ προσκαλουμένων τούτων κατὰ τὴν ὥραν τῆς συνεδριάσεώς του.

Ἐν περιπτώσει μὴ ἐπιτεύξεως συμφωνίας μετὰ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐπὶ τῶν διατυπουμένων ἀντιρρήσεων τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ, ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἀποφασίζει ἢ τὴν ἐπανάληψιν τοῦ διαγωνισμοῦ ἢ τὴν ἀνάδειξιν τοῦ ὑπ' αὐτοῦ ἐγκρινομένου ὑπεργολάβου ἀναλαμβάνων εἰς ἀμφοτέρας τὰς περιπτώσεις ἐγγράφως ἀπέναντι τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τὴν εὐθύνην τῶν συνεπειῶν τῆς ληφθείσης ὑπ' αὐτοῦ ἀποφάσεως.

Ἄρθρον 6.

Ἡ ἐν τῷ παρόντι παραρτήματι, μέρος 1ον, προβλεπομένη διαδικασία δύναται προτάσει ἑκατέρου τῶν συμβαλλομένων μερῶν καὶ κατόπιν ἐγγράφου συμφωνίας τούτων νὰ τροποποιῆται καὶ συμπληροῦται ἀναλόγως πρὸς τὰς ἑκάστοτε διαμορφουμένας συνθήκας καὶ ἀνάγκας τοῦ ἔργου.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ F

Μέρος 2ον

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ

ΚΑΘΟΡΙΣΜΟΥ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΕΚ ΜΕΡΟΥΣ ΤΩΝ ΑΝΑΔΟΧΩΝ ΤΩΝ ΠΛΗΡΩΜΩΝ ΕΙΣ ΔΡΑΧΜΑΣ ΚΑΙ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΕΩΣ ΤΟΥΤΩΝ ΕΚ ΜΕΡΟΥΣ ΤΟΥ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Ἄρθρον 1.

Ἡ πληρωμὴ πάσης δαπάνης εἰς δραχμὰς συναφοῦς μὲ τὴν ἀνέγερσιν τοῦ Ἐργοστασίου παραγωγῆς σακχάρεως ἐν Λαρίσῃ καὶ τὴν ἀρχικὴν λειτουργίαν τούτου θὰ ἐνεργῆται ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἀποκλειστικῶς καὶ μόνον δυνάμει χρηματικῶν ἐνταλμάτων πληρωμῆς στηριζομένων εἰς τὰ κατωτέρω ἐν τῷ παρόντι ἀναγραφόμενα δικαιολογητικὰ στοιχεῖα δι' ἑκάστην κατηγορίαν δαπανῶν.

Ἄρθρον 2.

1. Προκειμένου περὶ πληρωμῶν εἰς δραχμὰς ἀναφερο

μένων εἰς τὰς κατηγορίας τῶν δαπανῶν εἰς δραχμὰς, αἵτινες περιλαμβάνονται εἰς τὸ 1ον μέρος τοῦ παρόντος παραρτήματος τὰ δικαιολογητικὰ στοιχεῖα διενεργείας τῶν σχετικῶν μὲ τὰς δαπάνας ταύτας πληρωμῶν ὁρίζονται ὡς ἀκολούθως :

Ι. Διὰ προμηθείας ἢ μισθώσεις μηχανημάτων, ἐργαλείων καὶ ὑλικῶν ἢ δι' ἐκτελέσεις ἐν γένει ἔργων ἐνεργουμένας κατ' ἐφαρμογὴν τοῦ ἄρθρου 2 τοῦ 1ου μέρους τοῦ παρόντος παραρτήματος δι' ἃς, δὲν ἀπαιτεῖται προηγουμένη ἔγκρισις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Α. Δι' ἀπ' εὐθείας προμηθείας ἢ ἀναθέσεως.

α) Τιμολόγιον προμηθευτοῦ ἢ ἐργολάβου δεόντως ἐξωφλημένον.

β) Πρακτικὸν ποιοτικῆς καὶ ποσοτικῆς παραλαβῆς ἢ πιστοποίησιν ἐκτελεσθεισῶν ἐργασιῶν.

γ) Ἀποδεικτικὸν χρεώσεως τοῦ παραληφθέντος ὑλικοῦ εἰς τὰ οἰκεῖα βιβλία καὶ

δ) Ἕτερα τυχὸν δικαιολογητικὰ στοιχεῖα πραγματοποιήσεως τῶν ἐν λόγῳ δαπανῶν ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τηρούμενα παρ' αὐτῶν.

Β. Διὰ τῆς λήψεως ἐγγράφων, ἀλλ' ἀνοικτῶν προσφορῶν ἄνευ διακηρύξεως δημοπρασίας.

α) Τὰ ἀνωτέρω εἰς τὸ ἐδάφιον ΙΑ τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερόμενα δικαιολογητικά.

β) Αἱ ληφθεῖσαι ἔγγραφοι προσφοραί.

ΙΙ. Διὰ προμηθείας ἢ μισθώσεις μηχανημάτων, ἐργαλείων καὶ ὑλικῶν ἢ δι' ἐκτελέσεις ἐν γένει ἔργων ἐνεργουμένας τῇ προηγουμένῃ ἐγκρίσει τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

Α. Διὰ τῆς διενεργείας προχείρου μειοδοτικοῦ διαγωνισμοῦ δι' ἐνσφραγίστων προσφορῶν.

α) Τὰ ἀνωτέρω εἰς τὸ ἐδάφιον ΙΑ τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερόμενα δικαιολογητικά.

β) Ἡ ἐγκριτικὴ ἀπόφασις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

γ) Πρακτικὸν διενεργείας προχείρου διαγωνισμοῦ ἐκ μέρους τῆς τριμελοῦς Ἐπιτροπῆς μετὰ τῶν ὑποβληθεισῶν προσφορῶν καὶ τῶν λοιπῶν ἀποδεικτικῶν τοῦ διενεργηθέντος προχείρου διαγωνισμοῦ.

Β. Διὰ τῆς διενεργείας τακτικοῦ διαγωνισμοῦ.

α) Προϋπολογισμὸς τοῦ ἔργου.

β) Διακήρυξις καὶ ἀποδεικτικὰ παραλαβῆς ταύτης ὑπὸ τῶν προσκαλουμένων ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ πρὸς συμμετοχὴν εἰς τὴν δημοπρασίαν.

γ) Γενικοὶ ὅροι μετὰ τῆς ἐγκριτικῆς αὐτῶν ἀποφάσεως ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

δ) Οἱ εἰδικοὶ ὅροι μετὰ τῆς ἐγκριτικῆς ἐπ' αὐτῶν ἀποφάσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

ε) Πρακτικὸν διενεργηθέντος διαγωνισμοῦ μετὰ τοῦ πίνακος συγκρίσεως τῶν προσφορῶν.

στ) Ἔγκρισις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ διὰ τὴν ἀνάδειξιν τοῦ ὑπεργολάβου καὶ αἱ ἐν συνεχείᾳ ἐνδεχομένως ὅμοιαι ἐγκρίσεις συγκριτικῶν πινάκων καὶ νέων τιμῶν.

ζ) Τὸ συμβόλαιον μετὰ τοῦ ὑπεργολάβου.

η) Τὰ ἀνωτέρω εἰς τὸ ἐδάφιον ΙΑ τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναγραφόμενα δικαιολογητικά.

2. Ἐκ τῶν εἰς τὸ ἐδάφιον ΙΑ τῆς παραγράφου Ι τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένων δικαιολογητικῶν δύνανται νὰ ἀναπληρῶνται τὰ κάτωθι ὡς ἀκολούθως :

α) Τὸ πρακτικὸν ποιοτικῆς καὶ ποσοτικῆς παραλαβῆς δύναται νὰ ἀναπληροῦται μόνον ἐφ' ὅσον ἀναφέρεται εἰς προμήθειαν εἰδῶν ἢ ἐκτέλεσιν ἐργασιῶν ἄνευ συγγραφῆς ὑποχρεώσεως διὰ τῆς ἐπιθέσεως εἰδικῆς σφραγῖδος ἐπὶ τοῦ τιμολογίου δι' ἧς θὰ βεβαιοῦται ὅτι αἱ ποσότητες καὶ αἱ ποιότητες ἠλέγχθησαν ἢ αἱ ἐργασίαι ἐξετελέσθησαν ἐκ μέρους τοῦ ἁρμοδίως ἐξουσιοδοτουμένου πρὸς τοῦτο ὑπαλλήλου τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

β) Τὸ ἀποδεικτικὸν χρεώσεως τοῦ παραληφθέντος ὑλικοῦ εἰς τὰ οἰκεῖα βιβλία δύναται νὰ ἀναπληροῦται μόνον ἐφ' ὅσον ἀναφέρεται εἰς τὴν προμήθειαν εἰδῶν ὀργανώσεως καὶ λειτουργίας τῶν γραφείων τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ δι' ἐπιθέσεως εἰδικῆς σφραγῖδος ἐπὶ τοῦ τιμολογίου δι' ἧς θὰ βεβαιοῦται ὅτι ἐγένετο ἡ χρέωσις τοῦ παραληφθέντος ὑλικοῦ εἰς τὰ οἰκεῖα βιβλία μετὰ μνείας τοῦ ἀριθμοῦ καταχωρήσεως καὶ τοῦ οἰκείου λογαριασμοῦ ἐκ μέρους τοῦ ἁρμοδίως ἐξουσιοδοτουμένου πρὸς τοῦτο ὑπαλλήλου τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

3. Διὰ τὰ κατωτέρω ἐκ τῶν ἐν τοῖς ἐδαφίοις Ι καὶ ΙΙ τῆς παραγρ. 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένων δικαιολογητικῶν στοιχείων θὰ ἀκολουθῆται εἰδικὴ διαδικασία ὡς πρὸς τὴν ὁλοκλήρωσιν τῆς πληρότητος αὐτῶν ὡς ἀκολούθως :

α) Ἡ πιστοποίησις τῆς ἀξίας τῶν ἐκτελουμένων ἐν γένει ἔργων θὰ συντάσσεται ἀπὸ τὸν ἐπιβλέποντα μηχανικὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ καὶ θὰ ἐγκρίνεται ἐν συνεχείᾳ παρὰ τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ. Τὰ συνοδεύοντα τὴν πιστοποίησιν στοιχεῖα ἤτοι ἐπιμετρήσεις, πρωτόκολλα ἀφανῶν κλπ. θὰ ὑπογράφωνται τόσον ἀπὸ τὸν ἐπιβλέποντα μηχανικὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὅσον καὶ τὸν ἐποπτεύοντα μηχανικὸν τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

β) Ἡ τελικὴ πιστοποίησις ἐφ' ὅσον πρόκειται περὶ ἔργου μὴ ὑπερβαίνοντος τὰς δραχμὰς 25.000 θὰ ἀκολουθῇ τὴν αὐτὴν ὡς ἀνωτέρω διαδικασίαν καὶ θὰ συνοδεύεται διὰ τοῦ πρωτοκόλλου ὁριστικῆς παραλαβῆς τῶν ἐκτελεσθεισῶν ἐργασιῶν παρὰ τῆς εἰδικῶς συγκροτουμένης πρὸς τοῦτο ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ Ἐπιτροπῆς.

γ) Ἡ τελικὴ πιστοποίησις ἐφ' ὅσον πρόκειται περὶ ἔργου ὑπερβαίνοντος τὰς δραχμὰς 25.000 θ' ἀκολουθῇ τὴν αὐτὴν ὡς ἐν τῇ περιπτώσει β τῆς παρούσης παραγράφου διαδικασίαν καὶ θὰ ἐγκρίνεται δι' εἰδικῆς ἀποφάσεως τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

δ) Τὸ πρακτικὸν ποιοτικῆς καὶ ποσοτικῆς παραλαβῆς τῶν προμηθευομένων ὑλικῶν θὰ συντάσσεται παρὰ τῆς εἰδικῶς συγκροτουμένης πρὸς τοῦτο ἐκ μέρους τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ Ἐπιτροπῆς.

4. Ἐκ τῶν ἐν τοῖς ἐδαφίοις Ι καὶ ΙΙ τῆς παραγρ. 1 τοῦ παρόντος ἄρθρου ἀναφερομένων δικαιολογητικῶν στοιχείων θὰ ἐπισυνάπτωνται ἀπαραιτήτως ἐπὶ τοῦ ἐντάλματος πληρωμῆς τὸ ἐξωφλημένον τιμολόγιον-λογαριασμὸς ἢ ἀπόδειξις τοῦ δικαιούχου πάντα δὲ τὰ λοιπὰ δικαιολογητικὰ δύνανται νὰ τηρῶνται ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ εἰς ἰδιαίτερον κατὰ δαπάνην ἠριθμημένον φάκελλον, ἀναγραφομένου εἰς τὴν περίπτωσιν ταύτην ἐπὶ τοῦ ἐντάλματος τοῦ ἀριθμοῦ τοῦ φακέλλου.

Ἄρθρον 3.

Προκειμένου περὶ πληρωμῶν εἰς δραχμὰς ἀφορωσῶν εἰς τὰς λοιπὰς ἐν ἄρθρῳ 23 τῆς Συμβάσεως ἀναφερομένας κατηγορίας δαπανῶν εἰς δραχμὰς τὰς βαρυνούσας τὸν ΕΡΓΟΔΟΤΗΝ πέραν τῶν ἐν ἄρθρῳ 2 τοῦ παρόντος μνημονευομένων, τὰ δικαιολογητικὰ στοιχεῖα διενεργείας τῶν σχετικῶν μὲ τὰς δαπάνας ταύτας πληρωμῶν ὁρίζονται ὡς ἀκολούθως :

Ι. Δ α π ά ν α ι ἐ ν ο ι κ ί ω ν.

Α. Κατὰ τὴν πρώτην καταβολὴν ἐνοικίου :

α) Ἐγκριτικὴ ἀπόφασις ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

β) Μισθωτήριον Συμβόλαιον.

γ) Πρωτόκολλον παραλαβῆς τοῦ ἐνοικιασθέντος διαμερίσματος.

δ) Ἐξοφλητικὴ ἀπόδειξις τοῦ ἐκμισθωτοῦ.

Β. Διὰ τὰς περαιτέρω πληρωμάς :

α) Ἐξοφλητικὴ ἀπόδειξις ἐκμισθωτοῦ.

ΙΙ. Δ α π ά ν α ι Φ ω τ ι σ μ ο ῦ.

Ἀπόδειξις πληρωμῆς.

ΙΙΙ. Δ α π ά ν α ι ὑ δ ρ ε ύ σ ε ω ς

Τὰ ἀνωτέρω ἐν τῷ ἐδαφίῳ ΙΙ δικαιολογητικὰ στοιχεῖα.

IV. Δ α π ά ν α ι Θ ε ρ μ ά ν σ ε ω ς.

Α. Ἐφ' ὅσον πρόκειται περὶ συστεγάσεως καὶ ἡ δαδάνη θερμάνσεως δὲν ἔχει συμφωνηθῇ εἰς τὸ τίμημα τοῦ ἐνοικίου :

α) Κανονισμὸς κατανομῆς συνολικῆς δαπάνης εἰς ὃν θὰ ἐμφαίνηται τὸ ποσοστὸν τὸ βαρύνον τὸν κατεχόμενον χῶρον καὶ

β) Ἐξοφλητικὴ ἀπόδειξις.

Β. Ἐφ' ὅσον πρόκειται περὶ ἀνεξαρτήτου συστήματος θερμάνσεως ἡ δαπάνη τοῦ ὁποίου βαρύνει τοὺς ΑΝΑΔΟΧΟΥΣ :

α) Διὰ τὰς προμηθείας καυσίμων τὰ ἀπαιτούμενα ἐπὶ τῶν προμηθειῶν δικαιολογητικὰ ὡς ἀνωτέρω.

β) Πρακτικὸν καταναλώσεως.

V. Δαπάναι διὰ τηλεφωνικὰ καὶ τηλεγραφικὰ τέλη.

Ἀποδείξεις Ο.Τ.Ε.

VI. Διὰ ταχυδρομικὰ τέλη.

α) Ἀποδείξεις πληρωμῆς καὶ

β) Ὅπου δὲν καθίσταται δυνατὴ ἡ πληρωμὴ δι' ἀποδείξεων, κατάστασις Ταχυδρομικῶν Τελῶν ὑπογρεγραμμένη παρὰ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ εἰς ἣν θὰ ἀναγράφεται τὸ δαπανηθὲν ποσόν.

VII. Δαπάναι δι' ὁδοιπορικὰ ἔξοδα προσωπικοῦ.

Α. Δι' εἰσιτήρια μὴ ὑπερβαίνοντα τὰς δέκα δραχμάς: Ἡμερολογιακὴ κατάστασις ἐμφαίνουσα τὰς γενομένας μετακινήσεις καὶ τὴν σχετικὴν δαπάνην καὶ

Β. Δι' εἰσιτήρια ὑπερβαίνοντα τὸ ποσὸν τῶν δραχμῶν δέκα:

α) Τὰ εἰσιτήρια ἢ ἀποδείξεις πληρωμῆς. Προσέτι δὲ εἰς ἀμφοτέρας τὰς περιπτώσεις:

αα) ἐντολὴν μετακινήσεως ἁρμοδίως ἐκδιδομένην

ββ) βεβαίωσιν περὶ τῶν μηνιαίων ἀποδοχῶν ἢ ἀπόφασιν καθορίζουσαν τὴν ἡμερησίαν ἀποζημίωσιν.

VIII. Διὰ μισθοὺς καὶ ἡμερομίσθια ὑπαλληλικοῦ καὶ τεχνικοῦ προσωπικοῦ·

α) Ἐγκριτικὴ ἀπόφασις τοῦ ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ.

β) Ἀντίγραφον Συμβάσεως(Μόνον διὰ τὸ διὰ συμβάσεως ἐργασίας συνδεόμενον προσωπικόν).

γ) Μισθολογικὴ κατάστασις ἐξωφλημένη ὑπὸ τῶν δικαιούχων ἢ συνοδευομένη ὑπὸ ἐξοφλητικῶν ἀποδείξεων αὐτῶν. Ἐν τῇ μισθολογικῇ καταστάσει δέον νὰ βεβαιοῦται ὅτι οἱ ἐν αὐτῇ ἀναγραφόμενοι εἰργάσθησαν κατὰ τὸ δι' ὃ αὕτη χρονικὸν διάστημα.

γ) Ἡμερήσια ἢ ἑβδομαδιαῖα δελτία ἐργασίας τοῦ ὑπαλληλικοῦ καὶ ἐργατοτεχνικοῦ προσωπικοῦ.

IX. Δαπάναι δι' ἐπιδόματα διαβιώσεως ἐν Ἑλλάδι ἀλλοδαποῦ προσωπικοῦ.

Ἁπλῆ ἐξοφλητικὴ ἀπόδειξις τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ

X. Ἀμοιβαὶ διὰ τὴν μελέτην, δημοπράτησιν ἀνάθεσιν εἰς Ἕλληνας ὑπεργολάβους, ἐπίβλεψιν, πιστοποίησιν καὶ παραλαβὴν τῆς ἐκτελέσεως τῶν ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν.

α) Τιμολόγιον τῶν Ἀναδόχων ἐμφαῖνον τὴν ἀξίαν τῶν ἐκτελεσθέντων ἔργων Πολιτικοῦ Μηχανικοῦ καὶ χαλυβδίνων κατασκευῶν καὶ τὴν ἐπὶ τῆς ἀξίας ταύτης ἀναλογοῦσαν ἀμοιβὴν ἐξ 6,40]ο.

β) Ἐξοφλητικὴν ἀπόδειξιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

γ) Κατάστασιν εἰς ἣν θὰ ἀναγράφονται ἀναλυτικῶς αἱ ἐπὶ τῇ βάσει πιστοποιήσεων τιμολογίων καὶ λοιπῶν νομίμων δικαιολογητικῶν γενόμεναι πληρωμαὶ εἰς δραχμὰς αἵτινες ἀντιπροσωπεύουσι τὴν ἐν τῷ ὡς ἄνω τιμολογίῳ τῶν Ἀναδόχων ἀναγραφομένην εἰς δραχμὰς συνολικὴν δαπάνην ἐφ' ἧς ὑπελογίσθη τὸ ποσοστὸν τῆς ἀμοιβῆς τούτων.

Ἡ ἐν λόγῳκατάστασις θὰ εἶναι θεωρημένη ἐκ μέρους τοῦ ἁρμοδίου Κρατικοῦ ὀργάνου εἰς τὸ ὁποῖον θὰ ἀνατεθῇ ὁ ἔλεγχος τῆς ἐν γένει χρηματικῆς διαχειρίσεως τῶν Ἀναδόχων.

XI. Δαπάναι λειτουργίας αὐτοκινήτων

α) Ἡμερολόγιον κινήσεως αὐτοκινήτου.

β) Πρακτικὸν τῆς κατὰ μῆνα καταναλώσεως ποσότητος καυσίμων καὶ λιπαντικῶν κατὰ τὸ ἡμερολόγιον κινήσεως.

γ) Τιμολόγιον ἢ ἐξοφλητικὴ ἀπόδειξις τοῦ προμηθευτοῦ.

δ) Ἅπαντα τὰ ἐν ἄρθρῳ 2 τοῦ παρόντος καθοριζόμενα δικαιολογητικὰ προκειμένου περὶ προμηθείας ἀνταλλακτικῶν κλπ. ὡς καὶ ἐκτελέσεως ἐργασιῶν ἐπισκευῶν ἐν γένει.

Ἄρθρον 4ον.

1. Τὰ ἐν ἑκάστῃ τῶν ἐν ἄρθροις 2 καὶ 3 τοῦ παρόντος περιπτώσεων ἀναγραφόμενα δικαιολογητικὰ στοιχεῖα διενεργείας ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τῶν πληρωμῶν εἰς δραχμὰς ἀποτελοῦσι τὰ ἐλάχιστα, ἅτινα εἰς ἑκάστην περίπτωσιν θὰ ἀπαιτῇ κατὰ τὴν ἐνάσκησιν τοῦ ἐλέγχου ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ, ὅστις δικαιοῦται νὰ ἐπιζητῇ καὶ νὰ ἐλέγχῃ καὶ πᾶν ἕτερον δικαιολογητικὸν στοιχεῖον πραγματοποιήσεως τῶν δαπανῶν εἰς δραχμὰς ἐκ μέρους τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τηρούμενον παρ' αὐτοῦ.

2. Κατὰ τὴν διενέργειαν τῶν ἀνωτέρω ἐν τῷ παρόντι ἀναφερομένων πληρωμῶν εἰς δραχμὰς οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται νὰ συμμορφοῦνται πρὸς τὰ ἐν Ἑλλάδι ἰσχύοντα κατὰ Νόμον, ὅσον ἀφορᾶ α) τὰ τέλη χαρτοσήμου, τὸν φόρον εἰσοδήματος καὶ τὰς λοιπὰς φορολογίας ἐν γένει, β) τὰς ἐκ τῶν κειμένων διατάξεων ἐπιβαλλομένας κρατήσεις ὑπὲρ τῶν ἀσφαλιστικῶν ταμείων ἐπὶ τῶν μισθῶν καὶ ἡμερομισθίων τοῦ ὑπ' αὐτῶν χρησιμοποιουμένου ἑλληνικοῦ προσωπικοῦ καὶ γ)τὰς ἐκ τῶν κειμένων διατάξεων ἐπιβαλλομένας ὑποχρεώσεις εἰς τοὺς ὑπεργολάβους (ἐκτελέσεως ἐργασιῶν) ἢ προμηθευτὰς ἐν γένει διὰ τὴν ὑποβολὴν δηλώσεων εἰς τὴν ἁρμοδίαν Οἰκονομικὴν Ἐφορίαν ἐπὶ τῆς ἀναληφθείσης ἐργολαβίας ἢ προμηθείας ἄνω τῶν δραχμῶν 2.000.

Ἄρθρον 5.

Ἡ ἐν τῷ παρόντι παραρτήματι F προβλεπομένη διαδικασία δύναται προτάσει ἑκατέρου τῶν συμβαλλομένων μερῶν καὶ κατόπιν ἐγγράφου συμφωνίας τούτων νὰ τροποποιῆται καὶ συμπληροῦται ἀναλόγως πρὸς τὰς ἑκάστοτε διαμορφουμένας συνθήκας καὶ ἀνάγκας τοῦ ἔργου.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Η

1. ΕΓΓΥΗΣΙΣ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΕΩΣ
2. ΕΓΓΥΗΣΙΣ ΑΝΑΛΗΨΕΩΣ ΠΡΟΚΑΤΑΒΟΛΗΣ

ΕΓΓΥΗΣΙΣ ΚΑΛΗΣ ΕΚΤΕΛΕΣΕΩΣ

Πρὸς τοὺς κ.κ.
1) Ὑπουργὸν Συντονισμοῦ
2) Ὑπουργὸν Βιομηχανίας
μερίμνῃ Ὑπουργείου Συντονισμοῦ
ὁδὸς Ἀμερικῆς 3
Ἀθήνας

Κύριοι,

Ἐλάβομεν γνῶσιν ὅτι συμφώνως πρὸς τὴν διὰ τοῦ Νόμου .....κυρωθεῖσαν σύμβασιν μεταξὺ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου (ΕΡΓΟΔΟΤΟΥ) ἀφ' ἑνὸς καὶ τῶν BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG, MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A. G., GREVENBROICH καὶ LUCKS UND CO. G.M.B.H., BRAUNSCHWEIG, (ΑΝΑΔΟΧΩΝ). ἀφ' ἑτέρου, ὑπογραφεῖσαν τὴν .....1959, οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ἀνέλαβον τὴν προμήθειαν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν καὶ τὴν κατασκευὴν ἑνὸς Ἐργοστασίου Σακχάρεως εἰς τὴν περιοχὴν Λαρίσης. Συμφώνως τῷ ἄρθρῳ 25, , παραγρ. 9 τῆς ρηθείσης συμφωνίας οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποχρεοῦνται νὰ καταθέσωσιν ἐγγυητικὴν ἐπιστολὴν τῆς Τραπέζης μας διὰ τὸ 10ο]ο τῆς ἀξίας FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα τῶν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν, ἀνερχομένην εἰς D.M. 1.453.198,40, ὡς χρηματικὴν ἐγγύησιν, συμφώνως τῷ ἄρθρῳ 25, παραγρ, 3,4 καὶ 5 τῆς Συμβάσεως, διὰ τὴν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ἐκπλήρωσιν τῶν ὑποχρεώσεων αὐτῶν, συμφώνως τῷ ἄρθρῳ 25, παραγρ. 3, 4 καὶ 5 καὶ ἔχοντες ὑπ' ὄψιν ὅτι ὁ ΕΡΓΟΔΟΤΗΣ ἔχει δικαίωμα νὰ χρησιμοποιήσῃ τὴν ἐγγύησιν ταύτην καλῆς ἐκτελέσεως, συμφώνως τῷ ἄρθρῳ 25, παραγρ. 10 καὶ ἔχοντες περαιτέρω ὑπ' ὄψιν ὅτι παρεκλήθημεν νὰ παράσχωμεν τὴν ἐγγύησιν ἡμῶν, ἡμεῖς ἡ ὑπογεγραμμένη Τράπεζα, DEUTSCHE BANK A.G., FILIALE BRAUNSCHWEIG ἐγγυώμεθα διὰ τῆς παρούσης, συμφώνως πρὸς τὰ ἀνωτέρω, ὡς ὑπέχοντες ἄμεσον εὐθύνην καὶ ὑποσχόμεθα ὅπως τὸ ποσὸν τῆς ἐγγυή-

σεως καταθέσωμεν ἐπὶ τῇ αἰτήσει τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου καὶ ἄνευ οἱασδήποτε ἀντιρρήσεως, οὐχὶ ὅμως ἐνωρίτερον τῶν 20 μηνῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς ἀνωτέρω συμβάσεως, παρὰ τῇ Τραπέζῃ μας εἰς δεσμευμένον λογαριασμὸν ἐλεύθερον παντὸς τόκου ἐπ' ὀνόματι τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου.

Ἡ κατάθεσις θὰ ἀποδεσμευθῇ μετὰ τὴν ἔκδοσιν τῆς ὑπὸ τοῦ ἄρθρου 34 τῆς Συμβάσεως προβλεπομένης ἀποφάσεως τοῦ Διαιτητικοῦ Δικαστηρίου καὶ συμφώνως πρὸς τὰ διὰ τῆς ἀποφάσεως ταύτης ὁριζόμενα ἢ ἕνα μῆνα μετὰ τὴν κατάθεσιν τῆς ἐγγυήσεως παρὰ τῇ Τραπέζῃ μας εἰς ἣν περίπτωσιν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν μᾶς εἰδοποιήσουν ὅτι ἐντὸς τοῦ μηνὸς τούτου προσέφυγον εἰς Διαιτησίαν, δι' ὑποβολῆς ὑμῖν ἀντιγράφου τῆς ἐπιστολῆς των τῆς ἀπευθυνθείσης πρὸς τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον ἐξ ἧς θὰ ἀποδεικνύεται ὅτι οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ προσέφυγον εἰς Διαιτησίαν.

Εἰς τὴν περίπτωσιν καθ' ἣν ὁ δεσμευμένος λογαριασμὸς ἀποδεσμευθῇ εἰς ὄφελος τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου, ἡ μεταφορά τοῦ ἀντιστοίχου ποσοῦ εἰς τὴν Τράπεζαν τῆς Ἑλλάδος εἰς πίστωσιν σας θὰ πραγματοποιηθῇ συμφώνως μὲ τοὺς ἐκάστοτε ἰσχύοντας κανονισμοὺς πληρωμῆς μεταξὺ τοῦ Βασιλείου τῆς Ἑλλάδος καὶ τῆς Ὁμοσπονδιακῆς Γερμανικῆς Δημοκρατίας.

Συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς Συμβάσεως τὸ συνολικὸν ποσὸν δι' ὃ ὑπέχομεν εὐθύνην διὰ τῆς παρούσης ἐγγυητικῆς ἐπιστολῆς περιορίζεται ἐν πάσῃ περιπτώσει εἰς τὸ ἀνωτέρω ἀναφερόμενον ποσὸν τῶν D.M. 1.453.198,40.

Ἡ ἐγγύησις αὕτη θὰ λήξῃ αὐτομάτως ὅταν παραδοθῶσιν ἡμῖν ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ τὰ ἀναφερόμενα ἐν ἄρθρῳ 13 τῆς Συμβάσεως σχετικὰ ἔγγραφα περὶ ἐπιτυχοῦς συμπληρώσεως τῶν δοκιμῶν λειτουργίας.

Ἡ παροῦσα ἐγγύησις λήγει τὸ ἀργότερον τὴν 31ην Δεκεμβρίου 1963.

Ἡ παροῦσα ἐγγυητικὴ ἐπιστολὴ δέον ὅπως ἐπιστραφῇ ἡμῖν μετὰ τὴν ἐκπνοήν της. Ἡ ἐκ τῆς παρούσης ἐγγυητικῆς ὑποχρεώσις μας θὰ παύσῃ ὑφισταμένη, συμφώνως πρὸς τοὺς ἐν αὐτῇ περιλαμβανομένους ὅρους καὶ ἀνεξαρτήτως τῆς ἐπιστροφῆς ἢ μὴ ταύτης εἰς ἡμᾶς.

DEUTSCHE BANK A.G.
FILIALE BRAUNSCHWEIG

ΕΓΓΥΗΣΙΣ ΑΝΑΛΗΨΕΩΣ ΠΡΟΚΑΤΑΒΟΛΗΣ

Πρὸς τοὺς
κ.κ.
1) Ὑπουργὸν τοῦ Συντονισμοῦ
2) Ὑπουργὸν Βιομηχανίας
Μερίμνῃ τοῦ Ὑπουργείου Συντονισμοῦ
Ὁδὸς Ἀμερικῆς 3
Ἀθήνας

Κύριοι,

Ἐλάβομεν γνῶσιν ὅτι συμφώνως πρὸς τὴν ἀπὸ Σύμβασιν τὴν κυρωθεῖσαν διὰ τοῦ Νόμου ὑπὸ ἡμερομηνίαν , τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον ἀνέθεσεν εἰς τὰς συνεργαζομένας Ἑταιρίας BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT BRAUNSCHWEIG, MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A.G., GREVENBROICH, καὶ LUCKS UND CO G.M.B.H., BRAUNSCHWEIG ἐφ' ἑξῆς καλουμένας οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ τὴν προμήθειαν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν ὡς καὶ τὴν ἀνέγερσιν ἑνὸς ἐργοστασίου Σακχάρεως εἰς τὴν περιοχὴν Λαρίσης. Ἡ συμφωνηθεῖσα ἀξία FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου Θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα διὰ τὰ ὡς ἀνωτέρω ὑπὸ τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ προμηθευθησόμενα ὑλικά, ἐξοπλισμὸν καὶ ἀνταλλακτικὰ ἀνέρχεται εἰς D.M. 14.531.984.

Διὰ τοῦ ἄρθρου 22, παρ. 1 τῆς ὡς ἄνω συμβάσεως τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον ἀναλαμβάνει τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως ἐντὸς 30 ἡμερῶν μετὰ τὴν ἡμερομηνίαν ἐνάρξεως τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως καταβάλῃ εἰς τὸν παρὰ τῇ ἡμετέρᾳ Τραπέζῃ λογαριασμὸν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ ὡς πρώτην προκαταβολὴν 10ο]ο τῆς συμφωνηθείσης ἀξίας ἐκ D.M. 14.531.984.— ἤτοι D.M. 1.453.198,40.— ἐντὸς δὲ 5 μηνῶν μετὰ τὴν ἡμερομηνίαν ἐνάρξεως ἰσχύος τῆς Συμβάσεως δευτέραν προκαταβολὴν ἴσην πρὸς τὸ 10ο]ο τῆς συμφωνηθείσης ἀξίας D.M. 14.531.984.— ἤτοι D.M. 1.452.198,40.

Διὰ τὴν πληρωμὴν τῶν ὡς ἄνω ποσῶν προκαταβολῆς συμφώνως πρὸς τὴν Σύμβασιν ἀπαιτεῖται ἡ κατάθεσις ἐκ μέρους τῶν ἀναδόχων ἰσοπόσου ἐγγυητικῆς ἐπιστολῆς τῆς ἡμετέρας Τραπέζης.

Τῇ αἰτήσει τῶν ἀναδόχων ἡμεῖς ἡ ὑπογεγραμμένη Τράπεζα DEUTSCHE BANK A.G., FILIALE BRAUNSCHWEIG, παρέχομεν ὑμῖν διὰ τῆς παρούσης τὴν ἡμετέραν ἐγγύησιν ὡς ὑπέχοντες ἀμέσου εὐθύνην, συμφώνως πρὸς τὰ ἀνωτέρω διὰ τὰς ὑφ' ὑμῶν ἐνεργηθησομένας προκαταβολὰς ἤτοι :

1) D.M. 1.453.198,40 πληρωτέα ἐντὸς 30 ἡμερῶν μετὰ τὴν ἔναρξιν ἰσχύος τῆς Συμβάσεως καὶ

2) D.M. 1.453.198,40 πληρωτέα ἐντὸς 5 μηνῶν μετὰ τὴν ἔναρξιν τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως, ἀναλαμβάνοντες ἀμετακλήτως καὶ ἄνευ οἱασδήποτε ἀντιρρήσεως νὰ καταθέσωμεν ἐπὶ τῇ ἐγγράφῳ αἰτήσει σας ἐν τῇ ὁποία θὰ δηλοῦται ὅτι, κατὰ τὴν γνώμην σας, οἱ Ἀνάδοχοι δὲν ἐξεπλήρωσαν ἢ δὲν εἶναι εἰς θέσιν νὰ ἐκπληρώσουν τὴν ὑποχρέωσίν των ὅπως προμηθεύσουν τὰ ὑλικά, ἐξοπλισμὸν καὶ ἀνταλλακτικὰ συμφώνως πρὸς τὴν σύμβασιν, ποσὸν μέχρι D.M. 2.906.396,80 κατ' ἀνώτατον (δύο ἑκατομμύρια ἐννεακοσίας ἓξ χιλιάδας τριακόσια ἐνενήκοντα ἓξ καὶ 80]100 D.M.) εἰς δεσμευμένον λογαριασμὸν παρὰ τῇ ἡμετέρᾳ Τραπέζῃ, ἐλεύθερον τόκου ἐπ' ὀνόματι τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου.

Ἡ κατάθεσις αὕτη θὰ ἀποδεσμευθῇ μετὰ τὴν ἔκδοσιν τῆς ἀποφάσεως τοῦ ὑπὸ τοῦ ἄρθρου 34 τῆς Συμβάσεως προβλεπομένου Διαιτητικοῦ Δικαστηρίου συμφώνως πρὸς τὰ διὰ τῆς ἀποφάσεως ταύτης ὁριζόμενα ἢ ἕνα μῆνα μετὰ τὴν κατάθεσιν τοῦ ἐγγυηθέντος ποσοῦ παρὰ τῇ ἡμετέρᾳ Τραπέζῃ εἰς ἣν περίπτωσιν οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ δὲν μᾶς εἰδοποιήσουν ὅτι ἐντὸς τοῦ μηνὸς τούτου προσέφυγον εἰς διαιτησίαν δι' ὑποβολῆς ἡμῖν ἀντιγράφου τῆς ἐπιστολῆς του τῆς ἀπευθυνθείσης πρὸς τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον, ἐξ ἧς θὰ ἀποδεικνύεται ὅτι οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ προσέφυγον εἰς διαιτησίαν.

Ἡ παροῦσα ἐγγύησις ἀρχεται ἰσχύουσα εὐθὺς ὡς καὶ ἐφ' ὅσον κατατεθοῦν παρ' ἡμῖν τὰ προαναφερθέντα πασὰ προκαταβολῶν εἰς πίστωσιν τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ.

Ἡ παροῦσα ἐγγύησις θὰ μειοῦται αὐτομάτως κατὰ ποσὸν ἴσον πρὸς τὴν ἀξίαν ἑκάστης ἀποστολῆς μηχανημάτων, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν ὡς αὕτη ἀναφέρεται εἰς τὰ τιμολόγια τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ εὐθὺς ὡς οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποβάλουν ἡμῖν δικαιολογητικὰ (φορτωτικὴν ἢ διπλότυπον ναυλοσύμφωνον σιδηροδρόμου ἢ ἀπόδειξιν παραλαβῆς ὑπὸ Πρακτορείου Μεταφορῶν ὁμοῦ μετὰ τοῦ τιμολογίου τῶν ΑΝΑΔΟΧΩΝ) ἀποδεικνύοντα τὴν ἀντίστοιχον ἀποστολήν. Ἡ παροῦσα ἐγγυητικὴ ἐπιστολὴ παύει ἰσχύουσα εὐθὺς ὡς οἱ ΑΝΑΔΟΧΟΙ ὑποβάλωσιν ἡμῖν δικαιολογητικὰ ἀποδεικνύοντα τὴν ἀποστολὴν μηχανημάτων, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν ἀξίας D.M. 2.906.396,80.

Ἡ παροῦσα ἐγγυητικὴ ἐπιστολὴ ἐκπνέει ἐν πάσῃ περιπτώσει τὸ ἀργότερον τὴν 1ην Ἰουλίου 1961.

Ἡ ἐκ τῆς παρούσης ἐγγυητικῆς ἐπιστολῆς ὑποχρέωσίς μας θὰ παύσῃ ὑφισταμένη πρὸς τοὺς ἐν αὐτῇ περιλαμβανομένους ὅρους, ἀνεξαρτήτως τῆς εἰς ἡμᾶς ἐπιστροφῆς ἢ μὴ ταύτης.

DEUTSCHE BANK A. G.
FILIALE BRAUNSCHWEIG,,

ΣΥΜΒΑΣΙΣ

μεταξὺ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου καὶ τῆς DEUTSCHE BANK AG Ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG Ὁμόσπονδος Δημοκρατία Γερμανίας περὶ χορηγήσεως πιστώσεως χρηματοδοτήσεως.

ΣΥΜΒΑΣΙΣ

Ὑπεγράφη ἐν Ἀθήναις, σήμερον, τὴν 10ην Δεκεμβρίου 1959 μεταξὺ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου ἀφ' ἑνός, ἐκπροσωπουμένου ἐν προκειμένῳ διὰ τὴν ὑπογραφὴν τῆς παρούσης συμβάσεως ὑπὸ τῶν Ὑπουργῶν

1) Συντονισμοῦ κ. Α. Πρωτοπαπαδάκη
2) Οἰκονομικῶν κ. Κ. Παπακωνσταντίνου καὶ
3) Βιομηχανίας κ. Ν. Μάρτη

ἐξουσιοδοτηθέντων πρὸς τοῦτο διὰ τῆς ὑπ' ἀριθ. 158]59 Πράξεως τοῦ Ὑπουργικοῦ Συμβουλίου καὶ καλουμένου ἐφεξῆς «ΔΗΜΟΣΙΟΝ» καὶ ἀφ' ἑτέρου τῆς DEUTSCHE BANK AG Ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG ἐν BRAUNSCHWEIG ἐκπροσωπουμένης ὑπὸ 1) τοῦ Διευθυντοῦ ERICH OSTERKAMP καὶ 2) τοῦ Διευθυντοῦ BRUNO REDETZKI κατοίκων BRAUNSCHWEIG δεόντως ἐξουσιοδοτημένων, ὡς βεβαιοῦται ἐκ τοῦ συνημμένου πληρεξουσίου καλουμένης ἐφ' ἑξῆς «ΤΡΑΠΕΖΑ»

ΠΡΟΟΙΜΙΟΝ

Τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ συνῆψεν τὴν ἀπὸ 10 Δεκεμβρίου 1959 σύμβασιν μετὰ τῶν συνεργαζομένων ἑταιρειῶν

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF AG. GREVENBROICH NIEDERRHEIN

BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG

LUCKS AND Co GMBH, BRAUNSCHWEIG

καλουμένων ἐφ' ἑξῆς «ARGE», .

διὰ τὴν προμήθειαν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν ὡς καὶ τὴν παροχὴν ὑπηρεσιῶν δι' ἓν ἐργοστάσιον σακχάρεως δυναμικότητος 2.000 τόνων σακχαροτεύτλων ἡμερησίως. Συμφώνως πρὸς τὴν ἐν λόγῳ σύμβασιν, καλουμένην ἐφεξῆς ΣΥΜΒΑΣΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ, τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ ὑποχρεοῦται νὰ καταβάλῃ πρὸς τὴν ARGE τὰ κάτωθι ποσὰ εἰς Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK :

α) δι' ὑλικά, ἐξοπλισμὸν καὶ ἀνταλλακτικὰ **DM.14.531.984**
καὶ δὴ
10 ο]ο = ... **DM.1.453.198,40**
ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ ἰσχύος τῆς συμβάσεως
10 ο]ο = ... DM.1.453.198,40
ἐντὸς 5 μηνῶν ἀπὸ ἰσχύος τῆς συμβάσεως
80 ο]ο = ... DM.11.625.587,20
δι' ἀνοίγματος πιστώσεως παρὰ τῇ «ΤΡΑΠΕΖΗ»

β) διὰ τὴν διάθεσιν Γερμανικοῦ προσωπικοῦ καὶ διὰ τὴν ἐγκατάστασιν τοῦ ἐξοπλισμοῦ συμπεριλαμβανομένης καὶ τῆς διαθέσεως τῶν ἐργαλείων καὶ μέσων ἀνεγέρσεως D.M.1.035.653
καὶ δὴ
20 ο]ο = ... DM.207.130,60
ἐντὸς 5 μηνῶν ἀπὸ ἰσχύος τῆς συμβάοεως
80 ο]ο = ... DM.828.522,40
δι' ἀνοίγματος πιστώσεως παρὰ τῇ «ΤΡΑΠΕΖΗ»

γ) διὰ τὴν διάθεσιν Γερμανικοῦ εἰδικευμένου προσωπικοῦ διὰ τὴν θέσιν τοῦ ἐργοστασίου ν λειτουργίᾳ καθὼς καὶ διὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας τούτου DM.530.599
καὶ δὴ
20 ο]ο = ... DM.106.**119,80**
ἐντὸς 5 μηνῶν ἀπὸ ἰσχύος τῆς συμβάσεως
80 ο]ο = ... DM.424.**479,20**
δι' ἀνοίγματος πιστώσεως παρὰ τῇ «ΤΡΑΠΕΖΗ»

δ) διὰ τὴν μελέτην καὶ τὴν ἐπίβλεψιν τῆς κατασκευῆς τῶν κτιριακῶν ἐγκαταστάσεων τοῦ ἐργοστασίου ..... DM. 412.608
καὶ δὴ
20 ο]ο = ... DM. 82.521,60
ἐντὸς 2 μηνῶν ἀπὸ ἰσχύος τῆς συμβάσεως
80 ο]ο = ... DM.330.086,40
δι' ἀνοίγματος πιστώσεως παρὰ τῇ «ΤΡΑΠΕΖΗ»

ε) διὰ τὴν μελέτην καὶ τὴν ἐπίβλεψιν τῆς κατασκευῆς τῶν κτιριακῶν ἐγκαταστάσεων τοῦ ἐργοστασίου πρόσθετον ἀμοιβὴν ἀνερχομένην εἰς 1,6 ο]ο ἐπὶ τῶν εἰς δρχ. δαπανῶν διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν κτιριακῶν ἐγκαταστάσεων καὶ τῶν χαλυβδίνων κατασκευῶν, καὶ δὴ δι' ἀνοίγματος πιστώσεως παρὰ τῇ «ΤΡΑΠΕΖΗ» διὰ D.M. 200.000

Τὸ ποσὸν τοῦτο ὑπελογίσθη κατ' ἐκτίμησιν βάσει τῆς ἰσοτιμίας δρχ. 7,20 = DM. 1.

Ἡ ΣΥΜΒΑΣΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ μεταξὺ τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ καὶ τῆς ARGE ἀναφέρεται ἐν τῇ παρούσῃ διὰ τὴν καλλιτέραν κατανόησιν τοῦ ἑπομένου ἄρθρου 1.

Αὐτὴ καθ' ἑαυτὴν ἡ ΣΥΜΒΑΣΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ἢ τὰ ἀποτελέσματά της δὲν ἀσκοῦν πάντως ἐν οὐδεμιᾷ περιπτώσει νομικὴν ἢ πραγματικὴν ἐπίδρασιν ἐπὶ τῆς παρούσης συμβάσεως.

Ἄρθρον 1.

Διὰ τὴν καταβολὴν τῶν ἐν τῷ προοιμίῳ ἀναγραφομένων ποσῶν πιστώσεως πρὸς τὴν «ARGE» ἤτοι :

διὰ α) D.M. 11.625.587,20
διὰ β) D.M. 828.522,40
διὰ γ) D.M. 424.479,20
διὰ δ) D.M. 330.086,40
διὰ ε) D.M. 200.000.—

ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ χορηγεῖ πρὸς τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ πίστωσιν ἀνερχομένην εἰς D.M. 13.408.675,20. (ὁλογράφως: Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK δεκατρία ἑκατομμύρια τετρακοσίας ὀκτὼ χιλιάδας ἑξακόσια ἑβδομήκοντα πέντε καὶ 20]100).

Ἄρθρον 2.

Ἡ πίστωσις θὰ καταχωρεῖται ἀναλόγως τῆς χρησιμοποιήσεώς της εἰς ἀνοιγησόμενον παρὰ τῇ ΤΡΑΠΕΖΗ ἐπ' ὀνόματι τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ λογαριασμὸν ὑπὸ τὸν τίτλον «Ἑλληνικὸν Δημόσιον–χρηματοδότησις ἀνεγερθησομένου ἐν Ἑλλάδι Ἐργοστασίου Σακχάρεως» θὰ χρησιμοποιηθῇ δὲ εἰς τρόπον ὥστε ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ τῇ ἐντολῇ τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ θὰ καταβάλῃ ἐκ τοῦ λαγαριασμοῦ τούτου τὰ ἐν τῷ ἄρθρῳ 1 ὑπὸ στοιχεῖα α) ἕως ε) ἀναφερόμενα ποσὰ εἰς τὴν ARGE.

Τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ παρέχει διὰ τῆς παρούσης τὴν ἀνέκκλητον ἐντολὴν πρὸς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ ὅπως ἐνεργεῖ τὰς πληρωμὰς κατὰ τὴν λῆξιν τῆς προθεσμίας των.

Ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ ἀποδέχεται διὰ τῆς παρούσης τὴν ἐντολὴν ταύτην. Ἡ λῆξις τῶν προθεσμιῶν πληρωμῆς ἐμφαίνεται ἐκ τῶν ἐντολῶν ἀνοίγματος πιστώσεων ὑπὲρ τῆς ARGE τὸ ἄνοιγμα τῶν ὁποίων ἐντέλλεται τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ διὰ τῶν συνημμένων τῇ παρούσῃ 1 ἕως 5 παραρτημάτων.

Ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ ἀποδέχεται τὰς ἐντολάς, ἀναλαμβάνουσα τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως πρὸ τῆς πληρωμῆς αὐτῶν ἐλέγχει τὸ σύμφωνον τῶν ὑποβαλλομένων δικαιολογητικῶν μετὰ τῶν ὅρων τῆς πιστώσεως καὶ ὅπως καταβάλῃ ποσὰ ἅτινα καλύπτονται διὰ δικαιολογητικῶν ἀνταποκρινομένων πρὸς τοὺς ὅρους τῆς πιστώσεως.

Αἱ περὶ ὧν τὰ Παραρτήματα 1 – 5 ἐντολαὶ δύνανται νὰ

διαβιβασθῶσιν ἐπίσης κατ' ἐντολὴν καὶ διὰ λογαριασμὸν τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ, μέσῳ τῆς Τραπέζης Ἑλλάδος.

Ἄρθρον 3.

Ἡ πίστωσις θὰ ἐξοφληθῇ εἰς δέκα ὀκτὼ ἴσας ἐξαμηνιαίας δόσεις ἀνερχομένας ἑκάστης δόσεως εἰς D.M. 744.926,40 (Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK ἑπτακοσίας τεσσαράκοντα τέσσαρας χιλιάδας ἐνεακόσια εἴκοσι ἓξ καὶ 40]100).

Ἡ πρώτη δόσις δέον νὰ καταβληθῇ τὴν 1ην Ἰανουαρίου 1961, αἱ ἑπόμεναι δόσεις θὰ καταβάλλωνται τὴν 1ην Ἰουλίου καὶ 1ην Ἰανουαρίου ἑκάστου ἑπομένου ἔτους.

Ἄρθρον 4.

Ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ ὑπολογίζει διὰ τὸ ἑκάστοτε χρησιμοποιούμενον ποσὸν τῆς πιστώσεως τόκον 7 ο)ο ἐτησίως. Οἱ τόκοι καταβάλλονται δεδουλευμένοι ἀνὰ ἑξάμηνον κατὰ τὴν λῆξιν ἑνὸς ἡμερολογιακοῦ ἑξαμήνου ὁμοῦ μετὰ τῶν ἐν ἄρθρῳ 3 δόσεων εἰς Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK πρὸς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ.

Ἄρθρον 5.

Τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ θὰ καταβάλῃ πρὸς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ ἀπὸ τῆς ὑπογραφῆς τῆς Συμβάσεως προμήθειαν διαθέσεως πιστώσεως ἐξ 1]8 ο)ο ἀνὰ τρίμηνον ἐπὶ τοῦ ἑκάστοτε μὴ χρησιμοποιηθέντος τμήματος τῆς ὑπὸ τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ χορηγηθείσης πιστώσεως (ἄρθρον 1.).

Ἡ προμήθεια καταβάλλεται ἀνὰ τρίμηνον δεδουλευμένως κατὰ τὴν λῆξιν ἑκάστου ἡμερολογιακοῦ τριμήνου εἰς Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK πρὸς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ.

Ἄρθρον 6.

Ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ ἔλαβε τὴν ἔγκρισιν τῆς HERMES KREDITSVERSICHERUNGS AG, HAMBURG διὰ τὴν κάλυψιν τῶν ἐναντι τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ὡς ἐκ τῆς Συμβάσεως πιστοδοτήσεως ἀπαιτήσεων τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ. Τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ ὑποχρεοῦται διὰ τῆς παρούσης ὅπως ἀναλάβῃ τὴν πληρωμὴν τῆς ὑπὸ τῆς HERMES KREDITSVERSICHERUNGS AG ἑκάστοτε αἰτουμένης προμηθείας ἀνερχομένης συνολικῶς εἰς D.M. 185.000, καταβάλλουσαν ταύτην πρὸς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ ὡς κάτωθι :

DM	45.000	τὴν	1-1-1961
»	35.000	»	1-1-1962
»	30.000	»	1-1-1963
»	25.000	»	1-1-1964
»	20.000	»	1-1-1965
»	15.000	»	1-1-1966
»	10.000	»	1-1-1967
»	5.000	»	1-1-1968

Ἄρθρον 7.

Εἰς περίπτωσιν καθυστερήσεως καταβολῆς τῶν δόσεων, τόκων, προμηθείας διαθέσεως πιστώσεων, ἢ τῆς προμηθείας τοῦ HERMES, τὸ Δημόσιον ὑποχρεοῦται νὰ καταβάλῃ τόκον 7 ο)ο ἐτησίως ἐπὶ τῶν ἀντιστοίχων ποσῶν ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας λήξεως τῆς προθεσμίας καταβολῆς μέχρι τῆς ἡμερομηνίας λήψεως τῶν χρημάτων ὑπὸ τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ.

Ὁ τόκος οὗτος θὰ καταβάλλεται κατόπιν σχετικοῦ ὑπολογισμοῦ ὑπὸ τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ.

Ἄρθρον 8.

Ἐὰν ἡ ἐκπλήρωσις τῶν ὑποχρεώσεων τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ἔναντι τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ καθυστερήσῃ πέραν τῶν δύο μηνῶν, καθίστανται ἀπαιτηταὶ ἅπασαι αἱ ἀπαιτήσεις τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ.

Ἄρθρον 9.

Ἐντὸς τριάκοντα ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ ὑποχρεοῦται ὅπως καταθέσῃ πρὸς φύλαξιν εἰς τὴν Τράπεζαν τῆς Ἑλλάδος γραμμάτια (BON DU TRESOR) διὰ λογαριασμὸν τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ.

Τὰ Γραμμάτια δέον νὰ εἶναι ὑπογεγραμμένα ὑπὸ τοῦ Ὑπουργοῦ τῶν Οἰκονομικῶν τῆς Ἑλλάδος, θὰ εἶναι ἐκπεφρασμένα εἰς Γερμανικὰ μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK καὶ δὴ διὰ συνολικὸν ποσὸν DM 13.593.675,20 (ποσὸν πιστώσεως ἀνερχόμενον εἰς DM 13.408.675,20 πλέον προμηθείας HERMES διὰ τὴν ἀσφάλισιν τῆς πιστώσεως ἀνερχομένης εἰς DM 185.000) καὶ νὰ εἶναι εἰς διαταγὴν τῆς ΤΡΑΠΕΖΗΣ καὶ πληρωτέα εἰς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ. Ἡ ἀρίθμησις τῶν γραμματίων, ὁ ἀριθμὸς αὐτῶν καὶ αἱ ἡμερομηνίαι λήξεως ἐμφαίνονται εἰς τὸ παράρτημα 6, τὸ ὁποῖον καὶ θὰ ληφθῇ ὑπ' ὄψιν ἐν προκειμένῳ.

Τὸ Δημόσιον ὑποχρεοῦται ἐπίσης ὅπως ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς παρούσης συμβάσεως χορηγήσῃ εἰς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ ἐγγυητικὴν ἐπιστολὴν τῆς Τραπέζης τῆς Ἑλλάδος συμφώνως πρὸς τὸ συνημμένον παράρτημα 6.

Ἄρθρον 10.

Ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ δικαιοῦται ἀνὰ πάσαν στιγμὴν νὰ μεταβιβάσῃ τὰς ἐκ τῆς παρούσης συμβάσεως ἀπαιτήσεις της ἔναντι τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ἐν μέρει ἢ ἐν συνόλῳ πρὸς τρίτους.

Ἄρθρον 11.

Τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ δικαιοῦται ὅπως ἐξοφλήσῃ τὴν πίστωσιν ἐν τῷ συνόλῳ, ἐνωρίτερον, μετὰ προηγουμένην προειδοποίησιν ἑνὸς ἔτους. Τοιαύτη ἔγγραφος προειδοποίησις δύναται νὰ λάβῃ χώραν τὸ πρῶτον κατὰ τὴν 1ην Ἰανουαρίου 1963 μὲ ἰσχὺν τὴν 1ην Ἰανουαρίου 1964.

Ἄρθρον 12.

Ἡ παροῦσα σύμβασις διέπεται ὑπὸ τῶν νόμων τοῦ Γερμανικοῦ Δικαίου. Ἕδρα ἐκδικάσεως δι' ὅλας τὰς ἐκ τῆς ἐφαρμογῆς τῆς παρούσης Συμβάσεως προκυπτούσας διαφορὰς εἶναι τὸ BRAUNSCHWEIG.

Ἄρθρον 13.

Ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ ἔχει ἐξουσιοδοτηθῇ πρὸς χορήγησιν τῆς παρούσης πιστώσεως διὰ τῆς γενικῆς ἐγκρίσεως τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK ὑπ' ἀριθ. 96]59.

Ἄρθρον 14.

Ἡ παροῦσα σύμβασις περιλαμβάνει τὰ ἀκόλουθα παραρτήματα :

Παράρτημα ὑπ' ἀριθ 1 ἕως 5 : κείμενα ἐντολῶν τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ πρὸς τὴν ΤΡΑΠΕΖΑΝ περὶ ἀνοίγματος πέντε πιστώσεων.

Παράρτημα ὑπ' ἀριθ. 6 κείμενον ἐγγυητικῆς ἐπιστολῆς τῆς Τραπέζης τῆς Ἑλλάδος, Ἀθῆναι.

Τὰ ἀνωτέρω ἕξ παραρτήματα ἀποτελοῦν μέρος τῆς παρούσης συμβάσεως.

Ἄρθρον 15.

Τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ θὰ ἐξετάσῃ ἐὰν ἐπιθυμῇ νὰ προέλθῃ εἰς συμφωνίαν μετὰ τῆς ARGE διὰ τὴν ὑπ' αὐτῆς προμήθειαν προσθέτου ἐγκαταστάσεως διὰ τὴν ὕδρευσιν τοῦ ἐν προοιμίῳ ἀναφερομένου Ἐργοστασίου Σακχάρεως.

Ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ εἶναι πρόθυμος ὅπως, τῇ αἰτήσει τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ἐξετάσῃ τὴν δυνατότητα παροχῆς τῆς ὑπὸ τοῦ ΔΗΜΟΣΙΟΥ αἰτηθησομένης προσθέτου χρηματοδοτήσεως.

Ἡ προϋπολογιζομένη δαπάνη διὰ τὴν ἐν λόγῳ ἐγκατάστασιν θὰ εἶναι κατωτέρα τῶν D.M. 1.000.000.

Ἄρθρον 16.

Ἡ παροῦσα σύμβασις ἀπαλλάσσεται παντὸς τέλους χαρτοσήμου καὶ θὰ ὑποβληθῇ τὸ συντομώτερον εἰς τὴν Βουλὴν τοῦ Βασιλείου τῆς Ἑλλάδος πρὸς κύρωσιν. Ἡ ἡμερομηνία δημοσιεύσεως τοῦ σχετικοῦ κυρωτικοῦ νόμου ἢ διατάγματος θεωρεῖται ὡς ἡμερομηνία ἐνάρξεως τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως.

'Εφ' ὅσον ἡ παροῦσα σύμβασις δὲν κυρωθῇ διὰ νόμου ἢ διατάγματος μέχρι τῆς 29ης Φεβρουαρίου 1960 δικαιοῦται ἡ ΤΡΑΠΕΖΑ κατόπιν ἐγγράφου κοινοποιήσεως πρὸς τὸ ΔΗΜΟΣΙΟΝ νὰ παραιτηθῇ τῆς συμβάσεως.

Διὰ τὴν Κυβέρνησιν τοῦ Βασιλείου τῆς 'Ελλάδος

'Ο 'Υπουργὸς Συντονισμοῦ

Α. ΠΡΩΤΟΠΑΠΑΔΑΚΗΣ

'Ο 'Υπουργὸς Βιομηχανίας

Ν. ΜΑΡΤΗΣ

Διὰ τὴν DEUTSCHE BANK AG

'Υποκατάστημα BRAUNSCHWEIG

ERICH OSTERKAMP BRUNO REDETZKI

Παράρτημα 1.

Πρὸς τὴν DEUTSCHE BANK A.G.
'Υποκατάστημα BRAUNSCHWEIG

'Εντολὴ διὰ τὸ ἄνοιγμα πιστώσεως ἔναντι δικαιολογητικῶν ἐγγράφων.

'Αξιότιμοι Κύριοι,

Παρακαλοῦμεν ὅπως κατόπιν ἐντολῆς μας καὶ διὰ λογαριασμόν μας ἀνοίξητε ὑπὲρ τῶν συνεργαζομένων 'Εταιρειῶν

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF AG, GREVEN – BROICH,
BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG,
LUCKS AND CO G.M.B.H. BRAUNSCHWEIG,

ἀνέκκλητον πίστωσιν ἀνερχομένην εἰς DM. 11.625.587,20 (ἕνδεκα ἑκατομμύρια ἑξακοσίας εἴκοσι πέντε χιλιάδας πεντακόσια ὀγδοήκοντα ἑπτὰ καὶ 20]100) διαρκείας 17 μηνῶν πληρωτέαν ἔναντι τῶν κάτωθι δικαιολογητικῶν ἐγγράφων :

πλήρους σειρᾶς φορτωτικῶν ἐν λευκῷ ὀπισθογεγραμμένων (BLANCO INDOSSIERT)

ἢ ἀντιγράφου φορτωτικῆς

ἢ ἀποδείξεως παραλαβῆς τοῦ πράκτορος μεταφορῶν μετὰ τιμολογίου ἐκδόσεως τῶν συνεργαζομένων 'Εταιρειῶν (εἰς τετραπλοῦν) περιλαμβάνοντος :

α) Λεπτομερῆ κατάστασιν τῶν ἀποσταλέντων ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν

β) Τὰ βάρη αὐτῶν καὶ

γ) Τὰς τιμὰς

καὶ δὴ

δ) 'Ως ταῦτα ἀναφέρονται εἰς τὴν πρὸς τὸν κ. 'Υπουργὸν Συντονισμοῦ ὑποβληθεῖσαν ὑπὸ τῶν σενεργαζομένων 'Εταιρειῶν ἀπὸ 31 'Ιουλίου 1959 προσφορὰν αὐτῶν καὶ

ε) Μὲ τοὺς ἐν τῇ προσφορᾷ ταύτῃ ἀναφερομένους αὐξοντας ἀριθμούς.

'Εκ τῶν δικαιολογητικῶν ἐγγράφων δέον νὰ προκύπτῃ ὅτι τὰ ὑλικά, ὁ ἐξοπλισμὸς καὶ τὰ ἀνταλλακτικὰ παρεδόθησαν FOB ἠπειρωτικὸν λιμένα Βορείου θαλάσσης ἢ FOR Γερμανικὰ σύνορα προοριζόμενα διὰ τὸ ἐργοστάσιον σακχάρεως Λαρίσης.

'Η ἀσφάλεια καλύπτεται παρ' ἡμῶν.

'Επιτρέπονται αἱ μερικαὶ φορτώσεις.

'Η πίστωσις εἶναι διαιρετὴ καὶ μεταβιβάσιμος.

'Έναντι τῶν προαναφερθέντων δικαιολογητικῶν δέον νὰ καταβάλλεται εἰς τοὺς δικαιούχους τῆς πιστώσεως τὸ εἰς τὸ τιμολόγιον ἀναφερόμενον ποσὸν ἀφοῦ :

1. Διαπιστώσητε ὅτι οἱ ἐν τῷ τιμολογίῳ ἀναφερόμενοι αὐξοντες ἀριθμοὶ καὶ τὰ εἴδη τῶν ἀποσταλέντων ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν καὶ αἱ τιμαὶ αὐτῶν ἀνταποκρίνονται πρὸς τὰ ἐν τῇ ἀνωτέρω ὑπὸ στοιχεῖον δ) προσφορᾷ τῶν συνεργαζομένων 'Εταιρειῶν ἀναγραφόμενα.

2. 'Αποδείξουν οἱ δικαιοῦχοι τῆς πιστώσεως ὅτι ἀπέστειλαν ἤδη ὑλικά, ἐξοπλισμὸν καὶ ἀνταλλακτικὰ συνολικῆς ἀξίας DM. 2.906.396,80 διὰ τὸ ἐργοστάσιον Σακχάρεως Λαρίσης, ἡ ἀξία τῶν ὁποίων δὲν εἶναι πληρωτέα ἐκ τῆς πιστώσεως. Πρὸς πιστοποίησιν τῶν ἀνωτέρω δέον ὅπως ὑποβληθῶσιν ὑμῖν δικαιολογητικὰ ὡς τὰ ἀνωτέρω καθοριζόμενα.

Παρακαλοῦμεν ὅπως ἐντὸς 5 ἡμερῶν εἰδοποιήσητε τὰς συνεργαζομένας 'Εταιρείας περὶ τοῦ ἀνοίγματος τῆς παρούσης πιστώσεως.

Παρακαλοῦμεν ὅπως χρεώνητε τὸν παρ' ὑμῖν λογαριασμόν μας (ἄρθρον 2 Συμβάσεως πιστοδοτήσεως) διὰ τῶν ἑκάστοτε ἐνεργουμένων πληρωμῶν βάσει τῆς πιστώσεως.

Τὰ δικαιολογητικὰ ἔγγραφα δέον ὅπως ἀποστέλλονται εἰς διεύθυνσιν ἣν θέλομεν ἀνακοινώσῃ ὑμῖν ἐγγράφως ἐν καιρῷ.

Ἅπαντα τὰ ἔξοδα τῆς πιστώσεως βαρύνουσι τὰς συνεργαζομένας 'Εταιρείας. 'Αντίγραφον τῆς προαναφερθείσης ἀπὸ 31]7]1959 προσφορᾶς τῶν συνεργαζομένων 'Εταιρειῶν θέλομεν ἀποστείλῃ ὑμῖν τὸ ταχύτερον.

Διὰ τὸ 'Ελληνικὸν Δημόσιον

'Ο 'Υπουργὸς Συντονισμοῦ

'Ο 'Υπουργὸς Βιομηχανίας

Παράρτημα 2.

Πρὸς τὴν
DEUTSCHE BANK AG
'Υποκατάστημα BRAUNSCHWEIG

'Εντολὴ διὰ τὸ ἄνοιγμα πιστώσεως ἔναντι δικαιολογητικῶν ἐγγράφων

'Αξιότιμοι Κύριοι,

Παρακαλοῦμεν ὅπως κατόπιν ἐντολῆς μας καὶ διὰ λογαριασμόν μας ἀνοίξητε ὑπὲρ τῶν συνερζαγομένων 'Εταιρειῶν

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF AG, GREVEN – BROICH,
BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG,
LUCKS AND CO GMBH, BRAUNSCHWEIG,

ἀνέκκλητον πίστωσιν ἀνερχομένην εἰς DM. 828.522,40 (Γερμανικὰ Μάρκα ὀκτακοσίας εἴκοσι ὀκτὼ χιλιάδας πεντακόσια εἴκοσι δύο καὶ 40]100) διαρκείας 18 μηνῶν πληρωτέαν εἰς 12 ἴσας μηνιαίας δόσεις ἐκ DM. 69.043,53 ἑκάστης , τῆς πρώτης δόσεως καταβληθησομένης 6 μῆνας μετὰ τὴν ἔναρξιν τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως μεταξὺ τῶν προαναφερθεισῶν 'Εταιρειῶν καὶ τοῦ 'Ελληνικοῦ Δημοσίου τῆς ἀφορώσης τὴν προμήθειαν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν διὰ τὸ ἐργοστάσιον σακχάρεως Λαρίσης.

'Η καταβολὴ τῶν μηνιαίων δόσεων ἐνεργεῖται ἔναντι τιμολογίων ἐκδιδομένων ὑπὸ τῶν συνεργαζομένων 'Εταιρειῶν ἐγκεκριμμένων ὑφ' ἡμῶν καὶ ἐξωφλημένων ὑπὸ τῶν συνεργαζομένων 'Εταιρειῶν ἀφορώντων τμηματικὰς πληρωμὰς διὰ τὴν διάθεσιν Γερμανικοῦ προσωπικοῦ ἀνεγέρσεως συμπεριλαμβανομένων τῶν μισθωμάτων τῶν διατιθεμένων ἐργαλείων καὶ μέσων ἀνεγέρσεως.

Παρακαλοῦμεν ὅπως ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀνακοινώσητε εἰς τὰς συνεργαζομένας 'Εταιρείας τὸ ἄνοιγμα τῆς παρούσης πιστώσεως.

Παρακαλοῦμεν ὅπως χρεώνητε τὸν παρ' ὑμῖν λογαριασμὸν μας (ἄρθρον 2 Συμβάσεως πιστοδοτήσεως) διὰ τῶν ἑκάστοτε ἐνεργουμένων πληρωμῶν βάσει τῆς πιστώσεως.

Τὰ δικαιολογητικὰ ἔγγραφα δέον ὅπως ἀποστέλλωνται εἰς διεύθυνσιν ἣν θέλομεν ἀνακοινώσῃ ὑμῖν ἐγγράφως ἐν καιρῷ.

Ἅπαντα τὰ ἔξοδα τῆς πιστώσεως βαρύνουσι τὰς συνεργαζομένας Ἑταιρείας.

Διὰ τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον

Ὁ Ὑπουργὸς Συντονισμοῦ

Ὁ Ὑπουργὸς Βιομηχανίας

Παράρτημα 3.

Πρὸς τὴν
DEUTSCHE BANK A.G.
Ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG

Ἐντολὴ διὰ τὸ ἄνοιγμα πιστώσεως ἔναντι δικαιολογητικῶν ἐγγράφων.

Ἀξιότιμοι Κύριοι,

Παρακαλοῦμεν ὅπως κατόπιν ἐντολῆς μας καὶ διὰ λογαριασμὸν μας ἀνοίξητε ὑπὲρ τῶν συνεργαζομένων ἑταιρειῶν.

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF AG, GREVENBROICH,
BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG,
LUCKS AND Co GMBH, BRAUNSCHWEIG.
ἀνέκκλητον πίστωσιν ἀνερχομένην εἰς
DM. 424.479,20
(Γερμανικὰ Μάρκα τετρακοσίας εἴκοσι τέσσαρας χιλιάδας τετρακόσια ἑβδομήκοντα ἐννέα καὶ 20/100) διαρκείας 18 μηνῶν πληρωτέαν εἰς 12 ἴσας μηνιαίας δόσεις ἐκ DM. 35.373,27 ἑκάστης τῆς πρώτης δόσεως καταβληθησομένης 6 μῆνας μετὰ τὴν ἔναρξιν τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως μεταξὺ τῶν προαναφερθεισῶν ἑταιρειῶν καὶ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου τῆς ἀφορώσης τὴν προμήθειαν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν διὰ τὸ ἐργοστάσιον σακχάρεως Λαρίσης.

Ἡ καταβολὴ τῶν μηνιαίων δόσεων ἐνεργεῖται ἔναντι τιμολογίων, ἐκδιδομένων ὑπὸ τῶν συνεργαζομένων Ἑταιρειῶν, ἐγκεκριμένων ὑφ' ἡμῶν καὶ ἐξωφλημένων ὑπὸ τῶν συνεργαζομένων Ἑταιρειῶν, ἀφορώντων τμηματικὰς πληρωμὰς διὰ τὴν διάθεσιν εἰδικευμένου Γερμανικοῦ προσωπικοῦ διὰ τὴν ἔναρξιν λειτουργίας, τὰς δοκιμὰς καὶ διὰ τὴν παροχὴν τεχνικῶν συμβουλῶν κατὰ τὴν πρώτην περίοδον λειτουργίας.

Παρακαλοῦμεν ὅπως ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀνακοινώσητε εἰς τὰς συνεργαζομένας ἑταιρείας τὸ ἄνοιγμα τῆς παρούσης πιστώσεως.

Παρακαλοῦμεν ὅπως χρεώνητε τὸν παρ' ὑμῖν λογαριασμόν μας (ἄρθρον 2 Συμβάσεως πιστοδοτήσεως) διὰ τῶν ἑκάστοτε ἐνεργουμένων πληρωμῶν βάσει τῆς πιστώσεως.

Τὰ δικαιολογητικὰ ἔγγραφα δέον ὅπως ἀπιστέλλωνται εἰς διεύθυνσιν ἣν θέλομεν ἀνακοινώσῃ ὑμῖν ἐγγράφως ἐν καιρῷ.

Ἅπαντα τὰ ἔξοδα τῆς πιστώσεως βαρύνουσι τὰς συνεργαζομένας Ἑταιρείας.

Διὰ τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον
Ὁ ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΥ
Ὁ ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ

Παράρτημα 4

Πρὸς τὴν
DEUTSCHE BANK AG.
Ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG

Ἐντολὴ διὰ τὸ ἄνοιγμα πιστώσεως ἔναντι δικαιολογητικῶν ἐγγράφων.

Ἀξιότιμοι Κύριοι,

Παρακαλοῦμεν ὅπως κοτόπιν ἐντολῆς μας καὶ διὰ λογαριασμόν μας ἀνοίξητε ὑπὲρ τῶν συνεργαζομένων ἑταιρειῶν.

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF AG. GREVENBROICH.
BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG,
LUCKS AND Co. GMBH, BRAUNSCHWEIG,
ἀνέκκλητον πίστωσιν ἀνερχομένην εἰς
DM. 330.086,40
(Γερμανικὰ Μάρκα τριακοσίας τριάκοντα χιλιάδας ὀγδοήκοντα ἓξ καὶ 40/100)
διαρκείας 13 μηνῶν πληρωτέαν εἰς 10 ἴσας μηνιαίας δόσεις ἐκ DM. 33.008,64 ἑκάστης τῆς πρώτης δόσεως καταβληθησομένης 3 μῆνας μετὰ τὴν ἔναρξιν τῆς ἰσχύος τῆς συμβάσεως μεταξὺ τῶν προαναφερθεισῶν ἑταιρειῶν καὶ τοῦ Ἑλληνικοῦ Δημοσίου διὰ τὴν προμήθειαν ὑλικῶν, ἐξοπλισμοῦ καὶ ἀνταλλακτικῶν διὰ τὸ ἐργοστάσιον σακχάρεως Λαρίσης.

Ἡ καταβολὴ τῶν μηνιαίων δόσεων ἐνεργεῖται ἔναντι τιμολογίων ἐκδιδομένων ὑπὸ τῶν συνεργαζομένων ἑταιρειῶν ἐγκεκριμένων ὑφ' ἡμῶν καὶ ἐξωφλημένων ὑπὸ τῶν συνεργαζομένων ἑταιρειῶν, ἀφορώντων τμηματικὰς πληρωμὰς διὰ τὴν μελέτην καὶ ἐπίβλεψιν τῆς κατασκευῆς τῶν κτιριακῶν ἐγκαταστάσεων τοῦ ἐργοστασίου.

Παρακαλοῦμεν ὅπως ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀνακοινώσητε εἰς τὰς συνεργαζομένας Ἑταιρείας τὸ ἄνοιγμα τῆς παρούσης πιστώσεως.

Παρακαλοῦμεν ὅπως χρεώνητε τὸν παρ' ὑμῖν λογαριασμόν μας (ἄρθρον 2 Συμβάσεως πιστοδοτήσεως) διὰ τῶν ἑκάστοτε ἐνεργουμένων πληρωμῶν βάσει τῆς πιστώσεως.

Τὰ δικαιολογητικὰ ἔγγραφα δέον ὅπως ἀποστέλλωνται εἰς διεύθυνσιν ἣν θέλομεν ἀνακοινώσῃ ὑμῖν ἐγγράφως ἐν καιρῷ.

Ἅπαντα τὰ ἔξοδα τῆς πιστώσεως βαρύνουσι τὰς συνεργαζομένας Ἑταιρείας.

Διὰ τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον
Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΥ
Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ

Παράρτημα 5.

Πρὸς τὴν
DEUTSCHE BANK AG.
Ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG

Ἐντολὴ διὰ τὸ ἄνοιγμα πιστώσεως ἔναντι δικαιολογητικῶν ἐγγράφων.

Ἀξιότιμοι Κύριοι,

Παρακαλοῦμεν ὅπως κατόπιν ἐντολῆς μας καὶ διὰ λογαριασμόν μας ἀνοίξητε ὑπὲρ τῶν συνεργαζομένων Ἑταιρειῶν

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF AG. GREVENBROICH,
BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG,

LUCKS AND Co. GMBH, BRAUNSCHWEIG,
ἀνέκκλητον πίστωσιν ἀνερχομένην εἰς
DM. 200.000
(Γερμανικὰ Μάρκα διακοσίας χιλιάδας)
διαρκείας 22 μηνῶν πληρωτέαν ἔναντι τιμολογίων τῶν συνεργαζομένων Ἑταιρειῶν ἐγκεκριμένων ὑφ' ἡμῶν καὶ ἐξωφλημένων ὑπὸ τῶν συνεργαζομένων Ἑταιρειῶν.

Τὰ τιμολόγια δέον ὅπως ἀφορῶν ἀμοιβὴν ἀνερχομένην εἰς 1,6 % ἐπὶ τῶν εἰς δρχ. δαπανῶν διὰ τὴν ἐκτέλεσιν τῶν δομικῶν ἔργων καὶ τὰς χαλυβδίνους κατασκευὰς τοῦ ἐργοστασίου Λαρίσης. Τὸ εἰς δρχ. προκύπτον ποσὸν δέον νὰ μετατρέπεται εἰς DM. βάσει τῆς σχέσεως Δρχ. 7,20 = 1 DM.

Παρακαλοῦμεν ὅπως ἐντὸς 5 ἡμερῶν ἀνακοινώσητε εἰς τὰς συνεργαζομένας Ἑταιρείας τὸ ἄνοιγμα τῆς παρούσης πιστώσεως.

Παρακαλοῦμεν ὅπως χρεώνητε τὸν παρ' ὑμῖν λογαριασμόν μας (ἄρθρον 2 Συμβάσεως πιστοδοτοτήσεως) διὰ τῶν ἑκάστοτε ἐνεργουμένων πληρωμῶν βάσει τῆς πιστώσεως.

Τὰ δικαιολογητικὰ ἔγγραφα δέον ὅπως ἀποστέλλωνται εἰς διεύθυνσιν ἣν θέλομεν ἀνακοινώσῃ ὑμῖν ἐγγράφως ἐν καιρῷ.

Ἅπαντα τὰ ἔξοδα τῆς πιστώσεως βαρύνουσι τὰς συνεργαζομένας Ἑταιρείας.

Διὰ τὸ Ἑλληνικὸν Δημόσιον
Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΣΥΝΤΟΝΙΣΜΟΥ
Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ

Παράρτημα 6.

Πρὸς τὴν
DEUTSCHE BANK AG.
Ὑποκατάστημα BRAUNSCHWEIG
BRAUNSCHWEIG

Ἐγγύησις πιστώσεως ὑπ' ἀριθ.....

Ἀξιότιμοι Κύριοι,

Ἡ Κυβέρνησις τοῦ Βασιλείου τῆς Ἑλλάδος, καλουμένη ἐφεξῆς ΚΥΒΕΡΝΗΣΙΣ μᾶς ἐπληροφόρησεν περὶ τῆς συναφθείσης ἀπὸ 10 Δεκεμβρίου 1959 μεθ' ὑμῶν συμβάσεως τῆς κυρωθείσης διὰ τοῦ Νόμου ..... δι' ἧς χορηγεῖτε εἰς τὴν ΚΥΒΕΡΝΗΣΙΝ πίστωσιν χρηματοδοτήσεως ἀνερχομένην εἰς DM. 13.408.675,20.

Ἡ πίστωσις θὰ ἐπιστραφῇ συμφώνως πρὸς τὸ Ἄρθρον 13 τῆς συμβάσεως πιστοδοτήσεως εἰς 18 ἴσας ἑξαμηνιαίας δόσεις ἐκ DM. 744.926,40. Ἡ προθεσμία διὰ τὴν καταβολὴν τῆς πρώτης δόσεως λήγει τὴν 1 Ἰανουαρίου 1961. Αἱ ἑπόμεναι δόσεις θὰ καταβάλλωνται τὴν 1 Ἰουλίου καὶ 1 Ἰανουαρίου ἑκάστου ἑπομένου ἔτους.

Συμφώνως πρὸς τὰ ἄρθρα 4 καὶ 7 τῆς συμβάσεως ἡ ΚΥΒΕΡΝΗΣΙΣ θὰ καταβάλῃ τόκον 7 % ἐτησίως ὡς ἐπίσης καὶ συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 5 τῆς αὐτῆς συμβάσεως προμήθειαν διαθέσεως ἐξ 1/8 % ἀνὰ τρίμηνον καθὼς καὶ προμήθειαν διὰ τὴν ἀσφάλισιν τῆς πιστώσεως ὑπὸ τοῦ HERMES ἐκ DM. 185.000 συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 6 τῆς αὐτῆς συμβάσεως.

Διὰ τοῦ ἀνωτέρω Νόμου ἐξουσιοδοτεῖται ἡ ΚΥΒΕΡΝΗΣΙΣ ὅπως ἀσφαλίσῃ τὰς ἀπαιτήσεις σας διὰ γραμματίων ἐκδιδομένων ὑπὸ τοῦ Ὑπουργοῦ Οἰκονομικῶν τῆς Ἑλλάδος συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τοῦ Ἄρθρου 9 τῆς Συμβάσεως πιστοδοτήσεως.

Τὰ γραμμάτια ταῦτα ὑπ' ἀριθ. 1-62 διὰ συνολικὸν ποσὸν DM. 13.593.675,20 (Πίστωσις ἀνερχομένη εἰς DM. 13.408.675,20 σὺν ἀσφάλιστρα HERMES ἀνερχόμενα εἰς DM. 185.000) διὰ διάφορα ἐπὶ μέρους ποσὰ καὶ μὲ διαφόρους ἡμερομηνίας λήξεως ὡς ἐν τῷ παραρτήματι λεπτομερῶς ἀναφέρονται δέον ὅπως κατατεθῶσι ἡμῖν ὑπὸ τῆς ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ἐντὸς 30 ἡμερῶν ἀπὸ τῆς ἰσχύος τῆς Συμβάσεως πιστοδοτήσεως, ἵνα φυλάξωμεν ταῦτα δι' ὑμᾶς.

Τὸ παράρτημα τοῦτο ἀποτελεῖ ἀναπόσπαστον μέρος τῆς ἐγγυήσεως.

Ἡμεῖς, ἡ Τράπεζα τῆς Ἑλλάδος, ἐξουσιοδοτούμεθα διὰ τοῦ προμνησθέντος Νόμου ὅπως ἐγγυηθῶμεν ὑπὲρ Ὑμῶν τὰ κάτωθι :

Ἀναλαμβάνομεν διὰ τῆς παρούσης ἀνεκκλήτως τὴν ὑποχρέωσιν ὅπως παραλάβωμεν πρὸς φύλαξιν διὰ λογαριασμὸν σας, τὰ ἐν τῷ συνημμένῳ παραρτήματι ἀναφερόμενα γραμμάτια (BONDS DU TRESOR).

Ἀναλαμβάνομεν τὴν ἀνέκκλητον ὑποχρέωσιν ὅπως ἀμελητὶ ἀποστέλλωμεν Ὑμῖν ἑκάστοτε τὰ ὑπ' ἀριθ. 55 ἕως 62 γραμμάτια 40 ἡμέρας πρὸ τῆς λήξεως αὐτῶν.

Ἀναλαμβάνομεν ἐπίσης ἔναντι ὑμῶν τὴν ἀνέκκλητον ὑποχρέωσιν ὅπως ἐπὶ τῇ ἑκάστοτε αἰτήσει σας, σᾶς ἀποστέλλωμεν ἐκ τῶν ὑπολοίπων παρ' ἡμῖν κατατεθειμένων γραμματίων, τὰ ἐξ αὐτῶν παρ' ὑμῶν αἰτηθησόμενα, βάσει τῶν ἀριθμῶν αὐτῶν, ἐφόσον παρέχετε ἡμῖν τὴν ὑμετέραν διαβεβαίωσιν, ὅτι ἔχετε ἤδη ἀναλόγου ὕψους ἀπαιτήσεις ἔναντι τῆς ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ προερχομένας ἐκ τῆς χρησιμοποιήσεως τῆς παρασχεθείσης εἰς αὐτὴν πιστώσεως χρηματοδοτήσεως.

Ἀναλαμβάνομεν διὰ τῆς παρούσης τὴν ἀνέκκλητον ὑποχρέωσιν ὅπως ἐξοφλῶμεν ἐμπροθέσμως ἅπαντα τὰ γραμμάτια διὰ πληρωμῆς αὐτῶν εἰς Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK καὶ μεταφέρωμεν ὑμῖν τὰ ἀντίστοιχα ποσὰ πληρωμῆς. Ὑποχρεούμεθα ὅπως, πρὸ τῆς ἑκάστοτε ἀποστολῆς τῶν γραμματίων, ὑπογράφωμεν ταῦτα ὡς τριτεγγυηταί.

Ἀναλαμβάνομεν διὰ τῆς παρούσης τὴν ἀνέκκλητον ὑποχρέωσιν ὅπως θέτωμεν εἰς τὴν διάθεσίν σας τὰ ληξιπρόθεσμα ποσὰ ἐκ τόκων καὶ προμηθείας διαθέσεως (ἄρθρα 4, 7, 5 τῆς Συμβάσεως πιστοδοτήσεως) εἰς Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK κατὰ τὴν ἡμέραν τῆς λήξεώς των, ἅτινα ποσὰ ἠθέλατε μᾶς ἀναφέρῃ ἐγγράφως 4 ἡμέρας τὸ βραδύτερον προηγουμένως καὶ ἐφ' ὅσον ταυτοχρόνως παρέχητε ἡμῖν τὴν διαβεβαίωσιν σας ὅτι τὰ ἀναφερθέντα ποσὰ ὀφείλονται εἰς ὑμᾶς συμφώνως πρὸς τοὺς ὅρους τῆς συμβάσεως πιστοδοτήσεως.

Ἀναλαμβάνομεν περαιτέρω διὰ τῆς παρούσης τὴν ἀνέκκλητον ὑποχρέωσιν ὅπως καταβάλλωμεν καὶ μεταφέρωμεν ὑμῖν ἐπὶ τῇ αἰτήσει σας ποσὰ ἀνερχόμενα μέχρι DM. 13.408.675,20 (Γερμανικὰ Μάρκα τῆς DEUTSCHE BUNDESBANK Δέκα τρία ἑκατομμύρια Τετρακοσίας Ὀκτὼ Χιλιάδας Ἑξακόσια Ἑβδομήκοντα Πέντε καὶ 20/100) μετὰ τῶν εἰρημένων τόκων ἐξ 7 % ἐτησίως καὶ προμηθείας διαθέσεως ἐξ 1/8 % κατὰ τρίμηνον ὡς ἐπίσης τὴν προμήθειαν ἀσφαλίσεως τῆς πιστώσεως HERMES μέχρι τοῦ ποσοῦ τῶν 185.000 ἐφ' ὅσον ἡ ΚΥΒΕΡΝΗΣΙΣ καθυστέρησεν τὰς ὑποχρεώσεις της πέραν τῶν 2 μηνῶν καὶ τὰ ὑφ' ὑμῶν αἰτηθέντα ποσὰ κατέστησαν ληξιπρόθεσμα, συμφώνως πρὸς τὸ ἄρθρον 8 τῆς συμβάσεως πιστοδοτήσεως.

Ἡ ὑποχρέωσις ἡμῶν μειοῦται ἑκάστοτε κατὰ τὰς ὑπὸ τῆς ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ἢ καὶ ὑφ' ὑμῶν γενομένας πληρωμάς. Ἡ μείωσις ἄρχεται ἰσχύουσα ἀπὸ τῆς ἡμερομηνίας ἀφ' ἧς περιέρχονται ὑμῖν αἱ γενόμεναι πληρωμαί. Γραμμάτια ἐξοφληθέντα ὑφ' ἡμῶν ἢ καὶ ὑπὸ τῆς ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ διὰ πληρωμῆς καὶ μεταφορᾶς δέον ὅπως ἐπιστρέφωνται ἄνευ καθυστερήσεως.

Ἡ ἐκ τῆς παρούσης ὑποχρέωσίς μας παύει ἰσχύουσα εὐθὺς ὡς ἐκπληρωθῶσιν ἔναντι ὑμῶν ἅπασαι αἱ ἐκ τῆς συμβάσεως πιστοδοτήσεως ἀπορρέουσαι ὑποχρεώσεις πληρωμῆς τῆς ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ. Παρακαλοῦμεν ὅπως μᾶς ἐπιστρέψητε τὴν παροῦσαν μετὰ τὴν ἐκτέλεσίν της.

Ἡ Τράπεζα Ἑλλάδος

Παράρτημα προσηρτημένον εἰς τὴν ἐγγύησιν πιστώσεως ὑπ' ἀριθ.....
ἀπὸ.....

τῆς Τραπέζης Ἑλλάδος
πρὸς τὴν
DEUTSCHE BANK A.G., FILIALE BRAUNSCHWEIG, BRAUNSCHWEIG

Ἀριθμὸς	ΓΡΑΜΜΑΤΙΑ DM.	Λήγοντα τὴν
1	144.926,40	1-1-1961
2	300.000,00	1-1-1961
3	300.000,00	1-1-1961
4	144.926,40	1-7-1961
5	300.000,00	1-7-1961
6	300.000,00	1-7-1961
7	144.926,40	1-1-1962
8	300.000,00	1-1-1962
9	300.000,00	1-1-1962
10	144.926,40	1-7-1962
11	300.000,00	1-7-1962
12	300.000,00	1-7-1962
13	144.926,40	1-1-1963
14	300.000,00	1-1-1963
15	300.000,00	1-1-1963
16	144.926,40	1-7-1963
17	300.000,00	1-7-1963
18	300.000,00	1-7-1963
19	144.926,40	1-1-1964
20	300.000,00	1-1-1964
21	300.000,00	1-1-1964
22	144.926,40	1-7-1964
23	300.000,00	1-7-1964
24	300.000,00	1-7-1964
25	144.926,40	1-1-1965
26	300.000,00	1-1-1965
27	300.000,00	1-1-1965
28	144.926,40	1-7-1965
29	300.000,00	1-7-1965
30	300.000,00	1-7-1965
	7.449.264,00	

Ἀριθμὸς	ΓΡΑΜΜΑΤΙΑ DM.	Λήγοντα τὴν
Ἐκ μεταφορᾶς	7.449.264,00	
31	144.926,40	1-1-1966
32	300.000,00	1-1-1966
33	300.000,00	1-1-1966
34	144.926,40	1-7-1966
35	300.000,00	1-7-1966
36	300.000,00	1-7-1966
37	144.926,40	1-1-1967
38	300.000,00	1-1-1967
39	300.000,00	1-1-1967
40	144.926,40	1-7-1967
41	300.000,00	1-7-1967
42	300.000,00	1-7-1967
43	144.926,40	1-1-1968
44	300.000,00	1-1-1968
45	300.000,00	1-1-1968
46	144.926,40	1-7-1968
47	300.000,00	1-7-1968
48	300.000,00	1-7-1968
49	144.926,40	1-1-1969
50	300.000,00	1-1-1969
51	300.000,00	1-1-1969
52	144.926,40	1-7-1969
53	300.000,00	1-7-1969
54	300.000,00	1-7-1969
55	45.000,00	1-1-1961
56	35.000,00	1-1-1962
57	30.000,00	1-1-1963
58	25.000,00	1-1-1964
59	20.000,00	1-1-1965
60	15.000,00	1-1-1966
61	10.000,00	1-1-1967
62	5.000,00	1-1-1968
	13.593.675,20	

Ἀθῆναι, τῇ

Τράπεζα Ἑλλάδος

AGREEMENT

between

THE GOVERNMENT OF
THE KINGDOM OF GREECE

and

THE CONTRACTORS

for

THE CONSTRUCTION OF A SUGAR PLANT

at

LARISSA GREECE

Signed in Athens, to day-the 10th of December, 1959, between the Greek State represented for the signature of the present agreement by the Ministers 1) of Coordination Mr. A. Protopapadakis and 2) of Industry Mr. N. Martis, authorized to this effect by virtue of Act of the Council of Ministers No 158/10-12-1959 and hereinafter called the PURCHASER on the one hand, and on the other the firms 1) MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A.G., Grevenbroich Niederrhein, represented by Mr. F. GLOGE and Mr E.M. LIPP residents of GREVENBROICHNEUSS duly authorized as testified by the attached authorization documents duly ratified and 2) BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, BRAUNSCHWEIG, Germany, represented by Dr. R. WOLFF and Dr. E. PFADLER residents of BRAUNSCHWEIG duly authorized as testified by the attached authorization documents duly ratified and 3) LUCKS UND CO, G.m.b.H., BRAUNSCHWEIG, represented by Mr. F. FAHNL resident of BRAUNSCHWEIG duly authorized as testified by the attached authorization documents duly ratified, collaborating in joint venture solely and jointly responsible towards PURCHASER for the realization of the project described and referred to in this agreement, hereinafter called the CONTRACTORS, the following have been agreed :

INTRODUCTORY

The PURCHASER desirours to erect a beet sugar plant, issued on 9th November 1957 in Athens an invitation for proposals for the complete design, supply of equipment, erection and certain operating services relative to the sugar plant.

The committee appointed for consideration of bids, after detailed examination of these, by its minutes of meeting dated 30.6.1959, submitted to the Ministers of Coordination and Industry, recommended to entrust construction of the plant to the companies MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF and BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT and LUCKS UND CO, asked to collaborate to this effect.

Further the firms MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF, BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT and LUCKS UND CO., collaborating in joint venture, submitted on the 31st July 1959 a combined offer as well as supplementary offers, dated 3rd September 1959, 21st September 1959, 25th September 1959 and 28th September 1959, which are covered by letters of guarante No 36.051 and No 12.949, respectively beposited by each of the companies for their participation in the bidding. Above combined offer of 31st July 1959 as supplemented by supplementary offers of 3rd, 21st 25th and 28th September 1959, was accepted by the committee as shown in the minutes of 328th September 1959, approved by Act No 158)10-12-1959 by the Council of Ministers.

Now PURCHASER entrusts CONTRACTORS with the complete design, supply and erection of materials and equipment, supervision of transportation, supervision of civil engineering works and technical management during start-up and first operation campaign of the sugar plant, as this plant is defined and described in detail in article 1 of the agreement and in the technical specifications attached hereto and constituting appendix A of the agreement, and CONTRACTORS undertake execution of the work entrusted to them under the following terms and conditions agreed upon.

Article 1

OBJECT OF THE AGREEMENT

1. Object of the present agreement is in general the obligation of the CONTRACTORS to work out the complete design of the sugar plant, to supply the necessary materials, equipment and spare parts, to put at disposal the necessary erection tools and implements, to carry out design and supervision of civil engineering works, to erect the plant, to render responsible technical advice to the Greek operating personnel and responsible assistance for operation of the plant, which will be made by Greek and foreign personnel, during test-runs and the first campaign period, and to render other relevant services all according to the terms and conditions of this agreement.

2. The plant to be erected by CONTRACTORS will process sugar beets of the Thessaly area and shall use fuel oil as main fuel. Sugar beets, fuel oil and other raw materials and utilities will be delivered by PURCHASER in condition and at locations specified in appendix B. The sugar plant will be constructed for manufacture of products according to specifications stated in appendix C.

3. The plant will be erected on a site at the Larissa area near Pinios river to be expropriated in favour of the State for Public utility purposes.

Article 2

FINISHED PRODUCTS AND RAW MATERIALS

1. The plant shall be capable of producing the end products mentioned below in compliance with technical specifications given in appendix C.

a. White sugar : 280 tons/day
b. Molasses : 96 tons/day
c. Dried pulp : 60 tons/day
d. Wet pulp : 500 tons/day

Above production of the PLANT is based on a processing capacity of 2000 tons per day of sound beets with a sugar content of 17o)o. The PLANT shall be capable of processing this quantity of 2000 tons per day of sound beets during a campaign of not less than 100 days. Guaranteed production and consumption figures are specified in article 25, paragraphs 3 and 4 of present agreement.

2. Exit points and loading and transportation means for end products and waste products are described in appendix C.

3. Raw materials and utilities are described in detail by specifications in appendix B, which refer to sugar beets, fuel oil, coke, calcium carbonate, fresh water, cooling water, electricity, bags and chemical products to be used for production. Source of raw materials and utilities, points of entry, loading and transportation means, rates of delivery etc. are specified in appendix B.

4. Rate of production, exit points loading and transportation facilities of waste products are specified in appendix C.

5. The basic process flow sheet included in appendix A gives the interrelationship between, products, main waste products and auxiliary products, main raw materials and utilities.

Article 3

SUPPLY OF MATERIALS AND EQUIPMENT

1. In this agreement the terms «MATERIALS AND EQUIPMENT» and «PLANT» are construed to define the following:

a. MATERIALS AND EQUIPMENT include all machinery, accessories, spare parts and materials in general which will constitute the functional units of the plant, necessary for the production of products as defined in quantity and quality in article 2.

b. PLANT is the aggregate of all functional units together with buildings and other auxiliary installations.

2. MATERIALS AND EQUIPMENT which are to be supplied by CONTRACTORS shall include all materials and equipment necessary for the reliable and efficient manufacture of products in quantities and qualities according to article 2, paragraph 1 and as guaranteed in article 25, as well as their loading and transportation means according to article 2, paragraph 2, when the plant is using raw materials, utilities and other means of production described in appendix B, and that products will be delivered according to appendix C.

3. MATERIALS AND EQUIPMENT which CONTRACTORS are obliged to supply and install shall comply with the specifications given in appendix A, subdivided into MATERIALS AND EQUIPMENT relating to the different units enumerated below:

1. Beet receiving equipment
2. Beet handling station
3. Diffusion plant
4. Pulp press station
5. Lime production plant
6. Juice purification
7. Preheating and evaporating station
8. Boiling and centrifugals station
8a Sugar cooling and sifting plant
9. Pulp drying plant
10. Steam generation plant
11. Power plant
12. Condensation
13. Water supply
14. Miscellaneous
15. Accessories
16. Spare parts
17. Workshop and laboratories

4. Materials for civil engineering works such as steel for buildings, steel structures, cement, bricks, coating agents, reinforcing bars etc. do not constitute part of MATERIALS AND EQUIPMENT except in the cases where these supplies are explicitly mentioned in the present agreement, as CONTRACTORS' supplies.

5. CONTRACTORS are obliged to purchase any and all MATERIALS AND EQUIPMENT necessary for the plant from first class manufacturers of recognized experience. Where vendors are already named in the attached technical equipment specifications, CONTRACTORS are obliged to purchase from these vendors.

6. CONTRACTORS are obliged to perform all usual laboratory tests and other tests on supplied MATERIALS AND EQUIPMENT in accordance with codes and standards specified in appendix E. CONTRACTORS are obliged to inform PURCHASER at suitable intervals of the progress of work and of estimated dates of completion of construction of MATERIALS AND EQUIPMENT.

PURCHASER has the right to participate by his representatives in all such procedures. CONTRACTORS or vendors must notify PURCHASER at least one week before such procedures and before acceptance of MATERIALS AND EQUIPMENT in vendors' shops.

Testing protocols, materials certificates etc. shall be sent to PURCHASER in required number of copies.

7. CONTRACTORS are obliged to assure that PURCHASER obtains the right to inspect at vendors shops and during regular working hours, work in progress on MATERIALS AND EQUIPMENT.

8. MATERIALS AND EQUIPMENT to be supplied by CONTRACTORS shall be delivered to the transport agency designated by PURCHASER against receipt f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border, according to INCOTERMS 1953, duly packed and insurred according to article 26, free of any rights, incumbrance titles, confiscation etc. of third parties. Titles and risk are thereby transferred to PURCHASER. Such risk transfer, however, does not release CONTRACTORS from their responsibility for any constructional or operating defects of MATERIALS AND EQUIPMENT.

9. MATERIALS AND EQUIPMENT imported from abroad for erection of the plant and described or defined in the specifications of appendix A., belong and will be delivered to PURCHASER, even if not used during erection, with exception of materials, erection tools and implements, imported for re-exportation.

Also everything purchased in Drachmae on behalf of PURCHASER and for completion of the plant belongs to PURCHASER, if not used during erection.

10. Standards, codes and other technical rules are given in appendix E. CONTRACTORS are obliged to comply with these.

11. Meteorological and climatic conditions to be taken into consideration for design of the PLANT are given in appendix D.

Article 4

PROCESS AND MECHANICAL DESIGN.

1. Technical specifications attached to the present agreement in appendix A give a general description of the PLANT and include lists of necessary MATERIALS AND EQUIPMENT for production of products specified in article 2 of this agreement.

CONTRACTORS are obliged to work out complete and detailed process and mechanical design.

CONTRACTORS shall submit for PURCHASER's approval certain phases of process and mechanical design as follows:

a. Basic process design which shall include overall flow diagrams giving material flows, temperatures, pressures, analyses of principal streams etc. for normal operating conditions and indicating principal items of equipment and machinery provided for normal operation of the complete plant.

b. Detailed process design including piping and instrument diagrams and basis for process calculations.

c. Layout of the PLANT and individual layouts of each major unit, showing location of all buildings, major foundations, roads, railways, equipment as well as location of underground installations, including

sewerage, water piping, other piping, electric cables etc.

d. Sectional views.

e. Basic design of mechanical equipment or specifications including mechanical data necessary to specify required equipment.

2. If during preparation of detailed design of the PLANT, CONTRACTORS deem that for technical reasons certain changes and modifications in the specifications as described in appendix A and consequently in MATERIALS AND EQUIPMENT are required, then such changes and modifications will be proposed by CONTRACTORS and the approval of PURCHASER requested. Such changes and modifications can be made without any increasse in foreign currency costs. If such changes and modifications entail a decrease in the agreed prices in foreign currency relating to the whole PLANT, then this decrease will be in favour of PURCHASER.

3. CONTRACTORS are obliged to comply with any modifications in process and mechanical design or specifications if in due time required by PURCHASER and provided the modifications do not influence warrants or other obligations of CONTRACTORS. In such cases the procedure given in article 20 should be followed.

If owing to the required modifications an increase price for MATERIALS AND EQUIPMENT supplied by CONTRACTORS would result, this difference in price shall be paid by PURCHASER.

4. CONTRACTORS are obliged to submit to PURCHASER for approval certain drawings and diagrams etc, as referred to under paragraphs 1a, b,c, d and e of the present article. PURCHASER is obliged to approve or to propose modifications within 3 weeks from receipt. If no such modification is received by CONTRACTORS, the drawings and diagrams can be considered as approved by PUR CHASER. In case that modifications are required CONTRACTORS are obliged to submit revised drawings and diagrams within 15 days from receipt of such requests, which period will be prolonged if necessary for technical reasons.

PURCHASER is obliged to approve such revised drawings and operation diagrams within one week.

Article 5

CIVIL ENGINEERING WORKS

1. Design.

CONTRACTORS are obliged ro prepare designs for all civil engineering works to be erected on plant site, including the static calculations, complete specifications of works to be carried out and detailled construction designs , so that issuance of calls for bids may be possible on the basis of above technical data and entrusting of works to Greek subcontractors.

The civil engineering designs dealt with in this paragraph and the civil engineering drawings and civil engineering works refer to all buildings, steel structures in general, reservoirs, foundations, structures, fences, roads, railways, yards, underground piping, sewerage, water system drainage etc. and include therefore everything necessary in connection with the processing units, utility units, internal and outside piping and transport facilities, weigh bridges, storage facilities and such general buildings as administration building, cafeteria, locker and change house, laboratories, workshops, storehouses , gate house etc. but not such buildings which have no direct relation to erection and operation of the plant, for instance housing for staff or workers. CONTRACTORS are further obliged to prepare design for site preparation of the plant, provisionary and final roads and railways. Execution of these works will be performed as stipulated in article 18.

CONTRACTORS agree to use in the greatest possible extent Greek engineers and Greek engineering firms for execution of above civil engineering designs.

CONTRACTORS are obliged to submit to PURCHASER for approval all abovementioned civil engineering designs. PURCHASER is obliged to approve or to propose modifications on above designs within 10 days from receipt. If no such modification is received by CONTRACTORS, designs can be considered as approved by PURCHASER. In case that modifications are required, CONTRACTORS are obliged to submit revised designs within 15 days from receipt of such requests, which period may be prolonged if necessary for technical reasons. PURCHASER is obliged to approve such revised designs within one week.

Static calculations will be checked and approved by competent Greek authorities.

2. Execution.

Execution of civil engineering works referred to in previous paragraph will be entrusted to Greek civil engineering firms. CONTRACTORS shall select for each section not less than ten (10) Greek civil engineering firms of the Delta or Epsilon category, if bids from such a number of civil engineering firms can be obtained, all of which must meet the approval of PURCHASER. These firms will be invited to submit sealed proposals for construction of the works in question.

CONTRACTORS shall within 14 days from submittance date present to PURCHASER all offers received, accompanied by their recommendations for selection of the best offer. PURCHASER is obliged in ten (10) days to award contract to the most favourable offer, to his opinion, but is not obliged to award construction of the work to the cheapest bidder.

CONTRACTORS shall conclude contracts with the selected civil engineering subcontractors.

In cases of urgency or where works require special experience or require the availability of special equipment, CONTRACTORS may, after PURCHASER'S approval, entrust works directly and without bidding to civil engineering subcontractors. Execution of works according to this procedure is also permitted if no offers at all or disavantageous effers only were submitted.

3. Supervision.

CONTRACTORS are obliged to supervise, control, coordinate, certify and pay and accept civil engineering works by sufficient number of experienced graduate engineers and foremen, hired at CONTRACTORS expense. PURCHASER will decide as to the trustworthiness and reliability of these engineers and foremen.

Contracting parties will in collaboration prepare detailed rules for carrying out supervision of civil engineering works and for final approval and acceptance thereof.

CONTRACTORS and Greek engineering firms, Greek technicians and Greek civil engineering subcontractors used by CONTRACTORS for design and construction of civil engineering works must comply with Greek laws decrees, codes and regulations.

Article 6.

TRANSPORT OF MATERIALS AND EQUIPMENT AND SPARE PARTS AND ERECTION TOOLS.

Transport of MATERIALS AND EQUIPMENT AND SPARE PARTS for the PLANT, provided for in appendix A of this agreement, as well as of erection tools, including return transportation to the German border, which CONTRACTORS have to supply and istall pursuant to the terms and conditions herein, will be entrusted through a bidding to be held in this connection, to well known forwarding agents.

CONTRACTORS are obliged to designate a minimum number of three such forwarding agents properly qualified and suitably organized so as to be able to undertake the trasport of the MATERIALS AND EQUIPMENT and ERECTION TOOLS in question from f.o.b. continental North sea port of f.o.r. German border to the erection site of the PLANT in Larissa.

CONTRACTORS are obliged to prepare and submit to PURCHASER together with the names and addresses of the above forwarding agents draft of a promulgation for the bidding comprising a general description and all other necessary data on the equipment thus to be transported, mamely, the various items, stating their approximate dimensions and weights, parking devices etc. the point of reception and the manner of their delivery etc. on the one hand, and on the other the services and guarantees to be supplied by the forwarding agent, ensuring a safe, economic and timely transport of the materials and equipment and erection tools to the destination. Moreover, the draft promulgation shall specify the services described below to be offered by the CONTRACTORS in order to facilitate the transport of the MATERIALS AND EQUIPMENT and ERECTION TOOLS concerned.

CONTRACTORS are obliged to take the necessary steps with the competent authorities of the country of origin of the MATERIALS AND EQUIPMENT and ERECTION TOOLS so as to obtain from them issuing of export permits for the transport of the goods as required. In addition, CONTRACTORS are obliged to issue or cause to be issued all necessary documents, including invoices, bills of lading, delivery notes and certificate of origin in a number of copies thereof to be indicated by PURCHASER.

After approval by him, PURCHASER will arrange that the above promulgation is communicated to the forwarding agents indicated by CONTRACTORS, or to other agents approved by PURCHASER, for the submission of offers under sealed cover to PURCHASER within a time limit to be fixed for the purpose. When the offers have been duly unsealed by the committee to be set up by PURCHASER, they will be handed over to the CONTRACTORS for their consideration, and advice will be given to PURCHASER on the offer they recommend for acceptance. Taking into consideration CONTRACTORS' recommendation as well as that of the committee authorized to examine the bids, PURCHASERwill finally decide upon the offer to be awarded the contract and thereafter communicate his decision to CONTRACTORS, instructing them to sign the contract with the forwarding agent which obtained the award, pursuant to the terms and conditions of the promulgation and the offer. The draft of said contract will previously be approved by PURCHASER.

During the whole period of transport of MATERIALS AND EQUIPMENT AND ERECTION TOOLS for the PLANT, CONTRACTORS shall be held responsible for the supervision of the forwarding agent so that they ensure that he duly observes his obligations under the contract and shall advise PURCHASER on the forwarding agent's activities.

Moreover, CONRACTORS shall check the bills of the forwarding agent according to the contract and notify PURCHASER in time of the psyments to be effected by him and submit to him the checked bills of the forwarding agent in due course.

CONTRACTORS shall submit in time to PURCHASER an estimate of the amounts payable each month to the forwarding agent for covering transport expenses on the materials and equipment and erection tools of the plant.

The monthly estimates drawn up by CONTRACTORS for such MATERIALS AND EQUIPMENT AND ERECTION TOOLS transport expenses, shall comply with the provisions of the contract with the forwarding agent on the basis of loads of MATERIALS AND EQUIPMENT AND ERECTION TOOLS expected to be shipped during the respective month.

The payment of transportation costs will be effected as mentioned in paragraph 5 of article 22, and in accordance with the procedure described thereof.

Article 7.

ERECTION OF EQUIPMENT

1. CONTRACTORS are obliged, under their own responsibility, to undertake the complete equipment installation of the PLANT. To this effect CONTRACTORS are obliged to use the services of experienced foreign personnel, whose remunerations and oher expenses have been included in the agreed lump sum price for wages, living allowances, travelling and other expenses for erection personnel.

Above foreign personnel of CONTRACTORS to be used for erection of MATERIALS AND EQUIPMENT of the PLANT will be assisted by Greek personnel.

To this end CONTRACTORS shall, in accordance with procedure and terms to be approved by PURCHASER, negotiate for and enter into agreement with specialized Greek firms for the erection of equipment.

In case that no suitable offers of specialized Greek firms for the erection of equipment have been found, CONTRACTORS are odliged on behalf of PURCHASER to employ specialized Greek technical personnel and skilled workers as assistants to carry out the erection of the plant under the supervision of the CONTRACTORS' specialized foreing personnel.

CONTRACTORS are entitled to have free use of the permanent workshop, storage and garages of the plant.

2. CONTRACTORS shall at site supervise receipt of and check against packing lists MATERIALS AND EQUIPMENT AND ERECTION TOOLS, arrange for temporary storage and internal transportation at site and for proper protection and conservation of MATERIALS AND EQUIPMENT.

3. The erection works of the equipment will be performed exclusively for account of PURCHASER The expenditures will refer to and cover :

a) Employment of the Greek personnel and specialized Greek firms referred to in pagraphs 1 and 2 of this article, employment of Greek specialized personnel required for the supervision and acceptance of the erection works, as well as of the indispensable Greek administrative, accounting and servicing personnel for processing procurements and payments, keeping of accounting books and records, and rendering other related services.

b) Office accomodation for settling down CONTRACTORS' technical, administrative and accounting services to be occupied on the erection of the plant equipment, and

c) General office expenses.

4. In accordance with best practices CONTRACTORS are obliged currently to perform inspections and testings of installations at site and at due times to ascertain that they are complete and safe for operation.

These inspections and testings shall include : checking of installations against approved drawings and specifications, usual pressure tests of vessels and piping systems, operating tests of pumps, ejectors, hoists, transportation means etc., control and cali-

bration of instruments, tests of automatic control systems, electric installations, safety valves etc., tests of fire fighting equipment and water circulation tests. PURCHASER's representatives have the right to participate in all such inspections and testings. Protocols drawn - up and referring to results of inspections and controls must be currently communicated in writing to PURCHASER.

5. CONTRACTORS shall keep finished sections of the PLANT protected from damage by rust, freezing, dust etc. and arrange for repairs when need arises.

6. CONTRACTORS are obliged to comply with all Greek laws, regulations and provisions concerning the safety of personnel and of third parties during erection.

7. CONTRACTORS are obliged to supply all erection tools and implements referred to in appendix G, which are necessary for the erection of MATERIALS AND EQUIPMENT of the PLANT.

If above erection tools amd implements are proved to be insufficient or not suitable for erection of MATERIALS AND EQUIPMENT of the PLANT, CONTRACTORS are obliged to complete these tools and implements to the required number and variety, provided that no additional erection tools and implements are required owing to delay beyond the responsibility of CONTRACTORS.

Article 8.

SUPPLY AND ERECTION OF STEEL STRUCTURES FOR BUILDING AND OTHER STEEL CONSTRUCTIONS

1. CONTRACTORS agree to entrust on behalf of PURCHASER and on the basis of a relevant contract, the supply of materials, construction and erection of steel structures, for the buildings and steel constructions listed below to the HELLENIC SHIPYARDS Co, Athens, in accordance with its offer of September 22, 1959, submitted to CONTRACTORS provided that said company undertakes to supply the prefabricated steel structures within 7 months after receipt of CONTRACTORS' drawings :

- Main building of the plant
- Boiler house
- Steel structures for feed water preparation installation
- Turbine house
- Steel structures for pulp drying installation
- Steel structures for lime furnace installation
- Steel structures for pulp transportation band.

2. a) The price to be paid per ton of ready made steel structures, for delivery on board of vessel or truck at Skaramanga yard of the HELLENIC SHIPYARDS Co, according to the above offer, amounts to DM 1.085.— per ton. This price includes value of raw materials payable in DM, the balance being payable in Drachmae.

Said price is based on that of steel beams type INP 30, namely, $ 107,96 per ton CIF Skaramanga and on the price of 80 x 80 x 8 mm steel angles of $ 114,86 per ton CIF Skaramanga; these prices include freight at the rate of $ 8.50 per ton. In case of escalation of the above prices of materials, namely steel beams and angles as well as freight, on the day of purchase order to an extent over 5 % of said prices, above or below, the price agreed upon of DM 1.085.– per ton of ready made steel structure, will accordingly be readjusted.

b) The price for the complete erection of steel structures and other similar structures at the site of the sugar plant, excluding foundations, in accordance with the HELLENIC SHIPYARDS Co's offer of September 22nd, 1959, amounts to DM 297. per ton of ready steel construction.

Said price does not include any special equipment as may be required for the erection of steel structures, and which is not available at the HELLENIC SHIPYARDS Co, or at the job site.

As regards hiring such equipment, a special contract between CONTRACTORS and the HELLENIC SHIPYARDS Co, subject to PURCHASER's approval, shall be concluded, and the rental due for the supply of said equipment will be borne by PURCHASER.

3. Prices under 2a and 2b do not include the design, static calculations, and detailed work drawings of steel structures and other steel constructions, including list of necessary materials. Above design and detailed drawings on a scale 1:100 etc. shall be made in English by CONTRACTORS and handed over by them to the HELLENIC SHIPYARDS Co. Neither, do these prices include transportation of ready made steel constructions from Skaramanga up to the site of erection, which will be arranged and carried out by the HELLENIC SHIPYARDS Co, its cost to be borne by PURCHASER.

4. Arrangements for the transportation of steel structures, will be made by the HELLENIC SHIPYARDS Co, and for this purpose it will call for bids by three reliable local transport firms and will select among them the bid most profitable to the State. Special fee shall not be charged for the above services to be rendered by the HELLENIC SHIPYARDS Co.

5. The payment terms and conditions to be agreed upon with the HELLENIC SHIPYARDS Co, are given below :

a) Within thirty days as from the date of validity of this agreement, PURCHASER shall open an irrevocable letter of credit with a foreign bank, according to the instructions of the HELLENIC SHIPYARDS Co, covering the sum in foreign currency, of steel beams, steel angles and iron sheets, etc.

b) Within thirty days from the date of validity of this agreement, CONTRACTORS shall pay with PURCHASER's funds to the HELLENIC SHIPYARDS Co, an amount of 10% of the estimated value resulting from the price under paragraph 2a covering prefabricated steel structures after deducting from this estimated price the sum of the foreign currency under (a) of this paragraph paid in advance.

c) 20 % of the value defined under 5b, upon completion of process work on 30% of the steel structures at Skaramanga yards.

d) 20% of the same value, upon completion of process work on 60% of the steel structures at Skaramanga yards.

e) 30% of the same value, upon completion of the steel structures so as to be ready for transportation at the Skaramanga shipyard.

f) 10% of the same value, upon arrival of the steel structures at the site of erection.

g) 10% of the same value, upon completion of the erection of the steel structures at the site of erection of the sugar plant.

h) 50% of the price referred to in paragraph 2b of this article, upon commencement of erection of the steel structures at the plant's site.

i) 50% of the same price referred to in paragraph 2b, upon completion of the erection of the steel structures at the plant's site.

6. Raw materials to be used for the construction of the prefabricated steel structures (steel beams, steel angles, iron sheets, rivets, etc) shall be exempt from any import duty, duty tax or levy.

7. All further terms and obligations according to which the HELLENIC SHIPYARDS Co, will undertake the execution of the works referred to in this article will be set forth in the contract to be made and entered into by and between CONTRACTORS and said company, said contract being subject to approval by PURCHASER.

8. The final total price to be paid to the HELLENIC SHIPYARDS Co, for the prefabrication and erection of the abovementioned steel structures will be computed and/or set forth, on the basis of the total actual weight of the ready made steel structures and the unit prices per ton given in paragraphs 2a and 2b of present article,.

Article 9.

TEMPORARY INSTALLATIONS

CONTRACTORS are obliged to submit to PURCHASER lists and descriptions of all temporary installations including roads, rails, storage facilities, workshops, offices, dwellings, etc. which are temporarily necessary for the erection of the PLANT and to inform PURCHASER about when such will be needed.

After approval by PURCHASER, CONTRACTORS shall in accordance with paragraph 1, article 5, arrange construction of temporary installations and purchase or transport and install necessary equipment for such temporary installations. CONTRACTORS are obliged upon completion of erection of the plant to arrange demolition of temporary installations and buildings and cleaning-up of the site.

Article 10.

MANUALS

CONTRACTORS are obliged to supply in due time PURCHASER with 20 copies of manuals in English containing PLANT's description, lists of equipment, diagrams, basic drawings and operating manuals, including procedures for assuring reliable operation, for start-up and, for normal and emergency shut down. These manuals should comprise also analytical and mechanical tests, schedules for maintenance and inspection and safety precautions.

Article 11.

TRAINING OF GREEK PERSONNEL

CONTRACTORS undertake the obligation to train Greek technicians and Greek operating personnel as listed in article 18, paragraph 9. Training will be made in suitable factories and in the German Institute of Sugar Technology, Braunschweig.

CONTRACTORS are prepared in due time before start-up to organize as far as possible training and instruction in the plant of all Greek operating personnel.

PURCHASER will endeavour to retain this personnel in the plant for at least the operation campaign.

Article 12.

START-UP

CONTRACTORS are obliged at their own responsibility as to possible risks for PLANT and their personnel, to organize, supervise, coordinate and control start-up of PLANT's units.

CONTRACTORS are obliged to ascertain that vendors make available, if and when needed, their specialized personnel which will function, in all respects, as part of CONTRACTORS' staff.

Article 13.

TEST RUNS

CONTRACTORS are obliged at their own responsibility as to possible risks for PLANT and their personnel, to arrange test runs, as described in article 25, for each and for all units of the PLANT, in the presence of PURCHASER's representatives.

During preparation and actual performance of test runs a representative of the German Institute of Sugar Technology, Braunschweig, will assist both parties by acting as consultant on all questions concerning suitability of raw materials, adaptation of operating conditions to actual qualities of raw materials, methods of measurements and analyses.

Results of each test run will be formulated in a protocol to be signed by both parties in accordance with same procedure as described in article 19, paragraph 7 of this agreement.

Article 14.

OPERATION OF THE PLANT DURING FIRST CAMPAIGN PERIOD

CONTRACTORS are obliged to render responsible technical advice to the Greek personnel and responsible assistance for operation of the plant, which will be made by Greek and foreign personnel during the test runs and the first campaign. For this purpose CONTRACTORS will make available at least 37 specialists at beginning of the campaign 1961. The number of above foreign specialists will be reduced, gradually and following progress of training of Greek personnel, to a number of minimum 21, which shall stay until end of the campaign 1961, however not longer than 100 days from start-up of the PLANT.

During the first campaign CONTRACTORS will endeavour to train suitable Greek personnel for operation of the plant.

Article 15.

PROGRESS REPORTS

CONTRACTORS are obliged to submit to PURCHASER progress reports for all phases of work as follows :

a) during initial stages of the project until start-up of erection : a monthly report submitted not later than one month after end of period.

b) during installation : a fortnightly report submitted not later than two weeks after end of period.

CONTRACTORS shall prepare a general erection programme to be kept up to-date according to works' progress.

Article 16.

GENERAL CONTRACTORS' OBLIGATIONS

CONTRACTORS are obliged, in accordance with best prevailing practices, to render all services as described in this agreement, necessary for the speedy and efficient construction of the plant and for its start-up, initial operation and first campaign period.

CONTRACTORS are further obliged to render all services necessary for the abovementioned purposes, which services, although not specifically mentionned in this agreement, objectively should be considered necessary for completion of erection, start-up and operation during the first campaign period.

Article 17.

SPARE PARTS

CONTRACTORS are obliged to supply PURCHASER with spare parts of equipment for the PLANT as specified in attached appendix A, f. o. b. continental North sea port or f. o. r. German border. Price of spare parts is included in prices for MATERIALS AND EQUIPMENT as referred to in article 2.

Article 18.

PURCHASER'S OBLIGATIONS

PURCHASER accepts the following obligations, which he shall carry out in due time and in such a way that adherence to the time schedule referred to in article 19 will be possible for CONTRACTORS.

1. Choice of site for erection of the plant.

The plant will be erected at a suitable site in the Larissa area near the Pinios river to be expropriated in favour of the State. PURCHASER is obliged to expropriate and put this site at the disposal of CONTRACTORS within 3 months from the date of validity of the present agreement.

2. Topographical diagram.

PURCHASER will supply CONTRACTORS with an exact topographical diagram of the site finally selected for erection of the PLANT giving altitude curves and using a scale 1 : 500 immediately after validity of agreement.

3. Soil investigations.

PURCHASER is obliged to supply CONTRACTORS with a preliminary report on soil conditions, permissible loads, depths of various strata, and ground water level etc., based on excavations, immediately afrer the date of validity of agreement.

4. Water supply.

PURCHASER is obliged to execute all necessary work so that quantities of drinking and cooling water of 100 m3/hr and of river water of 1000 m3/hr are available not later than 14 months after validity of agreement.

It is presupposed that these quantities of water are available at a location in a distance of not more than 50 m from the main buildings.

5. Electric power supply.

PURCHASER is obliged to perform all necessary electrical installations in order to connect the national network to the electrical installations of the PLANT, as described in appendix B, not later than 14 months after validity of agreement.

6. Telephone connection.

PURCHASER will establish connections from PLANT's telephone system to the OTE network, not later that 14 months from validity of agreement.

7. Normal gauge railway lines.

PURCHASER will construct all necessary mormal gauge railway lines outside and inside the plant not later than 6 months from validity of the agreement.

8. Supplies for civil engineering and erection of the PLANT.

PURCHASER is obliged to arrange that all formalities are settled so that supplies for civil engineering and erection can be established as follows :

a) Well water : 5 m3/hr not later than 2 months after validity of agreement, additional 25 m3/hr not later than 3 months after validity of agreement.

b) Electricity : 500 kVA at 380/220 volt not later than 3 months after validity of agreement.

c) Temporary telephone : not later than 2 months after validity of agreement .

Other materials such as fuel oil, lubricants, oxygen, acetylene etc. will be ordered according to lists prepared by CONTRACTORS in due time.

9. Organization, training for test-runs, start-up and first campaign.

PURCHASER is obliged to establish the complete administrative, commercial and technical organization for the plant and to employ the necessary personnel in due time before start-up. CONTRACTORS are prepared to assist in advising of this organization.

PURCHASER is obliged to arrange that a) at least 30 Greek specialists are employed in the organization not later than August 1960, so that they can be trained in suitable German or other sugar plants, b) 7 chemists or chemical engineers be employed not later than May 1960, so that they can be trained in the Institute of Sugar Technology in Braunschweig. These 7 chemists or chemical engineers must have a sound knowledge of the German language.

Travelling, living expenses and other costs for training of above specialists will be borne by PURCHASER.

PURCHASER will endeavour to employ for operation of the plant such persons which have participated in erection of the plant.

10. Procurement of raw materials and utilities.

PURCHASER will make available the necessary raw materials, utilities and other means of production for start-up, test runs and first campaign period of the plant.

CONTRACTORS shall in due time advise PURCHASER about requirements for operation of the plant.

Article 19.

TIME LIMITS

1. PURCHASER and CONTRACTORS will cooperate and carry out all their obligations in such a manner that the PLANT will achieve capacity operation at the earliest posssible date.

2. CONTRACTORS are obliged to finish basic process design according to article 4, paragraph 1a, within 3 months from the date of validity of the present agreement.

3. CONTRACTORS are obliged to finish layouts of the PLANT according to article 4, paragraph 1c, within 2 months from the date of validity of the present agreement.

4. CONTRACTORS are obliged within 5 months from the date of validity of the present agreement to finish civil engineering design, as specified in article 5.

5. CONTRACTORS are obliged within 8 months from the date of validity of the present agreement to dispatch the first load of MATERIALS AND EQUIPMENT for the PLANT and to dispatch further loads at such a sequence that efficient erection work can start not later than 10 months from the date of validity of the present agreement, it being supposed that transit time from vendors' shops to site will be 45 days.

6. CONTRACTORS are obliged within 17 months from the date of validity of this agreement to install all equipment and have the PLANT ready for start-up.

Finishing works of a minor nature not interfering with operability of the units may be carried out after this date.

7. When CONTRACTORS deem a section of the PLANT ready for operation they will invite PURCHASER with a week's advance notice, to jointly control the completion of this section and sign acceptance protocol therefor. If PURCHASER, although having been invited as mentioned above, does not particicate in the control, CONTRACTORS are entitled to issue and submit to PURCHASER the acceptance protocol. PURCHASER will approve or comment on this document pointing out which works or services remain to be performed for the completion of said section. If PURCHASER does not comment on the acceptance protocol in writing within two weeks from submittance

of this document, PURCHASER is deemed to have agreed with this protocol and to have accepted the date indicated thereon as the date of completion of the erection of said section. It is understood that any work discovered later on to be necessary will be performed by CONTRACTORS according to this agreement. If PURCHASER disagrees with the acceptance protocol submitted and indicates the works or services remaining to be performed for completion of the section, CONTRACTORS are obliged to perform said works or services and submit again acceptance protocol for acceptance by PURCHASER. The date on which this protocol is accepted by PURCHASER will be the date of completion of said section. Eventual further disagreement will be referred to the arbitration court for settlement.

8. PURCHASER shall within 3 months from the date of validity of the present agreement put the finally selected site at the disposal of CONTRACTORS. PURCHASER shall furthermore construct the normal gauge railway line within 4 months from the date of delivery of layout by CONTRACTORS.

9. Exceeding of time limit undertaken by PURCHASER according to this article and articles 18, 22 and 23 or exceeding of the time limits to be undertaken by the Greek subsontractors will entail a corresponding extension of relevant time limits determinend for CONTRACTORS. If PURCHASER's or Greek subcontractors' time limits are exceeded beyond a reasonable degree, all additional expenses incurring therefrom will be reimbursed by PURCHASER.

Article 20

PROCEDURES FOR APPROVAL

1. During the various stages of performance of the agreement CONTRACTORS will apply to PURCHASER for approvals, and Purchaser will reply to such applications, all according to procedures stipulated in respective articles and paragraphs of present agreement.

2. PURCHASER has the right to approve or reject or modify in part or whole CONTRACTORS' proposals for approval. CONTRACTORS will in general comply with the comments and/or modifications made by PURCHASER, provided that such comments and/or modifications do not influence at CONTRACTORS' discretion their warranties and responsibilities under this agreement.

In the event of any difference of opinion CONTRACTORS are obliged to submit their objections in writing and indicate the consequences which they foresee in case they would adopt PURCHASER's comments and/or modifications. However, CONTRACTORS are obliged to conform with the comments and/or modifications made by PURCHASER, and PURCHASER will thus solely assume the rescponsibilities resulted from the adoption of his comments and/or modifications in the extent CONTRACTORS warranties and responsibilities are thereby affected, as having been foreseen by them.

3. In urgent cases CONTRACTORS may start without delay work for which PURCHASER's approval is normally required. Continuance of such work is subject to PURCHASER's approval, which CONTRACTORS shall request as soon as possible.

Article 21.

EXPENDITURES IN FOREIGN CURRENCY.

1. Prices in foreign currency refer to the following:

a) MATERIALS AND EQUIPMENT including spare parts.

As specified in this agreement and particularly in appendix A to be supplied by CONTRACTORS f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border.

Prices for MATERIALS AND EQUIPMENT including spare parts amount to DM 14.531.984.

In these prices payments are included for a number of associated services to be rendered by CONTRACTORS, as follows :

CONTRACTORS' process and mechanical design, use of their patents, know - how and other rights, CONTRACTORS' inspection, control and acceptance of work related to MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS, CONTRACTORS' services pertaining to the transportation of the MATERIALS AND EQUIPMENT and the SPARE PARTS and executed to the extent defined in INCOTERMS 1953, f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border delivery, ref. article 6, CONTRACTORS' services in arranging for training of PURCHASER's operating personnel, ref. article 11, CONTRACTORS' services in working out manuals, ref. article 10 and in general CONTRACTORS' collaboration and assistance in carrying out this project.

In case of minor modifications in the delivery of the MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS for establishing the final lump sum price, will be used the prices of individual pieces of MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS as given in joint CONTRACTORS' offer of 31st July 1959, and which prices are valid until the 31st December 1960.

b. Salaries, wages and other expenses of foreign erection personnel, including erection tools.

Salaries, wages of any nature, social insurance, medical care and travelling expenses for CONTRACTORS' foreign personnel and their families to be employed for erection of the PLANT, including rent of machinery and tools to be used by CONTRACTORS for erection of the PLANT. Agreed lump sum price amounts to DM. 1.035.653.

c. Start-up, test runs and technical management during the first campaign period of the plant.

Salaries, wages of any nature, social insurance, medical care and travelling expenses of CONTRACTORS' foreign personnel and their families, to be employed for carrying out start-up, test runs and responsible technical advice and assistance for operation of the PLANT for the first campaign of max. 100 days .

Agreed lump sum price amounts to DM. 530.599.

d. Fees for design, supervision of execution of civil engineering works and erection of the PLANT.

i) Fixed fee : DM 412.608.

ii) Variable fee : 1, 6o)o of all Drachmae expenses which accrue due to work carried out according to articles 5, 8 and 9, and the expenses mentioned under paragraph 1 f of this article, excluding payments according to article 23, paragraph 1 a, f, g, and i. The amount payable in German currency will be calculated on the exchange rate of 1 DM = Drs. 7.20.

Total expenditure for this variable fee is estimated to DM 200.000. Definite fee will be established based on actual Drachmae expenses.

e) Transportation of materials and equipment, spare parts and erection tools, including insurance.

It has been estimated that the total cost of tranportation including insurance premiums of MATERIALS AND EQUIPMENT, SPARE PARTS and

erection tools from f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border including return transportation of erection tools, to site at Larissa will amount to DM 1.200.000.

The definite cost will be established according to the procedure described in article 6.

f) MATERIALS for steel structures.

The cost in DM for the supply of the necessary steel beams, angles and iron sheets for the steel structures of buildings and other steel structures is estimated to DM 740.000. Payment of above expenditure will be made as provided in article 8 of the present agreement.

2. Fixed prices.

Above prices of MATERIALS AND EQUIPMENT, SPARE PARTS, erection tools and CONTRACTORS' services referred to in paragraphs 1a, 1b, 1c and 1d of this article shall remain valid during the whole period of the present agreement and are not subject to any change or revision.

Article 22.

CONDITIONS FOR PAYMENTS IN FOREIGN CURRENCY.

1. Payments for MATERIALS AND EQUIPMENT, including SPARE PARTS.

PURCHASER undertakes to pay the price mentioned in article 21, paragraph 1a, of DM 14.531.984, as follows :

a) 10 % of this price, i.e. DM 1.453.198,40, as first advance payment within 30 days after date of validity of this agreement.

b) 10 % of this price, i.e. DM 1.453.198,40, as second advance payment within 5 months after date of validity of this agreement.

Against the above two advance payments, CONTRACTORS assume the obligation to hand over, in due course, a guarantee letter for equal amounts, to be issued by the Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig , in favour of PURCHASER and prior to the payment of the first advance payment.

Text of the said guarantee letter is attached to this agreement.

This guarantee letter shall automatically expire as soon as MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS of the value of 20 % of the above named total price have been delivered.

c) 80 % of this price, i.e. DM 11.625.587,20, shall be paid out of a loan agreement to be signed between PURCHASER and the Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig, and by a letter of credit for an equal amount to be established at the said bank, in favour of CONTRACTORS.

PURCHASER assumes the obligation to establish the said letter of credit within 30 days from the date of validity of this agreement instructing at the same time the Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig, to advise CONTRACTORS of this fact within 5 days from the date on which the letter of credit has been established.

The above letter of credit shall be irrevocable, divisible and transferable, and shall be valid for 17 months from the date of its establishment. CONTRACTORS may utilize said letter of credit against presentation of: full set of bills of lading, blanco endorsed, or duplicate railway freight letter or forwarding agent's acceptance receipt, together with commercial invoice to be issued by CONTRACTORS in quadruplicate, indicating in detail the MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS dispatched, their weight and their price, as stipulated in CONTRACTORS' joint offer of July 31st, 1959 submitted to the Ministry of Coordination, as well as their serial number of enumeration in the abovementioned joint offer, so as to facilitate control by the Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig, of the price and item of MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS dispatched recorded in the invoice.

The above documents shall prove the delivery of the MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS sold f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border, destined for the sugar plant to be erected in the Larissa area.

The prices shown in the invoices to be submitted as above, shall be paid to CONTRACTORS out of the said letter of credit, only after CONTRACTORS have presented to the Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig, documents proving delivery f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border, of MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS destined for the sugar plant to be erected, for a total amount of DM 2.906.396,80, which having already been paid by the two advance payments made to CONTRACTORS, is, therefore, not to be paid out of the abovementioned letter of credit.

PURCHASER will instruct the Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig, to check all forwarding documents and CONTRACTORS' invoices in order to see that the MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS dispatched correspond as to price and item with the joint offer of CONTRACTORS dated July 31st, 1959, a copy of which will accompany the instructions for establishing the letter of credit.

Moreover PURCHASER will instruct the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig, to forward to the Government Service to be determined for the purpose, the above documents, after they have been duly checked and the amounts shown therein paid for, out of the letter of credit.

After arrival of MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS dispatched as above at the erection site of the sugar plant, PURCHASER, in cooperation with CONTRACTORS' representatives in Greece, will check these dispatches to see whether they correspond as to items and price, with CONTRACTORS' invoice and their offer dated July 31st, 1959.

In case discrepancies are noticed, CONTRACTORS shall supply the missing items of MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS by the following dispatch and shall further instruct the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig, to the effect that, when calculating interest on the price of the MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS in question, the actual date of their dispatch should be taken into consideration, as date on which interest due starts accruing.

2. Payments for salaries and wages and other expenses of the foreign personnel for the erection of the sugar plant, including erection tools.

PURCHASER assumes the obligation to pay the amount mentioned in article 21, paragraph 1b, of DM 1.035.653.–as follows :

a) 20% of this amount, i. e. DM 207.130,60, within five months from the date of validity of this agreement.

b) The remaining 80 % of the above amount, i. e. DM 828.522,40, shall be paid against a letter of credit to be established at the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig. out of a loan agreement to be concluded between PURCHASER and said bank. PURCHASER assumes the obligation to establish said letter of credit within 30 days from the date of validity of this agreement, instructing at the same time said bank to advise

CONTRACTORS of this fact, within five days from the establishment of the letter of credit.

The abovementioned letter of credit shall be irrevocable and be valid for 18 months from the date of its establishment. CONTRACTORS can make withdrawals from this letter of credit, in 12 monthly instalments, of DM 69.043,53 each against invoices receipted by them and certified correct by PURCHASER.

PURCHASER shall arrange certification of said invoices within five days after presentation as long as CONTRACTORS work in Greece for the execution of the project undertaken under this agreement. The first of the above monthly instalments will be due 6 months after validity of this agreement.

3. Payments for start-up, test runs and responsible technical advice and assistance for operation during the first campaign.

PURCHASER assumes the obligation to pay the amount of DM 530.599.–referred to in article 21, paragraph 1c, as follows :

a) 20 o)o of this amount, i. e. DM. 106.119,80 within five months from the date of validity of this agreement .

b) The remaining 80 o)o of this amount, i. e. D. M. 424.479.20 shall be paid against a letter of credit to be established at the Deutshe Bank A. G., Filiale Braunschweig, out of a loan agreement to be concluded between PURCHASER and this bank. PURCHASER assumes the obligation to establish said letter of credit within 30 days from the date of validity of this agreement, instructing at the same time the above bank to advise CONTRACTORS of this fact, within five days from the establishment of the letter of credit.

The abovementioned letter of credit shall be irrevocable and be valid 18 months from the date of of its establishment.

CONTRACTORS can make withdrawals from this letter of credit, in 12 monthly instalments, of DM 35.373,27 each against invoices receipted by them and certified correct by PURCHASER.

PURCHASER shall arrange certification of said invoices within five days after presentation as long as CONTRACTORS work in Greece for the execution of the project undertaken under this agreement. The first of the above monthly instalments will be due 6 months after validity of this agreement.

4. Fees for design and supervision of execution of civil engineering works and erection of the plant.

i) PURCHASER assumes the obligation to pay the agreed fixed fee of DM 412. 608. as mentioned in article 21, paragraph 1d , i, as follows:

a) 20 o)o of this amount, i. e. DM. 82.521,60 within 2 months from the date of validity of this agreement.

b) The remaining 80 o)o of this amount, i. e. DM. 330.086,40, shall be paid against a letter of credit to be established at the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig, out of a loan agreement to be concluded between PURCHASER and this bank. PURCHASER assumes the obligation to establish said letter of credit within 30 days from the date of validity of this agreement, instructing at the same time the above bank to advise CONTRACTORS of this fact within five days from the establishment of the letter of credit.

The abovementioned letter of credit shall be irrevocable and be valid 18 months from the date of its establishment.

CONTRACTORS can make withdrawals from this letter of credit in 10 monthly instalments, of DM. 33.008.64 each against invoices receipted by them and certified correct by PURCHASER.

PURCHASER shall arrange certification of said invoices within five days after presentation as long as CONTRACTORS work in Greece for the execution of the project undertaken under this agreement. The first of the above monthly instalments will be due 3 months after validity of this agreement.

ii) PURCHASER assumes the obligation to pay the variable fee mentioned in article 21, paragraph 1d, ii, which represents 16 o)o of all expenditure in drachmae, for civil engineering works and supply and erection of the steel structure as follows :

The amount of this fee, having been estimated at DM. 200.000. will be paid against a letter of credit to be established at the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig, out of a loan agreement to be concluded between PURCHASER and this Bank.

PURCHASER assumes the obligation to establish said letter of credit within 30 days from the date of validity of this agreement, instructing at the same time the above bank to advise CONTRACTORS of this fact within five days from the establishment of the letter of credit. The above letter of credit shall be irrevocable and be valid 22 months from the date of its establishment.

CONTRACTORS can make withdrawals from this letter of credit, against invoices receipted by them and certified correct by PURCHASER. PURCHASER shall chek the invoices issued by CONTRACTORS referring to said fee, calculated on the basis of the Drachmae expenditure involved in the works executed, as mentioned in articles 5, 8 and 9 of this agreement , shall endorse the invoices with his acceptance remark and shall return them to CONTRACTORS not later than 15 days after receipt.

In case the sum of fees calculated in this way is less than DM. 200.000. – the letter of credit will only be utilized up to the amount of the fees actually incurred and will not be extended after expiration of the 22 months.

In case the sum of fees calculated in this way exceeds DM 200.000.–, PURCHASER will remit to the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig, for CONTRACTORS' account the amount due to them over and above DM. 200.000.–. within 45 days from the date of receipt of the respective invoice.

5. Costs related to transportation of the MATERIALS AND EQUIPMENT and SPARE PARTS and erection tools, including insurance premiums.

PURCHASER assumes the obligation to pay the expenditures mentioned in article 21, paragraph 1e, directly to the forwarding agent, according to the terms of the contract concluded with the selected forwarding agent, after receipt of the invoices of the latter, which were checked by the CONTRACTORS.

6. PURCHASER shall transmit the required amounts payable to the CONTRACTORS to the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig.

7. All PURCHASER's payments to the CONTRACTORS are considered as having been effected as soon as the Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig, has received the respective amounts for these payments.

Article 23

EXPENDITURES IN DRACHMAE

1. Expenditures in drachmae refer to the following items and shall be borne by PURCHASER.

a. Expenditures in Drachmae for transportation of MATERIALS AND EQUIPMENT, SPARE PARTS, erection tools, steel structures and other equipment etc. which will be imported in Greece or fabricated in Greece.

b. Wages, salaries, social insurances etc. for Greek skilled and unskilled labour and mechanics and other staff employed by CONTRACTORS in Greece by or on behalf of PURCHASER for erection of the EQUIPMENT of the PLANT according to article 7, paragraph 3 of the present agreement.

c. Payments to Greek subcontractors.

From all such payments to Greek subcontractors a 10 o)o performance retention shall be made on the contract work amount and withheld as guarantee for the good performance of the works and the fulfilment of subcontractors' obligations set forth in the contract.

In case of forfeiture the abovementioned guarantees will belong to PURCHASER, otherwise will be paid to said subontractors upon final acceptance of the works executed by them.

d. Cost of materials to be purchased in Greece and connected with construction of the plant provided that such costs are not already included in the foreign currency price for MATERIALS AND EQUIPMENT.

e. Cost of painting, including materials not included in price of MATERIALS AND EQUIPMENT.

f. Fees for engineering, bidding procedures assignment of works to Greek subcontractors, supervision, certification for payment, and acceptance of excecuted civil engineering works and steel structures as well as for the erection of the steel structures of the PLANT, including living allowance of foreign personnel entrusted with civil engineering works and erection of the steel structures as well as CONTRACTORS' expenses in Greece for office rent in Athens and at the site of the works, salaries and wages to all Greek personnel, namely employees, technician staff and servants to be engaged by CONTRACTORS for the execution of abovementioned services, stationery, lighting and heating and office equipment.

The amount agreed upon for fees is 6,4o)o on the Drachmae expenditure, which will be incurred for carrying out of the works according to articles 5, 8 and 9, and the expenses mentioned under paragraph 1 f of article 21 of the present agreement, except payments provided for in paragraphs 1 a,g, and i of this article.

The total expenditure for these percentage fees has been estimated to Drachmae 5.500.000, but the definite amount thereof will be fixed on the basis of actual expenditures incurred.

g. Living allowances for CONTRACTORS' foreign personnel, employed by CONTRACTORS for work in Greece for erection of the PLANT and the technical management during the first operating period.

Agreed total lump sum price :
Drs 2.037.200, corresponding to DM 284.925.

In case of changes in general cost of living index as issued by the Bank of Greece of not less than 5o)o then this amount in Drachmae for living allowances will be adjusted accordingly.

Living allowances as stated above do not include housing of the foreign personnel occupied at the job site for the erection and technical management of the plant. Such housing expenses are borne by PURCHASER and will be paid out of CONTRACTORS' Drachmae account referred to in paragraph 8 of this article.

The expenses for housing of the foreign personnel domiciled and/or having its home station in Athens and of that foreign personnel employed both in Athens and at the job site for the design, bidding procedures, assigning to Greek subcontractors, supervision and acceptance of civil engineering works are included in and covered by the fees specified in paragraph 1 f of this article and being borne by CONTRACTORS.

h. The Drachmae expenditure to be paid to the HELLENIC SHIPYARDS Co Athens, for the construction in Greece and erection of steel structures of the buildings and other steel structures. Above expenditure is estimated to Drachmae 10.600.000.— Payment of this sum will be made as provided for in article 8 of the present agreement.

i. All expenditures in Drachmae to cover insurance premiums for MATERIALS AND EQUIPMENT.

k. Expenses in Drachmae for maintenance of equipment and finished units of the PLANT.

l. Expenses in Drachmae for cleaning-up of the site.

m. In general all other Drachmae expenses for supplies and services not included in the agreed foreign exchange cost or expenditures in Drachmae, but necessary for CONTRACTORS' performance for this project in accordance with the present agreement. Such unspecified expenses shall be approved by PURCHASER.

2. Any expenditure incurred in Drachmae by CONTRACTORS regarding the procurement or the execution of technical works in general for the erection and initial operation of the PLANT, is subject to prior approval of PURCHASER before CONTRACTORS undertake any obligation whatever in respect thereof, with the exception of expenditure mentioned under paragraph 1 g of the present article.

3. Prior approval of Drachmae expenses is also required for the employment by CONTRACTORS of Greek skilled and unskilled labour to be employed for the installation of the EQUIPMENT of the PLANT.

4. CONTRACTORS are obliged to submit to PURCHASER for approval at so early a stage that there may be the necessary time for obtaining any possible savings a written request for approval of the intended expenditure, and at the same time to supply any necessary descriptions and information regarding the planned procurement, hiring of materials, services, or execution of technical works and to suggest what he considers to be the most appropriate, and economical way of achieving the purpose in view.

5. Such request can be made in the form of a budget covering a defined part of work or a fixed period, of about one month, and include all expenditures in this period for works to be executed, materials or services to be procured or hired.

6. PURCHASER is obliged as soon as possible to approve, modify or reject CONTRACTORS requests bearing in mind the necessity for speedy completion of the project. Should PURCHASER fail to reply within 15 days from receipt of CONTRACTORS' request, such requests shall be considered to have been approved and CONTRACTORS will have the right to incur the relevant expenditure without PURCHASER's approval.

7. The procedures applicable to the approved and incurring of Drachmae expenditures and the, vouchers and or supporting documents to be submitted to PURCHASER thereto, as well as the procedures applicable to conducting of biddings and the cases such biddings are applicable to, likewise the procedures for obtaining approval for award of the selected bids are set forth in the regulations which are attached hereto as appendix F.

When applying these regulations due consideration shall be given to the necessity for speeding-up completion of the project.

8. PURCHASER shall open a special account in

Drachmae with the Bank of Greece under the title «Sugar Plant-Larissa-Drachmae Expenses Account» in the name of CONTRACTORS for the payment of Drachmae expenses incurred by CONTRACTORS and to be borne by PURCHASER as specified in paragraph 1 ot the present article, with the exeption of expenses mentioned in paragraph 1 g of the present article, which will be effected in accordance with the procedure specified in paragraph 12.

9. The sum to be initially deposited to the credit of the above account by PURCHASER is fixed at Drachmae 3.000.000. This sum shall be deposited within ten (10) days from the submission of CONTRACTORS' relevant request to PURCHASER. The further replenishment of the above account by PURCHASER will be effected at monthly intervals, or earlier if needed, on special request by CONTRACTORS, according to the following procedure :

a. The above account will serve for payment by CONTRACTORS of such drachmae expenses only which are to be borne by PURCHASER in accordance with the conditions of the present agreement, the payment of any other expense being excluded.

b. Any payment effected by CONTRACTORS out of the above account shall be fully substantiated by vouchers to be kept by CONTRACTORS.

c. PURCHASER will carry out a complete and continuous audit of the expenses incurred by CONTRACTORS in accordance with the conditions of the present agreement and of the payments effected out of the above account. CONTRACTORS shall make available to PURCHASER for carrying out of the audit, all accountancy books, vouchers, and other documents, substantiating the expenses incurred.

d. Any payment not substantiated by vouchers as specified by the regulations and any expense incurred by CONTRACTORS which does not conform with the conditions of the present agreement shall be borne by CONTRACTORS.

Payments, which have not been approved by auditors because of lack of supporting documents, will however be approved provided that they have been made in PURCHASER's interest and for the benefit of the project undertaken.

e. On the 15th day of each month, or whenever necessary, CONTRACTORS shall submit to PURCHASER an estimate of the expenses for the following month, analysed by categories of expenses, such estimate to be increased by an amount adequate to cover contingencies and shall nform PURCHASER of the estimated unutilized balance in the abovementioned account at beginning of the month covered by said estimate as well as the allocation required for this month. Together with the above estimates, CONTRACTORS shall submit a statement of account showing the expenses incurred during the preceding month, analyzed by categories. PURCHASER will designate the appropriate scheme for above data.

f. PURCHASER shall deposit after having reviewed the above data, and within a time limit of 15 days to the credit of CONTRACTORS' account with the Bank of Greece, referred to in the preceding paragraphs, the necessary drachmae amount to enable CONTRACTORS to continue drachmae payments.

10. Upon completion of the test runs of the PLANT, CONTRACTORS shall refund to PURCHASER the unutilized balance in the abovementioned account, as this will result from the application of the provisions of this article.

11. Payments for fees under paragraph 1 f of this article will be made out of the account under paragraph 8 of this article. An invoice issued by CONTRACTORS showing the corresponding fees payable to CONTRACTORS as specified in paragraph 1 f of this article shall be attached to each work payment certificate in drachmae referred to in articles 5, 8 and 9 of this agreement.

Upon approval of said invoice by PURCHASER, CONTRACTORS shall draw the amount specified in the invoice approved by PURCHASER, from the account referred to in paragraph 8 of this article.

In order to meet CONTRACTORS' drachmae expenditures for services rendered, which are referred to in paragraph 1 f of this article, during their initial establishment in Greece, PURCHASER is obliged to pay to CONTRACTORS within 30 days from validity of the agreement the amount of Drachmae 500.000 covering advance payment.

This advance payment will be progressively set off by retentions to be made from the amounts of CONTRACTORS' invoices covering percentage of fees corresponding to those on the 10 o]o performance guarantee retention from the work progress cortificates and invoices of the Greek subcontractors in accordance with paragraph 1 c of this article and at the time of release of such performance guarantee retention to the Greek subcontractors.

12. For the payment of the lump sum price in drachmae mentioned in paragraph 1 g of the present article PURCHASER is obliged within 30 days from the date of validity of the present agreement to establish an irrevocable letter of credit at the Bank of Greece in favour of CONTRACTORS on the amount of Drs. 2.037.200 payable against receipt according to following terms :

10 o/o two months after validity of agreement

10o/o five months after validity of agreement

80o/o in 12 equal monthly instalments the first of which is due 6 months after validity of present agreement.

Article 24.

CONTRACTORS' LIABILITIES

Regarding all obligations and liabilities of CONTRACTORS undertaken in this agreement, including all guarantees and penalties, the following will be applied :

1. The firm MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A.G., BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, and LUCKS UND CO., G.m. b. H., constituting the CONTRACTORS have versus PURCHASER jointly and individually, full responsibility, in accordance with the terms of this agreement to restitute to PURCHASER any direct damage excluding any consequenti daalmage, losses and excluding liabilities already covered in article 25-which are consequences of acts or omissions for which CONTRACTORS or their personnel or their representatives or German vendors and persons employed for carrying out this agreement are responsible.

2. CONTRACTORS are released from any restitution or liability if the damage is caused by facts for which they are not responsible, or is due to force majeure.

3. As regards the civil engineering works and erection works to be performed by Greek subcontractors and Greek personnel under supervision of CONTRACTORS, CONTRACTORS undertake the responsibility but it is understood that corrections of faults and omissions concerning the above civil engineering works and erection work, which upon control shall be found necessary, will be made according to the terms of this agreement without financial charge to CONTRACTORS.

Article 25

GUARANTEES

CONTRACTORS give the following warrants and guarantees :

1. A warrant for completeness of MATERIALS AND EQUIPMENT and of design of the PLANT. In attached appendix A CONTRACTORS have given complete lists and general descriptions of the MATERIALS and EQUIPMENT which they shall supply and which constitute the functional units of the PLANT for manufacture of the products specified in article 2 and in appendix C of this agreement, in the stated capacities, it being understood that raw materials and utilities will continuously be available at point of entry as specified in appendix B and that products as well as waste products will be continuously carried away as specified in appendix C.

CONTRACTORS warrant that the lists and general descriptions in the attached appendix A are complete and that no addition to MATERIALS AND EQUIPMENT is necessary for normal operation of the PLANT, when manufacturing the products in qualities and quantities as guaranteed by CONTRACTORS in this article and with consumption of main raw materials and utilities as also guaranteed by CONTRACTORS in paragraph 4 of this article. If, however, such additions of MATERIALS AND EQUIPMENT should be necessary, CONTRACTORS are obliged to deliver these, without any extra charge for PURCHASER, f, o. b. continental North sea port or f. o. r. German border and in accordance with the terms of this agreement, under exclusion of further liablities.

CONTRACTORS further warrant that design and construction of the PLANT is carried out by them in accordance with best prevailing scientific and technical practices.

2. A warrant for quality of MATERIALS AND EQUIPMENT.

CONTRACTORS warrant that all MATERIALS AND EQUIPMENT as well as SPARE PARTS to be supplied by them will be delivered in best quality and shall be manufactured in accordance with all conditions and specifications of this agreement. Replacements or repairs of defective or unsuitable MATERIALS AND EQUIPMENT, excluding normal wear and tear, will be made by CONTRACTORS at their expense in accordance with the terms of this agreement.

CONTRACTORS undertake the liability for any MATERIALS AND EQUIPMENT defectively delivered by them and for the design or construction of MATERIALS AND EQUIPMENT in general for the first campaign period of 100 days, in such a way that they undertake under exclusion of further liability, to deliver f. o. b. continental North sea port or f.o.r. German border and according to the terms of this agreement without extra charge to PURCHASER all necessary additions to MATERIALS AND EQUIPMENT or to replace or repair any MATERIALS AND EQUIPMENT in accordance with the terms of this agreement. If completion of erection or start-up shall be delayed due to reasons for which CONTRACTORS are not responsible, warrants and liabilities expire at the end of the year 1962.

3. Guarantees for capacities. CONTRACTORS guarantee that the principal units, when supplied with raw materials and utilities as specified in this agreement, when operating at normal conditions as specified in appendix D, and when operated by suitable personnel, will be able to operate at minimum capacities as given in following subparagraphs a-e inclusive.

Effective capacities will be verified during test runs as described below, where duration of test runs is specified.

Tolerances for measurements are specified in paragraph 4 of this article.

If PURCHASER finds during regular and continuous operation that the guaranteed capacities can be obtained then PURCHASER can release CONTRACTORS from carrying out test runs for proving capacities.

a. Sugar beet processing. CONTRACTORS guarantee that the equipment ranging from sugar beet reception to white sugar storage equipment has a capacity which makes it possible to process 2000 tons per 24 hours of sugar beets as specified in appendix B, when producing white sugar of a quality specified in appendix C at an overall sugar yield corresponding to the figures given in paragraph 4 of this article. Quantity of beets is weighted on conveyor balance behind slicers. Capacity will be proven during four test runs each of 24 hours.

b. Sugar and molasses guarantee. CONTRACTORS guarantee that under the assumption that healthy beets as specified in appendix B, with an average of 17o]o of sugar are put at disposal for processing, then the yield of white sugar as specified in appendix C, will amount to at least 14o]o on beets. CONTRACTORS further guarantee that the amount of molasses as specified in appendix C, will be approximately 4o]o on beets, and that the molasses quotient will not exceed 62.

When processing healthy beets with different sugar content but otherwise as specified in appendix B, the guaranteed yield of sugar as specified in appendix C, will be determined in the following manner :

Sugar content in the cossettes, minus sugar content in the molasses on weight of cossettes, calculated according to the accepted procedure for the German Sugar Industry and described in Ringbuch der Deutschen Zuckerindustrie, pages F6 and F7 plus a tolerance of 20o]o on the calculated figure, and, furthermore, minus 0.75o]o sugar on weight of cossettes (guaranteed total losses).

The quantity of molasses will not exceed the amount calculated according to the abovementioned procedure of the Ringbuch plus a tolerance of 20o]o on the calculated figure.

In all cases the molasses quotient will not exceed 62.

The guarantee will be proven by a test run during ten consecutive days.

c. Pulp drying. CONTRACTORS guarantee that the pulp drying equipment ranging from pulp pressing to dried pulp storage equipment has a capacity which makes it possible to produce 60 tons per 24 hours of dried pulp as specified in appendix C, when processing beets as specified in appendix B.

Capacity will be proven during a test run of 24 hours.

d. Boiler plant. CONTRACTORS guarantee that the boiler plant, when supplied with fuel oil and water as specified in appendix B, and with condensate as specified in appendix A, can deliver continuously 50 tons per hour of steam at 22,5 kg)cm 2 gauge and 375° C, and that each of the three boilers at same conditions can deliver continuously 25 tons per hour of steam of same properties.

Capacity will be proven during test runs of 24 hours per boiler.

e. Power station. CONTRACTORS guarantee that each of the two turbine–generator sets of the electric power station, when supplied with steam at 21 kg cm 2 gauge and 360° C, and exhausting at 2,5 kg/cm2 gauge, can deliver continuously an effect of 2500 kW at 400 volts between phases and 50 cycles.

Rate will be proven during test runs of 24 hours per turbine.

4. Guarantees for consumption figures. CONTRACTORS guarantee that the principal units, when supplied with raw materials and utilities as specified in this agreement, when operating at normal conditions as specified in appendix D, and when operated by suitable personnel will be able to operate at conditions corresponding to yields and consumptions as defined in following subparagraphs a-e inclusive.

Effective yields and consumptions will be verified during test runs as described below, where duration of test runs and tolerances for measurements are specified. A condition for performance of below listed test runs is that 2000 tons per day of beets will be available.

All yields and losses are expressed on clean beets as specified in appendix B

If PURCHASER finds that during regular and continuous operation the guaranteed yields and consumptions can be obtained then PURCHASER can release CONTRACTORS from carrying out test runs for proving yields and consumptions.

a. Steam consumption. CONTRACTORS guarantee that total consumption of steam for production of white sugar as specified in appendix C of this agreement will not exceed 52 kg per 100 kg of beets measured at boiler exit. Corrections will have to be made for consumptions outside sugar house itself. If temperature of return condensate is above 100° C corresponding increase in steam consumption is allowed. Additional steam consumption for recrystallization of sugar, which may be necessary when treating abnormal beets, is not included in this figure.

Steam consumption will be proven during a test run of 24 hours.

b) Total sugar losses. CONTRACTORS guarantee that total losses of sugar, do not exceed 0.75 o/o on processed beets not including loss of sugar in molasses. Sugar losses will be proven during a test run of ten consecutive days.

c. Limestone. CONTRACTORS guarantee that consumption of CaO does not exceed 85 weight o/o of non-sugar constituents of raw juice. Content of non-sugar is calculated as difference between dry substance in raw juice (as degree Brix) and sugar (by polarization), multiplied by raw juice extraction (wt o/o on beets) divided by 100. Consumption will be determined by analyses on juice.

CaO consumption will be proven during a test run of 24 hours.

d. Pulp drying. CONTRACTORS guaranted that consumption of fuel oil corresponds to 3.650.000 kcal/t in the pulp drying installation when producing dried pulp with 90% dry matter. Figures for other conditions are obtained by calculation based on these figures.

Fuel consumption will be proven during a test run of 24 hours.

e. Boiler plant. CONTRACTORS guarantee that the boiler plant, when producing steam at a constant rate of 20 tons per hour per boiler and at 22,5 kg/cm2 gauge and 375°C, when being fired with fuel oil as specified in appendix B and when supplied with boiler feed water at 100°C, will consume fuel oil corresponding to a thermal efficiency of not less than 86o/o, based on net calorific value of fuel oil.

Efficiency will be proven during a test run of 24 hours per boiler.

Following tolerances are allowed on measurements for determination of above guarantee figures:

Conveyor band balances :	± 2 o)o
Control balances for sugar :	± ,5 o)o
Dry pulp balances:	± 3 o)o
Manometers and thermometers:	± 3 o)o
Flow meters :	± 3 o)o
Electrical instruments:	± 2 o)o

Analytical test: General accepted figures for the trade.

5. Guarantee for quality. CONTRACTORS guarantee that the plant, when operating at capacity as guaranteed in paragraph 3 of this article, and when consuming raw material and utilities as guaranteed in paragraph 4 of this article, will produce white sugar of the quality specified in appendix C.

Quality of sugar will be proven during test run described above in paragraph 4, section a of this article.

6. A guarantee for the time at which PLANT will be ready for start-up. Regarding time limits given in this agreement, CONTRACTORS guarantee that the PLANT will be ready for start-up as defined in article 19, within 17 months from the date of validity of the present agreement.

7. A warrant for patent rights. CONTRACTORS warrant that they, all vendors of MATERIALS AND EQUIPMENT and all subcontractors possess patents or patent rights to all procedures and processes which will be used either during construction or during operation of the PLANT. CONTRACTORS are obliged, at their own expenses, to assist PURCHASER in his defense against any claims which third parties may base on alleged infringements of rights as referred to above. CONTRACTORS shall pay to PURCHASER any costs or indemnity which third parties may because of such reasons have a right to collect from PURCHASER.

CONTRACTORS shall futhermore, at their own cost obtain the right for PURCHASER to utilize patents belonging to third parties or substitute MATERIALS AND EQUIPMENT, in such a way that no further claims from third parties exist.

8. The test runs for demonstration of capacity and consumption figures are to be performed during first campaign in conformity with article 13 and paragraphs 3,4 and 5 of present article.

In case that during the test runs the guaranteed figures for capacities or consumptions are not obtained, CONTRACTORS are under exclusion of further liabilities obliged within the shortest possible time to supply f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border all additional MATERIALS AND EQUIPMENT and/or to perform any replacements of MATERIALS AND EQUIPMENT and/or to repair or modify the PLANT all according to the terms and specifications of this agreement and without extra charge to PURCHARSER.

If it is not possible to perform test runs during the first campaign or if the guarantees are not fulfilled by the test runs, then CONTRACTORS are entitled to perform or repeat test runs during second or third campaign.

If it has not been possible to perform test runs during first campaign or if the guarantees are not fulfilled due to causes outside the responsibility of CONTRACTORS, then all costs of CONTRACTORS by performance of test runs in second or third campaign will be borne by PURCHASER.

9.For coverage of abovementioned warrants and guarantees CONTRACTORS agree to put at disposal of PURCHASER as financial security a letter of guarantee of the Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig, within 45 days after the validity of the agreement amounting to 10 o)o of the f.o.b. value of MATERIALS AND EQUIPMENT, including SPARE PARTS. Text of said letter of performance guarantee is added to this agreement.

10. In case the PLANT during the test runs does

not meet the guaranteed capacities or consumptions for reasons for which CONTRACTORS are responsible and CONTRACTORS should definitely decline to proceed with corrections and modifications necessary for the PLANT to meet the guarantees or if they should not complete such work within the shortest possible time limits PURCHASER may use the financial security of 10 o)o for the supply of MATERIALS AND EQUIPMENT and execution of any works necessary to render the PLANT capable to reach capacity and consumption guarantees.

After execution of the foregoing works and accomplishment of the guaranteed capacities and consumptions PURCHASER will release to CONTRACTORS any balance remaining in his hands from the aforestated guarantee.

11. In case CONTRACTORS do not fulfil their guarantees for making the PLANT ready for start-up within the time limit provided for in paragraph 6 of this article, they are obliged to pay as a penalty to PURCHASER 0,5 o)o on the foreign currency value of MATERIALS AND EQUIPMENT for every complete week's delay. The penalty clause will be applied only in case that delay of erection prevents start-up of the plant for the campaign 1961, foresseen at 29th of July. However, the total amount to be paid by CONTRACTORS as a penalty cannot exceed 5 o)o on the value of MATERIALS AND EQUIPMENT.

If completion of PLANT for start-up is delayed because of events not due to CONTRACTORS' foreign personnel or the foreign personnel of CONTRACTORS' non-Greek vendors, or because of delays during transportation, or events for which CONTRACTORS are not responsible, CONTRACTORS are entitled to an extension of above time limit of 17 months, corresponding to the delay in the completion of the PLANT caused by said events.

CONTRACTORS are entitled to a corresponding extention of time limit as above in case of delays in any acts, approvals etc. to be performed or granted by PURCHASER, or delays in availability of the necessary drachmae funds, or in the foreign exchange payments or in getting confirmations and authorizations of banks and authorities or in finding Greek skilled or unskilled labour or other Greek personnel or adequate Greek subcontractors, or in case of delays caused by theft, breakage of equipment during tranportation or erection, or delays caused by weather influence.

Supplementary work not affecting the technical operability of the PLANT's units can be finished within a reasonable time after the aforementioned date of completion of the PLANT for start-up.

Article 26.

INSURANCE

CONTRACTORS are obliged to insure on behalf of PURCHASER at full value all machinery, equipment and materials used constituting the plant as well as erection tools with the exception of raw materials and other expendable means of production. The insurance shall give normal and relevant coverage against all risks during transportation, storage, erection, start-up and first campaign operating period, including fire, lightning, explosion, breakage, damage caused by airplanes, theft, landslides, earthquakes, high winds, hail, freezing, floods, strikes, riots, revolutions, loss or damage.

The amount which in each case shall be insured will be decided by PURCHASER after receipt of CONTRACTORS' respective recommendations.

In order to assure that insurance will be arranged in the most economic way for PURCHASER, the insurance agreements will be made with Greek or international insurance companies represented in Greece after receipt of competitive bids.

Insurance will be arranged in foreign currency and transfer of insurance premiums shall be permitted in the whole, in which case the maximum of premium of 65 o/o provided for in article 7, paragraph 6 of law 800/1957 shall not be applied.

All risks regarding civil engineering works shall also be included in above insurance except in cases where both parties agree that for certain of these civil works, not subject to risks, insurance is not necessary or as far as PURCHASER releases CONTRACTORS from their responsibility.

Article 27.

ORGANIZATION

1. CONTRACTORS are obliged to establish offices in Athens and at PLANT's site for their services. Establishment of CONTRACTORS' offices, and operating expenses thereof shall be borne by CONTRACTORS as being included in the lump sum price and fee for the installation of MATERIALS AND EQUIPMENT of the PLANT and for the design and supervision of civil engineering works with the exception of the expenditures mentioned in the article 7, paragraph 3.

CONTRACTORS are also obliged to hire necessary personnel for design, bidding arrangements, assigning the projects to Greek subcontractors, supervision, payment, and acceptance of civil engineering works. Such personnel shall consist of all grades both technical and clerical. Salaries, remunerations, travelling expenses and office accomodations for above CONTRACTORS' personnel as well as any other expenditure in Drachmae or foreign currency for the design, bidding arrangements, assigning the projects, supervision, payment, and acceptance of civil engineering works, will be borne by CONTRACTORS, as being included in the lump sum price and fee for the design and supervision of civil engineering works.

2. CONTRACTORS are obliged within two months after validity of the present agreement, to inform PURCHASER of the persons who, except for consent to additional deliveries or services and for waivers on account of CONTRACTORS will have full authorization to represent them, towards PURCHASER for all matters concerning CONTRACTORS' regular performance under this agreement. These representatives of CONTRACTORS are entitled to seek the approval of their principals. The representatives thus duly authorized by CONTRACTORS must during the whole period of validity of this agreement have their offices in Athens.

3. A special temporary service will represent PURCHASER in all matters concerning this agreement.

4. PURCHASER has the right to appoint a foreign Technical Adviser, person or entity, to act on behalf of PURCHASER.

5. PURCHASER has the right through his representatives to follow at site all stages of erection, start-up and initial operation, but cannot give instructions directly to CONTRACTORS' personnel or subcontractors.

6. PURCHASER will endeavour that CONTRACTORS' requests to authorities, public entities, OTE etc. will be conceded within the shortest possible time limits.

Article 28

ACCOUNTING

1. CONTRACTORS are obliged to organize and operate a sufficient accounting service for expenses in foreign currency and Drachmae enabling PURCHASER to control the administration of PURCHASER's money, regarding insurance, transportation, erection work, civil engineering and start—up.

For this purpose CONTRACTORS shall keep in Greece necessary accountancy books, vouchers and other data which CONTRACTORS are obliged to hand over to PURCHASER after completion of erection of the PLANT.

2. PURCHASER has the right at any time during office hours to inspect and audit by its employees or representatives the accountancy books and other vouchers kept by CONTRACTORS in Creece and concerning PURCHASER.

Article 29

LETTERS, DRAWINGS AND DOCUMENTS

1. All communications relating to the execution of this agreement must be confirmed in writing. Letters from PURCHASER to CONTRACTORS must be delivered at or sent to CONTRACTORS' office in Athens, accompanied by two copies of official English translation. CONTRACTORS' correspondence addressed to PURCHASER shall be dispatched or handed over to the offices of the service which will be established by him for the project. Such correspondence is to be written in English in duplicate, both copies duly signed, with two copies translated into Greek if emanating from CONTRACTORS' office in Athens, exception being made for letters sent from abroad, which may be sent in English only.

2. CONTRACTORS are obliged to supply PURCHASER with drawings as follows :

a. Preliminary layouts, process diagrams, piping and instrument diagrams, foundations, sectional views, basic mechanical design or specifications for equipment etc. are to be forwarded in five copies to PURCHASER.

b. Final data and drawings, showing basic design for foundations, buildings, sewers and other civil engineering vorks are to be forwarded in five copies to PURCHASER.

c. Final layouts, flow diagrams, piping and instrument diagrams, sectional views, mechanical design drawings and all other drawings and data necessary for operation, maintenance and normal repair are to be forwarded in 10 copies plus one transparent copy to PURCHASER.

Article 30

TAXATION AND DUTY EXEMPTIONS AND FACILITIES,

1. All payments by PURCHASER to CONTRACTORS under the present agreement are exempt from any taxes, duties, stamp duties, fees or reductions, of any kind and from any other charges, which now or hereafter may be imposed thereon in Greece.

2. CONTRACTORS are exempt from any import duties, taxes, stamps, duties fees deductions of any kind or other charges, which now or hereafter may be imposed on imports of any machinery, equipment, tools or materials for the execution of the project, covered by the present agreement.

3. PURCHASER is obliged within 30 days after the validity of this agreement to enforce a procedure for the clearing at customs of all materials for the project covered by the present agreement, ensuring that such materials can be taken over within a maximum time limit of 8 days from the date of arrival.

4. Living allowances payable in Drachmae to the foreign personnel are exempt from any taxes, duties stamp duties, or any other deduction now in force or hereafter to be imposed in Greece.

5. CONTRACTORS and their foreign employees shall be exempt from any and all taxation, charges, fees and other withholdings for the benefit of the Greek State, or any entities of public law, municipalities and communities, and from all export or import duties on household goods, automobiles and other personal property of CONTRACTORS and of its foreign employees for their use while staying in Greece, with the exception of foodstuffs and beverages.

6. Within 45 days from the date of validity of the present agreement PURCHASER shall establish the necessary procedures for the granting of import licenses for machinery, equipment, tools and materials from abroad.

PURCHASER shall establish the procedures to be followed for the granting of permits for arrival, sojourn and work in Greece of the foreign personnel directly or indirectly connected with the execution of the work, which procedure is necessary for general security reasons in accordance with the relevant Greek legislation.

7. PURCHASER on being advised by CONTRACTORS that execution of the work is delayed owing to existing restrictions deriving from regulations, orders, formalities, or other action on the part of public authorities affecting the execution and progress of the work, shall take the necessary steps for immediate removal of any such restrictions.

Article 31.

PROTECTION OF CONTRACTORS' TECHNICAL INFORMATION

1. All technical documents, drawings, data and other technical information, supplied by CONTRACTORS and relating to the processing units delivered, are to be considered their property. Reproduction, wholly or partly, or imitations of delivered units of the PLANT are not allowed without written permission.

PURCHASER is obliged to use CONTRACTORS' technical information only for construction, maintenance, repair and operation of the PLANT and not divulge this to third persons, firms or institutions except to the extent necessary for the above purposes. PURCHASER will in his agreements with third parties oblige these to adopt same rules for secrecy.

2. PURCHASER will upon CONTRACTORS' written request authorize visit to the PLANT by interested persons. CONTRACTORS are entitled to photograph the PLANT supplied and after PURCHASER's consent to make use of these photos for advertis ements.

Article 32.

ASSIGNABILITY

1. PURCHASER has during the period of validity of the present agreement, the right to assign and transfer its rights to the PLANT to a third party, but cannot transfer its obligations according to the present agreement, towards the CONTRACTORS without the written consent of CONTRACTORS. Should PURCHASER, by agreement entrust operation of the PLANT to a third party, such third party has the right to review all designs etc. supplied by CONTRACTORS for the PLANT in collaboration with CONTRACTORS and PURCHASER' s advisers and to follow construction of the plant in accordance with the provisions of the present agreement.

2. CONTRACTORS cannot transfer to a third party their rights or obligations deriving from the present agreement, or entrust to a third party the execution of the whole of the work without the specific written approval of PURCHASER. This restriction does not include transfer of rights for refinancing purposes in connection with this project, the endorsement of bills or the transfer of CONTRACTORS' rights emanating from interests due.

Article 33.

FORCE MAJEURE

Any delays in or failure of performance by either party under this agreement , other than the duty to make payments when due, shall be excused if and to the extent caused by occurences beyond the control of the party affected, including but not limited to acts of God, the enforcement of Government regulations and control, strikes, fires, floods , explosions, riots, war, rebellion, and sabotage. CONTRACTORS shall not be held in default because of delays or interruptions of work occasioned by acts or omissions of PURCHASER or its employees and of Greek subcontractors.

Any delays due to theft or breakage of equipment during transport or erection will be considered as if caused by force majeure.

In the event that because of force majeure CONTRACTORS are definitely prevented from continuing to fulfil their obligations under this agreement PURCHASER agrees to make full payments for the materials and equipment delivered as well as for the services rendered in accordance with the provisions of this agreement.

In the event that because of force majeure PURCHASER is definitely prevented from continuing to accept further delivery of MATERIALS AND EQUIPMENT from CONTRACTORS, or CONTRACTORS are definitely prevented because of force majeure from continuing to supply MATERIALS AND EQUIPMENT, PURCHASER has to reimburse them, in addition to the value of MATERIALS AND EQUIPMENT delivered, the value of MATERIALS AND EQUIPMENT under construction, whatever this is, on the day events of force majeure occur, CONTRACTORS being obliged to preserve, for PURCHASER's account, MATERIALS AND EQUIPMENT at the stage at which construction was interrupted or to dispose of these in accordance with PURCHASER's instructions. Estimation of value of uncompleted MATERIALS AND EQUIPMENT on the day of occurence due to force majeure shall be carried out by VERITAS or HUNT.

Article 34

ARBITRATION

Any difference, dispute or disagreement arising between the contracting parties out of or relating to the performance of the present agreement, the interpretation of the conditions thereof and the extent of the rights and obligations of the contracting parties deriving therefrom is settled exclusively by arbitration of three arbitrators in accordance with the following procedure :

The party desiring arbitration shall give to the other party written notice of its desire specifying the questions forming the object of the difference, dispute or disagreement and naming the arbitrator appointed by it, and shall invite the other party to appoint a second arbitrator. Within thirty days from receipt of such notice, the other party shall give the party desiring arbitration written notice naming the arbitrator appointed by it. If the second party fails to act within the above time limit, the second arbitrator is appointed by the president of the Athens Court of Appeal, on the request of the party desiring arbitration. The arbitrators so appointed shall, within thirty days from the communication of the appointment of the second arbitrator select by a common agreement a third arbitrator, who will be the Chairman of the Arbitration Court.

All three arbitrators shall be disinterested in the subject in question and shall be in no way financially interested in the agreement or in the business affairs of either PURCHASER or CONTRACTORS. In the event that the arbitrators do not agree on the selection of the third arbitrator or fail to select him within the above time limit, the President of the Greek Supreme Court of Justice shall be appointed as Chairman of the Arbitration Court, if he is absent or unable to perform his duties, the duly appointed deputy shall act for him. The arbitrators shall issue their decision within two months from the establishment of the Arbitration Court.

The above time limit may be extended by common agreement of the contracting parties.

The arbitrators judging ex aequo et bono are neither bound by any special law , nor by any rules of procedure in carrying out the arbitration. They have the right to examine witnesses, carry out inspection, order the carrying out of expertise and take into consideration any evidence.

In case of disagreement on subjects of technical or technological nature the arbitration court shall, on request of one of the contracting parties, seek the advice of an expert of Swiss or Swedish nationality, if available , or if not from another neutral country.

Should any of the arbitrators refuse to continue the arbitration or be prevented from it, he shall be replaced in accordance with the procedure which has been followed for his appointment. In the latter event the time limit for the issue of the arbitration decision shall be suspended during the period from the date on which the difficulty arose, which date will be confirmed by deed signed by the remaining arbitrators until the replacement of the arbitrator who refuses to continue the arbitration or is prevented from it. The refusal of any of arbitrators to sign the arbitration decision does not cancel the arbitration.

The decision of the arbitrators is definitive, final and irrevocable and is not subject to any regular or extraordinary means of appeal. No action for its cancellation or appeal against the order of its enforcement is permissible.

The expenses of the arbitration and the fees of the arbitrators, as determined by the arbitration decision shall be borne by the defeated party.

Article 35.

LAWS

1. During performance of the work under this agreement, CONTRACTORS shall comply with the Greek laws in effect as well as with the provisions in the labour legislation regarding safety measures for the working people. CONTRACTORS are exempt from any obligation deriving from the existing labour laws regarding the engagement and dismissal of workmen and employees and the protection of war veterans or reservists, and from any provisions of labour laws in general regarding the protection of special categories of workmen and employees. PURCHASER undertakes to have all necessary decisions of the Ministry of Labour issued, allowing work for the construction of the PLANT to be carried out beyond the regu-

lar working hours and on Sundays and holidays.

2. All persons employeb by CONTRACTORS in Greece shall be aproved as regares security by the competent public authorities. PURCHASER has the right not to grant such approval or to ask for the dismissal, for reasons of security of any person employed by CONTRACTORS or its subcontractors.

Article 36.

CANCELLATION OF THE AGREEMENT

In case CONTRACTORS do not commence or continue to fulfil their obligations undertaken in accordance with this agreement and PURCHASER then proves in consideration of the actual circumstances created that for reasons for which CONTRACTORS are responsible it has become impossible for CONTRACTORS to complete the project within reasonable time limits, PURCHASER is entitled to cancel this agreement by written notice sent as registered mail to CONTRACTORS' home office.

Three months prior to giving such cancellation PURCHASER is obliged to notify CONTRACTORS likewise by registered mail sent to CONTRACTORS' home offices, that he intends to cancel the agreement and to point out in detail reasons for his complaints. If CONTRACTORS during the three months period adhere with all possible diligence to the justified requests thus expressed, PURCHASER's right to cancel the agreement ceases.

On the other possible consequences deriving from such termination of the agreement the arbitration court decides upon request from the claiming party.

Article 37.

APPENDICES

All appendices attached hereto constitute integral parts of the agreement.

The appendices are :

Appendix A : Technical Specifications.
Appendix B : Raw Materials and Utilities.
Appendix C : Finished Products and Waste Products.
Appendix D : Climatic Conditions.
Appendix E : Codes and standards.
Appendix F : Regulations for Drachmae payments.
Appendix G : List of Erection Tools and Implements.
Appendix H : Drafts of Bank Guarantees.

Article 38.

LANGUAGE

This agreement is executed in the Greek and English language, both versions being equally valid.

Article 39.

DATE OF VALIDITY OF AGREEMENT

This agreement, exempted from stamp duties, will be submitted as quickly as possible to the House of Representatives for ratification and the date of promulgation of its ratifying law or legislative decree is determined as date of enforcement and application thereof.

Should the present agreement not be ratified by law or legislative decree by the 29th of February 1960, CONTRACTORS are entitled to recede from this agreement by written notification to PURCHASER.

FOR THE GREEK STATE
The Minister of Coordination
A. PROTOPAPADAKIS
The Minister of Industry
N. MARTIS

FOR CONTRACTORS

MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A.G.
F. GLOGE E. M. LIPP

BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT
R. WOLFF E. PFADLER

LUCKS UND Co G. m. b. H.
F. FAHNL

APPENDIX B.

SPECIFICATIONS FOR RAW MATERIALS AND UTILITIES

1. Sugar beets.

Sugar beets will be supplied from the surrounding area, partly by trucks and partly by railway. Reception equipment for beets for each of these two means of transportation will be designed for at least 70% of the total sugar beets quantities, taking into consideration that beets will be delivered during 12–16 hours a day, 6 days a week.

Properties of beets may vary within very wide limits. The guarantees given in the agreement are based on following specifications for sugar beets :

Maximum content of earth : 20% on delivered beets for any period of 24 hours.
Maximum average content of sugar : 17% on clean beets (measured on cossettes).

Properties of beets must correspond to what is defined in the sugar industry as healthy beets, for instance defined by beets having a marc content of not less than 4, 5 wt%, and an invert sugar content of not more than 0,5% on dry substance in pressed juice of the cossettes, and by cossettes from the beets with a Silin–number of at least 16, whereas percentage of particles below 1 cm shall not exceed 6% on the sample.

The guarantees in first section of article 25 paragraph 3b of the agreement are given under the assumption that the content of ash (determined by conductivity) in pressed juice from cossettes does not exceed 2,5% on sugar (determined by polarization).

2. Fuel oil.

Fuel oil will be delivered in tank cars on the normal gauge railway.

Quality will correspond to normal heavy fuel oil of Bunker C type produced from Middle East crudes.

Guarantees for boiler plant are based on following specifications for fuel oil :

Net calorific value : Min. 9800 kcal / kg
Sulphur content : Max. 3%
Viscosity at 136° C : 2° E

3. Limestone.

Limestone will be delivered from local quarries and be transported to the plant in trucks.

Limestone with following specifications has to be delivered :

Particle size : 120 — 150 mm
CO_2 : Minimum 42%
CaO : Minimum 53%
MgO : Maximum 4%
SiO_2 : Maximum 1%
$R_2 O_3$: Maximum 0,5%
Normal hard Limestone.

4. Coke.

Coke will be delivered to the plant in normal gauge railway waggons.

Coke with following specifications has to be delivered :

Hard blast furnace coke (Hüttenkoks), washed, regular size Ignition temperature : 750°C and above
Without dark spots
Water content : Maximum 10 %
Ash content : Maximum 12 %
Particle size : 40 – 60 mm
Net calorific value : Minimum 6500 kcal/kg
Sulphur content : Maximum 1 %

5. Miscellaneous chemicals.

Formaldehyde
Sodium carbonate
Sodium triphosphate
Hydrochloric acid
Active carbons
Ultramarine
Filter aid

Specifications of above chemicals will be given by CONTRACTORS at least 4 months after validity of agreement.

6. Bags for sugar and dried pulp.

Foreseen are sown 50 or 100 kgs paper bags. If other types, such as ventil bags, are desired, then this will have to be decided by PURCHASER within three months from validity of agreement.

7. Electric power.

Electric power will be supplied at 15 kV + 10 % and 50 cycles per second, and at a rate of at least 500 kVA.

8. Fresh water.

Fresh water will be delivered from the Pinios river of from other sources. Minimum discharge of water of the Pinios river during the months of the year is as follows :

January	30 m3/sec
February	35
March	45
April	50
May	45
June	25
July	10
August	8
September	10
October	15
November	25
December	40

Maximum temperature of water : 25 ° C
Minimum temperature of water : 5 ° C

Following analysis for water should be used by design of the plant :

Sediment at 110°C : 0,3 g/l
SiO_2 : 20 mg/l
R_2O_3 : 10 mg/l
Ca : 100mg/l
Mg : 10 mg/l
NaC_3 : 20 mg/l
SO_4 : 20 mg/l
Hardness of water : 19° (French degree)
p_H : 7,5
Suspended matter : Maximum 1,5 g/l

Among materials and equipment which CONTRACTORS are obliged to deliver to fully furnish the plant is included the necessary equipment in order to ensure water supply to the plant. The extent of delivery of above equipment for water supply is based on the assumption that suitable water is available in a distance of not more than 50 m from the main buildings of the plant.

APPENDIX C.

SPECIFICATIONS FOR FINISHED PRODUCTS AND WASTE PRODUCTS

1. White sugar.

White sugar will be delivered in bags to railway waggons or to trucks either directly from the bagging machines or from the bag storage.

Minimum polarization : 99,5 %
Maximum water content: 0,05 %
Colour : Max. 0,5 ° Stammer when using SO_2 thin juice (measured in Stammer apparatus)
Insoluble matter : None
Particle size : not below about 0,5mm not above 1,0mm

2. Molasses.

Molasses will be delivered from molasses storage tanks to special railway tank waggons.

True molasses quotient : Max. 62
Brix : 83

This assumes that content of raffinose is deducted.

3. Dried pulp.

Dry matter : 90 %

Dried pulp will be delivered in bags to railway waggons or to trucks either directly from the bagging machines or from the bag storage.

4. Wet pulp.

Wet pulp will be delivered either directly from conveyor band into trucks or waggons or by hand from intermediate storage bassin.

Water content : Maximum 91 %
Temperature : About 50 ° C

5. Waste Water.

Waste water in a quantity of about 800 m^3/hr will be pumped into an open canal leading to the settling lagoons.

6. Filter cakes.

Filter cakes consisting of precipitated calcium carbonate and diatomaceous earth with enclosed impurities will be suspended in water and pumped into above canal for waste water.

7. Stones.

Stones and alike will be removed from stone catchers by hand and loaded into trucks or carts.

8. Ash.

Residue from lime slaking will be loaded by hand into trucks or carts.

APPENDIX D.

CLIMATIC CONDITIONS

1. Air temperature.

Average monthly temperatures observed by the meteorological station in Larissa during the years 1900–29 and 1950–58 were as follows :

Month	Average air temperature (° C) 1900–1929	1950–1958
January	5.4	6.0
February	7.1	7.9
March	10.5	8.7
April	14.8	13.4
May	19.4	19.6
June	24.2	25.2
July	27.2	28.2
August	26.8	27.5
September	22.4	22.3
October	16.8	16.3
November	11.3	11.4
December	7.3	6.9

Extreme temperatures during the years 1900–29 observed in Larissa were :

Month	Maximum temperature (° C)	Minimum temperature (° C)
January	20.5	— 13.0
February	26.0	— 9.2
March	30.2	— 6.2
April	32.3	— 1.0
May	37.8	5.0
June	42.8	9.8
July	45.0	12.6
August	42.7	12.0
September	41.0	4.8
October	38.6	1.4
November	29.0	— 6.5
December	22.0	— 10.2

. Rain and snow fall.

) Rain.

Monthly average of rainfall observed by the meteorological station in Larissa during the years 1894–1929 were as follows :

Month	Rain (mm per month)
January	48.8
February	42.8
March	37.2
April	37.1
May	53.1
June	34.0
July	23.0
August	19.1
September	26.4
October	64.7
November	71.7
December	60.5

Maximum expected rainfall is 15 mm per hour for not more than one hour.

b) Snow.

Distribution of days with snowfall during the years 1950–1954 was as follows :

Month	Number of days
January	3.0
February	1.8
March	0.8
November	0.2
December	0.4

3. Humidity.

Monthly averages of relative humidity observed by the meteorological station in Larissa during the years 1900–29 were as follows :

Month	Humidity (%)
January	82
February	78
March	73
April	68
May	66
June	59
July	53
August	53
September	61
October	74
November	81
December	83

4. Wind.

Direction of wind observed by the meteorological station in Larissa during 1932–40 was as follows :

Direction of wind	Frequency (%)
N	10
NE	11
E	18
SE	6
S	2
SW	4
W	9
NW	14
Calm	26

5. Barometric pressure.

Monthly averages of barometric pressure observed by the meteorological station in Larissa is as follows :

Month	Barometric pressure (Millibars)
January	1019.4
February	1017.4
March	1015.9
April	1014.0
May	1013.7
June	1013.0
July	1012.3
August	1012.8
September	1015.9
October	1017.6
November	1018.0
December	1018.0

APPENDIX E.

CODES AND STANDARDS

The following codes and standards are to be used troughout the plant.

In case discrepancies exist between codes and standards given in this appendix and the specifications given in appendix A, then codes and standards given here have to be applied.

A. Codes.

Refer to official codes, issued by competent authorities, either Greek or foreign, to which it will be necessary to conform in order to obtain approval from authorities, insurance companies etc.

Mechanical design.

1. Codes for steam boilers: Werkstoff-und Bauvorschriften fur Dampfkessel (latest edition).

2. Codes for unfired pressure vessels: German ADN standard.

3. Codes for gasholders: Rules of DVGW.

4. Codes for oil storage tanks: API codes.

5. Codes for hoists: DIN 120.

6. Codes for sampling and mechanical testing of materials of construction: Pipes–DIN 17175; plates–DIN 1621, 1622 and 1623; profile bars–DIN 1612.

7. Codes for inspection, testing and approval of equipment in workshops, especially for pressure vessels: as for item 1 above plus DIN–50120, 50121 and 50122 (1944 and 1945).

8. Codes for welding: German DNA standards.

9. Codes for approval of X–ray or cobalt inspection of welding seams and approval of same: DIN 54110/111.

10. Codes for annealing of welded construction : DIN 1910, 1911, 1912, 1913, 1914 and 17014.

11. Rules for acceptance of certified welders : DIN 2471 and DIN 8560.

Electrical design.

12. Codes for electric motors : VDE.

13. Codes for transformers : VDE.

14. Codes for electric cables : VDE.

15. Codes for motor switch gears : VDE.

16. Codes for grounding of electric equipment : VDE and Greek regulations of internal electric installations, Ministerial decisions and approvals, official gazette 11–4–55 No 59 (Chapter III).

17. Codes for lightning protections : VDE.

18. Codes for lighting installations : VDE and Greek regulations.

Civil engineering design.

19. Codes for steel structures : DIN norms.

20. Codes for concrete structures : Regulations of study and erection of concrete structures (see T.E.K. by D. Nicolettis 1950, p. 159).

21. Codes for foundations : DIN 1054 and 4021.

22. Codes for buildings : Regulations of weights and loads of buildings, in royal decree 10–12–1945 (see T.E.K. by D. Nicolettis, p. 45, 1950).

23. Codes for sewers and drains : Regulations of hydraulic installations in royal decree 13–5–1936 (Government's Gazette issue 270/23–6–1936, see T.E.K. by D. Nicolettis, 1950, p. 79).

B. Standards.

Refer to dimensions and composition of materials and to design principles. Application of same standards throughout the plant is required to obtain uniformity.

1. Standards for steel pipes: DIN 2410 with exclusion of some pressure rating.

2. Standards for cast iron piping: to be decided.

3. Standards for flanges: DIN 2630, 2631, 2632, 2634, 2635, 2636 and 2637.

4. Standards for gaskets: to be decided.

5. Standards for threads: Pipe threads–DIN 11 and DIN 259, other threads–DIN 13 and DIN 14.

6. Standards for bolts and nuts: DIN 76, 78, 267, 475, 2509 and 2510.

7. Standards for steel and alloy materials: DIN 17006.

8. Standards for pressure rating: Only following pressure rating according to DIN 2410 will be used: ND 2,5, ND 10, ND 25 and ND 40.

9. Calculation of pressure ratings: Pressure rating for a piping system depends upon maximum operating pressure, medium and maximum operating temperature. For a given pressure the pressure rating will normally be increased for obnoxious or inflammable media and for higher temperatures.

Pressure ratings to be used are calculated as follows for steel pipes: Maximum operating pressure in kg/cm²is multiplied by a factor depending on the medium as listed below and the result hereof is multiplied by a factor depending on the maximum operating temperature. Next higher pressure rating of the above listed is then chosen for the pipe system.

a) Factors for the medium :

Medium	Factor
Air	1.0
Carbon dioxide	1.6
Saturated steam	1.0
Superheated steam	1.0
Water	1.0
Condensate	1.6
Aqueous solutions with more than 5% NaOH	1.6
Aqueous solutions with less than 5% NaOH	1.0
Sulphuric acid	2.5
Fuel oil	1.6

b) Factors for the temperature :

Factors according to DIN standards to be used.

10. Sizing of piping: By indication of maximum allowable velocity for various media as follows :

Medium	Velocity (m/sec)
Liquids	5
Gases	40
Superheated steam	55
Saturated steam	45

11. Type of flanges: Flat face slip–on until ND 10, raised face welding neck above ND 10.

12. Type of packing: To be decided, depending upon pressure, temperature and medium.

13. Threads: Threads connections normally not allowed on pipes larger than 40 mm diameter or for pressure ratings above ND 25.

14. Valves: Type of valves (gate valves, globe valves, plug valves etc.) for various services to be decided. Valve dimensions, especially flange to flange distance according to DIN standards.

15. Automatic control valves: Installations are normally with by-pass, strainer, spacers during testing, etc.

16. Orifice flanges: «RINGKAMMER» according to VDI-Durchfluss–Messregeln–DIN 1952.

17. Pumps: Agreement on unification of types will be made later.

18. Installation of pumps: Foundation of bed plate, strainers to be installed during initial operation, fle-

xible couplings, draining of bed plate to sewer system according to rules to be decided.

19. Motor starters: Normally push button at motor and am-meter for all motors above 5 kw, lock of starter.

20. Relief valves: Preferred is high lifting design with enclosed spring. Accessible from permanent platforms, staircase or ladders. Exhaust to be at least 1 m above surroundings. Drain on exhaust pipe.

21. Staircases and ladders: Standard type to be used allthrough. Distance between steps, width and guard to be decided.

22. Platforms and railings: According to «Unfallverhuttungsvorschriften». Design load of 300 kg/m². Pipe railings to be used.

23. Insulation : Material, thickness and protection to be used for different temperatures and pipe sizes to be decided.

24. Corrosion allowances : to be decided.

25. Lighting : Minimum lux at various locations, type of armature and emergency lighting, according to VDE when applicable.

26. Power cables : Mounting and markings to be decided .

27. Fire protection : Sprinklers, hydrants, portable fire-extinguishers, fire alarms etc. should correspond to material used by the fire brigade in the town of Larissa. Fire protection to be made in such a way that the two fire brigades can work together.

28. Symbols : Symbols, terms and abbreviations for valves, instruments, flanges etc. according to DIN.

29. Personnel safety : Fly wheel protection, escape doors, ladders, first – aid boxes, stretchers etc. according to «Unfallsverhuttungsvorschriften».

Whenever the expression «to be decided » is used, it means that CONTRACTORS will submit a proposal to PURCHASER for approval.

APPENDIX F

Part 1.

REGULATIONS PERTAINING TO THE PROCEDURE FOR THE APPROVAL AND FOR INCURRING EXPENSES IN DRACHMAE AS WELL AS FOR BIDDING.

PROCEDURE

Article 1.

1. Any expense incurred in drachmae related to the erection of the sugar plant and its start – up, pertaining to the supply or hiring of machinery, tools or materials, or the execution of any work in general :

a) For expenditure up to the amount of drachmae 2.000 in each case, by direct supply from or assignment to suppliers or subcontractors, according to CONTRACTORS' choice, without obtaining offers whatsoever.

b) For expenditure of drachmae 2.001 to drachmae 5.000 incl. in each case, by obtaining written but open bids, without issuing a tender.

c) For expenditure of drachmae 5.001 to drachmae 25.000 incl. by a provisional bidding with sealed bids through the care of a three member Comittee appointed by a decision of CONTRACTORS,which must be communicated at the opening of bids to PURCHASER, a representative of which should be present, without issuing a tender but on the basis of a bid form including description of the item requested, and

d) For expenditure of drachmae 25.001 and higher by regular bidding with sealed bids according to the special procedure established hereinbelow :

2. The procedure defined in paragraph 1 hereabove has no appliance if and when PURCHASER at CONTRACTORS' suggestion determines for urgent or special cases the way of effecting the expenditure.

Article 2.

1. PURCHASER authorizes CONTRACTORS by the present to effect the expenditures classified in the above subparagraphs a ans b without any previous special approval being required for each concrete case, provided that the total of the monthly expenditures of each of the above categories does not exceed drachmae twenty thousand (20.000) for category a and drachmae forty thousand (40.000) for b.

On all other expenditures included on the above article 1, CONTRACTORS should apply for previous approval by PURCHASER.

2. CONTRACTORS shall supply PURCHASER at the end of each month with a monthly report on all expenditures effected without the approval of PURCHASER exceeding drachmae 2.001.

Article 3.

1. Every regular bidding is preceded by an issue of tenders accompanied by General Conditions and Special Provisions or Draft Contract between CONTRACTORS and subcontractors and bid form.

The General Conditions shall be prepared by CONTRACTORS as draft to be agreed upon jointly between PURCHASER and CONTRACTORS and are to be approved by PURCHASER within eight days from the date of submittal: should PURCHASER fail to reply within this time, the General Conditions thus submitted shall be considered as being approved.

Especially in the case of General Conditions pertaining to the execution of the civil engineering works, these will be established by mutual agreement between PURCHASER and CONTRACTORS three months after the validity of the agreement to which this appendix is attached.

The Special Provisions or the Draft Contract areprepared by CONTRACTORS and agreed jointly between the PURCHASER and CONTRACTORS, the relevant approval being granted by PURCHASER five (5) days from the date of submittal. Should PURCHASER fail to reply within this time, the Special Provisions and the Draft Contract thus submitted are considered as being approved.

2. In case of a disagreement arising between PURCHASER and CONTRACTORS in connection with the formulation of the General Conditions, Special Provisions or the Draft Contract between CONTRACTORS and subcontractors, CONTRACTORS will be invited to attend a special meeting with PURCHASER to settle such disagreement; in case CONTRACTORS insist on their disagreement, PURCHASER will communicate in writing its objections to CONTRACTORS who, taking knowledge of them, shall either comply with or will proceed with the issuing of the tender undertaking the responsibility of the consequences arising fron the points on which disagreement has arisen.

3. The tender shall be handed over to the bidders selected and invited by CONTRACTORS against written acknowledgment of receipt which constitutes a substantial document of the bidding.

4. CONTRACTORS shall invite to participate in the bidding a limited number of Greek contracting

cmopanies or Greek industrial firms specialized in the subjects for which the bidding is carried through.

5. The handing over of the tender to the bidders invited shall be effected at least ten (10) days before the date fixed for the opening of bids. The number of ten (10) days may be reduced by special approval of PURCHASER based on CONTRACTORS' suggestions explaining the reason for such request.

Article 4.

1. The bids will be delivered in sealed envelopes on the fixed date to the Committee carrying through the opening of the bids.

2. The Committee is three-membered and is appointed by CONTRACTORS' decision communicated to PURCHASER.

3. The opening of the bids is taking place in a public meeting of the Committee in the presence of the appointed representative of the PURCHASER after checking that the envelopes are unviolated and initialing them.

4. The bids are initialed on all pages by the members of the Committee and the representative of the PURCHASER.

5. The Committee after the termination of the bidding draws relevant minutes signed by all members and the present representative of the PURCHASER. The minutes are delivered to the competent department of CONTRACTORS together with the bids and the attachments.

6. Whenever the tender requires the deposit of samples by the bidders, same shall be handed over during the bidding together with the bids and are initialed by the members of the Committee and the present representative of the PURCHASER attending.

After the final selection of the bidder, the samples deposited are returned to the unsuccessful bidders.

Article 5.

1. After receiving the relevant minutes from the Committee which carried through the bidding, CONTRACTORS will examine the bids and compare the prices.

2. CONTRACTORS have the right of suggesting to PURCHASER the rejection of bids from subcontractors if, according to their opinion, the relevant bid is not satisfactory for special technical reasons.

3. CONTRACTORS will submit to PURCHASER a cost comparison and their suggestions for the selection of subcontractors.

4. CONTRACTORS in submitting their suggestions to PURCHASER are not bound to take into consideration always the bids quoting the lowest prices.

5. PURCHASER taking into consideration CONTRACTORS' suggestions, as well as the responsibilities undertaken by them under the agreement shall approve the selection of the subcontractor suggested by CONTRACTORS within three (3) working days, at the latest, from the date CONTRACTORS' suggestions were submitted or shall communicate to CONTRACTORS his objections, inviting them to attend the meeting.

In case an agreement on the objections of the PURCHASER is not reached with CONTRACTORS, PURCHASER decides either on the repetition of the bidding or on the nomination of a subcontractor approved by him in both cases undertaking in writing versus the CONTRACTORS the responsibility of the consequences of his decision.

Article 6.

The procedure set forth in this part 1 of appendix F can upon proposal of either the contracting parties and agreement between them be amended and supplemented according to the conditions and requirements each time developed in connection with the project.

APPENDIX F

Part 2.

REGULATIONS

PERTAINING TO THE DETERMINATIONS OF VOUCHERS FOR PAYMENTS IN DRACHMAE MADE BY CONTRACTORS AND THEIR APPROVAL BY PURCHASER.

Article 1.

Payment of any expenses in Drachmae connected with the construction of the sugar plant in Larissa and its start-up will be effected by CONTRACTORS on the basis of payment orders based on the following vouchers for each category of expenses:

Article 2.

1. In case of payments in Drachmae pertaining to the categories of Drachmae expenses included in part 1 of this appendix, the vouchers for the payments effected in connection with these expenses are determined as follows:

I. In the case of supply or renting machinery, tools and materials or for the execution of works carried out in compliance with article 2 of part 1 of this appendix for which no previous approval by PURCHASER is necessary.

A. By direct purchase or assignment.

a) Invoice of supplier or subcontractor duly receipted.

b) Protocol of receipt according to quality and quantity or certification of works executed.

c) Voucher showing that the material received is debited in the respective books and

d) Other vouchers, if any, kept by CONTRACTORS certifying that payments have been effected.

B. By obtaining written, but open bids without issuing a tender.

a) The vouchers mentioned in para IA of the present article.

b) The written bids received.

II. For the supply or renting of machinery, tools and materials or for the execution of works in general carried out, after prior approval of PURCHASER.

A. By provisional bidding with sealed bids :

a) The vouchers mentioned in para IA of this article.

b) The approving decision of PURCHASER.

c) Minutes of the three-membered Committee performing the bidding together with the bids submitted and other documents of the provisional bidding.

B. By the process of regular bidding :

a) Cost-estimate of the work.

b) Tender and receipts signed by those invited by CONTRACTORS to participate in the bidding.

c) General conditions together with the decision of approval by the PURCHASER.

d) Special Provisions approved by PURCHASER together with PURCHASER's approval.

e) Minutes of the bidding carried out, with the comparative list of bids and the bids submitted.

f) PURCHASER 's approval for the assignment of subcontractor and furthermore eventually similar supplementary approvals of comparative lists and new prices.

g) The contract with the subcontractor.

h) The aforesaid vouchers mentioned in para IA of the present article.

2. From the vouchers mentioned in subpara IA of para 1 of the present article, the following can be substituted as stated hereinbelow :

a) The protocol of receipt according to quality and quantity can be substituted only when it refers to the supply of goods or the execution of works undertaken without General Conditions and Special Provisions, namely by a special stamp on the invoice by which the competent employee of CONTRACTORS duly authorized for this purpose, certifies that the quantities and qualities have been checked or the works were carried out.

b) The debiting voucher showing that material received has been booked, can be substituted only in case it refers to the supply of articles required for the organization and operation of CONTRACTORS' offices, namely by a special stamp on the invoice certifying that the material received was debited in the respective books, with an indication of the number of entry and the account relative thereto made by the competent employee of CONTRACTORS.

3. For the following of the vouchers mentioned in subparagraph I and II of para. 1 of the present article a special procedure will apply for their being considered as complete, as follows :

a) Certification of the value of the works carried out will be prepared by CONTRACTORS' Supervising Engineer, will be further approved by PURCHASER.

The items accompanying the certification, viz : measurements, protocols of invisible works etc., will be signed by both CONTRACTORS' Supervising Engineer and the Supervising Engineer of PURCHASER.

b) If the value of the work does not exceed Drs. 25000 final certification will follow the same procedure as above and will be accompanied by a protocol of final acceptance of the works carried out prepared by a Commission especially formed by PURCHASER.

c) If the value of a work exceeds Drs. 25.000 final certification will follow the same procedure as in (b) of this paragraph, and shall be approved by a special decision of PURCHASER.

d) The protocol of receipt according to quality and quantity of the materials supplied will be prepared by a Commission especially formed by PURCHASER.

4. Of the vouchers mentioned in subparagraphs I and II of paragraph 1 of this article, the invoice/bill received or the receipt of the beneficiary will be attached to the payment order. All other vouchers can be kept by CONTRACTORS in a file separately numbered for each expense. In that case the number of file is indicated on the payment order.

Article 3.

Regarding payments in Drachmae relating to any other category of expenses in Drachmae as stated in article 23 of the agreement to be paid by PURCHASER in excess of those mentioned in article 2 of these regulations , the vouchers of payments related to these expenses are determined as follows :

I. Expenses for rents.

A. When first rent will be paid

a) Approval of PURCHASER.

b) Contract of Lease.

c) Protocol of taking over of the rooms leased.

d) Acknowledgment of receipt of Lessor.

B. For further payments.

a) Receipt of Lessor.

II. Lighting expenses.

Receipt for payment effected.

III. Water supply expenses.

The aforesaid vouchers mentioned in above II.

IV. Heating expenses.

A. In the event that many lessees are living under the same roof and the expense of heating has not been agreed to be included in the rent.

a) Regulations for distribution of the total expense showing the percentage to be paid according to space occupied, and.

b) Receipt for payment effected.

B. In case there is an independent heating system, the expense for which has to be paid by CONTRACTORS :

a) The vouchers as above required for the supply of fuel.

b) Protocol of consumption.

V. Telephone and cable fees.

Receipts of O. T. E.

VI. Postage fees.

a) Receipts for payments effected.

b) Where receipts for payments effected cannot be obtained, a statement of the expenditure made signed by CONTRACTORS indicating the amount paid.

VII. Personnel's travelling expenses.

A. For tickets not exceeding Drs. 10.– : Daily entries of movements and relevant expenses.

B. For tickets over ten Drachmae :

a) The tickets or receipts of expenses.

Furthermore in both cases :

aa) Movement order duly issued.

bb) Statement indicating the monthly salary or a decision determining the daily allowance.

VIII. Salaries and wages of employees and workers.

a) Approval of PURCHASER.

b) Copy of agreement (for the personnel having signed a labour contract).

c) Payroll duly signed by the beneficiaries or with attached receipt by them. The payroll must certify that the persons listed have worked for the period shown in it.

d) Daily or weekly time sheets of work of the employees and workers.

IX. Living allowance for the foreign personnel in Greece. Receipt of CONTRACTORS.

X. A fee for the design, calling to bids, assignment to Greek subcontractors, supervision, certification and acceptence of civil engineering works and of steel structures:

a) Invoice issued by CONTRACTORS showing the value of executed civil engineering works and steel structures and the corresponding fee of 6,4% on this value.

b) Receipt of CONTRACTORS.

c) A list showing in detail payments effected in Drachmae on the basis of payments certificates and other supporting documents representing the total Drachmae expenditure mentioned in above CONTRACTORS' invoice on the basis of which their fee has been calculated.

Above list will be certified by the competent State Service for the control of the Drachmae expenditure.

XI. Motorcar expenses.

a) Daily traffic report of the vehicle.

b) Monthly statement of fuel consumption and lubricating oil in accordance with the daily report of the car.

c) Invoices or receipt of the supplier.

d) For the purchase of spare parts etc. and carrying out repairs in general, the vouchers mentioned in article 2 of these regulations.

Article 4.

1. The vouchers mentioned in each case of articles 2 and 3 of these regulations for the payment effected by CONTRACTORS in Drachmae are the minimum required by PURCHASER, who is entitled to request and control every other voucher for the payments made in Drachmae by CONTRACTORS which are kept by the latter.

2. When the aforesaid payments are made in Drachmae, CONTRACTORS shall comply with the law regulations being in force in Greece relating to :

a) Stamp duties, income tax and other taxations.

b) Retentions to be made for the various social insurance funds on the salaries and wages of the Greek personnel employed by CONTRACTORS in accordance with the regulations in force.

c) The obligations imposed to the subcontractors (for the execution of works) or suppliers in general, i. e. for submitting declarations to the competent Fiscal Office on the subcontract or supply undertaken at a value of above 2.000 Drachmae.

Article 5.

The procedure set forth in this part of appendix F can upon proposal of either the contracting parties and agreement between them be amended and supplemented according to the conditions and requirements each time developed in connection with the project.

APPENDIX H.

1. PERFORMANCE GUARANTEE
2. ADVANCE PAYMENT GUARANTEE

PERFORMANCE GUARANTEE

To the
1. Minister of Coordination
2. Minister of Industry
c/o The Ministry of Coordination,
3. Amerikis Street,
Athens

Dear Sirs,

We were informed that according to the agreement between the Greek State (PURCHASER) on the one part, and BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, Braunschweig, MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A,G., Grevenbroich, and LUCKS UND CO., G. h.b.H., Braunschweig, (CONTRACTORS) on the other part, signed on 10th December 1959 ratified by Law No..... dated..... CONTRACTORS have undertaken the supply of materials, equipment and spare parts and construction of a sugar plant in the Larissa area. In accordance with article 25, paragraph 9 of said agreement, CONTRACTORS are obliged to deposit letter of guarantee of our Bank for 10 % of the f.o.b. North sea continental port or f.o.r. German border value of materials, equipment and spare parts, equal to DM 1.453.198,40 as financial security in accordance with article 25, paragraphs 3, 4 and 5 of the agreement for CONTRACTORS' fulfilment of their obligation corresponding to article 25, paragrachs 3, 4 and 5 and in consideration that PURCHASER is entitled to dispose of this performance guarantee in accordance with article 25, paragraph 10, and furthermore in consideration that we are requested by CONTRACTORS to give our guarantee, we the undermentioned bank. Deutsche Bank A.G., Filiale Braunschweig, hereby guarantee in conformity with the above as a direct responsibility and promise to deposit upon request of the Greek State and without any objection, however not earlier than 20 months after the date of validity of the agreement, the amount of guarantee with our bank in a blocked account, free of interest, in the name of the Greek State. This deposit will be released after the issue of the decision of the Arbitration Court, provided for in article 34 of the agreement, and in accordance with the stipulations set forth in such decision, or one month after depositing of the guaranteed sum with our bank in case that CONTRACTORS do not advise us of having taken recourse to arbitration within this month by submitting a copy of their letter addressed to the Greek State evidencing that CONTRACTORS have taken recourse to arbitration.

In the event the blocked account will be released in favour of the Greek State, transfer of said sum to the Bank of Greece in your favour will be effected in accordance with the payment arrangements at the time between the Kingdom of Greece and the Federal Republic of Germany.

In accordance with the stipulations of the agreement, the total amount of our responsibility under this letter of guarantee is limited in any case to the abovementioned sum of DM 1.453.198,40.

The guarantee will expire automatically, when the documents concerned as mentioned in article 13 of the agreement, about successful completion of the test runs are handed over to us by CONTRACTORS.

This letter of guarantee expires latest on 31st December 1963.

This letter of guarantee is to be returned to us upon expiration. Our obligation under this guarantee will cease to exist in accordance with the regulations contained in the foregoing independent of the return or not of this document to us.

DEUTSCHE BANK A. G.
Filiale Braunschweig

ADVANCE PAYMENT GUARANTEE

To the
1. Minister of Coordination
2. Minister of Industry
c/o The Ministry of Coordination,
3, Amerikis Street,
Athens

Dear Sirs,

We were informed that according to the agreement of 10th December 1959 ratified by Law No ..... dated.....the Greek State entrusted the collaborating firms BRAUNSCHWEIGISCHE MASCHINENBAUANSTALT, Braunschweig, MASCHINENFABRIK BUCKAU R. WOLF A. G., Grevenbroich, and LUCKS UND CO., G.m.b.H., Braunschweig, hereafter called CONTRACTORS, with the supply of materials , equipment and spare parts as well as with the erection of a sugar plant in the Larissa area. The price agreed upon f.o.b. continental North sea port or f.o.r. German border for the aforementioned materials, equipment and spare parts to be supplied by CONTRACTORS amounts to DM 14.531.984.

Under article 22, paragraph 1 of the aforementioned agreement the Greek State undertakes the obligation to pay to CONTRACTORS' account with our bank within 30 days after validity of the agreement a first advance payment amounting to 10 o)o of the price agreed upon amounting to DM. 14.531.984. i.e. D.M.

1.453.198,40 and within five (5) months after validity of the agreement a second payment likewise amounting to 10 o)o of the price agreed upon of DM 14.531.984 i. e. DM 1.453.198,40.

For the payment of the aforementioned advance amounts CONTRACTORS are required under the agreement to deposit an equivalent letter of guarantee issued by our bank.

At the request of CONTRACTORS we, the undermentioned bank, Deutsche Bank A. G., Filiale Braunschweig, hereby establish towards you our guarantee as a direct responsibility in accordance with the above for the advance payments to be effected by you, viz :

1. DM 1.453.198,40 payable within 30 days after validity of the agreement.

2. DM 1.453.198,40 payable within five months after validity of the agreement by undertaking irrevocably and without any objection to deposit upon your first demand in writing, stating that in your opinion CONTRACTORS have not fulfilled or are not able to fulfil their obligation to supply materials, equipment and spare parts according to the agreement, an amount up to a maximum of DM 2.906.396,80 (say two millions ninehundred and sixthousand threehundred and ninetysix and 80/100 DM) with our bank in a blocked account, free of interest, in the name of the Greek State.

This deposit will be released after the issue of the decision of the Arbitration Court, provided for in article 34 of the agreement and in accordance with the stipulation set forth in such decision or one month after depositing of the guaranteed sum with our bank in case that CONTRACTORS do not advise us of having taken recourse to arbitration within this month by submitting copy of their letter addressed to the Greek State evidencing that CONTRACTORS have taken recourse to arbitration.

This guarantee becomes valid as soon and as far as the aforementioned advance payment amounts in favour of CONTRACTORS have been received by us.

This guarantee will be reduced automatically by the full value of each dispatch of Machinery, Equipment and Spare Parts as shown in CONTRACTORS' invoices as soon as CONTRACTORS present to us documents (bill of lading or duplicate railway freight letter or forwarding agent's acceptance receipt together with CONTRACTORS' invoice) proving the respective dispatch. This letter of guarantee expires, therefore, as soon as CONTRACTORS have presented to us documents evidencing dispatch of Machinery, Equipment and Spare Parts of the value of DM 2.906.396,80.

This guarantee expires in any case latest on 1st July, 1961.

Our obligation under this guarantee will cease to exist in accordance with the regulations contained in the foregoing independent of the return or not of this document to us.

DEUTSCHE BANK A. G.
Filiale Braunschweig

VERTRAG
zwischen

der Regierung des Koenigreiches Griechenland und der Deutschen Bank AG Filiale Braunschweig Braunschweig (Bundesrepublik Deutschland) ueber die Gewaehrung eines Finanzkredites

Vertrag

unterzeichnet in Athen, heute, den 10. Dezenber 1959

zwischen

der Griechischen Regierung, vetreten fuer die Unterzeichnung des vorliegenden Vertrages durch die Minister

1. fuer Coordination, Herrn A. Protopapadakis,und
2. fuer Finanzen, Herrn K. Papakonstantinou, und
3. fuer Industrie, Herrn N. Martis,

autorisiert fuer diesen Zweck durch Beschluss des Ministerrates Nr. 158]1959.

—nachfolgend «REGIERUNG» genannt— auf der einen Seite.

und

der Deutschen Bank Aktiengesellschaft Filiale Braunschweig, Braunschweig vertreten durch.

1. Herrn Direktor Erich Osterkamp
2. Herrn Direktor Bruno Redetzki wohnhaft in Braunschweig, ordnungsgemaess bevollmaechtigt wie in der beiliegenden Vollmacht bestaetigt,

-nachfolgend «BANK» genannt- auf der anderen Seite.

Praeambel

Die REGIERUNG hat mit dem heutigen Datum mit der Arbeitsgemeinschaft der Firmen :

Maschinenfabrik Bukau R. Wolf AG, Grevenbroich Niederrhein,

Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig, Lucks & Co. GmbH, Braunschweig,

—nachfolgend «ARGE» genannt— einen Vertrag, ueber Lieferung von Materialien, Einrichtungen und Ersatzteilen sowie ueber Dientleistungen fuer eine Zuckerfabrik mit einer Kapazitaet von 2.000 tato Zuckerruben abzuschliessen,

-nachfolgend «LIEFERVERTRAG» genannt».

Nach diesem LIEFERVERTRAG hat die REGIERUNG an die ARGE folgende Betraege in Deutscher Mark der Deutschen Bundesbank zu zahlen :

a) fuer Materialien, Einrichtugen und Ersatzteile ..... DM 14.531.984.—
und zwar 10 o]o = ... DM 1.453.198.40
innerhalb von 30 Tagen nach Inkrsfttreten des LIEFERVERTRAGES 10 o]o = ... DM 1.453.198.40
innerhalb von 5 Monaten nach Inkrafttreten des LIEFERVETRAGES 80 o]o = ... DM 11.625 587.20
aus einem durch die BANK zu eroeffnenden Akkreditiv,

b) fuer die Gestellung von deutschem Montagepersonal, einschl. Gestellung von Montagewerkzeug-und geraeten ..... DM 1.035.653.—
und zwar 20 o]o = ... DM 207.130.60
innerhalb von 5 Monaten nach Inkrafttreten des LIEFERVERTRAGES 80 o]o =..... DM 828.522.40
aus einem durch die BANK zu eroeffnenden Akkreditiv,

c) fuer die Gestellung von deutschen Fachkraeften fuer die Inbetriebnahme der Fabrik sowie fuer den Ablauf der ersten Betriebskampagne..... DM 530.599.—
und zwar 20o]o =..... DM 106.119.80
Innerhalb von 5 Monaten nach Inkrafttreten des LIEFERVERTRAGES 80 o]o = ... DM 424.479.20
aus einem durch die BANK zu eroeffnenden Akkreditiv,

d) fuer die Planung und Ausfuerungsueberwachung der Fabrikgebaeude ..... DM 412.608.—
und zwar 20 o]o = ... DM 82.521.60
Innerhalb von 2 Monaten nach Inkrafttreten des LIEFERVERTRAGES 80 o]o = ... DM 330.086.40
aus einem durch die BANK zu eroeffnenden Akkreditiv,e)fuer die Planung und Ausfuehrungsueberwachung der Fabrikgebaeude eine weitere Gebuehr in Hoehe von 1,6% der Drachmen - Ausgaben fuer die Bauausfuehrung und Stahlkonstruktion, und zwar aus einem durch die BANK zu eroeffnenden Akkreditiv ueber ... DM 200.000.—

Der Betrag ergibt sich aus einer Schaetzung, der ein vereinbarter Umrechungskurs von Drachmen 7,20 =1. DM zugrunde gelegt ist.

Die Erwaehnung des LIEFERVERTRAGES zwischen REGIERUNG und ARGE erfolgt hier lediglich zum besseren Verstaendnis des nachfolgenden Artikels 1. Der LIEFERVERTRAG selbst oder seine Auswirkungen haben jedoch zu keiner Zeit irgendwelchen rechtlichen oder tatsaechlichen Einfluss auf diesen Finanzkreditvertrag.

Artikel 1

Zur Bezahlung der in der Praeambel genannten Akkreditiv-Betraege an die ARGE, und zwar

zu a) DM 11.625.587,20
zu b) DM 828.522,40
zu c) DM 424.479,20
zu d) DM 330.086,40
zu e) DM 200.000.00

raeumt die BANK der REGIERUNC einen Finanzkredit in Hoehe von DM 13.408.675,20
(i. W. : Deutsche Mark der Deutschen Bundesbank dreizehn Millionen vierhundertachttausendsechshundertfuenfundsiebzig, 20/100)
ein.

Artikel 2

Der Kredit wird entsprechend seiner Inanspruchnahme auf einem von der BANK bei ihr fuer die REGIERUNG zu eroeffnendem Konto mit der Bezeichnung »Griechischer Staat wegen Finanzierung einer in Griechenland zu errichtenden Zuckerfabrik» verbucht.

Es wird in der Weise in Anspruch genommen, dass die Bank im Auftrage der REGIERUNG zu Lasten des genannten Kontos die in dem Artikel 1 zu a) bis e) aufgefuehrten Betraege an die ARGE auszahlt. Die REGIERUNG beauftragt hiermit die BANK unwiderruflich, die Auszahlungen bei Faelligkeit vorzunehmen.

Die BANK nimmt diesen Auftrag hiermit an.

Die Faelligkeit der Zahlungen ergeben sich aus den Akkreditiven zugunsten der ARGE, zu deren Eroeffnung die REGIERUNG der BANK hiermit die Auftraege gemaess Anlagen 1 bis 5 erteilt.

Die BANK nimmt die Auftraege an; sie istverpflichtet,vor Auszahlung zu pruefen, ob die ihr praesentierten Dokumente mit den Akkreditivbedingungen uebereinstimmen,und wird Betraege nur in der Hoehe auszahlen, die durch akkreditivgemaesse Dokumente belegt sind.

Die Auftraege laut Anlage 1—5 koennen auch im

Auftrage und fuer Rechnung der REGIERUNG durch die Banque de Grèce an die BANK uebersandt werden.

Artikel 3

Der Kredit ist in achtzehn gleichen Halbjahrsraten in Hoehe von je DM 744,926,40 (i. W. Deutsche Mark der Deutschen Bundesbank, siebenhundertvierundvierzigtausendneunhundertsechsundzwanzig, 40/100) zurueckzuzahlen.

Die erste Rate ist am ersten Januar 1961 faellig, die weiteren Raten sind jeweils am 1. Juli und 1. Januar eines jeden Jahres zu zahlen.

Artikel 4

Die BANK berechnet der REGIERUNG auf die jeweiligen Kreditinanspruchnahmen einen Zins von 7% p.a. Die Zinsen sind halbjaehrlich nachtraeglich zum jeweiligen Ende eines Kalendersemesters faellig und zusammen mit den in Artikel 3 genannten Raten, in Deutsche Mark der Deutschen Bundesbank an die BANK zu zahlen.

Artikel 5

Die REGIERUNG zahlt der BANK ab Unterzeichnung des Finanzkreditvertrages eine Bereitstellungsprovision von 1/8 o)o pro Quartal auf den jeweils nicht in Anspruch genommenen Teil des ihr von der BANK eingeraeumten Finanzkredites (Artikel 1). Die Bereitstellungsprovision ist vierteljaehrlich nachtraeglich zum jeweiligen Ende eines Kalenderquartals faellig und in Deutsche Mark der Deutschen Bundesbank an die BANK zu zahlen.

Artikel 6

Der BANK ist von der Hermes Kreditversicherung-AG, Hamburg, die Indeckungsnahme der Forderungen der BANK gegen die REGIERUNG aus dem Finanzkreditvertrag zugesagt worden. Die REGIERUNG verpflichtet sich hiermit, von den der BANK von der Hermes Krediversicherungs-AG, jeweils berechneten Praemienzahlungen einen Teil in Hoehe von DM 185.000.- durch Zahlung an die BANK zu uebernehmen, und zwar im einzelnen :

DM	45.000.—am 1.1.1961
DM	35.000.—am 1.1.1962
DM	30.000.—am 1.1.1963
DM	25.000.—am 1.1.1964
DM	20.000.—am 1.1.1965
DM	15.000.—am 1.1.1966
DM	10.000.—am 1.1.1967
DM	5.000.—am 1.1.1968

Artikel 7

Fuer den Fall, dass Rueckzahlungsraten, Zinsen, Bereitstellungsprovisionen oder Hermes-Praemien nicht bis zum jeweiligen Faelligkeitstage bei der BANK eingegangen sind, verpflichtet sich die REGIERUNG, auf die entsprechenden Betraege jeweils vom Tage der Faelligkeit bis zum Tage des Geldeinganges bei der BANK Zinsen in Hoehe von 7o)o p.a. zu zahlen, jedoch nur nach entsprechender Berechnung durch die BANK.

Artikel 8

Kommt die REGIERUNG mit ihrer Verpflichtungen mit mehr als 2 Monaten in Verzug, werden die gesamten Forderungen der BANK sofort faellig.

Artikel 9

Die Regierung ist verpflichtet, innerhaldb von 30 Tagen nach Inkrafttreten dieses Vertrages, 'BONS DU TRESOR bei der Banque de Grèce, Athen, unter deren Treuhaenderschaft fuer die BANK zu hinterlegen.

Die BONS DU TRESOR sind von dem griechischen Minister fuer Finanzen auf Betraege in Dutsche Mark der Deutschen Bundesbank zu zeichnen und zwar bis zu einer Hoehe von insgesamt DM 13.593.675,20 (Kreditbetrag in Hoehe vom DM 13.408.675,20 plus Hermes-Versicherungskosten in Hoehe von DM 185.000), sie sind an Order der BANK und bei der BANK zahlbar zu stellen. Ihre Nummerierung, Stueckelung und Faelligkeiten ergeben sich aus Anlage 6, auf die hier ausdrueck-lich Bezug genommen wird.

Die REGIERUNG ist ferner verpflichtet, der BANK innerhalb von 30 Tagen nach Inkrafttreten dieses Vertrages eine Kreditsicherungsgarantie der Banque de Grèce Athen, wie gleichfalls in Anlage 6 aufgefuehrt, zu beschaffen.

Artikel 10

Die BANK ist berechtigt, jederzeit die ihr aus diesem Vertrag gegen die REGIERUNG zustehenden Ansprueche ganz oder teilweise an Dritte abzutreten.

Artikel 11

Die REGIERUNG ist berechtigt, den Kredit vorzeitig in voller Hoehe zurueckzuzahlen bei Innehaltung einer Kuendigungsfrist von 1.Jahr. Erstmalig kann eine solche Kuendigung schriftlich ausgesprochen werden am 1. Januar 1963 mit Wirkung von 1. Januar 1964.

Artikel 12

Auf diesen Vertrag findet deutsches Recht Anwendung; Gerichtsstand fuer alle sich aus diesem Vertrag etwa ergebenden Streitigkeiten ist Braunschweig.

Artikel 13

Die BANK ist durch die Allgemeine Genehmigung der Deutschen Bundesbank Nr. 96/59 zur Einraeumung dieses Finanzkredites ermaechtigt.

Artikel 14

Dieser Vertrag hat volgende Anlagen:

Anlage Nr. 1 bis 5 Texte der Auftraege der REGIERUNG an die BANK zur Eroeffnung von fuenf Akkreditiven,

Anlage Nr. 6 Text einer Kreditsicherungsgarantie der Banque de Grèce, Athen.

Diese sechs Anlagen sind Bestandteil des Vertrages.

Artikel 15

Die REGIERUNG wird pruefen, ob sie mit der ARGE noch die Lieferung einer zusaetzlichen Wasserversorgungsanlage fuer die in der Praeambel genannte Zuckerfabrik vereinbaren will.

Die BANK ist bereit, auf entsprechendes Ersuchen der REGIERUNG, zu pruefen, ob ihr eine dann von der REGIERUNG gewuenschte zusaetzliche Finanzierung moeglich erscheint.

Der geschaetzte Preis der Anlage wird unter DM 1.000.000.—liegen.

Artikel 16

Dieser Vertrag, frei von Stempelgebuehren, wird so schnell wie moeglich dem Parlament des Konigreiches Griechenland zur Ratifizierung uebermittelt, und das Datum der Bekanntmachung des diesbezueglichen Ratifizierungsgesetzes oder der Ratifizierungsverordnung wird als Datum des Inkrafttretens festgesetzt.

-Sollte dieser Finanzkreditvertrag durch Gesetz oder Verordnung bis 29. Februar 1960 nicht ratifiziert sein, so ist die BANK berechtigt, durch schriftliche

Mitteilung an die REGIERUNG von disem Vertrag zurueckzutreten.

Fuer die Regierung des Koenigreiches Griechenland
Der Koordinationsminister
A. PROTOPAPADAKIS
Der Minister fuer Finanzen
K. PAPAKONSTANTINOU
Der Industrieminister
N. MARTIS
Fuer die Deutsche Bank Aktiengesellschaft
FILIALE BRAUNSCHWEIG
Erich Osterkamp Bruno Redetzki

Anlage 1.

An die
Deutsche Bank AG,
Filiale Braunschweig

Auftrag zur Eroeffnung eines Dokumentenakkreditives

Sehr geehrte Herren!

Wir bitten Sie, in unserem Auftrage und fuer unsere Rechnung zugunsten der Arbeitsgemeischaft der Firmen

Maschinenfabrik Bruckau R. Wolf AG, Grevenbroich, Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig, Lucks & Co. GmbH, Braunschweig, ein unwiderrufliches Akkreditiv zu eroeffnen in Hoehe von DM 11.625. 587, 20.

(i.W.) Elfmillionensechshundertfuenfundzwanzigtausendfuenfhundertsiebenundachtzig Deutsche Mark und 20 Pfennig) mit einer Laufzeit von 17 Monaten, benutzbar gegen folgende Dokumente :

voller Satz Konnossemente, blanko indossiert, oder Frachtbriefduplikat oder Spediteuruebernahmebescheinigung zusammen mit von der Arbeitsgemeinschaft ausgestellter Handelsrechnung (vierfach) enthaltend

a) detailliert die versandten Materialien, Ausruestungen und Ersatzteile,

b) deren Gewichte und

c) Preise,

und zwar

d) so, wie sie aufgefuehrt sind in dem an den Minister fuer Coordination gerichteten Angebot der Arbeitsgemeinschaft von 31. Juli 1959 und

e) unter Benutzung der im Angebot verwendeten Positionsnummern.

Die Dokumente muessen ergeben, dass die Materialien, Ausruestungen und Ersatzteile f.o.b. kontinentalen Nordseehafen oder f.o.r. deutsche Grenze geliefert sind, adressiert an die Zuckerfabrik Larissa.

Die Versicherung ist durch uns gedeckt.

Teilverladungen sind gestattet.

Das Akkreditiv ist teilbar und uebertragbar.

Gegen die oben genannten Dokumente ist aus dem Akkreditiv an die Akkreditivbeguenstigte der aus den Handelsrechnungen ersichtliche Betrag zu zahlen, nachdem

1. Sie zu der Feststellung gekommen sind, dass die in den Handelsrechnungen angegebenen Positionen und Positionsnummern der versandten Materialien, Ausruestungen und Ersatzteile und deren Preise denen des vorstehend unter

d) genannten Angebotes der Arbeitsgemeinschaft entsprechen und

2. die Akkreditivbeguenstigte Ihnen nachgewiesen hat, dass sie bereits fuer insgesamt DM 2.906.396,80 Materialien, Einrichtungen und Ersatzteile fuer die Zuckerfabrik Larissa versandt hat, die aus dem Akkreditiv nicht zu honorieren sind. Zum Nachweis darueber sind Ihnen entsprechende Dokumente, wie oben angegeben, vorzulegen.

Wir bitten Sie, die Arbeitrsgemeinschaft von dieser Akkreditiveroeffnung innerhalb von 5 Tagen in Kenntnis zu setzen.

Die jeweiligen auf Grund des Akkreditives geleisteten Zahlungen wollen Sie unserem bei Ihnen gefuehrten Konto (Artikel 2 des Finanzkreditvertrages) belasten.

Die Dokumente wollen Sie an die Adresse senden, die wir Ihnen noch rechtzeitig schriftlich mitteilen werden.

Alle Akkredititivgebuehren gehen zu Lasten der Arbeitsgemeinschaft.

Eine Copie des obengenannten Angebotes der Arbeitsgemeinschaft vom 31.7.59 werden wir Ihnen schnellstens zusenden.

Fuer die Regierung des Koenigreiches Griechenland
Der Coordinationsminister
Der Minister fuer Finanzen
Der Industrieminister

Anlage 2.

An die
Deutsche Bank A. G.
Filiale Braunschweig

Auftrag zur Eroeffnung eines Dokumenten-Akkreditives

Sehr geehrte Herren!

Wir bitten Sie, in unserem Auftrage und fuer unsere Rechnung zugunsten der Arbeitsgemeinschaft der Firmen:

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich, Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig, Lucks, & Co. GmbH, Braunschweig, ein unwiderrufliches Akkreditiv zu eroeffnen in Hoehe von

DM. 828.522,40

(I. W. : achthundertachtundzwanzigtausendfuenf hundertzweiundzwanzig Deutsche Mark und 40 Pfennig) mit einer Laufzeit von 18 Monaten, benutzbar in 12 gleichen Monatsraten von je DM 69.043.53, wobei die erste Rate zahlbar ist 6 Monate nach Inkrafttreten des Liefervertrages zwischen der vorstehend genannten Arbeitsgemeinschaft und der griechischen Regierung ueber die Lieferung von Materialien, Einrichtungen und Ersatzteilen fuer die Zuckerfabrik Larissa.

Die Auszahlung der Monatsraten erfolgt gegen von der Arbeitsgemeinschaft ausgestellte Rechnungen, versehen mit unserem schriftlichen Genehmigungsvermerk und von der Arbeitsgemeinschaft quittiert, lautend ueber entsprechende Teilbertraege fuer die Gestellung von deutschem Montagepersonal einschliesslich mietweiser Gestellung von Montagewerkzeug und – geraeten.

Wir bitten Sie, die Arbeitsgemeinschaft von dieser Akkreditiveroeffnung innerhalb von 5 Tagen in Kenntnis zu sezten.

Die jeweiligen auf Grund des Akkreditives geleisteten Zahlungen wollen Sie unseren bei Ihnen gefuehrten Konto (Artikel 2 des Finanzkreditvertrages) belasten.

Die Dokumente wollen Sie jeweils an die Adresse senden, die wir Ihnen noch rechtzeitig schriftlich mitteilen werden.

Alle Akkreditivgebuehren gehen zu Lasten der Arbeitsgemeinschaft.

Fur die Regierung des Konigreiches Griechenlana
Der Coordinationsminister
Der Minister fuer Finanzen
Der Industrieminister

Anlage 3.

An die
Deutsche Bank AG,
Filiale Braunschweig

Auftrag zur Eroeffnung eines Dokumenten-Akkreditives

Sehr geehrte Herren!

Wir bitten Sie, in unserem Auftrage und fuer unsere Rechnung zugunsten der Arbeitsgemeinschaft der Firmen;

Maschinenfabrik Buckau R.Wolf A.G. Grevenbroich,
Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig,
Lucks & Co GmbH, Braunschweig,

ein unwiderrufliches Akkreditiv zu eroeffnen in Hoehe von DM. 424. 479, 20 (i. W. : vierhundertvierundzwanzigtausendvierhundertneunundsiebzig Deutsche Mark und 20 Pfennig) mit einer Laufzeit von 18 Monaten benutzbar in 12 gleichen Monatsraten von je DM. 35.373,27, wobei die erste Rate zahlbar ist 6 Monate nach Inkrafttreten des Liefervertrages zwischen der vorstehend genannten Arbeitsgemeinschaft und der griechischen Regierung ueber die Lieferung von Materialien Einrichtungen und Ersatzteilen fuer die Zuckerfabrik Larissa.

Die Auszahlung der Monatsraten, erfolgt gegen von der Arbeitsgemeinschaft ausgestellte Rechnungen, versehen mit unserem schriftlichen Genehmigungsvermerk und von der Arbeitsgemeinschaft quittiert, lautend ueber entsprechende Teilbetraege fuer dieGestellung von deutschem Fachpersonal fuer die Inbetriebnahme, die Probelaeufe und Beratung waehrend der ersten Kampagne.

Wir bitten Sie, die Arbeitsgemeinschaft von dieser Akkreditiveroeffnung innerhalb von 5 Tagen in Kenntnis zu setzen.

Die jeweiligen auf Grund des Akkreditives geleisteten Zahlungen wollen Sie unserem bei Ihnen gefuehrten Konto (Artikel 2 des Finanzkreditvertrages) belasten.

Die Dokumente wollen Sie jeweils an die Adresse senden, die wir Ihnen noch rechtzeitig schriftlich mitteilen werden.

Alle Akkreditivgebuehren gehen zu Lasten der Arbeitsgemeinschaft.

Fuer die Regierung des Konigreiches Griechenland
Der Coordinationsminister.
Der Minister fuer Finanzen
Der Industrieminister

Anlage 4.

An die
Deutshe Bank AG,
Filiale Braunschweig

Auftrag zur Eroeffnung eines Dokumenten-Akkreditives

Sehr geehrte Herren!

Wir bitten Sie, in unserem Auftrage und fuer unsere Rechnung zugunsten der Arbeitsgemeinschaft der Firmen

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich,
Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig,
Lucks & Co., GmbH, Braunschweig,

ein unwiderrufliches Akkreditiv zu eroeffnen in Hoehe von DM. 330.086, 40 (i. W. : dreihundertdreissigtausendundsechsundachtzig Deutsche Mark und 40 Pfennig) mit einer Laufzeit von 13 Monaten, benutzbar in 10 gleichen Monatsraten von je DM. 33.008,64, wobei die erste Rate zahlbar ist 3 Monate nach Inkrafttreten des Liefervertrages zwischen der vorstehend genannten Arbeitsgemeinschaft und der griechischen Regierung ueber die Lieferung von Materialen, Einrichtungen und Ersatzteilen fuer die Zuckerfabrik Larissa.

Die Auszahlung der Monatsraten erfolgt gegen von der Arbeitsgemeinschaft ausgestellte Rechnungen, versehen mit unserem schriftlichen Genehmigungsvermerk und von der Arbeitsgemeinschaft quittiert, lautend ueber entsprechende Teilbetraege fuer die Planung und Ausfuehrungsueberwachung der Fabrikgebaeude.

Wir bitten Sie, die Arbeitsgemeinschaft von dieser Akkreditiveroeffnung innerhalb von 5 Tagen in Kenntnis zu setzen.

Die jeweiligen auf Grund des Akkreditives geleisteten Zahlungen wollen Sie unserem bei Ihnen gefuehrten Konto (Artikel 2 des Finanzkreditvertrages) belasten.

Die Dokumente wollen Sie jeweils an die Adresse senden, die wir Ihnen noch rechtzeitig schriftlich mitteilen werden.

Alle Akkreditivgebuehren gehen zu Lasten der Arbeitsgemeinschaft.

Fuer die Regierung des Koenigreiches Griechenland
Der Coordinationsminister
Der Minister fuer Finanzen
Der Industrieminister

Anlage 5

An die Deutsche Bank AG
Filiale Braunschweig
Auftrag zur Eroeffnung eines Dokumenten-Akkreditives
Sehr geehrte Herren!
Wir bitten Sie, in unserem Auftrage und fuer unsere Rechnung zugunsten der Arbeitsgemeinschaft der Firmen :
Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich,
Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig,
Lucks & Co. GmbH, Braunschweig,
ein unwiderrufliches Akkreditiv zu eroeffnen in Hoehe von

DM 200.000.—

(i.W.: zweihunderttausend Deutsche Mark)

mit einer Laufzeit von 22 Monaten, benutzbar gegen Rechnungen der Arbeitsgemeinschaft, versehen mit einem schriftlichen Genehmigungsvermerk von uns und ferner quittiert von der Arbeitsgemeinschaft.

Die Rechnungen muessen betreffen eine Gebuehr in Hoehe von 1,6o)o auf alle Drachmen-Ausgaben fuer die Ausfuehrung von Bauarbeiten und Stahlkonstruktionen fuer die Zuckerfabrik Larissa. Der sich ergebende Drachmenbetrag ist in Deutsche Mark umzurechnen im Verhaeltnis Drachmen 7,20—=Deutsche Mark 1.—

Wir bitten Sie, die Arbeitsgemeinschaft von dieser Akkreditiveroeffnung innerhalb von 5 Tagen in Kenntnis zu setzen.

Die jeweiligen auf Grund des Akkreditives geleisteten Zahlungen wollen Sie unserem bei Ihnen gefuehrten Konto (Artikel 2 des Finanzkreditvertrages) belasten.

Die Dokumente wollen Sie jeweils an die Adresse senden, die wir Ihnen noch rechtzeitig schriftlich mitteilen werden.

Alle Akkreditivgebuehren gehen zu Lasten der Arbitsgemeinschaft.

Fuer die Regierung des Koenigreiches Griechenland

Der Coordinationsminister

Der Minister fuer Finanzen

Der Industrieminister

Anlage 6.

An die
Deutsche Bank AG
Filiale Braunschweig
Braunschweig

Unsere Kreditsicherungsgarantie No .....
Sehr geehrte Herren !

Wir sind von der Regierung des Koenigreiches Griechenland nachstehend REGIERUNG genannt-ueber den Vertrag vom .....
12. 1959 – ratifiziert durch das Gesetz.....
unterrichtetworden, mit dem Sie der REGIERUNG einen Finanzkredit in Hoehe von DM 13.408.675,20 eingeraeumt haben.

Der Kredit ist gemaess Artikel 3 des Finanzkreditvertrages in 18 gleichen Halbjahresraten von je DM 744.926,40 zurueckzuzahlen. Die erste Rate ist am 1. Januar 1961 faellig, die weiteren Raten sind jeweils am 1. Juli und am 1. Januar eines jeden Jahres zu zahlen.

Die REGIERUNG hat Zinsen gemaess Artikel 4 und Artikel 7 des Finanzkreditvertrages in Hoehe von 7 o)o p. a. zu zahlen und gemaess Artikel 5 des gleichen Vertrages eine Bereitstellungsprovision von 1]8 $_{0}/^{0}$ pro Quartal sowie Praemien fuer die Hermes-Kreditversicherung in Hoehe von DM 185.000-gemaess Artikel 6 des gleichen Vertrages.

Durch das oben genannte Gesetz ist die REGIERUNG ermaechtigt und verpflichtet Ihre Forderungen durch BONS DU TRESOR zu unterlegen, die von dem griechischen Minister fuer Finanzen entsprechend den Bedingungen des Artikel 9 des Finanzkreditvertrages auszustellen sind.

Diese BONS DU TRESOR mit den Nummern 1-62 im Gesamtbetrage von DM 13.593.675,20 (Kreditbetrag in Hoehe von DM 13.408.675,20 plus Hermes-Versicherungskosten in Hoehe von DM 185.000)-in veschiedenen Stueckelungen und mit verschiedenen Faelligkeiten wie sie im einzelnen in der Anlage aufgefuehrt werden, sind innerhalb von 30 Tagen nach Inkrafttreten des Finanzvertrages von der REGIERUNG bei uns unter unserer Treuhaenderschaft fuer Sie zu hinterlegen. Die Anlage ist Bestandteil dieser Garantie.

Wir, die Banque de Grèce, sind durch das obengenannte Gesetz ermaechtigt, Ihnen folgendes zu garantieren:

Wir verpflichten uns hiermit unwiderruflich, die in der Anlage genannten BONS DU TRESOR fuer Sie treuhaenderisch ins Depot zu nehmen.

Wir haben Ihnen unwiderruflich und unaufgefordert die BONS DU TRESOR mit Nummern 55 bis 62 jeweils 40 Tage vor deren Faelligkeit zu uebersenden.

Wir sind Ihnen weiterhin unwiderruflich verpflichtet, Ihnen auf Ihr erstes Anfordern jeweils von den uebrigen BONS DU TRESOR die BONS zu uebersenden, die Sie unter Angabe der Nummern aus Ihrem Depot bei uns abrufen, sofern Sie uns gleichzeitig erklaeren, dass Sie bereits in etwa entsprechend hohe Forderungen, die sich aus der Inanspruchnahme des Finanzkredites ergeben, gegen die REGIERUNG haben.

Wir verpflichten uns hiermit unwiderruflich saemtliche BONS DU TRESOR durch Bezahlung in Deutsche Mark der Deutschen Bundesbank und deren Transfer an Sie termingemaess einzuloesen. Wir haben deshalb die BONS DU TRESOR jeweils vor Absendung an Sie mit unserem rechtverbindlich unterschriebenen Vermerk «per aval» zu versehen.

Wir verpflichten uns hiermit unwiderruflich, die Betraege an Zinsen und Bereitstellungsprovision (Artikel 4, 7, 5, des Finanzkreditvertrages) zum Tage deren Faelligkeit in Deutsche Mark der Deutschen Bundesbank bei Ihnen anzuschaffen, die Sie uns spaetestens 4 Tage vorher bei uns eintreffend schriftlich aufgeben, sofern Sie uns gleichzeitig versichern, dass die aufgegebenen Betraege Ihnen, nach den Bedingungen des Finanzkreditvertrages zustehen.

Wir verpflichten uns weiterhin hiermit unwiderrur flich, Ihnen auf Ihr erstes Anfordern Betraege bis zu Hoehe von DM 13.408.675,20

(i.W. : Deutsche Mark der Deutachen Bundesbank dreizehn Millionen vierhundertachttausendsechshundertfuenfundsiebzig, 20]100) zuzueglich der genannten Zinsen von 7 o)o p. a. und Bereitstellungsprovision von 1]8 o)o pro Quartal sowie Hermes-Versicherungspraemien bis zu 185.000.-zu zahlen und an Sie zu transferieren, sofern die REGIERUNG mit ihren Verpflichtungen mit mehr als 2 Monaten in Verzug gekommen ist und die von Ihnen angeforderten Betraege gemaess Artikel 8 des Finanzkreditvertrages faellig geworden sind.

Unsere Verpflichtung ermaessigt sich jeweils um die von der REGIERUNG und / oder uns geleisteten Zahlungen. Die Ermaessigung tritt jeweils zum Zeitpunk des Eingangs der geleisteten Zahlungen bei Ihnen ein .

Von uns und / oder der REGIERUNG durch Bezahlung und Transferierung eingeloeste BONS DU TRESOR sind uns von Ihnen jeweils unverzueglich zurueckzugeben.

Unsere Verpflichtung erlischt, sobald saemtliche zahlungsmaessigen Verpflichtungen der REGIERUNG aus dem Finanzkreditvertrag Ihnen gegenueber erledigt sind.

Wir bitten Sie, uns diese Urkunde nach Erledigung zurueckzugeben.

Athen, den Banque de Grèce

Anlage zur Kreditsicherungsgarantie

No. vom.....

der Banque de Gréce

an die Deutsche Bank AG, Filiale Braunschweig.

Braunschweig

Nr.	BONS DU TRESOR DM	Faellig am
1	144.926,40	1-1-1961
2	300.000,00	1-1-1961
3	300.000,00	1-1-1961
4	144.926,40	1-7-1961
5	300.000,00	1-7-1961
6	300.000,00	1-7-1961
7	144.926,40	1-1-1962
8	300.000,00	1-1-1962
9	300.000,00	1-1-1962
10	144.926,40	1-7-1962
11	300.000,00	1-7-1962
12	300.000,00	1-7-1962
13	144.926,40	1-1-1963
14	300.000,00	1-1-1963
15	300.000,00	1-1-1963
16	144.926,40	1-7-1963
17	300.000,00	1-7-1963
18	300.000,00	1-7-1963
19	144.926,40	1-1-1964
20	300.000,00	1-1-1964
21	300.000,00	1-1-1964
22	144.926,40	1-7-1964
23	300.000,00	1-7-1964
24	300.000,00	1-7-1964
25	144.926,40	1-1-1965
26	300.000,00	1-1-1965
27	300.000,00	1-1-1965
28	144.926,40	1-7-1965
29	300.000,00	1-7-1965
30	300.000,00	1-7-1965
	7.449.264,00	

Nr.	BONS DU TRESOR DM.	Faellig am
Uebertrag	7.449.264,00	
31	144.926,40	1-1-1966
32	300.000,00	1-1-1966
33	300.000,00	1-1-1966
34	144.926,40	1-7-1966
35	300.000,00	1-7-1966
36	300.000,00	1-7-1966
37	144.926,40	1-1-1967
38	300.000,00	1-1-1967
39	300.000,00	1-1-1967
40	144.926,40	1-7-1967
41	300.000,00	1-7-1967
42	300.000,00	1-7-1967
43	144.926,40	1-1-1968
44	300.000,00	1-1-1968
45	300.000,00	1-1-1968
46	144.926,40	1-7-1968
47	300.000,00	1-7-1968
48	300.000,00	1-7-1968
49	144.926,40	1-1-1969
50	300.000,00	1-1-1969
51	300.000,00	1-1-1969
52	144.926,40	1-7-1969
53	300.000,00	1-7-1969
54	300.000,00	1-7-1969
55	45.000,00	1-1-1961
56	35.000,00	1-1-1962
57	30.000,00	1-1-1963
58	25.000,00	1-1-1964
59	20.000,00	1-1-1965
60	15.000,00	1-1-1966
61	10.000,00	1-1-1967
62	5.000,00	1-1-1968
	13.593.675,20	

Athen, den

Banque de Gréce

Τὰ ἀκολουθοῦντα κείμενα τῶν ὑπὸ στοιχεῖα Α καὶ G Παραρτημάτων τῆς διὰ τοῦ ἀνωτέρω Νόμου κυρωθείσης Συμβάσεως, δημοσιεύονται κατόπιν τῆς ἐν τῇ Βουλῇ (Συνεδρία ΜΒ' τῆς 8 Φεβρουαρίου 1960) σχετικῆς δηλώσεως τοῦ ἐπὶ τοῦ Συντονισμοῦ Ὑπουργοῦ.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'.

ΤΕΧΝΙΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΑΙ

Γενικὴ περιγραφὴ καὶ τεχνικαὶ διευκρινίσεις.

Παραλαβὴ τῶν σακχαροτεύτλων καὶ προπαρασκευὴ δι' ἐπεξεργασίαν

Τὰ σακχαρότευτλα παραδίδονται εἰς τὸ 'Εργοστάσιον σιδηροδρομικῶς καὶ διὰ φορτηγῶν αὐτοκινήτων. Τὰ σακχαρότευτλα τὰ ἀποστελλόμενα εἰς τὸ 'Εργοστάσιον ἐκφορτώνονται ἐκ τῶν σιδηροδρομικῶν ὀχημάτων ἢ ἐκ τῶν φορτηγῶν αὐτοκινήτων διὰ πεπιεσμένου ὕδατος. Ἡ ἐκφόρτωσις τῶν τεύτλων τῶν προοριζομένων διὰ προσωρινὴν ἀποθήκευσιν διεξάγεται διὰ τῆς συσκευῆς ἐκφορτώσεως καὶ συσσωρεύσεως τεύτλων τύπου silver.

Τὰ silos τῶν τεύτλων εἶναι ἐφωδιασμένα μὲ σημεῖα παροχῆς ὕδατος ἐπὶ τῶν ὁποίων δύναται νὰ ἐφαρμοσθῇ ἀκροφύσιον πεπιεσμένου ὕδατος τὸ ὁποῖον θέλει ἐκπλύνει τὰ τεῦτλα ἐντὸς τοῦ αὔλακος μεταφορᾶς δι' ὕδατος πρὸς μεταφορὰν τούτων ἐντὸς τοῦ ἐργοστασίου. Εἰς τὸν αὔλακα μεταφορᾶς δι' ὕδατος εἶναι προσηρμοσμένα :
μία ὀλισθαίνουσα ἐσχάρα, εἷς cell wheel, εἷς συλλέκτης διὰ χόρτα καὶ λίθους, τῶν δύο τελευταίων διατάξεων σκοπουσῶν εἰδικῶς εἰς τὸν ἀποχωρισμὸν χόρτων καὶ λίθων. 'Αντλίαι εἰδικῆς κατασκευῆς μεταφέρουν τὰ τεῦτλα ὁμοῦ μετὰ τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος μεταφορᾶς δι' ἑνὸς διαχωριστοῦ ὕδατος τύπου roller grate εἰς τὴν μηχανὴν ἐκπλύσεως τῶν τεύτλων. Ἡ ἐγκατάστασις ἐκπλύσεως τῶν τεύτλων εἶναι ἐφωδιασμένη μὲ φράγματα συλλογῆς λίθων καὶ μὲ αὐτομάτους διατάξεις ἀπομακρύνσεως ἰλύος. 'Επὶ κινουμένου κοσκίνου τὰ τεῦτλα μεταφέρονται εἰς τὸ ἀναβατώριον τεύτλων καὶ ἐκ τούτου εἰς τὰς μηχανὰς τεμαχισμοῦ. Ἔχουν προβλεφθῇ ἀναγκαῖα μηχανήματα διὰ τὴν τήρησιν τῶν μαχαιρίων τεμαχισμοῦ εἰς καλὴν κατάστασιν .Εἷς συλλέκτης οὐρῶν τῶν τεύτλων συλλέγει ταύτας ἐκ τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος μεταφορᾶς διὰ νὰ ἐκπλυθῶσι εἰς τὴν μηχανὴν ἐκπλύσεως οὐρῶν τεύτλων, νὰ τεμαχισθῶσι εἰς μηχανὰς τεμαχισμοῦ οὐρῶν τεύτλων καὶ ἀκολούθως νὰ μεταφερθῶσι ὁμοῦ μετὰ τῶν cossettes εἰς τὴν ἐκχύλισιν.

Συνεχὴς ἐκχύλισις συστήματος Buckau–Wolf

Τὸ σύστημα ἀποτελεῖται κυρίως ἐκ μιᾶς scalding trough ἀκολουθουμένης ὑπὸ ἑνὸς κατακορύφου ἐκχυλιστῆρος. (DIFFUSER).

Αἱ cossettes μεταφέρονται ἐντὸς τοῦ ἄξονος τροφοδοτήσεως τοποθετημένου εἰς τὸ πρόσθιον τμῆμα τῆς scalding trough ὅπου ἀμέσως καταβυθίζονται ὑπὸ τὴν στάθμην τοῦ ἀκατεργάστου χυμοῦ καὶ ἀπὸ τῆς στιγμῆς ταύτης χάνουν τὴν ἐπαφὴν μὲ τὴν ἀτμόσφαιραν δι' ὅλην τὴν διάρκειαν τῆς πορείας τῆς ἐκχυλίσεως.

Εἰς τὴν βάσιν τοῦ ἄξονος οἱ cossettes συλλαμβάνονται ὑπὸ ἕλικος τῆς scalding trough διὰ νὰ μεταφερθῶσιν εἰς 8 περίπου λεπτὰ διὰ τῆς scalding trough. Εἰς τὸ ἄκρον τῆς scalding trough ὑπάρχει ἀναδευτὴρ ὅστις παραλαμβάνει τὰς cossettes αἵτινες μετεφέρθησαν διὰ τῆς ἕλικος ἐντὸς τοῦ διαμερίσματος ἀναδεύσεως εἰς τὸ ὁποῖον ἀναμιγνύονται μετὰ τοῦ χυμοῦ ἐκ τοῦ κατακορύφου ἐκχυλιστῆρος πρὸς παρασκευὴν μάγματος δυναμένου νὰ μεταφερθῇ δι' ἀντλίας. Μία ἀντλία cossettes ἀναρροφᾶ τὸ μᾶγμα τοῦτο τῶν cossettes μετὰ τοῦ χυμοῦ ἐκ τοῦ διαμερίσματος ἀναδεύσεως μεταφέρον τοῦτο δι' ἑνὸς ἀγωγοῦ, δικλεῖδος στραγγαλισμοῦ καὶ διανομέως εἰς τὸν κατακόρυφον ἐκχυλιστῆρα ἐπὶ ἑνὸς πλέγματος τὸ ὁποῖον καλύπτει τὸν κατώτερον κῶνον τοῦ κατακορύφου ἐκχυλιστῆρος 'Ο διανομεὺς τῶν cossettes ἔχει εἰδικῶς κατασκευασθῇ οὕτως ὥστε νὰ ἀναβιβάζῃ κατὰ τὴν περιστροφικήν του κίνησιν διαδοχικῶς τὸ ἓν στρῶμα μετὰ τὸ ἄλλο καὶ νὰ ἀποθέτῃ τὸ μᾶγμα τῶν cossettes τὸ προσφάτως ἀντληθέν, εἰς ἓν νέον στρῶμα παράλληλον πρὸς τὸ πλέγμα, ἐν συνεχείᾳ δὲ τούτου τὸ προηγούμενον στρῶμα cossettes ἀνέρχεται εἰς τρόπον ὥστε νὰ κατολισθαίνῃ ὑπεράνω τοῦ διανομέως cossettes ἀκολούθως δὲ νὰ βυθίζεται πάλιν ἐπὶ τοῦ μόλις εἰσελθόντος στρώματος cossettes. Οὕτω ἡ ἀνύψωσις τῶν cossettes κατακορύφως διὰ μέσου τοῦ ἐκχυλιστῆρος ἐπιτυγχάνεται ἁπλῶς διὰ τῆς συνδυασμένης δράσεως τῆς ἀντλίας τῶν cossettes καὶ διὰ τοῦ διανομέως τῶν cossettes.

Διὰ νὰ ἀποτραπῇ ἀπαράδεκτος συμπίεσις τοῦ σωροῦ τῶν cossettes εἰς τὸν κατακόρυφον ἐκχυλιστῆρα ὑπὸ τῆς ἀντιρροῆς, ὁ ἐσωτερικὸς περιστρεφόμενος κύλινδρος τοῦ κατακορύφου ἐκχυλιστῆρος εἶναι ἐφωδιασμένος μὲ βραχίονα τύπου ἕλικος διὰ τὴν χαλάρωσιν τοῦ σωροῦ τῶν cossettes ὡς ἄροτρον πολλῶν shares. Εἰς ἀντίθετον διεύθυνσιν πρὸς τὸ ρεῦμα τῶν cossettes κινουμένων πρὸς τὰ ἄνω ἐκ τοῦ πυθμένος τοῦ ἐκχυλιστῆρος πρὸς τὴν κορυφήν, ὕδωρ ἢ ὕδωρ ἐκ τῶν πρεσσῶν εἰσάγεται ὡς ἀντιρρέον ὑγρόν, ρέον ἐκ τῆς κορυφῆς πρὸς τὸν πυθμέναδιὰ τοῦ σωροῦ τῶν cossettes. Τὸ ἀντιρρέον ὑγρὸν παραλαμβάνει τὴν σάκχαριν τὴν ὁποίαν αἱ cossettes ἔχουν ἀποδώσει διὰ ἐκχυλίσεως κατὰ τὴν διαδρομὴν των ἐκ τοῦ πυθμένος πρὸς τὴν κορυφήν 'Η ἐκχύλισις γίνεται ἁπλῶς ἐν ἀντιρροῇ.

Διὰ μέσου τοῦ πλέγματος εἰς τὸν πυθμένα τοῦ ἐκχυλιστῆρος, τὸ ἀπορρέον ὑγρὸν ἐγκαταλείπει τὸν κατακόρυφον ἐκχυλιστῆρα ὡς χυμὸς ἐκχυλίσεως. 'Ο χυμὸς ἐκχυλίσεως ἤδη μεταφέρεται μερικῶς διὰ προθερμαντῆρος εἰς τὸν ἀναδευτῆρα τῶν cossettes εἰς τὸ πέρας τῆς scalding trough ὅπου ἀναμιγνύεται μετὰ τῶν cossettes πρὸς μᾶγμα δυνάμενον νὰ ἀνοληφθῇ ἐνῶ τὸ δεύτερον μέρος τοῦ χυμοῦ ἐκχυλίσεως μεταφέρεται διὰ τῆς ἀντλίας χυμοῦ ἐκχυλίσεως, κατὰ τὴν διεύθυνοιν τῆς μεταφορᾶς τῶν cossettes ἐντὸς τοῦ διαμερίσματος ἕλικος τοῦ πρὸ τοῦ ἀναδευτῆρος, ἐντὸς τῆς csascalding trouge. Τὸ μέρος τοῦτο τοῦ χυμοῦ ἐκχυλίσεως λαμβάνει πορείαν ὡς ἀπορρέον ἐγκάρσιον ρεῦμα διὰ τῆς Scalding trough διὰ νὰ παραληφθῇ τελικῶς ὑπὸ τῆς ἀντλίας ἐγκαρσίου ρεύματος ἤτις τὸ παραλαμβάνει ὁμοῦ μετὰ τοῦ ἐγκαρσίου ρεύματος χυμοῦ ἐκ τοῦ πλέγματος τῆς scalding trough διὰ νὰ μεταφερθῇ πάλιν διὰ προθερμαντῆρος ἐκ τοῦ πυθμένος πρὸς τὴν κορυφὴν διὰ τῶν ἐσωτερικῶν σπειρωμάτων τῆς scalding trough. Ἡ λειτουργία τῆς ἀντλίας ταύτης τοῦ ἐγκαρσίου ρεύματος συνιστᾶται ἀφ' ἑνὸς διότι μεταφέρει τὴν θερμότητα ἥ τις ἀπαιτεῖται ὑπὸ τῶν cossettes διὰ νὰ ἐπιτευχθῇ ἡ πλασμόλυσις αὐτῶν ἐνῷ ἀφ' ἑτέρου ἡ διακλάδωσις εἰσαγωγῆς πρὸς τὴν ἀντλίαν ἐγκαρσίου ρεύματος χρησιμεύει διὰ τὸν διαχωρισμὸν ἄμμου παρασυρθείσης ὑπὸ τῶν cossettes. 'Επίσης διὰ τῆς λειτουργίας τῆς ἀντλίας, ἐπιτυγχάνεται ἡ διάλυσις ἀερίων ἄτινα περιέχονται εἰσέτι εἰς τὰ κύτταρα τῶν cossettes.

Ἡ πίεσις ὑγροῦ τοῦ ἐγκαρσίου ρεύματος χυμοῦ ἐντὸς τῆς Scalding trough ἀνέρχεται εἰσέτι εἰς ἀρκετὰ μέτρα ὑγρᾶς στήλης.

'Αφοῦ ὅμως τὸ ἐγκάρσιον ρεῦμα χυμοῦ διέλθῃ διὰ τοῦ πλέγματος ἡ πίεσις αὕτη ἐκτονοῦται καὶ τὰ διαλυθέντα ἀέρια θὰ ἀποχωρισθῶσι εἰς τὸ ἀνώτερον τμῆμα τοῦ διαμερίσματος τοῦ πλέγματος. 'Από τὸ σημεῖον τοῦτο τὰ ἀέρια μεταφέρονται συνεχῶς πρὸς διαχωριστήν ἀφροῦ. 'Ο ἀκατέργαστος χυμὸς θέλει τότε ἐγκαταλείψη τὴν Scalding Trough εἰς τὸ ἄκρον τοῦ ἄξονος τροφοδοτήσεως διὰ μέσου ἑνὸς πλέγματος.

Αἱ ἐγκαταστάσεις ἐκχυλίσεως εἶναι ἐφοδιασμέναι μὲ σταθμὸν ἐλέγχου διὰ τὸν ἔλεγχον ὁλοκλήρου τῆς ἐγκαταστάσεως. Ἡ ἐγκατάστασις εἶναι διευθετημένη οὕτως ὥστε ἅπαν τὸ πεπιεσμένον ὕδωρ τοῦ πολτοῦ νὰ ἐπιστρέφῃ. ἀποφευγομένων οὕτω τυχὸν ἀπωλειῶν σακχάρεως εἰς τὸ πεπιεμένον ὕδωρ 'Ο ἀριθμὸς PH τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος ἐκχυλίσματος ρυθμίζεται διὰ τῆς προσθήκης θειώδους ὀξέος.

Τὸ ἥμισυ τοῦ ἀποσακχαρωθέντος πολτοῦ θέλει ἐκθλιβῇ διὰ δύο ἐξηρτημένων πρεσσῶν πολτοῦ καὶ τὸ τμῆμα τοῦτο θέλει ἀκολούθως ξηρανθῇ εἰς ἐγκαταστάσεις ξηράνσεως ἐνῶ τὸ ἄλλο ἥμισυ τοῦ πολτοῦ τὸ ἐρχόμενον ἐκ τῆς ἐκχυλίσεως μὲ περιεκτικότητα στερεῶν περίπου 8 ο]ο θέλει ἐκθλιβῇ εἰς ὁριζόντιον πρέσσαν μέχρι περιεκτικότητος 10ο ο εἰς στερεὰ διὰ νὰ καταστῇ κατάλληλον πρὸς μεταφοράν. Διὰ τῆς ἐγκαταστάσεως τῆς ὁριζοντίου πρέσσας, μία ἐπὶ πλέον ποσότης 18ο]ο

περίπου τοῦ πεπιεσμένου ὕδτος δύναται νὰ ληφθῆ διὰ τὸν κατακόρυφον ἐκχυλιστῆρα, πρᾶγμα ποὺ θέλει συντελέσει εἰς ὑψηλοτέραν ἀπόδοσιν.

Αἱ ἐγκαταστάσεις ξηράνσεως τοῦ πολτοῦ θέλουν παραλάβη τὸν ἐκθλιβέντα πολτὸν ἐκ τοῦ σταθμοῦ ἐκθλίψεως διὰ ταινίας μεταφορικῆς. Σύστημα κυλινδροξηραντήρων ταχείας ξηράνσεως μὲ τύμπανον διαμέτρου 2,6 μ καὶ μήκους 12 μ θέλει ἀποξηράνει τὸν πολτὸν μέχρι 90 ο]ο στερεᾶς οὐσίας.

Αἱ ἐγκαταστάσεις θὰ ἔχουν σύστημα καύσεως ἐλαίου ρυθμιζόμενον διὰ τῆς χειρὸς μὲ 2 καυστῆρας. Ἡ μεταφορὰ τοῦ ξηροῦ πολτοῦ εἰς τὴν ἀποθήκευσιν γίνεται διὰ πνευματικοῦ συστήματος. Εἰς τὴν ἀποθήκην ξηροῦ πολτοῦ οὗτος τοποθετεῖται ἀμέσως εἰς σάκκους ἢ ἀποθηκεύεται ἐν μέρει χύδην, Οἱ ζυγοὶ πληρώσεως τῶν σάκκων οἵτινες προσφέρονται εἶναι ζυγοὶ Net – Filling

Ἡ ποσότης τῆς ἐσβεσμένης ἀσβέστου καὶ τοῦ ἀερίου C02 τοῦ ἀπαιτουμένου διὰ τήν διαύγασιν τοῦ χυμοῦ παρασκευάζεται εἰς ἀσβεστοκάμινον συγχρόνου τύπου Εἷς γερανὸς κινούμενος διὰ Δηζελομηχανῆς ἐπὶ ἑρπυστριῶν χρησιμεύει διὰ τὴν ἐκφόρτωσιν ἀσβεστολίθου καὶ κώκ. Ἀσβέστιον γάλα παρασκευάζεται εἰς τύμπανον σβέσεως ἀσβεστολίθου καὶ ὁ ἀποχωρισμὸς τῶν χαλίκων γίνεται εἰς εἰδικοῦ τύπου δονητάς.

Διαύγασις τοῦ χυμοῦ Προνόμιον ΒΜΑ

Συνεχὴς διαύγασις τοῦ χυμοῦ διὰ τῆς μεθόδου τῆς μέχρι τοῦδε γνωστῆς ὡς χονδρικὴ διαύγασις , κυρίως διαύγασις, πρώτη καὶ δευτέρα CORBONATATION γίνεται εἰς 4 δοχεῖα ἀντιδράσεως. Κατὰ τὴν πορείαν ταύτην ἀκατέργαστος χυμός, ἀσβέστιον γάλα καὶ ἀέριον ἀνθρακικὸν ὀξὺ εἰσάγονται δι' εἰδικῆς μεθόδου. Συγκεκριμένως, ὁ τρόπος οὗτος διεξαγωγῆς τῆς ἀντιδράσεως εἶναι κατ' ἐξοχὴν ἀποτελεσματικὸς καὶ συνηγορεῖ ὑπὲρ τῆς ἐφαρμογῆς τῆς νέας ταύτης μεθόδου ἥτις βασίζεται ἐπὶ τῶν πλέον συγχρόνων ἐπιστημονικῶν δεδομένων.

Ὁλόκληραι αἱ ἐγκαταστάσεις εἶναι πλήρως αὐτόματοι, μὲ ἔλεγχον τοῦ ἀριθμοῦ PH, ρύθμισιν ποσοτήτων καὶ θερμοκρασίας.

Διαχωρισμὸς διαυγοῦς χυμοῦ 1 καὶ πηλώδους χυμοῦ 1 ἐπιτυγχάνεται μετὰ τὸ τρίτον δοχεῖον ἀντιδράσεως ὑπεράνω ἑνὸς ἁπλοῦ Decanter. Παρὰ τὴν μικρᾶς διαρκείας παραμονὴν τοῦ χυμοῦ, ἡ ἀπομάκρυνσις τῆς ἰλύος εἶναι κατὰ μέγιστον μόνον 20 ο]ο. Ἡ χαμηλὴ αὕτη ἀπομάκρυνσις πυκνῆς ἰλύος ὀφείλεται εἰς τὴν χρησιμοποίησιν τῆς βασικῆς μεθόδου καθὼς καὶ εἰς τὴν μελέτην τοῦ Decanter. Ὁ πηλώδης χυμὸς 1 διηθεῖται ὑπεράνω περιστροφικοῦ φίλτρου κενοῦ ἔχοντος 25 τ. μέτρα διηθούσης ἐπιφανείας. Ἓν περιστροφικὸν φίλτρον κενοῦ ἴσης διηθούσης ἐπιφανείας ἔχει προβλεφθῆ ὡς ἐφεδρικόν.

Ὁ διαυγὴς χυμὸς Ι ἐκ τοῦ Decanter καὶ χυμὸς ἐκ τοῦ περιστροφικοῦ φίλτρου διέρχονται διὰ φίλτρων ἐξ ὑφάσματος διὰ δευτέραν διήθησιν διὰ νὰ ἐπεξεργασθῶσι ἀκολούθως εἰς τὸ τέταρτον δοχεῖον ἀντιδράσεως. Ἐκεῖθεν ὁ διαχωρισμὸς τοῦ διαυγοῦς χυμοῦ ΙΙ καὶ τοῦ πηλώδους χυμοῦ ΙΙ ἐπιτυγχάνεται εἰς ἕνα Decanter. Ὁ διαυγὴς χυμὸς ΙΙ ὑφίσταται μίαν μεταδιήθησιν διὰ φίλτρων ἐξ ὑφάσματος.

Τελικῶς, ὁ χυμὸς μετὰ θείωσιν ἀπάγεται πρὸς τελείαν διήθησιν ἐπίσης μέσῳ φίλτρων ἐξ ὑφάσματος.

Ἐπὶ σκοπῷ ὅπως τηρηθοῦν σταθεραὶ αἱ ταχύτητες ἀντιδράσεως τῶν ἀνωτέρω μεθόδων, οἱ χυμοὶ θερμαίνονται εἰς κατακορύφως ἀνηρτημένους προθερμαντῆρας ταχείας κυκλοφορίας μὲ πολλαπλῆν κυκλοφορίαν. Ἡ θέρμανσις γίνεται ὡς ἀπαιτεῖται μὲ ἀτμὸν ἢ μὲ ὕδωρ συμπυκνώσεως.

Ὁ ἀραιὸς χυμὸς μεταφέρεται εἰς σταθμὸν ἐξατμίσεως ὑπὸ πίεσιν τετραπλῆς ἐνεργείας. Οἱ ἐξατμιστῆρες εἶναι τύπου διόδου ἔχοντες τὸ εἰδικὸν χαρακτηριστικὸν τῆς λίαν εὐνοϊκῆς μεταδόσεως θερμότητος. Ὁ πυκνὸς χυμὸς περίπου 650 ΒΧ διηθεῖται εἰς φίλτρα τύπου Stellar καὶ ἀκολούθως ἀπάγεται εἰς τὸν σταθμὸν βρασμοῦ ἔνθα ἡ ἀπόληψις τῆς σακχάρεως γίνεται εἰς τρία στάδια. Μόνον εἷς τύπος σακχάρεως παράγεται πρὸς κατανάλωσιν, ἐνῶ οἱ δύο ἄλλοι τύποι σακχάρεως, ὑφιστάμενοι τῆξιν καὶ μετὰ ἀποχρωματισμὸν τῶν ὑγρῶν, ζέονται ὁμοῦ μετὰ τοῦ πυκνοῦ χυμοῦ πρὸς παραγωγὴν τοῦ τύπου σακχάρεως πρὸς κατανάλωσιν ὡς ἀνεφέρθη ἀνωτέρω.

Αἱ κεντρόφυγες μηχαναὶ εἶναι λίαν σύγχρονοι ἡμιαυτόματοι ἀνηρτημέναι φυγόκεντροι παράγουσαι λευκὴν σάκχαριν μὲ περιεκτικότητα ὑγρασίας 1,5—2,0 ο]ο. Ἡ ξήρανσις τῆς σακχάρεως γίνεται εἰς ὁριζόντιον τύμπανον ξηράνσεως σακχάρεως.

Ἡ σάκχαρις ταξινομεῖται κατὰ ἐπιθυμητὸν μέγεθος κόκκων εἰς δονούμενον πλέγμα, ἀκολούθως μεταφέρεται εἰς τὴν ἀποθήκην καὶ τοποθετεῖται εἰς σάκκους. Οἱ σάκκοι προορίζονται πρὸς ἄμεσον φόρτωσιν ἢ δυνατὸν νὰ μεταφερθῶσιν δι' ἀτέρμονος ταινίας εἰς ἀποθήκευσιν.

Ἐγκαταστάσεις Ἀτμοπαραγωγῆς.

Ἡ ἡμετέρα προμήθεια συνίσταται εἰς 3 λέβητας ἀκτινοβολίας ἐφοδιασμένους μὲ σύστημα καύσεως ἐλαίου μετὰ ἐξαρτημάτων, ἐξ ὧν οἱ δύο εἶναι διὰ λειτουργίαν, τοῦ τρίτου ὄντος ἀποκλειστικῶς εἰς ἐφεδρίαν.

Ἡ διάταξις καὶ αἱ κύριαι διαστάσεις τούτων δεικνύονται εἰς τὸ σχέδιον λεβήτων C 10.58.910. Ὁ τύπος λεβήτων ὅστις ἐξελέγη εἶναι «Buckau – Wolf» ἀκτινοβολίας ἡ ἑστία τοῦ ὁποίου εἶναι περιβεβλημένη μὲ αὐλοὺς εἰς πυκνὴν διάταξιν. Διὰ τὸν καθορισμὸν τοῦ τύπου τῆς ἑστίας ἐλήφθησαν ὑπ' ὄψιν τὸ φορτίον τῆς ἑστίας καὶ ἡ τελικὴ θερμοκρασία ταύτης πρὸ τῆς εἰσόδου τῶν καυσαερίων εἰς τὴν ἐπιφάνειαν θερμάνσεως ἐπαφῆς, διὰ νὰ εἶναι ἐντὸς τῶν ὁρίων τῶν συμφωνούντων μὲ τὰς συγχρόνους ἀπόψεις ὅσον ἀφορᾷ λέβητας θερμαινομένους δι' ἐλαίου δυναμικότητος ὡς οἱ τῆς παρούσης περιπτώσεως.

Ἡ ἀπορρόφησις θερμότητος ἐπὶ τῆς ἀτμοπαραγωγοῦ θερμαινομένης ἐπιφανείας ἐπιτυγχάνεται σχεδὸν ἀποκλειστικῶς διὰ ἀκτινοβολίας καὶ μόνον οἱ αὐλοὶ ἀνόδου εἰς τὸ ἐμπρόσθιον καὶ ὀπίσθιον τοίχωμα συγκεντροῦνται εἰς μίαν δέσμην ὕπερθεν τοῦ χώρου καύσεως, ἔνθα ἡ μεταφορὰ θερμότητος ἐπιτυγχάνεται ἐξ ἐπαφῆς.

Εἰς τὸ ἐγκάρσιον ρεῦμα καυσαερίων καὶ εἰς τὴν δευτέραν διαδρομὴν αὐτῶν προεβλέψαμεν ὑπερθερμαντῆρα τοῦ τελευταίου μέρους ἐκτελεσθέντος κατὰ Broad Division καὶ μὲ ἀνηρτημένα σπειρώματα αὐλῶν. Ὁ πρὸ-υπερθεμαντὴρ ἔχει προβλεφθῆ εἰς ὁριζόντιον θέσιν.

Ὁ Economiser μὲ σπειρώματα αὐλῶν, ἔχει τοποθετηθῆ ὑποδιηρημένος εἰς 3 δέσμας εἰς τὴν διαδρομὴν τῶν καυσαερίων. Τὰ σπειρώματα ἔχουν ὑποστηριχθῆ ἐπὶ δοκίδων καθ' ὅσον ἐπιτρέπουν αἱ θερμοκρασίαι τῶν καυσαερίων. Τὰ καυσαέρια ἐγκαταλείπουν τὸ συγκρότημα τῶν λεβήτων, κάτωθεν τοῦ Econimiser μὲ σπειρώματα αὐλοῦ καὶ ἀπάγονται διὰ τεχνητοῦ ἑλκυσμοῦ ἐντὸς χαλυβδίνης καπνοδόχου, μελετηθείσης διὰ ἀμφοτέρους τοὺς λέβητας καὶ καταλλήλου ἐπίσης πρὸς σύνδεσιν καὶ μὲ τὸν τρίτον λέβητα.

Τὸ ὕδωρ τροφοδοσίας προερχόμενον ἐκ τοῦ ἀπαεριωτοῦ εἰς τοὺς 100οC περίπου προθερμαίνεται μέχρι τῶν 140οC εἰς ἕνα ἐναλλάκτην θερμότητος ὑψηλῆς πιέσεως καὶ εἰς αὐτὴν τὴν θερμοκρασίαν εἰσέρχεται εἰς τὸν προθερμαντῆρα ἀέρος διαθέτοντα ὀφιοειδεῖς αὐλοὺς ἐκ σφυρηλάτου σιδήρου.

Κατ' αὐτὸν τὸν τρόπον παρεμποδίζονται διαβρώσεις αἱ ὁποῖαι θὰ ἠδύναντο νὰ προκληθοῦν ἐξ ἐπιδράσεως τῶν καυσαερίων, λόγῳ τοῦ ἐν τῷ ἐλαίῳ περιεχομένου θείου. Τὸ ὕδωρ τροφοδοσίας θερμαίνεται περαιτέρω εἰς τὸν ἐξ ὀφιοειδῶν αὐλῶν προθερμαντῆρα ἀερίου μέχρι 30—40οC κάτωθεν τῆς θερμοκρασίας κεκορεσμένου ἀτμοῦ καὶ ἐν συνεχείᾳ θὰ ὁδηγηθῆ εἰς τὸ τύμπανον τοῦ ἀτμολέβητος διὰ σωλήνων βαθμηδὸν ἀνελισσομένων, Τὸ ὕδωρ τοῦ ἀτμολέβητος ρέει δι' ἑνὸς εὐρέως ἀριθμοῦ Dow comers πρὸς τοὺς κατωτέρους διανεμητὰς τῶν ἀνερχομένων σωλήνων εἰς τὸν κλίβανον, διὰ νὰ ἀτμοποιηθῆ εἰς τὸν χῶρον αὐτὸν καὶ ἐπιστρέψῃ εἰς τὸ τύμπανον τοῦ ἀτμολέβητος ὡς ἓν μῖγμα ἀτμοῦ καὶ ὕδατος. Ὁ κεκορεσμένος ἀτμός, ἐκ τοῦ τυμπάνου τοῦ ἀτμολέβητος, εἰσέρχεται εἰς τὸν ὑπερθερμαντῆρα διὰ μέσῳ εὐρέων βραχιόνων ἐξαγωγῆς καὶ συνεχο-

μένων αὐλῶν καὶ ἐντὸς τοῦ ὑπερθερμαντῆρος αὐτοῦ θερμαίνεται μέχρι τῆς ἐπιθυμητῆς θερμοκρασίας.

Θὰ ὑπομνησθῇ ἐδῶ ὅτι εἰς τὸ τύμπανον ἀτμολέβητος, τὴν θερμαινομένην ἐπιφάνειαν καὶ τοὺς συνεχομένους αὐλοὺς ἔχουν δοθῇ τοιαῦται διαστάσεις, ὥστε νὰ ἐξασφαλίζεται ἐν πάσῃ περιπτώσει ἀσφαλὴς λειτουργία.

Διὰ τὴν ἔναυσιν τοῦ ἐλαίου ἔχομεν προβλέψει 2περιστροφικοὺς καυστῆρας δι' ἕκαστον ἀτμολέβητα, οἱ ὁποῖοι θὰ λειτουργοῦν ὡς ἐκνεφωταὶ ἐλαίου ὑπὸ πίεσιν. Δι' ἀμφοτέρους ὁμοῦ τοὺς ἀτμολέβητας λειτουργίας ὁ σταθμὸς μας τροφοδοσίας ἐλαίου θὰ προσαρμοσθῇ οὕτως ὥστε νὰ ἐπαρκῇ διὰ τὴν τροφοδοσίαν ἀμφοτέρων τῶν ἀτμολεβήτων. Ὁ ἀνταλλακτικὸς ἀτμολέβης δύναται νὰ συνδεθῇ πρὸς τὸν ὑπάρχοντα σταθμὸν τροφοδοσίας ἐλαίου ἐν περιπτώσει ἀνάγκης. Τὸ ἔλαιον, τὸ ὁποῖον ἐξέρχεται ἀπὸ μίαν δεξαμενὴν ἀποθηκεύσεως ἀντλεῖται εἰς δεξαμενήν, περιεκτικότητος ἀναγκῶν μιᾶς ἡμέρας. Εἶναι ἀναγκαῖον νὰ διατηρῆται τὸ ἔλαιον κατ' αὐτὸν τὸν τρόπον, ἤτοι εἰς κατάστασιν ἀντλήσεως ἀπὸ τὴν δεξαμενὴν ἀποθηκεύσεως εἰς τὴν δεξαμενὴν ἀποθηκεύσεως ἐλαίου δι' ἡμερησίαν κατανάλωσιν. Περαιτέρω θέρμανσις λαμβάνει χώραν εἰς τὴν τελευταίαν δεξαμενήν, ἀφ' ἧς τὸ ἔλαιον ρέει διὰ φίλτρων εἰς τὸν εἰδικὸν σταθμὸν τροφοδοσίας θερμοῦ ἐλαίου καὶ ὅπου θερμαίνεται διὰ νὰ ἀποκτήσῃ τὴν ἀπαιτουμένην τελικὴν θερμοκρασίαν τῶν 120oC, ἀντιστοιχοῦσαν εἰς τιμὴν ἰξώδους 2-3° E.

Μία ἀντλία πιέσεως ἐλαίου μεταφέρει τὸ ἔλαιον εἰς τοὺς καυστῆρας.

Ἔλαιον μὴ ἀπαιτούμενον διὰ τὴν καῦσιν ἐπανακτᾶται δι' ἑνὸς συστήματος σωληνώσεων ἐπιστροφῆς εἰς τὴν δεξαμενήν, ἡμερησίας ἀποθηκεύσεως. Ἡ προβλεφθεῖσα σχέσις ρυθμίσεως τῶν καυστήρων εἶναι 1:4 καὶ κατ' αὐτὸν τὸν τρόπον θὰ εἶναι εὔκολον διὰ τοὺς λέβητας νὰ ἐργάζωνται εἰς χαμηλοτέρας ἀποδόσεις. Ἕκαστος κλίβανος θὰ ἐφοδιασθῇ μὲ μηχανισμοὺς ὀπτικῆς παρακολουθήσεως τῆς φλογός, ὡς ἐπίσης καὶ τῆς ἀναφλέξεως τοῦ συστήματος ἀέριον-ἠλεκτρ. ρεῦμα.

Ὁ ἀπαιτούμενος διὰ τὴν καῦσιν ἀὴρ διοχετεύεται εἰς ἕκαστον λέβητα δι' ἑνὸς φυσητῆρος ἀτμοσφαιρικοῦ ἀέρος ἀκτινοειδοῦς διατάξεως. Ὁ φυσητὴρ ἀέρος συνδέεται μὲ κινητῆρα τριφασικοῦ ρεύματος μέσῳ ἑνὸς ἐλαστικοῦ συστήματος μεταδόσεως κινήσεως (ζεύξεως).

Διὰ τὴν ρύθμισιν ἑκάστου λέβητος προβλέπεται εἷς ψυκτὴρ ὑπερθέρμου ἀτμοῦ, ὁ ὁποῖος ἐργάζεται ὡς Injection Cooler πρὸς διατήρησιν σταθερᾶς θερμοκρασίας ὑπερθέρμου ἀτμοῦ εἰς τὴν κανονικὴν φόρτισιν - ὁ ρυθμιστὴρ δύναται νὰ χειρισθῇ διὰ χειρὸς ἢ αὐτομάτως-εἷς ρυθμιστὴρ ὕδατος τροφοδοσίας διὰ τὴν ρύθμισιν τῆς στάθμης ὕδατος εἰς τὸ τύμπανον τοῦ λέβητος, λειτουργῶν ὡς πλωτήρ, 1 συσκευὴ συναγερμοῦ διὰ νὰ ἀναγγέλῃ τὴν ὑψηλοτέραν καὶ χαμηλοτέραν στάθμην ὕδατος εἰς τὸ τύμπανον τοῦ λέβητος, ὡς ἐπίσης καὶ εἷς δείκτης Remote τῆς στάθμης ὕδατος, ὅστις παρέχει εἰς τὸν χειριστὴν τοῦ λέβητος τὴν δυνατότητα ἀναγνώσεως τῆς στάθμης τοῦ ὕδατος ἀπὸ τῆς θέσεώς του.

Ἅπαντα τὰ ὄργανα μετρήσεων διὰ τὴν παρακολούθησιν ἑκάστου λέβητος, τὰ ὁποῖα ἀπαιτοῦνται πρὸς διατήρησιν κανονικῆς λειτουργίας λεβητοστασίου περιλαμβάνονται εἰς τὴν προσφοράν. Ἐπὶ τῇ βάσει τῆς ληφθείσης ἀναλύσεως ὕδατος, κατέστη δυνατὸν νὰ προσδιορισθῇ ἡ ἐγκατάστασις ἀποσκληρύνσεως τοῦ ὕδατος. Τοῦτο ἐσχεδιάσθη διά 2 λέβητας ἐν λειτουργίᾳ καὶ ἐν τῇ πορείᾳ τῆς μεθόδου ἀποτελεῖ ἐγκατάστασιν ἐναλλάκτου ὑδρογόνου καὶ ἀφαιρέσεως διοξειδίου τοῦ ἄνθρακος. Τὸ οὕτω ἐπεξεργασθὲν ὕδωρ φέρεται τελικῶς διὰ μέσου ἑνὸς θερμικοῦ ἀπαεριωτοῦ, ὅπου καὶ ἀπαλλάσσεται τοῦ ὀξυγόνου. Δύο δεξαμεναὶ ὕδατος τροφοδοσίας, ἑκάστη 25 κυβ. μέτρων ὠφελίμου περιεχομένου, καθιστοῦν τὴν ἐγκατάστασιν ἀποσκληρύνσεως ὕδατος πλήρη.

Ἡ τροφοδότησις ὕδατος πραγματοποιεῖται μὲ ὑψηλῆς πιέσεως φυγοκέντρους ἀντλίας, ἑκάστης ἀντλίας σχεδιασθείσης οὕτως ὥστε νὰ ἐπαρκῇ διὰ 2 λέβητας εὑρέων ἀποθεμάτων. Μία ἐκ τῶν ἀντλιῶν προβλέπεται νὰ λειτουργῇ διὰ ρεύματος καὶ μία δι' ἀτμοῦ. Διὰ τὴν ρύθμισιν τῆς τροφοδοσίας τοῦ ὕδατος προβλέπεται 1 ρυθμιστὴς ἀτμοῦ διαφόρου πιέσεως προσαρμοσθεὶς εἰς τὸ σύστημα σωλήνων τροφοδοσίας ἀτμοῦ τῆς ἀτμοκινήτου ἀντλίας καὶ 1 ρυθμιστὴς διαφόρου πιέσεως προσαρμοσμένος ἐπὶ τοῦ δεσμοῦ σωλῆνος πιέσεως τῆς ἠλεκτροκινήτου ἀντλίας.

Ἡ προσφορὰ διὰ τὸν σταθμὸν παραγωγῆς ἀτμοῦ περιλαμβάνει ὡσαύτως τὰς σωληνώσεις ἐντὸς τοῦ σταθμοῦ ἐξικνουμένας μέχρις 1 μέτρου ἀπὸ αὐτοῦ. Ἐντὸς τῆς περιοχῆς τοῦ διαμερίσματος καύσεως καὶ τῆς ἑπομένης ἐπιφανείας θερμάνσεως, οἱ λέβητες εἶναι ἐφοδιασμένοι μὲ wall boxes διὰ τοὺς φυσητῆρας αἰθάλης. Εἰς περίπτωσιν καθ' ἣν εὑρεθῇ κατὰ τὴν λειτουργίαν, ὅτι οἱ φυσητῆρες αἰθάλης θὰ εἶναι ἀναγκαῖοι πρὸς διατήρησιν τῆς θερμαινομένης ἐπιφανείας καθαρᾶς, τότε θὰ εἶναι εὔκολος ἡ ἐγκατάστασις αὐτῶν τῶν φυσητήρων αἰθάλης.

Διὰ τὴν τοποθέτησιν τῶν λεβήτων καὶ τὴν μόνωσιν, ὅλαι αἱ ἀπαραίτητοι πλίνθοι καὶ τὰ πυρίμαχα ὑλικὰ περιλαμβάνονται εἰς τὴν προσφοράν, ἐνῷ ἔχουν ἐπίσης καθορισθῇ τὰ ὑλικὰ ἐκεῖνα, τὰ ὁποῖα δέον νὰ παρασχεθοῦν ἐπὶ τοῦ τόπου τῶν ἔργων ὑπὸ τοῦ ἀγοραστοῦ. Δέον νὰ ὑπομνησθῇ ὅτι οἱ λέβητες θὰ ἐξοπλισθοῦν μὲ plate lagging πρὸς ἐξασφάλισιν μεγίστης στεγανότητος τοῦ ὅλου ἐργοστασίου.

Ἠλεκτρικὸς Σταθμὸς

Εἰς τὸν ἠλεκτρ. σταθμὸν προβλέπονται 2 συγκροτήματα στροβίλων ἀντιθλίψεως, ἕκαστον ἰσχύος 2500 KW, ἐκ τῶν ὁποίων τὸ ἕν εἶναι διὰ νὰ χρησιμεύσῃ ὡς ἐφεδρικὸν 100 o]o. Αἱ γεννήτριαι παρέχουν τὴν μνημονευθεῖσαν δυναμικότητα εἰς συν. Φ. μέχρις 0,75. Ἡ ἀντίθλιψις εἶναι 3,5 ἀπόλυτοι ἀτμόσφαιραι. Διὰ τὴν παροχὴν ἠλ. ρεύματος ἔξωθεν, ἀπὸ τὸ 15 KV δημόσιον δίκτυον, θὰ προμηθεύσωμεν μίαν κυψέλην ὑψηλῆς τάσεως μὲ μίαν δυναμικότητα Switch off ἐκ 200 ἐκ. MVA. Ὁ ἀντίστοιχος μετασχηματιστὴς ἔχει μίαν δυναμικότητα 500 KVA. Ὁ μετασχηματιστὴς αὐτὸς τροφοδοτεῖ μέσῳ καλωδίων τὴν κυρίαν ἐγκατάστασιν διακοπτῶν χαμηλῆς τάσεως. Εἰς περίπτωσιν στάσεως τοῦ στροβίλου, ἓν αὐτόματον σύστημα ἠλεκτρικὸν θὰ προκαλέσῃ ἀμέσως μεταγωγὴν εἰς τὸ Ἐθνικὸν δίκτυον, ἐξασφαλίζον οὕτω τὴν διατήρησιν ἐν λειτουργίᾳ τῶν ζωτικῶν μονάδων.

Ἡ ἐγκατάστασις διακοπτῶν αὐτὴ καθ' ἑαυτὴν ἔχει διευθετηθῇ οὕτως ὥστε νὰ ἐπιθεωρῆται εὐκόλως θὰ ἔχῃ δὲ πρὸς ταύτοις μίαν πρόσφορον διαίρεσιν πεδίων. Ὁ κύριος διακόπτης διὰ τὰς γεννητρίας, θὰ τοποθετηθῇ εἰς τὸν θαλαμίσκον στροβίλων ἐπὶ ἑνὸς εἰδικοῦ πλαισίου ἐκ χάλυβος.

Μία εἰδικὴ μονὰς παραγωγῆς πεπιεσμένου ἀέρος διὰ τὴν λειτουργίαν τῶν διακοπτῶν ἐγκαθίσταται ἐπίσης εἰς τὸν θαλαμίσκον στροβίλων.

Πρὸς προσδιορισμὸν ἀκαθαρσιῶν ἐπὶ τῶν τεύτλων προσεφέραμεν μίαν πλυντρίδα δειγμάτων τεύτλων περιλαμβανομένην εἰς τὸ τμῆμα 1 τῶν προδιαγραφῶν μας. Παρομοίως προβλέπεται ἓν ἐργαστήριον τεύτλων καθὼς καὶ ἓν ἐργαστήριον ἐλέγχου παραγωγῆς. Ἀμφότερα τὰ ἐργαστήρια εἶναι πλουσίως ἐξωπλισμένα. Τὸ μηχανουργεῖον εἶναι ἐπίσης ἐξωπλισμένον μὲ ἐπαρκῆ ἀριθμὸν ἐργαλείων. Ἐπιπροσθέτως πρὸς τὴν μονάδα τοῦ κεντρικοῦ συμπιεστοῦ δι' ὅλας τὰς περιπτώσεις ἀναγκῶν πεπιεσμένου ἀέρος ὑπάρχει μία σειρὰ ἐργοστασίου, τὴν ὁποίαν προτιθέμεθα νὰ χορηγήσωμεν, ὡσαύτως 2 φορητὰς ἠλεκτροκινήτους πυροσβεστικὰς μηχανάς, πυροσβετῆρας καὶ ἐξαρτήματα σημείων ὑδροληψίας.

Ἐν τῇ ἀναπτύξει τῆς ὅλης διατάξεως τοῦ ἐργοστασίου σαφῶς ἔχει ὑποτεθῇ ὅτι ὁ χῶρος τοῦ ἐργοστασίου θὰ κεῖται δυτικῶς τῆς δημοσίας ὁδοῦ καὶ τῆς σιδηροδρομικῆς γραμμῆς.

Προσπέλασις εἰς τὴν περιοχὴν τοῦ ἐργοστασίου παρέχεται ἄνευ ἀνάγκης ὅπως διασχίσῃ τις τὰς ἐσωτερικὰς σιδηροδρομικὰς ἐγκαταστάσεις τοῦ ἐργοστασίου. Ἡ σιδηροδρομικὴ ἐγκατάστασις εἶναι διακλάδωσις τῆς κυρίας γραμμῆς τῶν ΣΕΚ καὶ καθιστᾶ δυνατὴν τὴν μεταφορὰν ἐμπορευμάτων πρὸς τὸ ἐργοστάσιον καὶ ἐκ τοῦ ἐργοστασίου.

Τὰ κτίρια ἔχουν μελετηθῆ εἰς οἰκοδόμησιν καθ' ὁμάδας κατὰ τὸν πλεονεκτικώτερον διὰ τὴν παραγωγὴν τρόπον. Τὸ κτίριον τῶν ἐγκαταστάσεων ξηράνσεως εἶναι ἀμέσως παρακείμενον πρὸς τὸ λεβητοστάσιον, τοὐθόπερ ἀποτελεῖ τὴν πλέον εὐνοϊκὴν λύσιν ἐν σχέσει πρὸς τὴν προμήθειαν ὑγροῦ καυσίμου. Τὸ κύριον κτίριον τοῦ ἐργοστασίου εἶναι κεντρικῶς τοποθετημένον ὡς πρὸς τὸ λεβητοστάσιον καὶ τὸν σταθμὸν ἠλεκτρενεργείας διὰ νὰ ἐπιτευχθῆ ὁ περιορισμὸς τῶν ἀτμοσωλήνων καὶ τῶν καλωδίων εἰς τὸ ἐλάχιστον δυνατὸν μῆκος.

Ἡ ἀσβεστοκάμινος, καὶ ὁ σταθμὸς σβέσεως ἀσβέστου ὁμοῦ μετὰ τῶν χώρων ἀσβεστολίθου καὶ κώκ ἔχουν τοποθετηθῆ πλησίον τῶν σημείων καταναλώσεως.

Ἐπίσης ἡ ἀποθήκη σακχάρεως καὶ ἀποθήκη ξηροῦ πολτοῦ δύνανται εὐκόλως νὰ προσπελασθῶσι ὑπὸ φορτηγῶν αὐτοκινήτων καὶ σιδηροδρομικῶν ὀχημάτων.

ΣΥΝΟΛΟΝ ΚΟΣΤΟΥΣ	Καθαρὸν βάρος κιλὰ	Συνολικὸν κόστος D M
I Ἐξοπλισμὸς παραλαβῆς τεύτλων	170.232	882.670
II Τμῆμα ἐπεξεργασίας τεύτλων	140.060	700.710
III Ἐγκατάστασις ἐκχυλίσεως, Μέθοδος Μπουκάου–Βόλφ	218.360	930.180
IV Τμῆμα συμπιέσεως πολτοῦ	134.845	447.365
V Ἀσβεστοκάμινος	367.970	788.970
VI Καθαρισμὸς χυμοῦ, Μέθοδος B.M.A.	256.410	1.118.210
VII Τμῆμα προθερμάνσεως καὶ συμπυκνώσεως	190.270	663.175
VIII Κρυστάλλωσις καὶ διαχωρισμὸς σακχάρεως	506.980	2.182.680
VIIIα Ἐγκατάστασις ἀποψύξεως καὶ κοσκινίσματος σακχάρεως	101.585	375.611
IX Ἐγκατάστασις ξηράνσεως πολτοῦ	156.980	491.030
X Ἐγκατάστασις παραγωγῆς ἀτμοῦ	911.000	2.124.200
XI Σταθμὸς παραγωγῆς ἠλεκτρικῆς ἐνεργείας	129.340	1.808.400
XII Συμπύκνωσις	31.420	118.650
XIII Ὕδρευσις	10.210	34.635
XIV Διάφορα	750.230	1.802.671
XV Ἐξαρτήματα	70.450	140.520
XVI Ἀνταλλακτικὰ a) Ἀντλιῶν	24.995	188.065
b) Ἑτέρων εἰδῶν		131.567
c) Λέβητος	32.000	56.400
96 XVII Μηχανουργεῖον καὶ ἐργαστήρια	21.700	276.535
Συνολικὸν βάρος	4.225.037	15.262.244
Μεῖον: Συμφώνως πρὸς παρατηρήσεις σελὶς 1β		730.260
		14.531.984 DM

Παρατηρήσεις ἐπὶ τοῦ συνολικοῦ κόστους

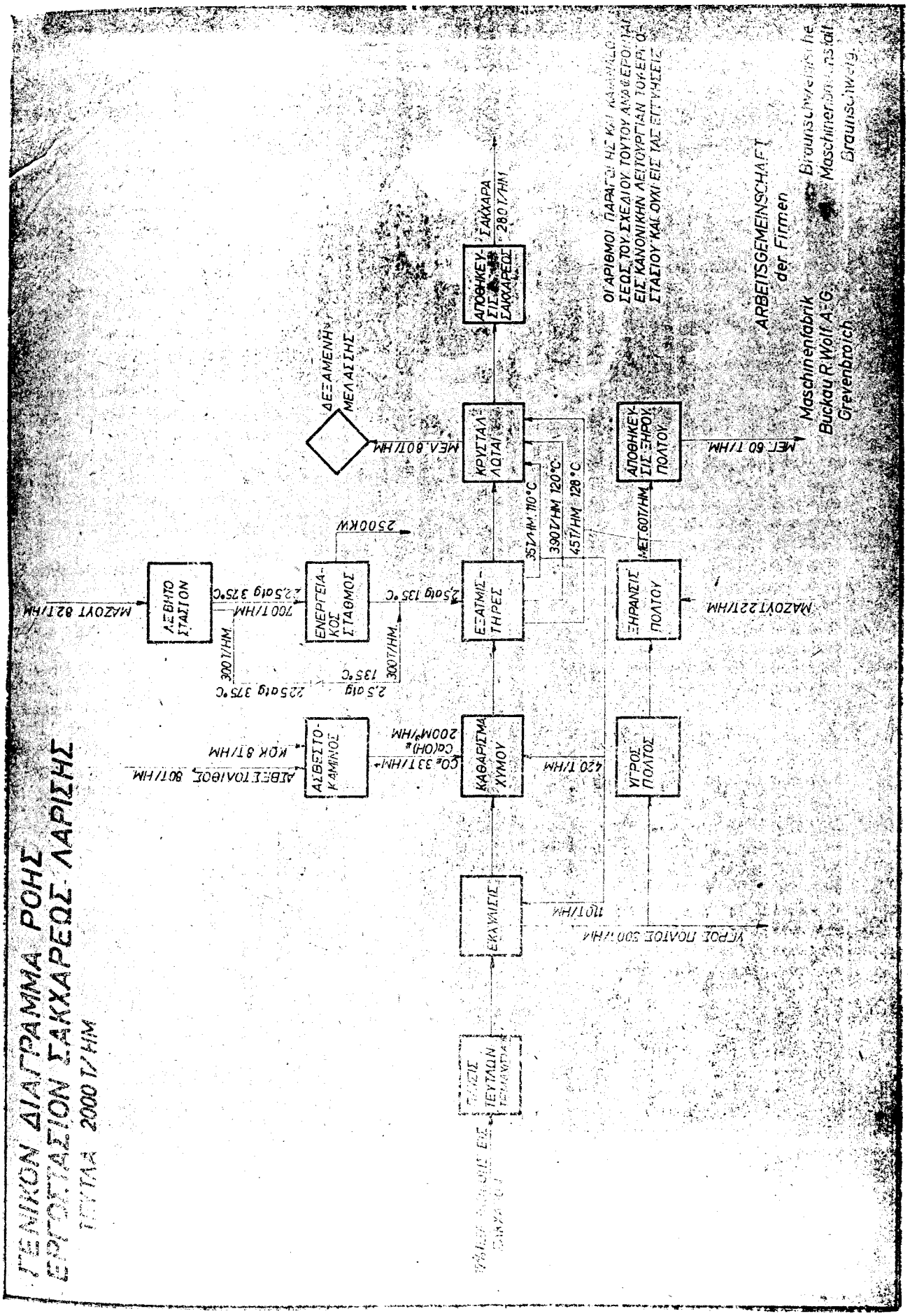
Κατόπιν τῆς γενομένης μεθ' ὑμῶν συμφωνίας ἐν Ἀθήναις διὰ τὴν δωρεὰν παράδοσιν προσθέτου ἐξοπλισμοῦ καὶ συμπληρώσεων, ἣν ἀπεδέχθημεν διὰ τῆς ἀπὸ 2]4]1959 ἐπιστολῆς μας δέον ὅπως ἐκπεσθῆ τὸ τίμημα τῶν ἀκολούθων ἐφοδίων :

	D.M.
I—5) Κινητὴ ἐγκατάστασις Piling Plant «Silver»	316.130
1—6) Μία διάταξις ἐκφορτώσεως δι' αὐτοκίνητα καὶ ὀχήματα	39.770
I—13) Ἓν Leaf Lifter πεπιεσμένου ἀέρος	5.040
II—3) Μία ἀντλία τεύτλων ἀντὶ τοῦ ἀνυψωτικοῦ τροχοῦ	4.530
II—14) Κινητῆρες καὶ τεμαχισταὶ ρυθμιζόμενοι εἰς 50 o]o ἀντὶ 33 o]o	20.620
V—3,4) Χυτοσίδηρος ἀντὶ χάλυβος διὰ τὰς σωληνώσεις καὶ τὰς δεξαμενὰς	8.090
V—7) Συμπιεσταὶ CO_2	2.930
VI) Διάφοροι μετατροπαὶ εἰς τὴν ἐγκατάστασιν καθαρισμοῦ χυμοῦ (περισσότερα φίλτρα, διατάξεις πλύσεως φίλτρων, ἐφεδρικαὶ ἀντλίαι κλπ.)	96.000
VII) Παχύτεροι σωλῆνες εἰς τοὺς προθερμαντῆρας	14.450
VII—1,2) Πλατύτεραι θερμαίνουσαι ἐπιφάνειαι προθερμαντήρων	27.945
VIII—15) 5 κεντρόφυγες ἀντὶ τεσσάρων	86.415
VIII—30) 7 κεντρόφυγες ἀντὶ πέντε	90.120
VIII—18) Ἐγκατάστασις διηθήσεως διὰ τὴν ἀποκομιδὴν τῆς κόνεως ἀπὸ screen καὶ Bunker Plant	18.220
DM.	730.260

Τὸ ποσὸν τοῦτο ἀνταποκρίνεται περίπου εἰς τὸ 5 o]o τοῦ προσφερθέντος τιμήματος,

I. Ἐξοπλισμὸς παραλαβῆς τεύτλων καὶ ἐγκαταστάσεις μεταφορᾶς ἐντὸς τοῦ ἐργοστασίου.

αὐξ. ἀριθ.	ποσότης	
1	2	Αὐτογραφικαὶ πλάστιγγες δι' αὐτοκίνητα. Δυναμικότης φορτίσεως =30.000 κιλά, ὅρια ζυγίσεως καὶ καταγραφῆς=25.000 κιλά, αὐτόματος καταγραφεὺς φορτίου: 0–5.000 κιλά,4 connections, ἕκαστον 5.000 κιλά. Κατώτατον ὅριον διαβαθμίσεως καὶ καταγραφῆς 5 : 5 κιλά. Ἀνοχὴ ἀναγνώσεως καὶ καταγραφῆς = ± 2,5 κιλά.
2	1	Αὐτογραφικαὶ πλάστιγγες διὰ σιδηροδρομικὰ βαγόνια. Δυναμικότης φορτίσεως =94.000 κιλά. Ὅρια ζυγίσεως καὶ καταγραφῆς= 40.000 κιλὰ αὐτόματος καταγραφεὺς φορτίου 0—10.000 κιλὰ 3 connections ἕκαστος 10.000 κιλά. Κατώτατον ὅριον διαβαθμίσεως καὶ καταγραφῆς 10 : 10 κιλά. Ἀνοχὴ ἀναγνώσεως καὶ καταγραφῆς ± 5 κιλά. Μῆκος γεφύρας 8 μέτρα.
3	1	Flushing καὶ ἐξοπλισμὸς ἐκφορτώσεως διὰ βαγόνια κανονικοῦ πλάτους : ἀποτελούμενος ἀπό : Τὸν γερανὸν μεθ' ἑνὸς double nozzle, 100]135 χιλιοστ. διαμέτρου, ἀκτῖνος 4.200 χιλιοστ. Τὸ ἐκ χαλυβδίνου πλαισίου τμῆμα διὰ τὴν στήριξιν τοῦ swivel gear, ἐφοδιασμένον μὲ κινητῆρα μεταδόσεως κινήσεως δι' ὀδοντωτοῦ τροχοῦ, 2,2 KW. Τὸ Pipe Jib εἶναι ὀξυγονοκολλημένον εἰς τὸ περιστρεφόμενον τμῆμα τοῦ γερανοῦ συνδεδεμένον μέσω γωνίας διὰ σφαιρικοῦ συνδέσμου εἰς τὸ μέσον τοῦ ἄξονος τοῦ γερανοῦ. Ὁ cantilever σωλὴν εἶναι ἐφοδιασμένος μὲ διάταξιν περιστρεφομένου nozzle μετὰ κινητῆρος 0,7 Kw μεταδόσεως κινήσεως δι' ὀδοντωτοῦ τροχοῦ. Ἐφοδιασμένον μὲ ἠλεκτρικὸν χειριστὴν διὰ τὴν περιστροφὴν τοῦ γερανοῦ. Ἔχει προβλεφθῆ προστατευτικὸς θάλαμος διὰ τὰς ἐγκαταστάσεις χειρισμοῦ καὶ τὸν χειριστήν. Ἡ τροφοδότησις διὰ ρεύματος γίνεται δι' ἐπαφῶν ἐπὶ τοῦ περιστρεφομένου ἄξονος. Ἡ δομὴ ὑποστηρίξεως τοῦ γερανοῦ εἶναι ἐφοδιασμένη μὲ κλίμακας καὶ κιγκλίδωμα.
4	1	Ἀναστρεφομένη ἐγκατάστασις Shunting.


ΓΕΝΙΚΟΝ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΡΟΗΣ
ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΝ ΣΑΚΧΑΡΕΩΣ ΛΑΡΙΣΗΣ
ΤΕΥΤΛΑ 2000 Τ/ΗΜ
ΜΑΖΟΥΤ 82 Τ/ΗΜ
ΛΕΒΗΤΟ ΣΤΑΣΙΟΝ
ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ
ΕΞΑΤΜΙΣΤΗΡΕΣ
ΚΡΥΣΤΑΛΛΩΤΑΙ
ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΙΣ ΣΑΚΧΑΡΕΩΣ
ΣΑΚΧΑΡΑ 280 Τ/ΗΜ
ΔΕΞΑΜΕΝΗ ΜΕΛΑΣΙΗΣ
ΜΕΛ. 80 Τ/ΗΜ
ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΙΣ ΞΗΡΟΥ ΠΟΛΤΟΥ
ΜΕΓ. 60 Τ/ΗΜ
ΜΕΓ. 60 Τ/ΗΜ
ΞΗΡΑΝΣΙΣ ΠΟΛΤΟΥ
ΜΑΖΟΥΤ 22 Τ/ΗΜ
ΥΓΡΟΣ ΠΟΛΤΟΣ
ΚΑΘΑΡΙΣΜΑ ΧΥΜΟΥ
ΑΣΒΕΣΤΟΚΑΜΙΝΟΣ
ΚΟΚ 8 Τ/ΗΜ
ΑΣΒΕΣΤΟΛΙΘΟΣ 80 Τ/ΗΜ
ΕΚΧΥΛΙΣΙΣ
ΤΕΥΤΛΩΝ
2500 KW
700 Τ/ΗΜ
300 Τ/ΗΜ
2,5 atg 375°C
2,5 atg 135°C
35 Τ/ΗΜ 110°C
390 Τ/ΗΜ 120°C
45 Τ/ΗΜ 128°C
420 Τ/ΗΜ
110 Τ/ΗΜ
ΥΓΡΟΣ ΠΟΛΤΟΣ 300 Τ/ΗΜ
ΟΙ ΑΡΙΘΜΟΙ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΚΑΝΑΛΩΝ ΣΕΩΣ ΤΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ ΤΟΥΤΟΥ ΑΝΑΦΕΡΟΝΤΑΙ ΕΙΣ ΚΑΝΟΝΙΚΗΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΝ ΤΟΥ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΚΑΙ ΟΥΧΙ ΕΙΣ ΤΑΣ ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ
ARBEITSGEMEINSCHAFT
der Firmen
Maschinenfabrik
Buckau R. Wolf A.-G.
Grevenbroich
Braunschweigische
Maschinenbauanstalt
Braunschweig

PZ 3490-59a

'Ελκτικὴ δναμις 3.000 κιλά, ταχύτης συρματοσχοίνου 18–20 μέτρα τὸ δευτερόλεπτον, κινητὴρ περίπου 14,5 Kw, ταχύτης κινητῆρος 1.000 στροφαὶ ἀνὰ λεπτόν, μῆκος συρματοσχοίνου 960 μέτρα, διάμετρος συρματοσχοίνου 15 χιλιοστμ.

'Αποτελούμενον ἀπό :

1 Πλῆρες βαροῦλκον συρματοσχοίνου μετ' ἀγκυρώσεως.
1 Αὐτομάτου διατάξεως ἕλξεως Spring Double συρματοσχοίνου.
1 διπλῆ Guide Pulley κινουμένην ἐπὶ ἐνσφαίρων τριβέων.
10 ὁριζόντιαι τροχαλίαι μετὰ ἐνσφαίρων τριβέων.
6 ἁπλαὶ κάθεται Guide Pulleys μὲ ἔδρανα μετάλλου ἀντιτριβῆς.
47 ἁπλαὶ Idlers συρματοσχοίνου μὲ ἔδρανα μετάλλου ἀντιτριβῆς.
4 'Αλύσεις ἀκινητοποιήσεως μετὰ whirls καὶ Rope Shells.
4 "Αγγιστρα ἀκινητοποιήσεως διὰ τὴν σύνδεσιν τῶν βαγονίων εἰς τὴν ἅλυσιν ἀκινητοποιήσεως.
1 'Ηλεκτρικὴ ἐγκατάστασις μετὰ κινητῆρος Special Slot τριφασικοῦ ρεύματος καὶ θαλάμου διακοπῶν μεθ' ὅλων τῶν διακοπτῶν, μαγνητικῆς πεδίσεως, ἀνεμιστῆρας, διακόπτου πέρατος κλπ.
1 βοηθητικὸν συρματόσχοινον 50 μέτρων μήκους μετὰ 2 ἀγγίστρων ἕλξεως.

5 1 Κινητὸς ἐκφορτωτὴς καὶ συσσωρευτὴς τεύτλων διὰ φορτηγὰ αὐτοκίνητα συστήματος Silver.

Δυναμικότητος : 150 τόννων καθ' ὥραν, δι' αὐτοκίνητα φορτίου 5 τόννων. Δυναμικότητος φορτώσεως 30 αὐτοκινήτων ὡριαίως.

Μῆκος βραχίονος (Tip) 18 μέτρα.
'Ακτὶς δράσεως 145 μοῖραι

Πλάτος ἑρπυστρίας (Caterpillar) 380 χιλιοστμ.
'Επιφανειακὴ πίεσις 2 κιλὰ ἀνὰ τετραγ. ἑκατ.

Μέγιστον πλάτος ὑπὲρ τὰς ἑρπυστρίας (Caterpillars) 3.700 χιλιοστ.

Μέγιστον μῆκος μεταξὺ τῶν ἑρπυστριῶν καὶ τοῦ ὀπισθίου τροχοῦ 14.500 χιλιοστ.

Μέγιστον μῆκος μεταξὺ τῶν 2 ἐζευγμένων Tippers, 2350 χιλιοστά.

'Εφοδιασμένας μὲ 10 κινητῆρας διὰ τὴν μετακίνησιν, καθέτου μεταφορέως, διατάξεως διαχωρισμοῦ ἀκαθαρσίας, ταινίας ἀπομακρύνσεως ἀκαθαρσιῶν, ἀτέρμονα ταινίαν ἀκαθαρσιῶν, ταινίαν outrigger διὰ τὴν περιστροφὴν τοῦ βραχίονος καὶ διὰ τὴν ἄνοδον καὶ κάθοδον τοῦ βραχίονος καὶ διὰ τὴν κίνησιν τῶν ράβδων ὁδηγήσεως.

Μεγίστη κατανάλωσις ἐνεργείας διὰ τοὺς ἐκφορτωτὰς καὶ μεταφορεῖς 45 Kw.

Μετὰ κινουμένων ἑρπυστριῶν, καθέτων μεταφορέων, σιλὸ τροφοδοτήσεως, διάταξιν διαχωρισμοῦ ἀκαθαρσίας, ἀποθήκην καὶ σιλὸ ἀκαθαρσίας, ταινίας ἀπομάκρύνσεως ἀκαθαρσίας, ἀτέρμονα ταινίαν ἀκαθαρσιῶν, ταινία outrigger, δειγματολήπτας τεύτλων.

6 1 'Εξοπλισμὸς ἐκφορτώσεως φορτηγῶν αὐτοκινήτων καὶ βαγονίων, δυνάμενος νὰ ἐκφορτώσῃ τὰ ὀχήματα πρὸς τὰ ὀπίσω. Τὸ τμῆμα ἐκφορτώσεως εἶναι ἐφοδιασμένον μὲ τρεῖς διόδους καθαροῦ πλάτους 2.350 χιλιοστῶν διὰ τὴν ἐκφόρτωσιν τῶν ὀχημάτων διὰ ρεύματος ὕδατος ἀποτελούμενον ἐκ 3 ἐξαρτημάτων ψεκάσεως μὲ ἀκροφύσια ψεκάσεως, περιλαμβάνον σύστημα ἀτέρμονος κοχλίου καὶ ὀδοντωτοῦ τροχοῦ διὰ τὴν περιστροφὴν τοῦ ἀκροφυσίου μετὰ κινητῆρος 0,5 H.P.

3 χυτοσιδηρᾶ flushing points 150 χιλιοστῶν διαμέτρου, μὲ stand pipe bends ὡς ἐπίσης δακτύλιοι στηρίξεως διὰ τὴν μετάθεσιν τῶν ἐξαρτήσεων ἐκπλύσεως.

Μετὰ σωληνώσεως 250 χιλιοστῶν διαμέτρου μὲ συνδέσεις διακλαδώσεων ἐντὸς τοῦ ἐργοστασίου. Μετὰ τριῶν flaps δι' αὐτοκίνητα 1100 X 2350 χιλιοστῶν περιλαμβανομένου συρματοσχοίνου, rope pulleys καὶ ἀντιβάρων, περαιτέρω ἡ σωλήνωσις διαμέτρου 30 χιλιοστῶν μετὰ σύρτου ἀκαριαίας ἀποφράξεως.

7 1 'Εξοπλισμὸς ἐκφορτώσεως σιλὸ δι' ἐκπλύσεως ἀποτελούμενος ἀπὸ 3 κεφαλὰς ἐκπλύσεως μετὰ smooth nozzle, 75 χιλιοστῶν διαμέτρου, κατασκευασμένας ἐξ ἐλαφροῦ μετάλλου, ὁριζοντίας περιστροφικῆς κινήσεως 360 μοιρῶν, μετὰ σωλῆνος ἐκτινάξεως περιστρεφομένου κατὰ 60 μοίρας, μετὰ ἄξονος καὶ χειροστροφάλου διὰ τὴν κίνησιν τοῦ ἀκροφυσίου.

8 1 'Εγκατάστασις ἐκφορτώσεως σιλό, περιλαμβάνουσα :

Κεντρικὴν σωλήνωσιν μήκους 110 μέτρων ἐκ χυτοσιδηρῶν σωλήνων, 300 χιλιοστῶν ἐσωτερικῆς διαμέτρου μετὰ καμπύλων, Pipe Sockets καὶ Draw–off Cock.

Περαιτέρω :

Σωληνώσεις κυκλοφορίας 200 χιλιοστῶν διαμέτρου διὰ 6 σιλὸ τεύτλων, ἀποτελουμένας ἀπό :

540 μέτρα μήκους χυτοσιδηρῶν σωλήνων μετὰ καμπύλων, Angular Rings, τεμαχίων T, Draining Soccets, ἀποφρακτῶν, Draw–Off Cocks καὶ 55 Flush Point Sockets With Built–In Slides, 125 χιλιοστῶν διαμέτρου, πλήρη μετὰ καλυμμάτων καὶ 5 Flush Points διατεταγμένων κατὰ μῆκος. Λόγῳ τοῦ μὴ εἰσέτι καθορισμοῦ τοῦ τρόπου διαυγάσεως τοῦ ὕδατος ἡ προμήθεια τῶν ἀπαιτουμένων σωλήνων θὰ ὑπολογισθῇ συμφώνως πρὸς τὸ κονδύλιον τὸ ἀναφερόμενον εἰς τὰς γενικὰς σωληνώσεις. 'Αγωγὸς πιέσεως ἀπὸ τὴν κεντρικὴν σωλήνωσιν πρὸς τὸν Γερανὸν Elfa ἀποτελούμενος ἀπὸ σωλήνωσιν 80 μέτρων μήκους 250 χιλιοστῶν διαμέτρου μετὰ γωνιῶν, δακτυλίων καμπύλων καὶ ἀποφρακτῶν 250 χιλιοστῶν διαμέτρου.

9 1 Κεντρόφυξ ἀντλία

Διὰ τὴν κυκλοφορίαν τοῦ ὕδατος ἐκπλύσεως καὶ μεταφορᾶς τεύτλων 14.000 λίτρων ἀνὰ λεπτόν, 40 μέτρων μανομετρικοῦ ὕψους πλήρης μετ' ἐξαρτημάτων, πλακὸς ἐδράσεως καὶ συνδέσμου.

Περαιτέρω :

1 φίλτρον ἀναρροφήσεως μετὰ βαλβίδος ἀντεπιστροφῆς διὰ τὸ ἄκρον τοῦ σωλῆνος ἀναρροφήσεως 300 χιλιοστῶν διαμέτρου καὶ κινητῆρος βραχυκυκλωμένου δρομέως 95 Kw περίπου.

10 1 'Αντλία Κεντρόφυξ

Διὰ τὴν ὑπόνομον πρὸς τὴν ἐγκατάστασιν διαυγάσεως, 14.000 λίτρων ἀνὰ λεπτόν, 10 μέτρων μανομετρικοῦ ὕψους, 1.450 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

Πλήρης μετ' ἐξαρτημάτων, πλακὸς ἐδράσεως καὶ συνδέσμου.

Περαιτέρω :

1 φίλτρον ἀναρροφήσεως μετὰ βαλβίδος ἀντε-

πιστροφῆς διὰ τὸ ἄκρον τοῦ σωλῆνος 300 χιλιοστῶν διαμέτρου καὶ κινητῆρος βραχυκυλωμένου δρομέως 30 Kw περίπου.

11 1 'Εσχάρα Grid slide valve
'Ηλεκτροκίνητος, ἐλεγχομένη ἐξ ἀποστάσεως ἀπὸ τὸν σταθμὸν ἐκπλύσεως καταλλήλως δι' αὔλακα 700 χιλιοστῶν ἀνοίγματος.

12 1 Cell Wheel
Διὰ τὸν ἔλεγχον τῆς ροῆς τῶν τεύτλων, κατάλληλος δι' αὔλακα 700 χιλιοστῶν ἀνοίγματος μετὰ ρυθμιζομένου συστήματος μεταδόσεως κινήσεως καὶ ἐξ ἀποστάσεως ἐλέγχου ἀπὸ τὸν σταθμὸν ἐκπλύσεως.

13 1 'Ανυψωτὴρ κορυφῶν τεύτλων πεπιεσμένου ἀέρος. 'Αποτελούμενος ἐξ ὀχετοῦ 2.500 χιλιοστῶν μήκους. Κάτω τοῦ πυθμένος ἔχει προβλεφθῆ μία Air Recess 2.400 χιλιοστῶν μήκους μετὰ συνδέσμου διὰ τὸν σωλῆνα τροφοδοτήσεως ἀέρος. 'Η Air Recess εἶναι ἐφοδιασμένη μὲ 60 ὀπάς, μετὰ ἀνεμιστῆρος 7,5 κυβικῶν μέτρων ἀνὰ λεπτόν, στήλης ὕδατος ἑνὸς μέτρου μετὰ κινητῆρος 4,5 KW καὶ διακόπτου προστασίας.

14 1 Συλλέκτης κορυφῶν τεύτλων.
Διὰ τὴν τοποθέτησιν ἐντὸς Elevated Groove πρὸ τοῦ σταθμοῦ ἐκπλύσεως 700 χιλιοστῶν ἀνοίγματος, ἠλεκτροκίνητος. The circulation of the chain Square shaped with automatical oscillation of the Rakes. Τὸ πλαίσιον θὰ γίνῃ ἀπὸ χαλυβδίνην κατασκευὴν μετὰ αὔλακος ὀλισθήσεως κορυφῶν. Δύο ἀτέρμονας ἁλύσεις μεταξὺ τῶν ὁποίων εἶναι συνδεδεμένοι οἱ συλλέκται κορυφῶν κατ' ἀποστάσεις 1200 χιλιοστῶν, ὑποστηριζόμενοι μὲ τροχοὺς πλύσεων. Κινούμενος μέσῳ εὐθέων ὀδοντωτῶν τροχῶν συνδεδεμένων μὲ κινητῆρα μετὰ μειωτῆρος 2,2 Kw, περιλαμβάνοντος διακόπτην προστασίας.

15 2 Συνεχεῖς συλλέκται λίθων.
Διὰ τὴν τοποθέτησιν ἐντὸς ὑπογείου αὔλακος 700 χιλιοστῶν ἀνοίγματος μὲ ἠλεκτρικὴν κίνησιν, ἀποτελούμενοι ἀπὸ ὀχετὸν 2500 χιλιοστῶν μήκους, ὅστις περιλαμβάνεται ἐντὸς τοῦ καλύμματος τοῦ συλλέκτου λίθων. Μετὰ ἀνυψωτικοῦ κάδου 200 χιλιοστῶν πλάτους κινουμένου μέσῳ ἑνὸς κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος μετὰ διακόπτου προστασίας.

15α 1 Κατακόρυφος ἀντλία ἀποχετεύσεως αὐτομάτου ἀναρροφήσεως 350 λίτρων ἀνὰ λεπτόν, στήλης ὕδατος 8 μέτρων, πλήρης μετὰ κινητῆρος καὶ διακόπτου μετὰ πλωτῆρος.

16 1 Διάταξις ἐκπλύσεως δειγμάτων τεύτλων.
'Ικανότητος πληρώσεως 30 χ/μων ἀποτελουμένη ἐξ ἑνὸς τυμπάνου πλύσεως ἐφοδιασμένου μὲ Discharge flap, σωλῆνας ὕδατος μετ' ἀκροφυσίων καὶ βάσεως κατεσκευασμένης ἐκ χαλυβδοφύλλων, ἐφοδιασμένης μὲ ὀχετὸν συλλογῆς ὕδατος καὶ σωλῆνος ἐκκενώσεως κινουμένη διὰ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος.
Εἷς ζυγὸς μετὰ φωτισμένης κλίμακος ὡς ζυγὸς ἐλέγχου διὰ τὸν προσδιορισμὸν τῆς ἰλύος ἱκανότητος ζυγίσεως 50 χ/μων.

17 1 'Εγκατάστασις ἀερισμοῦ τεύτλων.
Διὰ τὰ σιλὸ τεύτλων ἀποτελουμένη ἀπὸ 18 εἰδικοὺς ἄξονας ἀνεμιστῆρας τῶν 5,5 Kw, 1440 στροφῶν ἀνὰ λεπτὸν 204 κιλῶν ἕκαστος, μετὰ θαλαμίσκου διακοπτῶν τριῶν πεδίων προστατευομένου ἔναντι εἰσόδου κόνεως, περίπου 2,4 μέτρα πλάτους, 1,72 μέτρα ὕψους καὶ 0,32 μέτρα βάθους, μετ' ἐγκατεστημένων ὀργάνων μετρήσεως καὶ διατάξεως διακοπῆς καὶ προστασίας, διὰ τὴν θερμοκρασίαν, ἀνεξάρτητον πιεστικὸν κομβίον διὰ τὴν ἀπόζευξιν τῶν ἀνεμιστήρων. Περαιτέρω 60 θερμόμετρα ἀντιστάσεως μὲ εἰδικὰ εὔκαμπτα καλώδια μετρήσεως μήκους 60×15 μέτρων καὶ 3.000 μέτρα καλώδια τῶν Two-Strand διὰ περίπου 60 θέσεις μετρήσεως μὲ ἁπλοῦν ἀγωγὸν μήκους ἑκάστου περίπου 50 μέτρων.

II. Τμῆμα χειρισμοῦ τεύτλων.

1 1 Lock Slide
Διὰ τὴν τοποθέτησιν ἔμπροσθεν κάθε ἀντλίας τεύτλων, μὲ ὀρθογώνιον διατομὴν 600 X 900 χιλιοστὰ σταθερᾶς ἀτράκτου καὶ προεκτάσεως τῆς ἀτράκτου.

2 1 Σωλὴν εἰσαγωγῆς 500 χιλιοστῶν διαμέτρου μετὰ συνδέσμου ἐκτονώσεως καὶ ὀπῆς καθαρισμοῦ.

3 1 Εἰδικὴ ἀντλία τεύτλων.
Δυναμικότητος 2400 τόννων ἀνὰ 24ωρον Μανομετρικοῦ ὕψους 8,5 μέτοων. Μὲ περίβλημα ἐκ χυτοσιδηροῦ κελύφους μὲ δρομέα ἐκ χυτοχάλυβος, προστατευόμενον ἑκατέρωθεν δι' ἀντικαθιστωμένων πλακῶν.

4 1 Κινητὴρ τριφασικοῦ ρεύματος περίπου 65 Kw μετὰ δακτυλιοφόρου δρομέως, 380 volts, 50 κύκλων, προστατευόμενος ἔναντι ἐκτοξευομένου ὕδατος, μετὰ 2 ζευγῶν ὀλισθητήρων, 2 ἐπαφέων ἀέρος 160 Amp, 2 ρυθμιστῶν στροφῶν μετὰ δίσκων, δυνατότητος ρυθμίσεως ἕως πλὴν 15 ο]ο καὶ κινήσεως μέσω 2 τραπεζοειδῶν ἱμάντων.

5 1 'Αγωγὸς πιέσεως
Διὰ τὴν ἀντλίαν τεύτλων. Ἕκαστος σωλὴν ἱκανὸς διὰ τὸ προβλεπόμενον μανομετρικὸν ὕψος 8,5 μέτρων, 500 χιλιοστῶν διαμέτρου, μετὰ τῶν ἀπαιτουμένων ἐξαρτημάτων.

6 1 Flushing insert εἰς τὴν ἔξοδον τοῦ ἀγωγοῦ πιέσεως.

7 1 Δεξαμενὴ ὕδατος
Χωρητικότητος 1,5 κυβ. μέτρου, μετὰ δικλεῖδος πλωτῆρος μετὰ δύο ἐδράσεων.

8 1 Κατακόρυφος ἀντλία ὑπονόμου αὐτομάτου ἀναρροφήσεως
Δυναμικότητος 350 λίτρων ἀνὰ λεπτόν, 8 μέτρων μανομετρικοῦ ὕψους, ἐφοδιασμένην μὲ συνδέσμους ἄξονος καὶ σωλήνωσιν ἐντὸς τοῦ φρεατίου μετὰ κινητῆρος καὶ διακόπτου πλωτῆρος.

9 1 'Εσχάρα μετὰ κυλίνδρων
Ἔμπροσθεν τῆς μηχανῆς πλύσεως, 1176 χιλιοστῶν πλάτους, μετὰ 8 screen shafts κυλιομένων ἐπὶ ἐλαστικῶν κυλίνδρων. Τὸ πλαίσιον τοῦ κοσκίνου εἶναι ἐφοδιασμένον μὲ χοάνην συλλογῆς ὕδατος. Μετάδοσις κινήσεως δι' ἁλύσεως καὶ κινητῆρος 3,5 Kw.

10 1 Πλυντήριον τεύτλων
Μήκους 10.000 χιλιοστῶν, πλάτους 2.400 χιλιοστῶν ἀποτελουμένου ἐκ:
Τοῦ κιβωτίου ἐκ χαλυβδοφύλλου διηρημένου εἰς 2 διαμερίσματα πλύσεως καὶ 3 παγιδεύσεως λίθων ἐφοδιασμένα μὲ ὑδροφράκτας οἵτινες κινοῦνται διὰ πεπιεσμένου ἀέρος.
Διὰ τὸν χειρισμὸν βαλβίδων ἀπαγωγῆς ἰλύος προβλέπονται Valves Eldro Instruments αὐτομάτου ρυθμίσεως.
Ὁ εἰς δύο τμήματα διηρημένος κοῖλος ἄξων ἐδράζεται εἰς μὲν τὰ μετωπικὰ ἐντὸς τριβέων μετὰ κελύφους, ἐντὸς τοῦ κάδου δὲ ἐπὶ 2 ρυθμιζομένων ἐνδιαμέων τριβέων μετὰ προφυλακτήρων ἄξονος, καὶ ἐφοδιασμένου μὲ

Doublearm washing Twirling-Sticks καὶ 3 Mild Steel Ejectors.
Μετάδοσις κινήσεως διὰ Slipring Rotor περίπου 50KW διὰ συστήματος μεταδόσεως μετὰ ζεύγους ὀδοντωτῶν τροχῶν καὶ κωνικῶν ὀδοντωτῶν τροχῶν δύο βαθμίδων.

11 1 Δονούμενον κόσκινον τεύτλων
Μεταξὺ μηχανῆς πλύσεως καὶ ἀνυψωτῆρος, 1500 χιλιοστῶν πλάτους 6000 χιλιοστῶν μήκους, ἐδραζόμενον ἐπὶ τροχίσκων. Κίνησις μέσῳ βάκτρου, ἐκκέντρου ἄξονος μετὰ συνδέσμου καὶ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος τῶν 12 Kw, 1450]80 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

12 1 Ἀναβατώριον τεύτλων
Πλάτους κάδων 900 χιλιοστῶν, ἀπόστασις ἀξόνων 21 χιλιοστῶν περίπου, μετὰ ναυτικῆς ἁλύσου δύο κλάδων, μὲ πλαίσιον ἐκ χαλυβδοφύλλων εὐθέων ὀδοντωτῶν τροχῶν καὶ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 25 Kw.

Τμῆμα Τεμαχισμοῦ τεύτλων

13 1 Ἀποθήκη τεύτλων
Ὑπεράνω 3 τεμαχιστικῶν μηχανῶν, ὕψους 3000 χιλιοστῶν, μετὰ συνδέσμων ἐπὶ τοῦ σώματος τῶν μηχανῶν, φερόντων φλάντζας, Top angular irons as well as with the inner chamfers.

14 3 Τεμαχιστικαὶ Μηχαναὶ τεύτλων.
Αἰωρούμεναι, διαμέτρου δίσκων κοπῆς 2000 χιλιοστῶν, ἀποτελούμεναι ἐξ :
Ἑνὸς χυτοσιδήρου καλυπτικοῦ δίσκου, ἀνοιγμάτων κιβωτίου μαχαιρῶν, μὲ Elastic Flaps δι' αὐτόματον ἄνοιγμα πρὸς τὸν σκοπὸν ἀφαιρέσεως τυχὸν εἰσερχομένων ξένων ὑλῶν.
Ἑνὸς δίσκου κοπῆς, διαμέτρου 2000 χιλιοστῶν 22 Knife Box Openings 384,5 x 130 χιλιοστῶν, χοάνης ἐκκενώσεως μετὰ ποδῶν στηρίξεως, ἑνὸς κορμοῦ διανομῆς τεύτλων ἐκ χαλυβδοφύλλου στερεωμένου διὰ κοχλιῶν. Μιᾶς ἠλεκτρικῆς ἐκκινήσεως συνδεδεμένης μεθ' ἑνὸς συμπλέκτου (Switchgear) περιλαμβάνοντος ἠλεκτροκινητῆρα.
Μετάδοσις κινήσεως διὰ μειωτῆρος ὑπὸ τριφασικῶν κινητήρων παραλλήλου διεγέρσεως, ρυθμίσεως τῶν στροφῶν ἄνευ ἀπωλειῶν,μετὰ ψηκτρῶν, τηλεκατευθυνομένης συσκευῆς ρυθμίσεως καὶ διὰ χειρισμὸν ὑπὸ τῆς χειρός.
Ἐξωπλισμένων διὰ πίνακος διακοπτῶν, ὄργανα καὶ ἐξαρτήματα διακοπτῶν ὡς καὶ πίνακας τηλεκατευθυνομένου ἐλέγχου μετὰ ἀμπερομέτρων , πιεστικῶν κομβίων καὶ λυχνιῶν σημάτων.

15 Ἐξαρτήματα κοπτικῶν μηχανῶν
(A) 6 σειραὶ κιβωτίων μαχαιρῶν
(132 τεμάχια) κατεσκευασμένα ἐξ ἀρίστου χυτοχάλυβος μετὰ Rest ρυθμιζομένης διὰ σφηνός.
(B) 10 Blind Boxes
ὡς περιγράφεται ἐν ἐδαφίῳ (A)
(Μαχαίρια τεμαχισμοῦ Königsfelder
167 x 90 χιλιοστά, Μαχαίρια Α καὶ Β συνολικῶς 4.000 τεμάχια.
(D) 2 ζεύγη Lifting Tongs διὰ τὰ κιβώτια
200 κοχλίαι καλύμματος
10 Box Spanners
11 τροχιαὶ εὐθυγραμμίσεως
3 πλαίσια ἀναστυλώσεως
200 μετωπικοὶ κοχλίαι

16 1 Μηχάνημα Slotting διὰ μαχαίρας
διὰ τὴν τρόχισιν ἐφαρμόζων μαχαιρῶν, διαμέτρου Cup wheel 250 χιλιοστῶν, ἀποτελούμενον ἐξ : ἐγκατεστημένου ἠλεκτροκινητῆρος ἐπὶ πλακός, στηρίγματος μαχαίρας μετὰ συστήματος ταχείας τοποθετήσεως. Τὸ μηχάνημα εὑρίσκεται ἐπὶ πεδίλου ἐκ σιδηροδοκῶν καὶ εἶναι ἐξωπλισμένον μὲ ἐξάρτημα ἀναρροφήσεως. 4 Cup wheels ὡς ἀνταλλακτικά.

17 2 Μηχανήματα αὐτομάτου τροχίσεως
διὰ προκαταρκτικὸν τρόχισμα, μετὰ πλαισίου ἐδράσεως, κιβώτιον ἐργαλείων ρυθμίσεως, Face Cutter, μειὰ κινητῆρος 0,8 Kw μετὰ συστήματος ὀδοντωτῶν τροχῶν τροφοδοτήσεως, ὡς καὶ ὀδοντωτῶν τροχῶν πιέσεως μετὰ κινητῆρος 0,2 Kw καὶ συστήματος διακοπτῶν.

18 1 Ἐργαλεῖον διπλῆς τροχίσεως μαχαιρῶν
δι' ἐπανατρόχισιν, μετὰ πλαισίου ἐδράσεως, στηριγμάτων μαχαιρῶν, συστήματος ταχείας στηρίξεως καὶ κινητῆρος 1 KW.

19 100 Roughing cutters 100 χιλιοστῶν διαμέτρου

20 50 Finishing cutters
100 χιλιοστῶν διαμέτρου

21 1 Κιβώτιον πλύσεως μαχαιρῶν

22 Τμῆμα κατεργασίας οὐρῶν τεύτλων ἀποτελούμενον ἐξ :

A) Ἑνὸς συλλέκτου οὐρῶν τεύτλων
3.000 χιλιοστῶν διαμέτρου 2.000 χιλιοστῶν ἐσωτερικοῦ εὔρους. Ἡμικυκλικὴ Arched screening plate μετὰ κωνικῶν διατρήτων κυκλικῶν ὀπῶν μετὰ πτερυγιοφόρου τροχοῦ 6 πτερυγίων, πλακῶν ξέσεως πρεσσαρισμένων ἐπὶ τῆς screening plate μέσῳ ἐλατηρίων πιέσεως. Μετάδοσις κινήσεως μέσῳ μειωτῆρος καὶ συνδέσμου μετὰ τριφασικοῦ ἠλεκτροκινητῆρος 3,5 KW καὶ διακόπτου προστασίας.

B) Δύο μηχαναὶ πλύσεως κορυφῶν τεύτλων (Twirling washers) μήκους 3.000 χιλιοστῶν, πλάτους ἐσωτερικοῦ 1.000 χιλιοστῶν. Ὁ ἄξων εἶναι ἐφοδιασμένος μὲ 9 Twirls πλύσεως καὶ βραχίονα ἐκκενώσεως. Ἡ μηχανὴ πλύσεως εἶναι ἐφοδιασμένη μὲ δύο ὀπὰς ἀποκομίσεως λίθων καὶ ἰλύος καὶ μὲ σύστημα ταχείας ἀποφράξεως. Μετάδοσις κινήσεως μέσῳ μειωτῆρος καὶ συνδέσμου διὰ κινητῆρος τριφασικοῦ ρεύματος τῶν 3,5 KW

C) 2 Disintegrators
μετὰ ὀπῶν τροφοδοτήσεως 500 X330 χιλιοστῶν, τὰ Knife rollers are flexible supported cogged disks 200 χιλιοστῶν διαμέτρου, μετάδοσις κινήσεως διὰ Spur Wheels, ἕνα μετωπικὸν ὀδοντωτὸν τροχὸν μετὰ συνδέσμου, μετὰ κινητῆρος τριφασικοῦ ρεύματος 7,5 KW.

D) Εἷς ἀτέρμων κοχλίας
Εἰς τὸν συλλέκτην οὐρῶν τεύτλων 300 χιλιοστῶν διαμέτρου, μήκους 2.000 χιλιοστῶν μετὰ ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ μειωτῆρος τῶν 2 KW, 1450]40 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

E) Ἓν ἀναβατώριον
Διὰ τὴν ἀνύψωσιν τῶν οὐρῶν τεύτλων εὔρους κάδων 300 χιλιοστῶν,ἀποστάσεως μεταξὺ κέντρων 15.500 χιλιοστῶν πλῆρες μετὰ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος τῶν 4 KW, 1450] 60 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

III Ἐγκατάστασις ἐκχυλίσεως

Μία ἐγκατάστασις συνεχοῦς ἐκχυλίσεως (Buckau- Wolf- Diffusors) διὰ 2000 τόννους

κατεργασίας ἀνὰ εἰκοσιτετράωρον προστατευομένου διὰ διπλώματος εὑρεσιτεχνίας ἐν τῇ Ὁμοσπονδιακῇ Γερμανικῇ Δημοκρατίᾳ καὶ ἐν τῷ ἐξωτερικῷ.

1 1 Ἐγκατάστασις προπαρασκευῆς πολτοῦ τεύτλων 2500 χιλιοστὰ ἐσωτερικὸν πλάτος, 6500 χιλιοστὰ κυλινδρικὸν μῆκος ἐφοδιασμένον μὲ 8 Screen chambers εἰς τὸ κυλινδρικὸν μέρος τῶν συμπαγῶν πλακῶν περιβλήματος καὶ μετωπιαίων τοιχωμάτων. Pulp Feeding shaft with anti-foam device, the screening chambers equipped μὲ ρυθμιζόμενον διάτρητον πυθμένα.
The scalding trough εἶναι ἐφοδιασμένη μὲ τὰς ἀναγκαίας ὑποδοχὰς χυμοῦ καὶ πολτοῦ καὶ ἀμμοσυλλέκτας τριῶν βαθμίδων ἐφοδιασμένων διὰ συστήματος ταχείας ἀποφράξεως. Ὁ ἄξων τῆς Scalding trough εἶναι κατασκευασμένος ὡς κοῖλος ἄξων καὶ ἐφοδιασμένος μὲ συμπαγὲς ἑλικοειδὲς σπείρωμα. Εἶναι ἐφοδιασμένη μὲ πλῆρες σύστημα ρυθμίσεως ταχύτητος. Εἰς τὸ ἐσωτερικὸν τῶν ὀπισθίων μετωπιαίων τοιχωμάτων εἶναι ἐγκατεστημένος ἀνεξαρτήτως κινούμενος μηχανισμὸς ἀναδεύσεως ἐπὶ σκοπῷ λήψεως ὁμοιομόρφου ἀντλησίμου πολτοῦ.
Κίνησις μέσῳ ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ μειωτῆρος.

2 1 Κάθετος ἐκχυλιστὴρ Buckau— Wolf 5.000/2.250 χιλιοστὰ ἐσωτερικῆς διαμέτρου 11820 χιλιοστὰ κυλινδρικοῦ ὕψους. Ὁ ἐξωτερικὸς σωλὴν μετὰ ἐσωτερικῶν ἐπιβραδυντῶν καὶ μὲ κωνικὸν κατώτερον τμῆμα ὡς ἐπίσης μετὰ διαχωριστοῦ ἄμμου.
Τὸ κωνικὸν κατώτερον τμῆμα εἶναι ἐφοδιασμένον μὲ Face Ground Slotted Screen ἐξ ἀνοξειδώτου χρωμονικελιούχου χάλυβος.
Ὁ ἐσωτερικὸς σωλὴν εἶναι ἐφοδιασμένος μὲ Screen Scrapers μετ' ἀνταλλαξίμων ἀρθρωτῶν πελμάτων ὀλισθήσεως κατασκευασμένων ἐξ ὀρειχάλκου καὶ εἶναι ἐφοδιασμένος μὲ ἕνα περιστρεφόμενον διανομέα πολτοῦ ὅστις ἐξασφαλίζει δι' ἑκάστην δυναμικότητα τῆς ἀντλίας τροφοδότησιν πολτοῦ παράλληλον πρὸς τὸ Screen.
Ὁ ἐσωτερικὸς σωλὴν κυκλοφορίας ὑποστηριζόμενος εἰς τὸ κατώτερον μέρος ἐφοδιασμένος μὲ impellers which are fitted with Centric Finger Tips. Ὁ κάθετος ἐκχυλιστὴς μὲ μετάδοσιν κινήσεως ἐκ τῶν ἄνω, ἀποτελούμενος ἀπὸ ἕνα κινητῆρα τριφασικοῦ ρεύματος μετὰ ζεύγους τροχαλιῶν μετὰ τραπεζοειδῶν ἱμάντων καὶ συνδέσμου ἐλέγχου, 1. intermediate gear with switch coupling and with series connection of the double automatical balance of torque.
Ἡ κινοῦσα ὀδοντωτὴ στεφάνη τοῦ ἐσωτερικοῦ σωλῆνος ἐκ πυριτιομαγγανιούχου χάλυβος, μετὰ ἀνεξαρτήτως λειτουργούσης ἀντλίας ἐλαίου διὰ κυκλοφοριακῆς λιπάνσεως.
Διὰ τὴν ἀπομάκρυνσιν τῆς ἰλύος, ἡ ἐξαγωγὴ τοῦ ἐξωτερικοῦ σωλῆνος εἶναι ἐφοδιασμένη διὰ περιστρεφομένου Scraper μετὰ κινητῆρος καὶ ὀδοντωτοῦ τροχοῦ.
Ὅλοι οἱ Guide rollers διὰ τὸν ἐσωτερικὸν σωλῆνα τοῦ πύργου καὶ τοῦ περιστρεφομένου Scraper εἶναι ἐφοδιασμένοι μετὰ ἑδράνωνἀντιτριβῆς, προφυλαγμένων ἀπὸ τῆς κόνεως.
Ὁ χυμὸς ὁ φερόμενος ἀπὸ τοῦ πύργουεἰς τὴν Scalding trough ἀπαλλάσσεται συνεχῶς τῆς ἄμμου διὰ φυγοκεντρικοῦ διαχωριστοῦ ἄμμου.
Ὅλα τὰ ἐσωτερικὰ καὶ ἐξωτερικὰ σώματα σωληνώσεων εἶναι ἐφοδιασμένα διὰ turned flanges μετὰ αὐλακος διὰ τοποθέτησιν παρεμβυσμάτων ἐξ ἐλαστικοῦ, ἀνθεκτικῶν εἰς τὴν θέρμανσιν.
Διὰ τοῦ τρόπου τούτου ἐξασφαλίζεται ταχεῖα καὶ ὀρθὴ συναρμολόγησις.
Ὁ Ἐκχυλιστὴς ἄνευ μονώσεως.

3 1 Σταθμὸς ἐλέγχου
Διὰ τὴν ἐπίβλεψιν ὁλοκλήρου τῆς ἐγκαταστάσεως ἐκχυλίσεως, ἐφοδιασμένος διὰ
A) θαλάμου διακοπτῶν, μεθ' ὅλων τῶν ἐπαφῶν κινητήρων, ἐκτὸς τῶν τοῦ πιεστηρίου καὶ τῆς ἀντλίας γλυκέος ὕδατος μετ' αὐτομάτου ἠλεκτρικῆς interlocking συσκευῆς ἀμπερομέτρων and dark field signalling plaut.
B) 2 ρυθμιστὰς θερμοκρασίας διὰ τοὺς θερμαντῆρας καθέτου ροῆς.
C) 1 τηλερυθμιστοῦ στάθμης πύργου.
D) 1 πνευματικοῦ ρυθμιστοῦ στάθμης διὰ τὴν Scalding trough.
E) 2 ροομέτρων ὑγροῦ, ἑκάστου διὰ πίεσιν καὶ συμπεπιεσμένον ὕδωρ.
F) 1 ροομέτρου ὑγροῦ διὰ τὸν ἀπηλλαγμένον ἀφροῦ χυμόν.
G) 1 ροομέτρου ὑγροῦ διὰ τὸν ἀκατέργαστον χυμόν, ἀμέσου ἀναγνώσεως.
H) 9 Diaphragm pressure gauges, ἑκάστου ἐφοδιασμένου διὰ συλλέκτου ἰλύος καὶ λεκάνης καθαρισμοῦ.
I) 9 κρουνῶν δειγματοληψίας χυμοῦ.
K) διπλοῦ περιστρεφομένου slide διὰ τὴν ρύθμισιν πολτοῦ τῆς ἀντλίας πολτοῦ.
L) τριχρώμου καταγραφέως θερμοκρασίας μετὰ διακόπτου change-over, δι' ἐναλλασσομένην σύνδεσιν ὅλων τῶν ἀπομεμακρυσμένων σημείων μετρήσεως θερμοκρασίας.
M) ἑνὸς σταθμοῦ διηθήσεως ὑποβιβασμοῦ, διὰ τὴν ρύθμισιν ἀέρος τῶν πνευματικῶς ρυθμιζουσῶν ἐγκαταστάσεων.
N) συνδεσμολογίας τῶν γραμμῶν ἐλέγχου ἐντὸς τοῦ θαλάμου διακοπτῶν.
O) εἰς τὴν Interlocking τοῦ θαλάμου διακοπτῶν εἶναι τακτοποιημένοι ὅλοι οἱ μοχλοὶ ἀπὸ τοῦ ἀτέρμονος κοχλίου διανομῆς, ἀπὸ τῶν πιεστηρίων πολτοῦ μέχρι τῶν κοπτικῶν μηχανῶν συμπεριλαμβανομένων, ἐξαιρέσει τῆς ἀντλίας καθέτου ροῆς καὶ τοιαύτης τοῦ ἀκατεργάστου χυμοῦ.

4 1 Πλάστιγξ μεταφορικῆς ταινίας
Διὰ πολτὸν τεύτλων, πλάτους 1.000 χιλιοστ. μετὰ πλάστιγγος ταινίας, μετ' ἐνδεικτικῶν διατάξεων, Moulded, κλίσεως περίπου 5°, μετὰ σταθμοῦ ἕλξεως καὶ τάσεως, πλήρης, περιέχουσα κινητῆρα καὶ ἐλαστικὴν ταινίαν, μετὰ πλαισίου ταινίας, Axles apart περίπου 14 M, ἥτις πρόκειται νὰ τοποθετηθῇ εἰς τὸν ὑπάρχοντα χῶρον μεταξὺ κοπτικῶν μηχανῶν καὶ ἀγωγοῦ τροφοδοτήσεως τεμαχίων.

5 1 ἀντλία πολτοῦ μεθ' ἑνὸς πτερυγωτοῦ τροχοῦ ρυθμισθεῖσα διὰ V-Belt gear, μετὰ στυπιοθλίπτου μετὰ συνδέσεως διὰ ὕδωρ ἐκπλύσεως, 2 δικλεῖδας διακοπῆς, 1 πυκνόμετρον, 1 παρέμβυσμα στυπιοθλίπτου μετὰ V—Belt gear.
Δυναμικότης: περίπου 300 m³/ὥραν, 9 μ. μανομετρικὸν ὕψος, περίπου 725 στροφαὶ λεπτόν, μετὰ τριφασικοῦ κινητῆρος 25 kw.

6 1 Ἀντλία καθέτου ροῆς.
Δι' ἀνάμιξιν τοῦ ζέοντος χυμοῦ, ἀπ' εὐθείας συν-

δεδεμένη μετ' ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ στυπιοθλίπτου μετὰ συνδέσεως μεθ' ὕδατος ἐκπλύσεως, μετὰ βάσεως ἐδράσεως ἀντλίας καὶ κινητῆρος, 2 ἀποφρακτῶν, 1 βαλβῖδος ἀντεπιστροφῆς, 1 πυκνομέτρου, 1 συνδέσμου μετὰ προφυλακτῆρος, 1 γομμώσεως στυπιοθλίπτου.

Δυναμικότης: περίπου 300 Μ3]ὥραν, 5 μέτρα μονομετρικὸν ὕψος, 960 στροφαὶ ἀνὰ λεπτόν, περιλαμβανομένου κινητῆρος 7,5 KW.

7 1 φυγόκεντρος ἀντλία
διὰ τὸν ἀκάθαρτον χυμόν, μετὰ στυπιοθλίπτου, μετὰ συνδέσεως ὕδατος ἐκπλύσεως, μετὰ βάσεως ἐδράσεως ἀντλίας καὶ κινητῆρος, 2 ἀποφράκτας, 1 βαλβίδος ἀντεπιστροφῆς, ἑνὸς πυκνομέτρου, 1 συνδέσμου μετὰ προφυλακτῆρος, 1 γομώσεως στυπιοθλίπτου.

Δυναμικότης: περίπου 125 Μ3]ὥραν, 6 μ. μανομ. ὕψος, 1425 στροφαὶ ἀνὰ λεπτὸν μετὰ κινητῆρος 5,5 KW.

8 Ἡ φέρουσα κατασκευὴ διὰ τὸν ἐκχυλιστὴν

8α 1 συλλέκτης ἄμμου

9 Ἡ κατασκευὴ τῆς ἀποβάθρας
μετὰ κλιμάκων καὶ κιγκλιδωμάτων
Τὸ ἀληθῶς παρεχόμενον βάρος θὰ χρεωθῆ.

10 3 προθερμανταὶ ταχείας ροῆς
ἑκάστου ἔχοντος ἐπιφάνειαν ἐπαφῆς μετὰ τοῦ χυμοῦ, 135 τ.μ. μετὰ χαλυβδίνων σωλήνων ἀκριβείας καὶ ἐξαρτημάτων, μήκους σωλῆνος 4 Μ. διπλῆς κυκλοφορίας.

11 1 φυγόκεντρος ἀντλία
Διὰ τὸ συμπύκνωμα τῶν θερμαντῶν κ.λ.π. δυναμικότητος περίπου 11 κβ. μ. ὥραν, μανομετρικοῦ ὕψους 20 μ., μετ' ἐλάσματος ἐδράσεως, 2 ἀποφρακτῶν, 2 δικλείδων ἀντεπιστροφῆς, 1 πυκνομέτρου, 1 συνδέσμου, 2850 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, μετὰ κινητῆρος 3 KW.

12 1 ἀντλία ἀκαθάρτου χυμοῦ
μετὰ πλωτῆρος, διακόπτου καὶ κινητῆρος, κατάλληλος διὰ βάθος ὀρύγματος 750 ΜΜ, κινητῆρος 0,8 HP, 2800 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

13 1 Ἐγκατάστασις πεπιεσμένου ὕδατος
ἀποτελουμένη ἐκ:

Α) Ἑνὸς συλλέκτου πολτοῦ μεγάλης δυναμικότητος
διὰ πεπιεσμένον ὕδωρ, μετὰ πιεστηρίου πολτοῦ, κυλίνδρου, διαμέτρου 1.350 χιλ. καὶ μήκους 2,000 χιλ. πλήρους μετὰ κινήσεως.

Β) Ἑνὸς διαχωριστοῦ πεπιεσμένου ὕδατος
διὰ τὴν ἀπομάκρυνσιν τῶν λεπτῶν τεμαχιδίων πολτοῦ, ἐπιφανείας περίπου 8,75 τετρ. μ.

C) 1 δεξαμενὴ ἀντλήσεως
ὁριζόντιος, διαμέτρου 2 μ. μήκους 3 μ., μετὰ Dished Bottoms, κατάλληλος διὰ τὴν θέρμανσιν τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος.

D) Ρυθμιστὴς στάθμης
Δι'αὐτόματον ρύθμισιν τῆς ἀπαιτουμένης στάθμης ὑγροῦ εἰς τὰ τμήματα 13 Β καὶ C, περιλαμβανομένων ἐργαλείων ἀνεγέρσεως.

Ε) 1 ρυθμιστὴς θερμοκρασίας, δι' αὐτόματον διατήρησιν τῆς θερμοκρασίας πεπιεσμένου ὕδατος τοῦ τμῆματος 13 C, περιλαμβανομένων ἐργαλείων ἀνεγέρσεως.

F) 1 Körting Nozzle
Διὰ τὴν θέρμανσιν τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος εἰς τὸ τμῆμα No 13 C, ἐλεγχομένη ὑπὸ τοῦ τμήματος No 13 E.

G) 1 φυγόκεντρος ἀντλία
Διὰ τὴν ἀπαλλαγὴν τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος ἀπὸ τοῦ πολτοῦ μέσῳ τῆς διατάξεως ἐναλλαγῆς, δυναμικότητος περίπου 50 μ3]ὥραν, 20 m. μανομετρικοῦ ὕψους, μετὰ ἐλάσματος βάσεως, 2 ἀποφρακτῶν, 1 δικλεῖδος ἀντεπιστροφῆς, 1 συνδέσμου 1 πυκνομέτρου, 1450 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, μετὰ κινητῆρος 5,5KW

Η) 1 φυγόκεντρος ἀντλία
Διὰ τὴν μεταφορὰν τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος ἀπὸ τῶν πιεστηρίων πολτοῦ ἐντὸς τοῦ ἀτέρμονος πολτοῦ, ἀπὸ τοῦ μεταφορέως πολτοῦ ἐντὸς τῆς λεκάνης, δυναμικότητος περίπου 50 μ3]ὥραν, μανομετρικοῦ ὕψους 16 μ. μετὰ ἐλάσματος ἐδράσεως, 2 ἀποφρακτῶν, 1 δικλεῖδος ἀντεπιστροφῆς, ἑνὸς συνδέσμου μετὰ προφυλακτῆρος, πυκνομέτρου, 1450 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, μετὰ κινητῆρος.

Ι) 1 κιβώτιον πεπιεσμένου ὕδατος
1.980 x 1.465 x 1.190 μ. ὕψους, μετὰ καλύμματος, συνδέσεων εἰσαγωγῆς καὶ ἐξαγωγῆς, σωλῆνος ἐξαερισμοῦ, κλεισμένου ὑαλίνου σωλῆνος ἐνδείξεως στάθμης.

14 1 ἐγκατάστασις πεπιεσμένου ὕδατος ἀποτελουμένη ἐκ:

Α) 1 δεξαμενῆς ὁριζοντίας, 2 μ.Φ, 3 μ. μήκους, μετὰ Dished Bottoms, ὡς δοχείου ἀντλήσεως καὶ θερμάνσεως πεπιεσμένου ὕδατος.

Β) Ἑνὸς ρυθμιστοῦ στάθμης δι' αὐτόματον διατήρησιν τῆς ἀπαιτουμένης θερμοκρασίας πεπιεσμένου ὕδατος εἰς τὸ τμῆμα No 14, περιλαμβανομένων ἐργαλείων ἀνεγέρσεως.

C) Ἑνὸς ρυθμιστοῦ θερμοκρασίας διὰ τὴν αὐτόματον διατήρησιν τῆς ἀπαιτουμένης θερμοκρασίας πεπιεσμένου ὕδατος εἰς τὸ τμῆμα 14 Α, περιλαμβανομένων ἐργαλείων ἀνεγέρσεως.

D) 2 Körting nozzles διὰ τὴν θέρμανσιν τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος εἰς τὸ τμῆμα No 14 Α, ἐλεγχομένων ὑπὸ τοῦ τμήματος No 14 C.

Ε) Μιᾶς διατάξεως παροχῆς SO_2 διὰ τὴν ρύθμισιν τοῦ PH τοῦ πεπιεσμένου ὕδατος εἰς τὸ τμῆμα No 14Α, μετὰ ρυθμιστοῦ πιέσεως καὶ ρυθμιστικῆς βαλβῖδος, ἀμφοτέρων κατασκευασμένων ἐκ χάλυβος VA, μετὰ στροβιλώδους ροομέτρου διὰ τὸ ἀέριον SO2, μετὰ μολυβδίνης σωληνώσεως καὶ συσκευῆς ἐνδείξεως PH.

F) Μιᾶς φυγοκέντρου ἀντλίας διὰ πεπιεσμένον ὕδωρ, δυναμικότητος περίπου 85 Μ3 ὥραν μανομετρικοῦ ὕψους 20 μ., μετὰ βάσεως ἐδράσεως, 2 ἀποφρακτῶν, 1 βαλβῖδος ἀντεπιστροφῆς 1 μανομέτρου, 1 συνδέσμου, 1425 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, μετὰ κινητῆρος IOKW

15 1 συλλέκτης πολτοῦ ἀκαθάρτου χυμοῦ.
Ἐσωτερικῆς διαμέτρου 1400 χιλιοστῶν, 2000 χιλ. κυλινδρικοῦ ὕψους, μετὰ κωνικῆς βάσεως μήκους 650 χιλιοστῶν, μετὰ ὑποδοχῶν εἰσαγωγῆς καὶ ἐξαγωγῆς NW 200 χιλιοστῶν, μεθ' ὑποδοχῆς ἀποκομιδῆς πολτοῦ NW 100 χιλιοστῶν, μετὰ καλύμματος. Εἰς τὸ κυλινδρικὸν τμῆμα, κύλινδρος ἐκ πλέγματος 1250 χιλιοστῶν ἐσ. διαμέτρου, ὕψους 1400 χιλ. ἐσωτερικῶς κεκαλυμμένος διὰ λεπτοῦ ὀρειχαλκίνου πλέγματος.
Ἐφοδιασμένος διὰ 4 κοχλιωτῶν ψηκτρῶν ἐκ perlon, στερεωμένων διὰ spiders, ἐπὶ ἄξονος στρεφομένου κατακορύφως, τοῦ ἄξονος ἐφοδιασμένου μετὰ κιβωτίου ἐνσφαίρων τριβέων εἰς τὸ κάλυμμα καὶ μετὰ lower step bearing.

15α 1 ἀναμικτὴρ ἀπομακρύνσεως τῆς σακχάρεως ἀπὸ τοῦ πολτοῦ.

16 1 Ρόμετρον ἀκατεργάστου χυμοῦ «Woltmann WPH-T» 90/16μετὰ κινητοῦ gauge slide, τοῦ μετρητικοῦ πτερυγίου κατασκευασμένου ἐκ

σκληροῦ ἐλαστικοῦ, διατάξεως μετρήσεως pointer, τῶν δὲ μερῶν τῶν ἐρχομένων εἰς ἐπαφὴν μετὰ τοῦ χυμοῦ κατεσκευασμένων ἐξ ὑλικοῦ μὴ διαβιβρωσκομένου. Ὀνομαστικὸν μέγεθος 150 χιλιοστά, δυναμικότης μέχρι 250μ3]ὥραν.

IV. Σταθμὸς συμπιέσεως πολτοῦ.

1 1 ἀτέρμων μεταφορεὺς δι' ἐκπλυθέντα πολτὸν κοχλίας διαμέτρου 600 χιλιοστῶν, κλίσεως 10ο περίπου, μήκους 12 μ. περίπου, ἄνευ καλύμματος μετὰ τῶν ἐμπροσθίων τοιχωμάτων καὶ worm shaft bedding μετὰ συνδέσμου.

Ὁ λεκανοειδὴς πυθμὴν ἐφοδιασμένος μετὰ ἐπιμήκους κατανεμητικοῦ κοσκίνου μήκους περίπου 3μ. καὶ τοποθετημένου ὑπὸ μορφὴν συλλέκτου ὕδατος, μετὰ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 10Kw, 1450]40 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

2 1 μεταφορεὺς return rake

Διὰ τὴν μεταφορὰν τοῦ ἐκπλυθέντος πολτοῦ, ἀπὸ τοῦ πύργου ἐκχυλίσεως εἰς τὰ πιεστήρια πολτοῦ.

πλάτος 1000 χιλιοστὰ

μῆκος 20.000 χιλιοστὰ

ἀποτελούμενος ἐκ :

τῆς σιδηρᾶς κατασκευῆς, τῆς διπλῆς ἁλύσου ἀγρειφῶν, τοῦ σταθμοῦ ἔλξεως καὶ τάσεως. Κίνησις δι' ἠλεκτρικοῦ κινητῆρος, μέσῳ μειωτῆρος.

3 2 Πιεστήρια πολτοῦ, διαμέτρου 900 χιλιοστῶν, ἀποτελούμενα ἐκ μιᾶς χυτοσιδηρᾶς ἀτράκτου πιέσεως, μετὰ κωνικῶς διατρήτων καλυπτόντων κοσκίνων, κατασκευασμένων ἐκ συμπαγοῦς φύλλου ὀρειχάλκου ὡς καὶ κυλινδρικοῦ κοσκίνου ἐκ χαλυβδοφύλλου καὶ τοῦ διμεροῦς ἐξωτερικοῦ κελύφους.

ἔλασμα ἐδράσεως διὰ τὴν ὑποδοχὴν τοῦ ἠλεκτροκινητῆρος, ἐφοδιασμένου μετὰ χαλυβδίνης χοάνης εἰσαγωγῆς πολτοῦ.

Ἡ κίνησις δι' ἠλεκτροκινητῆρος μέσῳ εἰδικοῦ ζεύγους ὀδοντωτῶν τροχῶν καὶ μειωτῆρος κωνικῶν ὀδοντωτῶν τροχῶν μετὰ κελύφους στεγανοῦ ἔναντι ἐλαίου καὶ κόνεως.

3α 1 Ὁριζόντιον πιεστήριον ὑγροῦ πολτοῦ.

Κέλυφος διαμέτρου 900 χιλιοστῶν, ρυθμισθὲν δι' ἠλεκτρικὴν κίνησιν, ἱκανὸν νὰ κατεργασθῇ 1000 τόννους τεύτλων περιεκτικότητος περίπου 10 ο]ο εἰς ξηρὰν ὕλην, ἀνὰ 24ωρον. Ἡ ἄτρακτος πιέσεως μετὰ κωνικῶς διατρήτων καλυπτικῶν ὀρειχαλκίνων ἐλασμάτων, ὁ διμερὴς μανδύας διαμέτρου 900 χιλιοστῶν.

Κίνησις μέσῳ δύο ζευγῶν εὐθέων τροχῶν καὶ μειωτῆρος καὶ συνδέσεως διπλῆς βαθμίδος.

Ἕνα τριφασικὸν κινητῆρα, 28KW, 1455 στροφῶν ἀνὰ λεπτὸν στεγανὸν μετὰ προστατευτικοῦ διακόπτου.

3β 1 Κεκλισμένος αὔλαξ ἀποκομιδῆς.

Ἀπὸ τῶν πιεστηρίων πολτοῦ πρὸς τοὺς μεταφορεῖς πολτοῦ.

4 1 μεταφορικὴ ταινία

διὰ συμπεπιεσμένον πολτὸν κάτωθεν τῶν πιεστηρίων πολτοῦ, μήκους 21.000 χιλιοστῶν, πλάτους 600 χιλιοστῶν ἀποτελουμένη ἐκ: τοῦ ἀνωτέρου καὶ κατωτέρου κυλίνδρου ὑποστηρίξεως σταθμὸν κινήσεως καὶ τανύσεως, μετὰ ὁδηγῶν ἀποκενώσεως καὶ ταινίας.

5 1 μεταφορικὴ ταινία

διὰ τὸν πρὸς ξήρανσιν πεπιεσμένον πολτόν, μήκους 32.000 χιλιοστῶν, πλάτους 800 χιλιοστῶν, μετ' ἀνωτέρου καὶ κατωτέρου κυλίνδρου ὑποστηρίξεως, σταθμοῦ κινήσεως καὶ τανύσεως καὶ βαθμίδος κυλίνδρου ὑποστηρίξεως.

6 1 ταινιογέφυρα

διὰ τὴν ὑποδοχὴν τῆς ἀνωτέρω ἀναφερομένης μεταφορικῆς ταινίας τῆς προοριζομένης διὰ τὸν πρὸς ξήρανσιν πολτὸν καὶ μία ταινία μετὰ σχισμῶν διὰ τὸν ὑγρὸν τοιοῦτον, μήκους 28.000 χιλιοστῶν, πλάτους 500 χιλιοστῶν, σιδηρᾶ κατασκευὴ μετ' ἐνδιαμέσου ὑποβάθρου, αἱ ἀπαραίτητοι ἀντηρίδες καὶ ἀντιανέμια, χυτοσιδηροῦς πυθμὴν ἐξ ἐκτονωμένου μετάλλου πλευρικαὶ καλύψεις ἐκ κυματοειδοῦς ἐλάσματος καὶ κεκλιμένη κυματοειδὴς στέγη.

7 2 μεταφορικαὶ ταινίαι

πλάτους 650 χιλιοστῶν, ἀποστάσεως 45μ. μεταξὺ τῶν ἀξόνων, πρὸς μεταφορὰν ὑγροῦ πολτοῦ πρὸς τὸν σιρὸν πολτοῦ, ἐφοδιασμέναι μετὰ ταινιογεφύρας μετὰ διόδου, ἀλλ' ἄνευ καλύψεως τῶν πλευρικῶν τοίχων καὶ τοῦ πυθμένος, μετὰ κινητήρων, ἑκάστου 6Kw, 1480]40 στροφῶν ἀνὰ λεπτὸν

8 1 μεταφορικὴ ταινία

ὡς ἀνωτέρω περιγράφεται, ἀλλ' ἀποστάσεως μεταξὺ τῶν ἀξόνων 60μ., πλάτους 600 χιλιοστῶν μετὰ 5 αὐλάκων ἐξαγωγῆς, μετὰ κινητῆρος 10 Kw, 1450 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

V. Ἐγκατάστασις παραγωγῆς ἀσβέστου.

1 1 Ἀσβεστοκάμινος

Δυναμικότης 80 μ3

Σιδηροῦς μανδύας διαμέτρου 3450 χιλιοστῶν, ὕψους 22000 χιλιοστῶν Κλωβὸς ἐργασίας διαμέτρου 2500 χιλιοστῶν, ὕψους 16300 χιλιοστῶν Κλωβὸς ἀνελκυστῆρος διαμέτρου 1700 χιλιοστῶν, ὕψους 31500 χιλιοστῶν ἀποτελουμένη ἐκ : χαλυβδίνων ἐλασμάτων, μετὰ γεφύρας, ἑλικοειδῶν κλιμάκων, δεξαμενῆς καὶ βαρούλκων πληρώσεως. Ἐπὶ πλέον, ἐκ 3 δεξαμενῶν πληρώσεως καὶ μεταφορικῶν ὀχημάτων.

1 Μετρητικὴ συσκευὴ θερμοκρασίας καὶ ἑλκυσμοῦ. ἀποτελουμένη ἐκ μετρητοῦ ἑλκυσμοῦ, τηλεθερμομέτρου καὶ σωληνώσεων.

1 Grasshopper

πλάτος 700 MM.

μῆκος 4000 MM, διὰ τὴν μεταφορὰν τῆς ἀσβέστου ἀπὸ τῆς ἀσβεστοκαμίνου εἰς τὸ τύμπανον σβέσεως ἀσβέστου.

2 τὸ εἰδικὸν ὑλικὸν δομῆς.

ἀποτελούμενον ἐξ εἰδικῶν πυριμάχων πλίνθων καὶ ἄλλου μονωτικοῦ ὑλικοῦ.

3 1 Σωληνώσεως C02

διαμέτρου 400 χιλιοστῶν, μήκους 35.000 χιλιοστῶν, ἐκ χυτοσιδήρου μετὰ γωνιῶν καὶ φλαντζῶν,

1 Συλλέκτης ἀκαθαρσιῶν

Διαμέτρου 950 χιλιοστῶν, ὕψους 1250 χιλιοστῶν, κατασκευασμένος ἐκ χαλυβδοφύλλου, συγκεκολλημένος, μετὰ κωνικοῦ πυθμένος καὶ τῶν ἐξαρτημάτων.

4 1 Πλυντὴρ ἀερίου

Διαμέτρου 2250 χιλιοστῶν, ὕψους 2000 χιλιοστῶν, ἐκ χυτοσιδήρου, μετὰ τῶν ἐσωτερικῶν ἐξαρτημάτων, κωνικοῦ πυθμένος, μετὰ σωλῆνος ὑπερχειλίσεως, αὔλακος ἐξαγωγῆς καὶ δεξαμενῆς συλλογῆς ἰλύος.

5 1 Διαχωριστὴς σταγονιδίων (Splash Separator) διαμέτρου 2000 χιλιοστῶν, ὕψους 1500 χιλιοστῶν, κατασκευασμένος ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, μετὰ κωνικοῦ πυθμένος, μετὰ αὐλάκων εἰσαγωγῆς καὶ ἐξαγωγῆς.

6 1 Πλαίσιον ὑποστηρίξεως κατεσκευασμένον ὑπὸ μορφοσιδήρου, μετὰ διόδου καὶ κλίμακος διὰ τὸν πλυντῆρα ἀερίου καὶ διαχωριστοῦ σταγονιδίων.

7 2 Περιστρεφόμενοι συμπιεσταὶ ἀνθρακικοῦ ὀξέος δυναμικότης: ἀπορροφημένη ποσότης ἀέρος 42 μ3]λ, μανομετρικὸν ὕψος 10μ. ἀποτελούμενοι ἐκ:
Κλωβοῦ κατεσκευασμένου ἐκ χυτοσιδήρου μετὰ στροφείου ἐκ Βρόνζου, μιᾶς γαλβανισμένης δεξαμενῆς πιέσεως CO_2, τῆς ἀντλίας τοποθετημένης μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τῆς συνδέσεως ἐπὶ κοινοῦ ἐλάσματος ἐδράσεως.

7α 1 Δεξαμενὴ γλυκέος ὕδατος, 2000X1500X1500.

8 1 Τύμπανον σβέσεως ἀσβέστου
Διαμέτρου 1500 χιλιοστῶν, μήκους 6000 χιλιοστῶν, ἀποτελούμενον ἐκ μανδύου ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, With Ball races of Cast iron and spur rim, κλωβοῦ εἰσαγωγῆς καὶ ἐξαγωγῆς. Ἡ κίνησις ἐξασφαλίζεται δι' ἠλεκτροκινητῆρος, μέσῳ ὀδοντωτῆς στεφάνης, τροχοῦ καὶ μειωτῆρος

9 2 Συλλέκται ἄμμου.
Πλάτους 600 χιλιοστῶν, μήκους 1200 χιλ., ἀποτελούμενοι ἐκ μιᾶς συγκολλητῆς ὑδρορροῆς μετὰ κοσκινιστικῶν ἐξαρτημάτων, ἀνηρτημένης ἐξ ἐλατηρίων. Κίνησις δι' ἠλεκτροκινητῆρος.

10 2 Ἀναμικτῆρες ἀσβεστίου γάλακτος.
Διαμέτρου 2000 χιλιοστῶν, ὕψους 1900 χιλιοστῶν, κατεσκευασμένοι ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου ἐνισχυμένοι διὰ σιδηρογωνιῶν καὶ ἐγκατεστημένου ἀναδευτῆρος. Κίνησις δι' ἠλεκτροκινητῆρος μέσῳ ζεύγους κωνικῶν τροχῶν καὶ μειωτῆρος.

11 Ἐξαρτήματα.
1 Coarse grit σωλήν, μετὰ χοάνης
2 σωλῆνες ἐκκενώσεως πρὸς τοὺς ἀμμοσυλλέκτας.
1 ὑδρορροὴ ἐκκενώσεως πρὸς τοὺς ἀναμικτῆρας
2 Fine grit chutes
1 χοάνη συλλογῆς μετ' ἐξαγωγῆς καὶ ὀλισθητῆρος.

12 2 Φυγόκεντροι ἀντλίαι δι' ἀσβέστιον γάλα, δυναμικότητος 500 λ]λεπτὸν μανομετρικοῦ ὕψους 30 μ. ἀποτελούμεναι ἐκ χυτοσιδηροῦ κλωβοῦ, καὶ πτερυγωτοῦ τροχοῦ ἐκ χυτοχάλυβος. Ἡ ἀντλία εἶναι ἐγκατεστημένη μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τῆς συνδέσεως ἐπὶ κοινοῦ ἐλάσματος ἐδράσεως.

13 100 Γραμμικὰ μέτρα, στενῆς σιδηροτροχιᾶς.
Πλάτους 500 χιλιοστῶν, μετὰ δύο σημείων ἑκάστου μήκους 5 μ. καὶ 4 περιστρεφομένων Τραπεζῶν ἐπὶ πλέον
8 κεκαλυμμένα φορτηγὰ ὀχήματα, χωρητικότητος ἑκάστου 0,5 μ3 πλάτους 500χιλιοστῶν.

14 1 Γερανὸς μετ' ἑρπυστρίας Diesel 2 τόννων ἐφοδιασμένος μετ' εἰδικῆς ἁρπάγης κατάλληλος διὰ λειτουργίαν μετὰ 4 συρματοσχοίνων, τύπου 30 R 85, δυναμικότητος φορτώσεως 3 τόννων, (ἁρπάγη μετ' ἐξαρτημάτων), δυναμικότητος 1, 6 μ3 ἀκτῖνος 9,5 μ. ὕψος ἀνυψώσεως ἀπὸ τοῦ ἐδάφους 8,2 μ.
Ἐφοδιασμένος διὰ ἀεροψύκτου μηχανῆς Diesel 60 HP, 1200 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

VI. Καθαρισμὸς χυμοῦ κατὰ τὴν μέθοδον BWA

1 2 Προθερμαντῆρες ὑψηλῆς ταχύτητος.
Δι' ἀκατέργαστον χυμόν, ἕκαστος μὲ θερμαινομένην ἐπιφάνειαν 50 M2.
Ὁ προθερμαντὴρ ἐξοπλισμένος μὲ χαλυβδίνους σωλῆνας ἀκριβείας καὶ πολλαπλῆς κυκλοφορίας χυμοῦ περιλαμβάνων βαλβίδα ἀντιστροφῆς.

1α 2 Ἐναλλακτῆρες θερμότητος.
Ἑκάστη θερμαινομένη ἐπιφάνεια 150 M2 μὲ συγκολλημένα φύλλα χάλυβος μὲ πλαίσια εἰς τοὺς ψυκτικοὺς σωλῆνας, καὶ τὰ ἀναγκαῖα ἐξαρτήματα.

1β 2 Προθερμαντῆρες ὑψηλῆς ταχύτητος.
Τὸ αὐτὸ μὲ τὸ ἀναφερόμενον εἰς τὴν ὑποσημείωσιν No 1).
Ἑκάστη θερμαινομένη ἐπιφάνεια 150 M2.

2 1 Δεξαμενὴ τροφοδοτήσεως ἰλύος.
Διάμετρος 1000 χιλιοστῶν Ὕψος 1500 χλστμ.
Κατασκευὴ μὲ συγκολλημένα φύλλα χάλυβος μὲ κωνικὰ ἄκρα, κοχλιωτοὺς εἰσαγωγεῖς καὶ ἐξαγωγεῖς.

3 1 Δεξαμενὴ ἀκατεργάστου χυμοῦ.
Διὰ τὴν διαύγασιν–κορεσμόν, διάμετρος 2500 χλστ. Ὕψους 2.500 χλστ.
Κατασκευὴ μὲ συγκολλημένα φύλλα χάλυβος μὲ Flat–conical ἄκρα, κοχλιωτὸν ἁρμὸν εἰσαγωγῆς καὶ ἐξαγωγῆς.

4 2 Δεξαμεναὶ 1α καὶ 1b διαυγάσεως – κορεσμοῦ
Διάμετρος 2360 χλστ. ὕψος 11.000 χλστ. κατασκευῆς μὲ συγκολλημένα φύλλα χάλυβος μὲ εἰσαγωγεῖς διὰ κυκλοφορίαν.

5 1 Δεξαμενὴ 1β διαυγάσεως—κορεσμοῦ.
Διάμετρος 2360 χλστμ. Ὕψος 11.000 χλστ. ὡς ἀνωτέρω περιγραφή.

5α 1 Ἄντλησις ἀπὸ δεξαμενὴν κορεσμοῦ 1β.

6 6 Συλλέκται ἄμμου.
Διάμετρος 600 χλστ. Ὕψος 1.100 χλστμ. κατασκευῆς μὲ συγκολλημένα φύλλα χάλυβος.

7 1 Ἐνδιάμεσος δεξαμενή.
Διάμετρος 2.000 χλστμ. Ὕψος 3.000 χλστ. κατασκευῆς μὲ συγκολλημένα φύλλα χάλυβος μὲ εὐθύγραμμον ἄκρον καὶ μὲ τοὺς ἀναγκαίους ἁρμούς.

8 1 Ἀντλία διαυγασμένου χυμοῦ.
Ἱκανότης 2.150 λ]λεπτὸν. Ὕψος μανομέτρων 35M.
Ἀποτελουμένη ἀπὸ :
Κλωβὸν ἐκ χυτοσιδήρου. Τροχὸν πτερυγιοφόρον ἐκ χρωμιούχου χυτοσιδήρου.

9 1 Προθερμαντὴρ ὑψηλῆς ταχύτητος.
Θερμαινομένη ἐπιφάνεια 150 M2.
Ὁ προθερμαντὴρ ἐξωπλισμένος μὲ χαλυβδίνους σωλῆνας ἀκριβείας καὶ πολλαπλῆς κυκλοφορίας χυμοῦ, περιλαμβάνων βαλβίδα ἀντιστροφῆς.

10 1 Μετρητὴς ἀσβεστίου—γάλακτος.
Κατασκευασμένος μὲ συγκολλημένα φύλλα χάλυβος μὲ 2 ἐξόδους καὶ διανομέως ρυθμιζομένου.

11 1 Ἄντλησις ἐκ δεξαμενῆς.
Διὰ τὴν δεξαμενὴν III διαυγάσεως κορεσμοῦ, διάμετρος 2250 χλστμ. ὕψος 5.500 χλστμ. κατασκευῆς ἐκ συγκολλημένων φύλλων χάλυβος μὲ εὐθύγραμμον κάλυμμα καὶ κωνικὸν ἄκρον, περιλαμβάνοντος διάταξιν πλωτῆρος.

12 1 Ἀντλία ἰλύος χυμοῦ.
Ἱκανότης 2150 λίτρα]λεπτόν. Ὕψος μανομετρικὸν 35μ.
Ἀποτελουμένη ἀπό :
Κλωβὸν ἐκ χυτοσιδήρου. Τροχὸν πτερυγιοφόρον ἐκ χρωμιούχου χυτοσιδήρου.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ

τοὺς συνδέσμους της ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

13 1 Ἀντλία ἐπαναφορᾶς διαυγασμένου χυμοῦ.
Πρὸς δεξαμενὴν κορεσμοῦ Ι ἱκανότης : 1.050 λίτρα]λεπτόν.
Ὕψος μανομετρικὸν 20μ. ἀποτελουμένη ἀπό : Κλωβὸν ἐκ χυτοσιδήρου καὶ τροχὸν πτερυγιοφόρον ἐκ χυτοχάλυβος.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τῶν συνδέσμων της ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

14 1 Προθερμαντὴρ ὑψηλῆς ταχύτητος.
Θερμαινομένη ἐπιφάνεια 150 M2
Ὁ προθερμαντὴρ ἐξοπλισμένος μὲ χαλυβδίνους σωλῆνας ἀκριβείας καὶ πολλαπλῆς κυκλοφορίας χυμοῦ, περιλαμβάνων βαλβίδα ἀντιστροφῆς.

15 1 Μεταγγιστής.
Διάμετρος 4.800 χλστ. Ὕψος 6.000 χλστμ. ἀποτελούμενος ἀπό :
Κλωβὸν ἐκ συγκολημμένων φύλλων χάλυβος, τῶν ἀναγκαίων εἰσόδων καὶ δεξαμενῶν διανομῆς χυμοῦ.

16 1 Ἀντλία ἰλύος.
Ἱκανότης : 450 λίτρα]λεπτόν. Ὕψος μανομετρικὸν 15 μ. Ἀποτελουμένη ἐκ :
Κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου καὶ τροχοῦ πτερυγιοφόρου ἐκ χρωμιούχου χυτοσιδήρου.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τῶν συνδέσμων της ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως

17 1 Δεξαμενὴ ἀντλήσεως.
Δι' ἰλύν : Διάμετρος 1700 χλστμ. Ὕψος 1800 χλστμ.
Κατασκευασμένη ἐκ συγκολλημένων φύλλων χάλυβος, ἐνισχυμένη εἰς τὸ ἄνω ἄκρον μὲ δακτύλιον καὶ διάταξιν πλωτῆρος.

18 1 Τυμπανοειδὲς φίλτρον.
Διηθητικὴ ἐπιφάνεια : 25 M2
Διάμετρος τυμπάνου : 2.500 χλστμ. Ὠφέλιμον πλάτος τυμπάνου : 3.700 χλστμ.
Ἀποτελούμενον ἐκ :
Κλωβοῦ ἐκ φύλλων χάλυβος ἐνισχυμένου διὰ σιδηροῦ τμήματος, τυμπάνου ἐκ διατρήτου χιτῶνος ἐκ φύλλων χάλυβος, μὲ κοχλιομένα τοιχώματα προσόψεως, περιλαμβάνων περικόχλια καὶ Stuffing Boxes for packing.
Τὸ τύμπανον στηρίζεται δι' ἑδράνων μεγάλης ἀντοχῆς, καὶ εἶναι κοχλιωμένον πέριξ μιᾶς κοίλης ἀτράκτου.
Ἡ κίνησις δι' ἠλεκτρικοῦ κινητῆρος, μέσῳ διατάξεως ὑποβιβάσεως ταχύτητος καὶ ἱμάντος V.

18α 1 Τυμπανοειδὲς φίλτρον.
Διηθητικὴ ἐπιφάνεια : 25 M2. Ὁμοίως ὡς ἀνεφέρθη εἰς παράγραφον No 18 διὰ τὰ ὑπόλοιπα. Ὡς ἐφεδρικόν.

19 1 Διαχωριστὴς χυμοῦ διὰ τὰ τυμπανοειδῆ φίλτρα. Διάμετρος 900 χλστμ. Ὕψος 2000 χλστμ. κατασκευῆς ἐκ συγκολλημένων φύλλων χάλυβος.

19α 1 Διαχωριστὴς χυμοῦ, ὡς ἀνεφέρθη ἀνωτέρω, ὡς ἐφεδρικός.

20 1 Μεταφορεὺς θερμῆς ἰλύος
Διάμετρος 500 χλστμ. Μῆκος 12.000 χλστ. ἀποτελούμενος ἐξ ἑδράνων ἐκ φύλλων ἰσχυροῦ χάλυβος μὲ σιδηροῦν κάλυμμα εἰς τὸ ἄνω ἄκρον. Ἡ ἄτρακτος μὲ ἰσχυρὸν σπειροειδῆ ἱμάντα, ἐπὶ ἑκάστου τοιχώματος προσόψεως 1 end and flange bearing.

Ἡ κίνησις δι' ἠλεκτροκινητῆρος δι' ἐξοπλισμοῦ μειώσεως.

21 1 Δεξαμενὴ ἀναμίξεως ἰλύος.
Διάμετρος 2000 χλστ. Ὕψος 2500 χλστμ. κτασκευασμένη διὰ συγκεκολλημένων φύλλων χάλυβος καὶ ἐξωπλισμένη δι' ἀναδευτῆρος, κινουμένου δι' ἠλεκτροκινητῆρος καὶ ἐξοπλισμοῦ μειώσεως.

22 1 Κεντρόφυξ ἀντλία δι' ἀναμεμιγμένην ἰλὺν ἐκ διηθήσεως, ἱκανότητος 850 λίτρων]λεπτόν, ὕψους μανομετρικοῦ 35 μ. ἀποτελουμένη ἐκ : κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου καὶ τὸν πτερυγιοφόρον τροχὸν ἐκ χρωμιωμένου χυτοσιδήρου.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ συνδέσμων εἰς κοινὴν ἐπίπεδον βάσιν.

23 1 Ἀντλία διηθήσεως.
Ἱκανότης 950 λίτρα]λεπτὸν. Ὕψος μανομετρικὸν 20 μ. ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου. Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

24 1 Ἀντίλα γλυκέος ὕδατος
Ἱκανότης 200 λίτρα]λεπτόν. Ὕψος μανομετρικὸν 30 μ. ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ χυτοχάλυβος. Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

25 1 Συμπυκνωτὴς διὰ τύμπανον φίλτρου.
Διάμετρος 700 χλστ. Ὕψος 3000 χλστ. κατατασκευασμένος διὰ συγκολλημένων φύλλων χάλυβος, περιλαμβάνων διαχωριστὴν ὕδατος καὶ ὀρθοῦ αὐλοῦ.

26 1 Ἀντλία ἐγχύσεως ὕδατος. διὰ περιστροφικὸν φίλτρον συμπυκνώσεως .Ἱκανότης 1600 λίτρα]λεπτόν. Ὕψος μανομετρικὸν 20 μ. ἀποτελουμένη ἐκ : τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, καὶ τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

27 1 Περιστροφικὴ ἀντλία κενοῦ διὰ περιστροφικὸν φίλτρον
Ἱκανότης 32 M3]λεπτὸν ἀναροφουμένης ποσότητος ἀέρος κενὸν 600 χιλστ. ὑδραργύρου ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ χυτοχάλυβος.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

28 1 Δεξαμενὴ διαυγασθέντος χυμοῦ.
Μῆκος 3000 μ.μ., πλάτος 2.000 μ.μ., ὕψος 2500 μ.μ., κατασκευασμένη ἐκ συγκολλημένων φύλλων χάλυβος, ἐνισχυμένη διὰ σιδηρᾶς γωνίας, περιλαμβανούσης διάταξιν πλωτῆρος.

29 1 Ἀντλία διαυγασθέντος χυμοῦ.
Ἱκανότης 2150 λίτρων]λεπτόν, ὕψος μανομετρικὸν 20 μ.
Ὁ κλωβὸς εἶναι κατασκευασμένος ἐκ χυτοσιδήρου, καὶ ὁ πτερυγιοφόρος τροχὸς ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

30 1 Δεξαμενὴ φίλτρου ὑπὸ πίεσιν.
Πλάτος 2.000 μ.μ., μῆκος 3000 μ.μ., ὕψος 2500 μ.μ. κατασκευασμένη ἐκ συγκολημένων φύλλων χάλυβος, ἐνισχυμένη εἰς τὸ ἄνω μέρος διὰ γωνιώδους πλαισίου, καὶ περιλαμβανούσης διάταξιν πλωτῆρος.

31 5 Σάκκοι διηθήσεως.
Ἕκαστος διηθητικῆς ἐπιφανείας 75 μ2, κατασκευασμένοι ἐκ συγκεκολλημένων φύλλων χάλυβος μετὰ καλυμμάτων χειροκινήτων, τῶν ἐγκατεστημένων πλαισίων τοῦ φίλτρου, καὶ τάφρου ἐκροῆς.

32 2 After-Liming δεξαμεναί.
Διάμετρος 2000 μ.μ. ὕψος 4000 μ.μ. κατασκευασμέναι διὰ συγκεκολλημένων φύλλων χάλυβος μετὰ λεκανοειδοῦς πυθμένος καὶ κυλινδρικῆς παρεμβολῆς ἐκ 1400 μ.μ. διαμέτρου, 2500 μ.μ. ὕψους περιλαμβανούσης κάλυμμα καὶ σωλῆνα ἀτμοῦ.

33 1 Διανομεὺς ἀσβεστίου γάλακτος διὰ δεξαμενὴν διαυγάσεως-κορεσμοῦ II, κατασκευασμένος διὰ συγκεκολλημένων φύλλων χάλυβος, μετὰ 1 ἀγωγοῦ ἐξαγωγῆς καὶ τμηματικῆς διανομῆς.

34 1 Δεξαμενὴ συλλογῆς μετὰ κατεργασίαν δι' ἀσβεστου (after-liming). Πλάτος 2000 μ., μῆκος 3000 μ.μ. ὕψος 2500 μ.μ., κατασκευασμένη διὰ συγκεκολλημένων φύλλων χάλυβος μετὰ γωνιώδους πλαισίου εἰς τὸ ἄνω μέρος, καὶ περιλαμβανούσης διάταξιν πλωτῆρος.

35 1 Κεντόφυξ ἀντλία χυμοῦ μετὰ τὴν δι' ἀσβέστου κατεργασίαν.
Ἱκανότης 2150 λίτρων]λεπτόν, ὕψος μανομετρικὸν 35 μ., ἀπαρτιζομένη ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, καὶ τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τῶν συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

36 1 Προθερμαντὴρ μεγάλης ταχύτητος διὰ χυμὸν κατεργασθέντα δ' ἀσβέστου,. Ἑκάστη θερμαινομένη ἐπιφάνεια 150 μ2.
Ὁ προθερμαντὴρ εἶναι ἐξοπλισμένος μετ' ἀκριβείας, διὰ χαλυβδίνων σωλήνων καὶ πολλαπλὴν κυκλοφορίαν, περιλαμβάνων βαλβίδα διπλῆς ἀντιστροφῆς.

37 1 Δεξαμενὴ διαυγάσεως κορεσμοῦ II
Διάμετρος 2250 μ.μ., ὕψος 10.000 μ.μ. κατασκευασμένη ἐκ συγκεκολημμένων φύλλων χάλυβος μὲ παρεμβολὴν πρὸς κυκλοφορίαν.

38 1 Δεξαμενὴ ἀντλήσεως.
Διάμετρος 2250 μ.μ., ὕψος 5.500 μ.μ. κατασκευασμένη ἐκ συγκεκολλημμένων φύλλων χάλυβος, μὲ ἐπίπεδον κάλυμμα, καὶ κων κὸν πυθμένα περ λαμβάνουσα δ άταξ ν πλωτῆρος.

39 1 Ἀντλία χυμοῦ ἰλύος.
Ἱκανότης 2150 λίτρα]λεπτόν, ὕψος μανομετρικὸν 35 μ. ἀπαρτιζομένη ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ χρωμιωμένου χυτοσιδήρου.

40 1 Μεταγγιστής
Διαμέτρου 4800 μ.μ., ὕψος 6.000 μ.μ. ἀποτελούμενος ἐκ : τοῦ κλωβοῦ ἐκ συγκολλημένων φύλλων χάλυβος, τῶν ἀναγκαίων εἰσαγωγῶν καὶ τὴν δεξαμενὴν διανομῆς χυμοῦ.

41 1 Δεξαμενὴ ἀντλήσεως ἰλύος
διαμέτρου 1500 μ.μ., ὕψους 1800 μ.μ. κατασκευασμένη ἐκ συγκεκολλημένων φύλλων χάλυβος, ἐνισχυμένη εἰς τὸ ἄνω τμῆμα διὰ γωνιώδους δακτυλίου, μετὰ διατάξεως πλωτῆρος.

42 1 Ἀντλία ἰλύος.
Ἱκανότης 320 λίτρων]λεπτόν, ὕψους μανομετρικοῦ 15 μ. ἀπαρτιζομένη ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου καὶ τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ χρωμιούχου χυτοσιδήρου
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τῶν συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

43 1 Δεξαμενὴ διαυγασμένου χυμοῦ
μήκους 3000 μ.μ. πλάτους 2000 μ.μ. ὕψους 2.500 μ.μ. κατασκευασμένη ἐκ συγκεκολλημένων φύλλων χάλυβος, ἐνισχυσμένη διὰ σιδηρᾶς γωνίας καὶ περιλομβάνουσα διάταξιν πλωτῆρος.

44 1 Ἀντιλία διαυγασμένου χυμοῦ.
Ἱκανότης 2.150 λίτρων]λεπτόν, ὕψους μανομετρικοῦ 35 μ. ἀπαρτιζομένη ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου.
Ἡ ἀντλία ἑδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τῶν συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως

44α 1 Δεξαμενὴ φίλτρου ὑπὸ πίεσιν
2 X 3 X 2,5 μ. μετὰ διατάξεως πλωτῆρος μετὰ τὸν διὰ SO2 κορεσμὸν

44β 5 Σάκκοι διηθήσεως
Ἑκάστου ἐξ 75 μ2 πλακῶν ἐκ συγκεκολλημένου χάλυβος μετὰ ἁλυσιδωτοῦ (chain) πλαισίου καλύμματος χειροκινήτου καὶ τἀφρου ἐκροῆς.

45 1 Πλήρης ἐγκατάστασις ρυθμίσεως καὶ ἐλέγχου τῆς διαυγάσεως-κορεσμοῦ, ἀπαρτιζομένη ἐκ : ροομέτρου, συσκευῶν ρυθμίσεως, συστήματος κανονισμοῦ τιμῆς τοῦ PH (πυκνότης ἰόντων H.), καὶ συσκευὴ ρυθμίσεως πιέσεως CO2 (διοξειδίου τοῦ ἄνθρακος), συνδεδυασμένων), ἐντὸς θαλάμου ἐλέγχου μὲ διακόπτας.

46 2 Κάθετοι ἀντλίαι χυμοῦ μετ' ἰλύος.
ἀποδόσεως 400 λίτρων]λεπτόν, ὕψους μανομετρικοῦ 20 μ. βάθους ἐγκαταστάσεως 2.000 μ.μ. ἀποτελούμεναι ἐκ :
τοῦ κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐξ ὀρειχάλκου. Ἡ προσφερομένη ἀντλία εἶναι αὐτομάτου ἀναρροφήσεως μετὰ κινητῆρος καὶ συστήματος ἀναρτήσεως.

47 3 Κάμινοι καύσεως θείου
ἀποδόσεως 15 χλγ. ὡριαίως, ἀποτελούμεναι ἐκ : τῆς σκαφοειδοῦς καμίνου, μιᾶς παγίδος ἐξαχνώματος, συμπεριλαμβανομένου δοχείου πεπιεσμένου ἀέρος.

47α 1 δεξαμενὴ διαυγοῦς χυμοῦ. πρὸ τοῦ κορεσμοῦ διὰ SO2 (διοξειδίου τοῦ θείου) 3X2X2,5 μ. μὲ πλωτὴν βαλβίδα.

47β 1 ἀντλία διαυγοῦς χυμοῦ πρὸς τοῦ κορεσμοῦ διὰ SO2, ἀποδόσεως 2,15 M3]λεπτόν, ὕψους μανομετρικοῦ 35 μ. συμπεριλαμβάνουσα κινητῆρα, συνδέσμους καὶ ἐπίπεδον βάσιν.

47γ 1 δεξαμενὴ συνεχοῦς κορεσμοῦ διὰ SO2 διαμέτρου 1500 μ.μ. ὕψους 2000 μ.μ. ἀποτελουμένη ἐκ τοῦ κυλινδρικοῦ δοχείου μετὰ λεκανοειδοῦς πυθμένος, ἐπιπέδου καλύμματος καὶ ἀπαγωγῶν ἀτμῶν κοχλιωμένου εἰς τὴν κορυφήν, ὀνομαστικοῦ πλάτους 200 μήκους 11μ. περίπου, μετὰ χυτοσιδηροῦ σωλῆνος εἰσαγωγῆς ἐπὶ τοῦ ὁποίου εἶναι διευθετημένα δύο κύπελλα διανομῆς ἐκ V 4A χάλυβος, καθὼς καὶ δύο κεφαλαὶ διανομῆς ἐξοπλισμέναι μὲ ὑαλίνους θυρίδας παρατηρήσεως.

48 1 Δεξαμενὴ φίλτρου διὰ πιέσεως. πλάτους 2000 μ.μ. μήκους 3000 μ.μ. ὕψους 2.500 μ.μ. ἐκ συγκολλητοῦ φύλλου χάλυβος ἐνισχυμένης εἰς τὸ ἄνω τμῆμα ἐκ πλαισίου σιδηρογωνίας, συμπεριλαμβανομένης διατάξεως πλωτῆρος'

49 5 Σάκκοι διηθήσεως ἐπιφανείας διηθήσεως 75 μ2, κατασκευασμένου ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, διευθετημένων μετ' εἰσαγωγῶν ἁλυσωτῶν πλαισίων, καλύμματος μετὰ κλείστρου καὶ τάφρου ἐκροῆς.

50 2 Δεξαμεναὶ λεπτορεύστου χυμοῦ πλάτους 2500 μ.μ., μήκους 3.500 μ.μ., ὕψους 2500 μ.μ., κατασκευασμέναι ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, ἐνισχυμέναι εἰς τὸ ἄνω τμῆμα ἐκ πλαισίου σιδηρογωνίας, συμπεριλαμβανομένης διατάξεως πλωτῆρος.

51 1 Ἀντλία λεπτορεύστου χυμοῦ ἀποδόσεως 2.150 λίτρων]λεπτὸν ὕψους μανομετρικοῦ 49 μ., ἀποτελουμένη ἐκ :
κλωβοῦ ἐκ χυτοσιδήρου καὶ τοῦ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ χυτοχάλυβος.
Ἡ ἀντλία ἐδράζεται μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ συνδέσμων ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

52 1 Μηχάνημα ἐκπλύσεως φιλτροπάνων διαμέτρου 900 μ.μ. μήκους 2000 μ.μ., ἀποτελούμενον ἐξ :
ἑνὸς διηρημένου θαλάμου ἐκ χαλυβδοφύλλου ἑνὸς περιστρεφομένου τυμπάνου μετὰ διατρήτου μανδύου.
Ἡ μετάδοσις τῆς κινήσεως δ' ἠλεκτροκινητῆρος μέσῳ μειωτῆρος.
Ὁ πίναξ διανομῆς ἐπιτρέπει ἀνάστροφον κίνησιν.

53 1 μεγάλης ἀποδόσεως Pendulum Centrifugal διαμέτρου 850, μ.μ. ὕψος 400 μ.μ. ἀποτελούμενον ἐκ κλωβοῦ ἐκ χαλυβδοφύλλου, τοῦ τυμπάνου μετὰ διατρήτου μανδύου καὶ καθέτου ἄξονος.
Ἡ κίνησις δ' ἠλεκτροκινητῆρος.

54 1 Ξηραντήριον διὰ φιλτρόπανα διαμέτρου τυμπάνου 900 μ.μ., μήκους τυμπάνου 750 μ.μ. καταναλώσεως 40—50 χλ]ώραν ἀτμοῦ, κινητῆρος 1,1 KW, ξηραντικῆς ἀποδόσεως 40—45 χιλ]ώραν, ἀποτελούμενον ἐκ :
κλωβοῦ χαλυβδοφύλλου, μετὰ διατάξεως διὰ θερμάνσεως δ' ἀτμοῦ καὶ ἀτμοπαγίδος.

55 1 Δεξαμενὴ τροφοδοτήσεως ἀσβεστίου γάλακτος μετ' ἀναδευτῆρος διαμέτρου 1500 μ.μ., ὕψους 2000 μ.μ., κατασκευασμένης ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου μετὰ κωνικοῦ πυθμένος, ἀναδευτῆρος, μειωτῆρος καὶ κινητῆρος.

56 4 Ὑδροκυκλῶνες.

57 1 Ροόμετρον.

58 1 Συλλεκτικὸς σωλὴν CO2.

59 1 Ἐγκατάστασις σόδας συγκειμένη ἐκ δεξαμενῆς διαλύσεως σόδας διαμέτρου 1250 μ.μ. × 1250 μ.μ. ὕψος, ἐκ χαλυβδοφύλλου 6 μ.μ. μετὰ πλαισίου ἐκ σιδηρογωνίας εἰς τὸ ἄκρον, ὀφιοειδοῦς σωλῆνος θερμάνσεως, καὶ Socket, βαλβίδος μετὰ βελόνης, ὀνομαστικοῦ πλάτους 30, μιᾶς περιστρεφομένης μαχαίρας καὶ μιᾶς βαλβίδος ὑπερχυλίσεως ἐκ τεταμένου ἐλατηρίου, ὡς ἐπίσης καὶ μιᾶς φυγοκεντρικῆς ἀντλίας 150 λίτρων]λεπτὸν ὕψους μανομετρικοῦ 15 μέτρων μετὰ κλωβοῦ καὶ πτερυγιοφόρου τροχοῦ ἐκ χυτοσιδήρου, μετὰ κινητῆρος ἐπὶ κοινῆς ἐπιπέδου βάσεως.

60 2 Σάκκοι διηθήσεως (ὁμοίως ὡς παράγραφοι 31 καὶ 44β) ἕκαστος διαθητικῆς ἐπιφανείας 75 μ2, ὡς ἐφεδρικὸς διὰ τὴν πρώτην καὶ δευτέραν ἀναδιήθησιν.

VII. Προθερμαντῆρες καὶ ἐγκατάστασις ἐξατμίσεως.

1 Ἡκυρώθη.

2 3 Θερμαντῆρες μεγάλης ταχύτητος, εἷς ὅμοιος ὡς ἐφεδρικός, θερμαινομένης ἐπιφανείας 150 τετραγων. μέτρων, μετὰ δεκαπλασίας κυκλοφορίας, 1200 μ.μ. διαμέτρου 4.900 μ.μ. συνολικοῦ μήκους μετὰ 388 χαλυβδίνων σωλήνων ἀκριβείας τῶν 35 X 2X4.000 μ.μ., τῶν καλυμμάτων μετακινουμένων μεταξὺ των διὰ ράβδων, μετὰ βαλβίδος ἀναστροφῆς διαμέτρου 200 μ.μ., ρυθμιστικοῦ κρουνοῦ ἀέρος καὶ βαλβίδων ἐκκενώσεως.

3 1 Τετραπλῆς δράσεως ἐγκατάστασις ἐξατμίσεως μεθ' ὁλικῆς θερμαινομένης ἐπιφανείας 3.800 τετραγωνικῶν μέτρων ἀποτελουμένη ἐκ :

I. Δρᾶσις : 1, ἐξατμιστὴρ ὑπὸ πίεσιν ροῆς, 900 τετραγωνικῶν μέτρων θερμαινομένης ἐπιφανείας, μετὰ ροῆς χυμοῦ ὑπὸ πίεσιν, μέσῳ μιᾶς ἀντλίας κυκλοφορίας χυμοῦ διαμέτρου 2900]3.200 μ.μ., ὑπολογισμένου δι' ἐργασίαν ὑπὸ πίεσιν 3 ἀτμοσφαιρῶν ἄνω τῆς ἀτμοσφαιρικῆς εἰς τὸν θάλαμον θερμάνσεως καὶ 2,5 ἀτμοσφαιρῶν ἄνω τῆς ἀτμοσφαιρικῆς εἰς τὸν θάλαμον χυμοῦ. Ὁ θερμαινόμενος χῶρος εἶναι ἐξοπλισμένος μετὰ 2942 χαλυβδίνων σωλήνων ἀκριβείας τῶν 35 X2X 3.000 μ.μ., μὲ σωλῆνα κυκλοφορίας, μὲ ὅλους τοὺς ἀπαιτουμένους Sockets (κοχλιωτῶν ὑποδοχέων), μιᾶς ἀνθρωποθυρίδος διαμέτρου 400 μ.μ., μεθ' ὑάλων παρατηρήσεως καὶ φυγοκεντρικοῦ συλλέκτου χυμοῦ καθὼς καὶ ἀτμοπαγίδος.

II Δρᾶσις : 1 ἐξατμιστὴρ ὑπὸ πίεσιν ροῆς, 1200 τετραγωνικῶν μέτρων θερμαινομένης ἐπιφανείας, θερμαινομένου θαλάμου : διαμέτρου 3.300 μ.μ. θαλάμου ζέσεως : διαμέτρου 3.300 μ.μ. ὕψους ἐγκαταστάσεως : 9.440 μ.μ. 3.600 σωλήνων 35]31X3.000 μ.μ., ὡς πρὸς τὰ ἄλλα ἐξαρτήματα ὡς προαναφέρθησαν.

III Δρᾶσις: 1 ἐξατμιστὴρ ὑπὸ πίεσιν ροῆς
θερμαινομένης ἐπιφανείας : 1200 τετραγωνικῶν μέτρων,
θαλάμου θερμάνσεως : διαμέτρου 3.000 μ.μ.
θαλάμου ζέσεως : διαμέτρου 3.300 μ.μ.
ὕψους ἐγκαταστάσεως : 9.440 μ.μ.
3.600 σωλήνων 35]31X3.000 μ.μ., ὡς πρὸς ἅπαντα τ' ἄλλα ἐξαρτήματα ὡς προανεφέρθησαν.

IV Δρᾶσις: 1 ἐξατμιστὴρ ὑπὸ πίεσιν ροῆς, θερμαινομένης ἐπιφανείας : 500 τετραγωνικῶν μέτρων,
θαλάμου θερμάνσεως : διαμέτρου 2.300 μ.μ.
θαλάμου χυμοῦ : διαμέτρου 2.600 μ.μ.
ὕψους ἐγκαταστάσεως : 8.730 μ.μ.
1.750 σωλήνων 35]31X3.000 μ.μ.
ὡς πρὸς ἅπαντα τ' ἄλλα ἐξαρτήματα ὡς προανεφέρθησαν

Περιλαμβανομένης εἰς ἑκάστην συσκευήν :
2 βαλβίδων χυμοῦ,
2 βαλβίδων ὕδατος,
4 ρυθμιστικῶν βαλβίδων ἀέρος, διὰ τὸν θάλαμον θερμάνσεως :
1 ρυθμιστικῆς βαλβίδος ἀέρος,
1 βαλβίδος ἀσφαλείας, μὲ σωλῆνα ἐξόδου
2 μετρητῶν μὲ τριπόρους κρουνούς
2 θερμομέτρων
1 ἀντλίας ἐλαίου
1 δείκτου στάθμης χυμοῦ
Εἰσέτι :
Τῆς πλήρους σωληνώσεως, ἐντὸς τῆς ἐγκαταστάσεως ἐξατμίσεως τοῦ χυμοῦ, ἀτμῶν, συμπυκνώματος καὶ ἐξαεριώσεως.

4 3 ἀντλίαι συμπυκνώματος μία ὁμοία ὡς ἐφεδρική, διὰ μεταφορὰν συμπυκνώματος εἰς δεξαμενὴν Flash πρώτης καὶ δευτέρας δράσεως, ἀποδόσεως 40 M3]ὥραν, στήλης ὕδατος

10μ. 925 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, μετὰ 3 κινητήρων τῶν 3KW.

5 3 ἀντλίαι συμπυκνώματος μία ὁμοία ὡς ἐφεδρική, διὰ μεταφορὰν συμπυκνώματος ἐντὸς τῆς δεξαμενῆς Flash τῆς τρίτης καὶ τετάρτης δράσεως, 12 M3]ὥραν στήλης ὕδατος 10μ., 1425 στροφῶν ἀνὰ λεπτὸν μετὰ 3 κινητήρων τοῦ 1,6 KW.

6 4 ἀντλίαι κυκλοφορίας χυμοῦ ἀποδόσεως μεταφορᾶς 100μ3]ὥραν. μανομετρικοῦ ὕψους 2,5 μ. 900 στροφῶν ἀνὰ λεπτὸν μετ' ἐξαρτημάτων, ἐπιπέδου βάσεως, συνδέσμων καὶ κινητῆρας 2,2 KW.

7 2 δεξαμεναὶ συλλογῆς συμπυκνώματος διαμέτρου 2000 μ.μ., μήκους 4.000 μ.μ. μετ' ἐνδιαμέσων τοιχωμάτων, συμπυκνώματος, τροφοδοσίας δεξαμενῆς ζέσεως, καὶ δεξαμενῆς θερμοῦ ὕδατος ἀντιστοίχως, μετ' ἐξαρτημάτων καὶ δείκτου στάθμης ὕδατος.

8 2 ἀντλίαι συμπυκνώματος μία ὡς ἐφεδρικὴ διὰ τροφοδοσίαν θαλάμου ζέσεως, ἀποδόσεως : 1200 λίτρων]λεπτὸν, ὕψους μανομετρικοῦ 30 Μ., 1450 στροφῶν ἀνὰ λεπτὸν πλήρεις μετ' ἐξαρτημάτων, ἐπιπέδου βάσεως καὶ συνδέσμων, μετὰ κινητήρων 14 KW.

9 2 ἀντλίαι συμπυκνώματος μία ὡς ἐφεδρική, διὰ τροφοδοσίαν δεξαμενῆς θερμοῦ ὕδατος, ἀποδόσεως : 2500 λίτρων]λεπτὸν, ὕψους μανομετρικοῦ 26Μ., 1450 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, πλήρεις μετ' ἐπιπέδου βάσεως, ἐξαρτημάτων καὶ συνδέσμων, μετὰ κινητήρων.

10 1 Ρυθμιστὴς πιέσεως ἐργαζόμενος ἐμμέσως, ἐλεγχόμενος ἠλεκτρονόμος, λειτουργῶν δι' ἐλαίου, πρὸς ὑποβίβασιν 20 ἕως 28 τόννων ὡριαίως ὑπερθέρμου ἀτμοῦ 21 ἀτμοσφαιρῶν ὑπεράνω τῆς ἀτμοσφαιρικῆς καὶ 360oC, εἰς 2 ἀτμοσφαίρας ὑπεράνω τῆς ἀτμοσφαιρικῆς, ἐφοδιασμένος μὲ ρυθμιστικὴν βαλβίδα διαμέτρου 150 μ.μ.

11 1 Ψυκτὴρ ὑπερθέρμου ἀτμοῦ ἀποδόσεως 48—58 τόννων ὡριαίως ἀτμοῦ 2 ἀτμοσφαιρῶν ὑπεράνω τῆς ἀτμοσφαιρικῆς καὶ 270oC δι' ἐμβολῆς 6.020 κιλῶν ὕδατος 5 ἀτμοσφαιρῶν περίπου ὑπεράνω τῆς ἀτμοσφαιρικῆς, 100oC πρὸς ἀτμὸν 150oC περίπου, ἐξοπλισμένος μὲ διάταξιν ρυθμιστοῦ θερμότητος καὶ φίλτρου τροφοδοτουμένου ὕδατος.

12 1 σύστημα παροχῆς πεπιεσμένου (λιπαντικοῦ) ἐλαίου μετ' ἀντλίας ἐλαίου, δεξαμενῆς ἐλαίου καὶ κινητῆρος 1,1 HP μετὰ προστατευμένου διακόπτου.

13 1 ἀντλία παχυρεύστου χυμοῦ ἀποδόσεως : 500 λιτρῶν]λεπτόν, ὕψους μανομετρικοῦ 15Μ, πλήρης μετὰ κινητῆρος 4 KW.

14 1 δεξαμενὴ συλλογῆς παχυρρεύστου χυμοῦ 1,5 X 1,5 X1,2 Μ. ὕψους, πλήρης.

15 1 ἀντλία παχυρρεύστου χυμοῦ ἀποδόσεως : 500 λιτρῶν]λεπτόν, ὕψους μανομετρικοῦ 50 Μ., 1450 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, μετ' ἐξαρτημάτων, ἐπιπέδου βάσεως καὶ συνδέσμων μετὰ κινητῆρος 12,5 KW.

16 1 δεξαμενὴ συλλογῆς παχυρρεύστου χυμοῦ 1,5 X 1,5 X 1.2 Μ. ὕψους. πλήρης

17 4 Φίλτρα Stellar ἓν ὡς ἐφεδρικὸν, διὰ διήθησιν παχυρρεύστου χυμοῦ, ἕκαστον ἐπιφανείας διηθήσεως 5,5 τετραγ. μέτρων, περιβλήματος διαμέτρου 600 μ.μ. μετὰ κωνικοῦ πυθμένος καὶ κυρτοῦ καλύμματος μετὰ 2 θυρίδων παρατηρήσεως, ὁλικοῦ ὕψους 2000 μ.μ. μετὰ στηριγμάτων ἐκ χαλυβδίνων γωνιῶν.

Ἕκαστον φίλτρον ἐξοπλισμένον μὲ πυθμένα στηρίξεως στελεχῶν, μετὰ 63 στελεχῶν ἐξυπηρετουμένων διὰ σύρματος VA, πλῆρες μετ' ἐξαρτημάτων.

18 2 δεξαμεναὶ διὰ θερμὸν ὕδωρ 1,0 X 1,5 X 1,2 μ. ὕψους

19 1 δεξαμενὴ ἀναμίξεως γῆς διατόμων. διαμέτρου 1250 μ.μ., ὕψους 1250 μ.μ., μετὰ βραδέως στρεφομένου ταράκτου, 30 στροφῶν, ἀνὰ λεπτόν, μετὰ κινητῆρος geared. μετὰ μειωτῆρος.

20 1 Ἀντλία Pre-Coating
Δυναμικότης : 800 λτ]λεπτὸν
Μανομετρικὸν ὕψος : 10 μ. 960 στροφαὶ ἀνὰ λεπτὸν μετὰ ἐξαρτημάτων, πλακὸς ἑδράσεως καὶ συνδέσμου.

21 1 Συσκευὴ ἀναδεύσεως ἰλύος 1.000 χστ. διάμ. 1.500 ὕψος μὲ ἀναδευτῆρα βραδείας κινήσεως 30 στρ. ἀνὰ λεπτὸν μὲ κινητῆρα μὲ μειωτῆρα 1,1 KW 1450]30 στροφ. ἀνὰ λεπτόν.

22 1 Ἀντλία ἰλύος
Δυναμικότης : 100 λίτρα]λεπτὸν
Μανομετρικὸν ὕψος : 20 μ. 960 στρ. ἀνὰ λεπτὸν Μετὰ ἐξαρτημάτων, πλακὸς ἑδράσεως καὶ συνδέσμου μετὰ κινητῆρος 3 KW.

VIII Σταθμὸς ζέσεως καὶ φυγοκεντρήσεως τῶν προϊόντων «Α», «Β» καὶ »C».

Προϊὸν «Α»

1 6 Δεξαμεναὶ τροφοδοτήσεως λεκανῶν (Pans) κενοῦ
Διὰ πυκνὸν χυμὸν καὶ ὑγρὸν μήκους 3.000 χιλιοστῶν, πλάτους 2.000 χιλιοστῶν, ὕψους 2.000 χιλιοστῶν ἀποτελούμεναι ἐκ : χαλυβδίνων φύλλων, συγκολλητῶν, ἐφοδιασμένων μετ' ἀκραίων σιδηρογωνιῶν, κοχλιωτοῦ καλύμματος καὶ ἐμβεβαπτισμένου ὀφιοειδοῦς σωλῆνας θερμάνσεως, πλωτῆρος.

2 3 Λεκάναι κενοῦ διὰ τὸ προϊὸν «Α».
Δυναμικότης 40 τόννων. Θερμαντικὴ ἐπιφάνεια 250 μ2. Διάμετρος 4000]4400 χιλιοστῶν ἀποτελούμεναι ἐκ : χαλυβδοφύλλων, συγκολλητῶν, πλαισίου κυλινδρικοῦ θαλάμου θερμάνσεως, τοῦ κεκλιμένου ἄνω καλύμματος, μετὰ συνδέσεως ἀτμοῦ, plate valve ἀποκενώσεως,ἀνθρωποθυρίδων καὶ ὑάλων ἐλέγχου συγκεκολλημμένου σωληνωτοῦθερμαντικοῦ σώματος μετ' ἐνσωματωμένων σωλήνων λεβήτων ἄνευ ραφῆς καὶ ἐξαρτημάτων.

3 3 Ἀναμικτῆρες κ[illegible]λώσεως. καθαρὸν πλάτος 2.400 χιλιοστά, ὕψος 2.500 χιλιοστά, μῆκος 6.300 χιλιοστά, ἀποτελούμενοι ἐκ : τῆς ἐκ χαλυβδοφύλλων λεκάνης σχήματος U συγκολλητῆς, ἐνισχυμένης μετ' ἀκραίων γωνιῶν σιδήρου, ὑποστηρίγματος, ὀλισθητῆρος, ἐκκενώσεως, τοῦ ἀναμικτῆρος μετὰ τετραγώνου ἄξονος.
Ὁ ἄξων στηριζόμενος ἐπὶ τῶν ἀκραίων, τοιχωμάτων κινεῖται ἐντὸς Stuffing box bearing καὶ ἑνὸς ἀκραίου ἑδράνου ἐπὶ ἑκάστου τοιχώματος, ἐντὸς τῆς λεκάνης στηρίζεται ἐπὶ ἑδράνου ἑλικοφόρου ἄξονος.
Ἡ κίνησις ἐπιτυγχάνεται μέσῳ μειωτῆρος, ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

4 1 Ἀναμικτὴρ διανομῆς ὑπεράνω τῶν φυγοκέντρων «Α», καθαροῦ πλάτους 800 χιλιοστῶν, μήκους 10.500 χιλιοστῶν, ἀποτελούμενος ἐκ : τῆς λεκάνης σχήματος U κατασκευασμένης ἐκ χαλυβδοφύλλων, συγκολλητῆς, μετ' ἀκραίων ἐνισχύσεων ἐκ σιδηρογωνιῶν, τοῦ ἀναμικτῆρος μετὰ τετραγώνου ἄξονος καὶ συμπαγῶν

βραχιόνων ἀναμίξεως, ἑδράνων μετὰ στυπιοθλιπτῶν, ἀκραίων ἑδράνων καὶ ἑδράνων ἀναρτήσεως, τῶν 6 αὐλάκων ἐκκενώσεως τοῦ Massecuite, μετ' ὀλισθητῆρος. Ἡ κίνησις ἐπιτυγχάνεται μέσῳ μειωτῆρος μετ' ἀλύσσου δι' ἠλεκτροκινητῆρος

5 6 Φυγόκεντροι διὰ τὸ προϊὸν «Α».
Δυναμικότης εἰς Massecuite : 500 KG
Κανονικὸς ἀριθμὸς στροφῶν : 1000 στρ.]λ.
Ἀποτελούμεναι ἐκ τοῦ κανίστρου, μετὰ ἐσωτερικῆς καὶ ἐξωτερικῆς ἐπενδύσεως, χαλυβδίνης ἀτράκτου, στηριζομένης ἐντὸς εἰδικοῦ δοχείου καὶ κιβωτίου ἑδράνων, μετ' ἠλεκτρικῆς πέδης, ἑνὸς πολλαπλοῦ κελύφους κανίστρου, μετὰ κλειομένου καλύμματος καὶ διατάξεως ἀναρροφήσεως ἀτμοῦ αὐτομάτως ἐργαζομένης διατάξεως πλύσεως δι' ἀτμοῦ καὶ ὕδατος, χειροκινήτου ξύστρου, ἐφοδιασμέναι μετ' ἐγκαταστάσεως παραγωγῆς πεπιεσμένου ἀέρος, μονάδος θερμοῦ ὕδατος καὶ θαλαμίσκων διακοπτῶν μετ' αὐτομάτου.
Αἱ φυγόκεντροι ἐλέγχονται ἡμιαυτομάτως καὶ παραδίδονται πλήρως μετὰ πλαισίου στηρίξεως. Ἡ κίνησις ἐπιτυγχάνεται δι' εἰδικοῦ τριφασικοῦ κινητῆρος, μετὰ πεδήσεως μεθόδου γεννητρίας.

6 1 Μεταφορεῖς Grasshopper
Μῆκος 20.000 χιλιοστὰ
Πλάτος 1.000 χιλιοστὰ
ἀποτελούμενος ἐκ ρείθρου ἐκ χαλυβδοφύλλων μετ' ἀκμῶν ἐκ γωνιακοῦ σιδήρου εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, ἐλατηρίων ἐκ ξύλου μελίας καὶ πλαισίου κατασκευασμένου ἐκ σιδήρου Π.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ στροφαλοφόρου ἄξονος ἐδραζομένου ἐντὸς ἐνσφαίρου τριβέως λιπαινομένου διὰ δακτυλίων καὶ τραπεζοειδοῦς ἱμάντος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

7 2 Δεξαμεναὶ ἀπορροῆς
Μῆκος 1.500 χιλιοστὰ
Πλάτος 1.500 »
Ὕψος 1.500 »
ἀποτελούμεναι ἐκ :
Συγκολλητῶν χαλυβδοφύλλων ἀκμῶν ἐκ γωνιακοῦ σιδήρου εἰς τὸ ἄνω τμῆμα συμπεριλαμβανομένου συστήματος πλωτῆρος.

8 2 Ἀντλίαι ἀπορροῆς
Ἰσχὺς 450 λίτρα]λεπτὸν
Μανομετρικὸν ὕψος 25 μέτρα
Μετὰ χυτοσιδηροῦ κελύφους
στροφεὺς ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου
Ἡ ἀντλία, ὁ κινητὴρ καὶ ὁ σύνδεσμος εὑρίσκονται ἐπὶ κοινῆς πλακὸς ἐδράσεως.

9 1 Σύστημα ἀπαγωγῆς ἀτμῶν
Σταθμὸς ζέσεως καὶ φυγοκεντρώσεως διὰ τὸ προϊὸν «Β».

10 4 Δεξαμεναὶ τροφοδοτήσεως δοχείων κενοῦ
Μῆκος 3.000 χιλιοστὰ
Πλάτος 2.000 »
Ὕψος 2.000 »
Ἀποτελούμεναι ἐκ :
Συγκολλητῶν χαλυβδοφύλλων, ἀκμῶν ἐκ γωνιακοῦ σιδήρου εἰς τὸ ἄνω τμῆμα συμπεριλαμβανομένου, ὁριζοντίου σωλῆνος θερμάνσεως καὶ πλωτῆρος.

11 2 Δοχεῖα κενοῦ
Διὰ τὸ προϊὸν «Β»
Δυναμικότης 50 τόνν. ἕκαστον
Θερμαινομένη ἐπιφάνεια 250 τετρ. μέτρων
Διάμετρος 4000]4600 χιλιοστὰ
Ἀποτελούμενα ἐκ :
Συγκολλητῶν χαλυβδοφύλλων, τοῦ κυλινδρικοῦ πλαισίου θαλάμου θερμάνσεως τοῦ κεκλιμένου καλύμματος, μετὰ συνδέσμου ἀτμῶν, βαλβίδος κενώσεως, ἀνθρωποθυρίδων καὶ θυρίδων παρατηρήσεως μετὰ ἐκτονωμένων σωλήνων ἄνευ ραφῆς.

12 1 Ἄνω δοχεῖον κρυσταλλώσεως διὰ τὸ προϊὸν «Β»
ἐλεύθερον ἄνοιγμα 2.400 χιλιοστὰ
ὕψος 2.500 »
μῆκος 8.000 »
ἀποτελούμενον ἐκ :
Τῆς ἐκ συγκολλητῶν χαλυβδοφύλλων ἀποτελουμένης σκάφης σχήματος U, ἀκμῶν ἐκ γωνιακοῦ σιδήρου, πελμάτων στηρίξεως, κεκλιμένου αὔλακος ἐκκενώσεως, ταράκτρου μετ' ἄξονος τετραγωνικῆς διατομῆς. Ὁ ἄξων στηρίζεται εἰς τὰ ἀκραῖα τοιχώματα καὶ κινεῖται ἐντὸς στυπιοθλίπτου καὶ ἑδράνου πέρατος ἐφ' ἑκάστης πλευρᾶς. Ὁ ἄξων στηρίζεται ἐντὸς τῆς σκάφης εἰς ἔδρανα ἑλικοφόρου ἄξονος Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ συστήματος ἀτέρμονος καὶ ὀδοντωτοῦ τροχοῦ μετὰ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

13 1 Δοχεῖον κρυσταλλώσεως
Διὰ τὸ προϊὸν »Β»
ἐλεύθερον ἄνοιγμα 2.400 χιλιοστὰ
ὕψος 2.500 »
Μῆκος 8.100 »
ἀποτελούμενον ἐκ :
Τῆς ἐκ συγκολλητῶν χαλυβδοφύλλων ἀποτελουμένης σκάφης σχήματος U, ἀκμῶν ἐκ γωνιακοῦ σιδήρου, πελμάτων στηρίξεως, κεκλιμένης αὔλακος ἐκκενώσεως καὶ ταράκτρου μετ' ἄξονος τετραγωνικῆς διατομῆς.
Ὁ ἄξων στηρίζεται εἰς τὰ ἀκραῖα τοιχώματα καὶ κινεῖται ἐντὸς στυπιοθλίπτου καὶ ἑδράνου πέρατος ἐφ' ἑκάστης πλευρᾶς.
Ὁ ἄξων στηρίζεται ἐντὸς τῆς σκάφης εἰς ἔδρανα ἑλικοφόρου ἄξονος.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ συστήματος ἀτέρμονος καὶ ὀδοντωτοῦ τροχοῦ καὶ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

14 1 Ἀναμικτὴρ διανομῆς
Ὑπεράνω τῶν φυγοκέντρων
Ἐλεύθερον ἄνοιγμα 800 χιλιοστὰ
Μῆκος 8.750 »
Ἀποτελούμενος ἐκ : τῆς ἐκ συγκολλητῶν χαλυβδοφύλλων σκάφης μετ' ἀκμῶν ἐκ γωνιακοῦ σιδήρου εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, ἀναδευτῆρος μετ' ἄξονος τετραγωνικῆς διατομῆς καὶ ἰσχυρῶν βραχιόνων, στυτιοθλίπτου ἑδράνων καὶ ἑδράνων ἀναρτήσεως, 5 κρουνῶν ἐκκενώσεως καὶ κεκλιμένης αὔλακος. Ἡ κίνησις μεταδίδεται ὑπὸ συστήματος ἀτέρμονος καὶ ὀδοντωτοῦ τροχοῦ καὶ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

15 5 Φυγόκεντροι
Διὰ τὸ προϊὸν «Β»
Χωρητικότης 500 KG.
Ἀρ. στροφῶν 1.500 στροφαὶ ἀνὰ λεπτ.
Ἀποτελούμεναι ἐκ : τοῦ καλάθου τῶν φυγοκέντρων μετ' ἐσωτερικῆς ἐπενδύσεως καὶ ἐπενδύσεως ἐνισχύσεως, χαλυβδίνου ἄξονος, στηριζομένου ἐντὸς σφαιρικοῦ κελύφους καὶ ἑδράνου μετὰ καλύμματος, μετ' αὐτομάτου πέδης, διηρημένου κελύφους καλάθου μετὰ καλύμματος, αὐτομάτου συστήματος ἐκπλύσεως δι' ὕδατος, ξέστρου, συμπεριλαμβανομένης μονάδος παραγωγῆς πεπιεσμένου ἀέρος,

μονάδος θερμοῦ ὕδατος, πινάκων διανομῆς μετ' αὐτοματισμοῦ.
Αἱ φυγόκεντραι ἐλέγχονται ἡμιαυτομάτως καὶ παραδίδονται πλήρεις μετὰ πλαισίου στηρίξεως.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται ὑπὸ εἰδικοῦ κινητῆρος ἐναλλασσομένου ρεύματος μετὰ γεννητηρίου πεδήσεως.

16 2 Δεξαμεναὶ ἀπορροῆς
Μῆκος 1.500 χιλιοστὰ
Πλάτος 1.500 »
Ὕψος 1.500 »
ἀποτελούμεναι ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα συμπεριλαμβανομένου πλωτῆρος

17 2 Ἀντλίαι ἀπορροῆς
Ἀπόδοσις 300 λίτρα]λεπτ.
Μανομ. ὕψος 25 Μ.
κέλυφος χυτοσίδηρος
Δρομεὺς φαιὸς χυτοσίδηρος
Ἡ ἀντλία μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τοῦ συνδέσμου εὑρίσκεται ἐπὶ κοινῆς βάσεως ἑδράσεως.

18 1 Ἕλιξ μεταφορᾶς
Ὑπὸ τὰς φυγοκέντρους »Β».
ἐλεύθερον πλάτος 630 ΜΜ
Μῆκος 10.000 ΜΜ
ἀποτελουμένη ἐκ : τῆς σκάφης τῆς ἕλικος ἐκ χαλυβδοφύλλου, μετὰ πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, αὔλακος ἐκροῆς, ἕλικος μετ' ἄξονος καὶ πτερυγίων ἕλικος, τοῦ ἄξονος ἑδραζομένου ἐντὸς τῶν μετωπικῶν τοιχωμάτων καὶ ἐντὸς τοῦ κάδου εἰς ἔδρανα ἀναρτήσεως.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος μέσῳ μειωτῆρος.

19 1 Δοχεῖον συνεχοῦς διαλύσεως
Ἐλεύθερον πλάτος 1.600 ΜΜ
Μῆκος 6.000 ΜΜ
ἀποτελούμενον ἐκ : τοῦ κάδου σχήματος U ἐκ χαλυβδοφύλλου μετὰ μετωπιαίων τοιχωμάτων στερεωμένων διὰ κοχλιῶν, πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, μανδύου θερμάνσεως.
Ἀναδευτῆρος ἐκ δίσκων ἐκ λαμαρίνης μετ' ἐνδιαμέσων συγκεκολλημμένων πτερυγίων κοσκίνων καὶ μιᾶς ἕλικος ἐκ πεπλατυσμένης σιδηρᾶς ράβδου ὀρθογ. διατομῆς, ἑδραζομένης ἐντὸς τριβέως πιέσεως καὶ τριβέως μετὰ στυπιοθλίπτου.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος μέσῳ ζεύγους ὀδοντωτῶν τροχῶν καὶ μειωτῆρος.

20 1 Φυγόκεντρος ἀντλία
Διὰ τὸ τετηγμένον προϊὸν Β καὶ C
Ἀπόδοσις 450 λίτρα]λεπτὸν
Μανομ. ὕψος 25 Μ.
ἀποτελουμένη ἐκ :
κελύφους ἐκ χυτοσιδήρου
δρομέως ἐκ χυτοσιδήρου
Ἡ ἀντλία μετὰ τοῦ κινητῆρος καὶ τοῦ συνδέσμου εὑρίσκονται ἐπὶ κοινῆς βάσεως.
Ἐγκατάστασις βρασμοῦ καὶ φυγοκεντρίσεως διὰ τὸ προϊὸν C.

21 4 Δεξαμεναὶ τροφοδοτήσεως δοχείων κενοῦ
Μῆκος 3.000 χιλιοστὰ
Πλάτος 2.000 »
Ὕψος 2.000 »
ἀποτελούμεναι ἐκ :
συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, μετὰ πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, καλύμματος στερεωμένου διὰ κοχλιῶν, ὁριοειδοῦς σωλῆνος θερμάνσεως εἰς τὸ ἐσωτερικὸν καὶ πλωτῆρος.

22 2 Βραστῆρες κενοῦ
Διὰ τὸ προϊὸν C
Χωρητικότης 45 τόννοι
Θερμαινομένη ἐπιφάνεια 200τ. μέτρα ἕκαστος
Διάμετρος 3.600]4.000 χιλιοστὰ
ἀποτελούμενοι ἐκ :
συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, κυλινδρικοῦ πλαισίου θαλάμου θερμάνσεως, τοῦ ἄνω κεκλιμένου καλύμματος μετ' ἀναμονῆς ἀπαγωγῆς ἀτμῶν, κρουνοῦ ἐξαγωγῆς, ἀνθρωποθυρίδων καὶ θυρίδων παρατηρήσεως τοῦ συγκολλητοῦ σωληνωτοῦ σώματος θερμάνσεως ἐκ σωλήνων ἄνευ ραφῆς.

23 1 Ἀναμικτὴρ τροφοδοτήσεως
Διὰ τὸ προϊὸν C
ἐλεύθερον πλάτος 2.400 χιλιοστὰ
Ὕψος 2.500 »
Μῆκος 7.500 »
ἀποτελούμενος ἐκ :
τῆς σκάφης σχήματος U ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, ποδῶν στρίξεως, κρουνοῦ ἐκροῆς, ἀναδευτῆρος μετ' ἄξονος τετραγωνικῆς διατομῆς.
Ὁ ἄξων στηρίζεται εἰς τὰ τοιχώματα ὑπὸ ἑνὸς ἑδράνου μετὰ στυπιοθλίπτου καὶ ἑνὸς ἑδράνου πιέσεως, ἐντὸς δὲ τῆς σκάφης ἐπὶ ἑδράνου ἑλικοφόρου ἄξονος.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ ζεύγους ἀτέρμονος μετ' ὀδοντωτοῦ τροχοῦ καὶ μειωτῆρος, ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

24 5 Ἀναμικτῆρες ψύξεως
Διὰ τὸ προϊὸν C
ἐσωτερικὴ διάμετρος 2.400 χιλιοστὰ
ὕψος 2.500 »
Μῆκος 8.000 »
Συνολικὴ ἐπιφάν. ψύξεως 150 τετρ. μέτρα
θερμαντικὴ ἐπιφάνεια 40 τετρ. μέτρα
ἀποτελούμενοι ἐκ :
συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, ποδῶν στηρίξεως κρουνῶν ἐκροῆς, ἄξονος μετὰ στροφέως ἐκ χάλυβος, στοιχείων μεταφορᾶς καὶ ψύξεως συγκρατουμένων διὰ κοχλιῶν, στηριζομένου ἐντὸς εἰδικῶν ἑδράνων.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ συστήματος ἀτέρμονος μετὰ ὀδοντωτοῦ τροχοῦ καὶ μειωτῆρος, ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

25 Ψυκτικὴ ἐγκατάστασις διὰ τὸ ὕδωρ ψύξεως τῶν ἀναμικτήρων.
ἀποτελουμένη ἐκ :
4 ὁριζοντίων ἐναλλακτῶν θερμότητος
Ψυκτικὴ ἐπιφάνεια 50 τετρ. μέτρων
Διάμετρος 700 χιλιοστὰ
Μῆκος σωλῆνος 4.000 χιλιοστὰ
ἐκ συγκολλητῶν χαλυβδοφύλλων μετὰ ψυκτικῶν σωλήνων δι' ἐκτονώσεως καὶ τῶν ἀπαραιτήτων ἐξαρτημάτων.

26 1 Δεξαμενὴ συγκεντρώσεως ὕδατος ψύξεως
Μῆκος 2.000 χιλιοστὰ
Πλάτος 2.000 »
Ὕψος 2.000 »
ἐκ συγκολλητοῦ χαλοβδοφύλλου μετ' ἀκμῶν ἐκ γωνιακοῦ σιδήρου εἰς τὸ ἄνω τμῆμα καὶ καλύμματος.

27 1 Φυγόκεντρος ἀντλία
Διὰ τὸ ὕδωρ ψύξεως ἀναμικτῆρος
Ἰσχὺς 1.125 λίτρα]λεπτὸν

Μανομετρικὸν ὕψος 35 μέτρα
ἀποτελουμένη ἐκ :
κελύφους ἐκ χυτοσιδήρου
δρομέως ἐκ χυτοσιδήρου
Ἡ ἀντλία καὶ ὁ κινητὴρ εὑρίσκονται ἐπὶ κοινῆς πλακὸς ἐδράσεως.

28 1 Μετρητικὸν δοχεῖον.
Διὰ τὸ ὕδωρ τὸ ὁποῖον χορησιμοποιεῖται διὰ τὴν ἀρίθμησιν τοῦ ὑλικοῦ ΙΙΙ ἐντὸς τῶν ἀναμικτήρων ψύξεως.
Διάμετρος 800 χιλιοστὰ
Ὕψος 3.000 »
ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου μετὰ διηρημένων ὑδροδεικτῶν καὶ διαιρέσεως εἰς λίτρα.

29 1 Ἀναμικτὴρ διανομῆς
ὑπεράνω τῶν φυγοκέντρων «C»
ἐσωτερικὴ διάμετρος 800 χιλιοστὰ
Μῆκος 12.250 »
ἀποτελούμενος ἐκ :
τοῦ κάδου σχήματος U ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου μετὰ πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα τοῦ θερμαινομένου ἀναδευτῆρος μετὰ ἄξονος τετραγωνικῆς διατομῆς καὶ ὀφιοειδῶν σωλήνων θερμάνσεως ἐξ ὀρειχάλκου ὁδηγουμένου εἰς ἔδρανα ἀναρτήσεως καὶ ἐδράνων μετὰ στυπιοθλίπτου κρουνῶν ἐξαγωγῆς ὑλικοῦ πληρώσεως μετ' αὔλακος.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος διὰ συστήματος ἁλύσεων καὶ μειωτῆρος.

30 7 Φυγόκεντροι
Διὰ τὸ προϊὸν C
Χωρητικότης εἰς ὑλικὸν 375 χιλιόγραμμα
ἀποτελούμεναι ἐκ :
τοῦ τυμπάνου μετὰ κοσκίνων πυθμένος καὶ ὀροφῆς χαλυβδίνης ἀτράκτου ἐδραζομένης ἐπὶ δίσκου ὠθήσεως καὶ ἐδράνου μετ' αὐτομάτου πέδης πολλαπλοῦ περιλβήματος τυμπάνου μετὰ καλύμματος, ξέστρου, συμπεριλαμβανομένου ἀεροσυμπιεστοῦκαὶ πινάκων διανομῆς μετ' αὐτοματισμοῦ.
Αἱ φυγόκεντροι ἐλέγχονται ἡμιαυτομάτως καὶ παραδίδονται πλήρεις μετὰ πλαισίου στηρίξεως.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται ὑπὸ εἰδικοῦ τριφασικοῦ κινητῆρος μετὰ γεννητηρίου πεδήσεως.

31 1 Μεταφορικὴ ἕλιξ
Ἐλεύθερον πλάτος 500 χιλιοστὰ
Μῆκος 15.500 »
ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ κάδου τῆς ἕλικος ἐκ χαλυβδοφύλλου, μετὰ πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, αὔλακος ἐκροῆς, ἕλικος μετ' ἄξονος καὶ πτερυγίων ἕλικος, ἐδραζομένου εἰς τὰ μετωπιαῖα τοιχώματα καὶ ὁδηγουμένου ἐντὸς τοῦ κάδου ὑπὸ ἐδράνων ἀναρτήσεως.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

32 1 Δοχεῖον κρυσταλλώσεως μετὰ πτερυγίων.
Ἐλεύθερον πλάτος 1.200 χιλιοστὰ
Μῆκος 6.000 »
ἀποτελούμενον ἐκ :
τοῦ κάδου σχήματος U ἐκ χαλυβδοφύλλου, μετὰ συγκεκολλημένων μετωπιαίων τοιχωμάτων, πλαισίου ἐκ σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, ἐσωτερικῆς ἐσχάρας καὶ ποδῶν στηρίξεως, ἀναδευτῆρος μετ' ἄξονος τετραγωνικῆς διατομῆς καὶ συγκολλητῶν πτερυγίων κινουμένου ἐντὸς ἐδράνου μετὰ στυπιοθλίπτου καὶ ἐδράνου πιέσεως.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ ζεύγους μετωπιαίων ὀδοντωτῶν τροχῶν καὶ μειωτῆρος, ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

33 1 Ἀντλία ὑλικοῦ
Ἀπόδοσις περίπου 180 λίτρα]λεπτὸν
Μανομ. ὕψος 15 Μ
ἀποτελουμένη ἐκ :
κελύφους ἐκ χυτοσιδήρου
περιστροφικοῦ ἐμβόλου ἐκ χυτοσιδήρου μετ' ὀρειχαλκίνου πέλματος.
Ἡ ἀντλία ὁ κινητὴρ καὶ ὁ μειωτὴρ εὑρίσκονται ἐπὶ κοινῆς βάσεως.

34 1 Δεξαμενὴ Μελάσσης.
Μῆκος 1.500 χιλιοστὰ
Πλάτος 1.500 »
Ὕψος 1.500 »
ἀποτελουμένη ἐκ :
συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, μετὰ πλαισίου σιδηρογωνιᾶς εἰς τὸ ἄνω τμῆμα, συμπεριλαμβανομένου πλωτῆρος.

35 1 Δεξαμενὴ Μελάσσης.
Μῆκος 3.000 χλιοστὰ
Πλάτος 2.000 »
Ὕψος 2.000 »
τῆς αὐτῆς ὡς ἀνωτέρω κατασκευῆς ὡς ὑπ' ἀριθ. 34

36 1 Ἀντλία Μελάσσης.
Ἀπόδοσις 225 λίτρα]λεπτὸν
Μανομ. ὕψος 25 μέτρα
ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ κελύφους ἐκ χυτοσιδήρου
περιστροφικοῦ ἐμβόλου ἐκ χυτοσιδ. ὀρειχαλκ. πέλματος. Ἡ ἀντλία, ὁ μειωτὴρ καὶ ὁ κινητὴρ εὑρίσκονται ἐπὶ κοινῆς βάσεως.

37 1 Φυγόκεντρος ἀντλία.
Διὰ τὸν χυμόν, 270 λίτρων]λεπτὸν
29 μέτρων στήλης ὕδατος, συμπεριλαμβανομένου κινητῆρος καὶ πλακὸς ἐδράσεως.

38 5 Φίλτρα «Stellar»
SZW 5]5-AV διὰ τὸ διαύγασμα, ἐπιφανείας διηθήσεως ἀνὰ 5]5 τετρ. μέτρων.
Διάμετρος κελύφους 1000 χιλιοστά, κωνικοῦ πυθμένος, ἡλωμένου καλύμματος. Ὁλικὸν ὕψος, συμπεριλαμβανομένου τοῦ σιδηροῦ πλαισίου, 2,900 χιλιοστά.
Ἕκαστον φίλτρον φέρει 32 στελέχη πλήρη μετὰ ἐξαρτημάτων :

39 1 Δεξαμενὴ μετρήσεως γῆς διατόμων

40 1 Ἀναμικτὴρ γῆς διατόμων.
Διάμετρος 1200 χιλιοστά, ὕψος 1000 χιλιοστά.
Μετὰ κωνικοῦ πυθμένος καὶ βραδέως κινουμένου ταράκτρου δι' ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ μειωτῆρος.

41 1 Δοχεῖον κενοῦ ἀναμίξεως ἄνθρακος.
Ἐσωτερικὴ διάμετρος 800 χιλιοστά, ὕψος 1200 χιλιοστά, μετὰ κώνου εἰς τὸ κάτω ἄκρον, ἐσωτερικῆς ἕλικος, συστήματος, ἀναδεύσεως ἀναμονῆς διὰ σύνδεσιν ἀγωγοῦ κενοῦ, ἐκκενώσεως καὶ ἐξαγωγῆς.

42 1 Δεξαμενὴ διαυγάσματος κατειργασμένου δι' ἄνθρακος. 1,5 X 1,5 X 1,5 μέτρων, μετὰ καλύμματος, ὑδροδεικτῶν στάθμης χυμοῦ καὶ συστήματος ἀναδεύσεως δι' ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ μειωτῆρος.

43 1 Ἀντλία pre-coating
Ἰσχὺς 500 λίτρων]λεπτὸν, μανομετρικοῦ ὕψους 10 μέτρων 960 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν, πλήρης μετὰ κινητῆρος.

44 1 Δεξαμενὴ συλλογῆς διαυγάσματος.

45 1 'Αντλία διαυγάσματος.
Διὰ τὴν μεταφορὰν τοῦ χυμοῦ πρὸς τὰς δεξαμενὰς τροφοδοτήσεως.
'Ισχύς : 270 λίτρα]λεπτὸν
Μανομετρικὸν ὕψος 20 μέτρα
Συμπεριλαμβανομένου κινητῆρος καὶ πλακὸς βάσεως.

46 2 Δεξαμεναὶ θερμοῦ καὶ γλυκέος ὕδατος.
διὰ τὰ φίλτρα, »stellar»
1,0 X 1,2 X 1,0 μέτρων.

VIIIα 'Εγκατάστασις ψύξεως καὶ ἐπιλογῆς σακχάρεως

1 1 Σπαστὴρ μεγάλων κόκκων
Πλάτος 900 MM
ἀποτελούμενος ἐξ 1 περιβλήματος ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου, κυλίνδρων μετ' ὀδόντων κινουμένων ἀντιστρόφως.
'Η κίνησις μεταδίδεται διὰ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

2 1 'Αναβατώριον λευκῆς σακχάρεως
Πλάτος κάδων : 315 χιλιοστὰ
ἀπόστασις ἀξόνων : 16.500 »
ἀποτελούμενον ἐκ : τοῦ πέλματος τοῦ ἀναβατωρίου μετὰ 2 τροχαλιῶν, καὶ ἑδράνου τριβῆς, συμπεριλαμβανομένου συστήματος ἐντάσεως σήραγγος, ἀναβατωρίου ἐκ χαλυβδοφύλλου ἐνισχυμένης διὰ σιδηρογωνίας, τῆς κεφαλῆς, τοῦ ἀναβατωρίου ἐκ χαλυβδοφύλλου μετ' ἄξονος, ἑδράνων τριβῆς, τροχαλιῶν καὶ ἀλύσεων καὶ τῶν βραχιόνων τῆς ναυτικῆς ἀλύσσου.
'Η κίνησις μεταδίδεται διὰ ζεύγους μετωπιαίων ὀδοντωτῶν τροχῶν, καὶ μειωτῆρος, ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

3 1 Τύμπανον ψύξεως καὶ ξηράνσεως σακχάρεως
Διάμετρος τυμπάνου 2.000 χιλιοστὰ
Μῆκος » 9.000 »
ἀποτελουμένου ἐκ : τοῦ μανδύου τοῦ τυμπάνου ἐκ χαλυβδοφύλλου, τῶν δακτυλιοειδῶν δρομέων τῆς ὀδοντωτῆς στεφάνης τῶν διαγωνίων ἐξαρτημάτων ψεκασμοῦ, συμπεριλαμβανομένης χοάνης εἰσαγωγῆς καὶ ἐξαγωγῆς σακχάρεως προθερμαντῆρος ἀέρος δι' ἀτμοῦ καὶ μανδύου μονώσεως.
'Η κίνησις μεταδίδεται δι' ἐνδιαμέσου συστήματος ὀδοντωτῶν τροχῶν (κατασκευὴ ὀδόντων διὰ κοπῆς), μειωτῆρος καὶ μειωτῆρος ρυθμιζομένων στροφῶν ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

1 'Ανεμιστήρ, ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου μετ' ἐνισχύσεως ἐκ σιδηρογωνιᾶς.
Κίνησις ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

1 Συλλέκτου κόνεως
Διάμετρος : 2.250 χιλιοστῶν, ἐκ χαλυβδοφύλλου μετὰ δοχείου ψεκασμοῦ συμπεριλαμβανομένου σωλῆνος ἀπαγωγῆς ἀτμῶν.

4 1 Σκαφοειδὴς μεταφορικὴ ταινία.
'Απὸ τοῦ ψύκτου πρὸς τὸ ἀναβατώριον
Πλάτος : 500 χιλιοστὰ
ἀπόστασις ἀξόνων : 9.000 »
μετὰ ὑποστηρίγματος ἐκ σιδηροδοκῶν, συστήματος κινήσεως καὶ ἐντάσεως, ἀτέρμονος ἐλαστικοῦ ἱμάντος. λαμβάνουσα κίνησιν ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος DRUM.

5 1 'Αναβατώριον λευκῆς σακχάρεως
Πλάτος κάδων : 315 χιλιοστὰ
'Απόσταξις ἀξόνων 21 μέτρα
ἀποτελούμενον ἐκ : τοῦ πέλματος τοῦ ἀναβατωρίου, μετὰ 2 τροχαλιῶν καὶ ἑδράνων τριβῆς, συμπεριλαμβανομένου συστήματος ἐντάσεως, τῆς ἐκ λαμαρίνης σήραγγος τοῦ ἀναβατωρίου, μετ' ἐνισχύσεως ἐκ σιδηρογωνιᾶς, τῆς κεφαλῆς τοῦ ἀναβατωρίου ἐκ χαλυβδοφύλλου, μετ' ἄξονος ἑδράνων τριβῆς τροχαλιῶν καθὼς καὶ τῶν βραχιόνων τῆς ναυτικῆς ἀλύσσου.
'Η κίνησις μεταδίδεται διὰ ζεύγους μετωπιαίων ὀδοντωτῶν τροχῶν καὶ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

6 1 Δονούμενος ἐπιλογεὺς
'Απόδοσις 13 τ]ὥραν
Διαστάσεως κοσκίνου 1.600 X 3.000 χιλιοστὰ
ἀποτελούμενος ἐκ : δονουμένου σώματος διὰ 3 μεγέθη κόκκων, διεγέρτου ἄξονος, ὁπλισμοῦ κοσκίνου.
Τὸ σῶμα εὑρίσκεται ἐντὸς περιβλήματος προστατευομένου κατὰ τῆς εἰσόδου κονιορτοῦ μετὰ κυψελωτοῦ συστήματος διανομῆς.
'Η κίνησις μεταδίδεται μέσῳ εἰδικοῦ ἐλαστικοῦ συνδέσμου, ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

7 1 Σιλὸ πληρώσεως σάκκων.
Χωρητικότης περ. 150 κυβ. μ.
Μῆκος 7 μέτρα
Πλάτος 4 »
Ὕψος 5 »
ἀποτελούμενον ἐξ ἱκριώματος, ἐκ σιδηροδοκῶν, μετὰ διπλῆς ξυλίνης ἐπενδύσεως, συμπεριλαμβανομένων ὑποστηριγμάτων στέγης καὶ ὀλισθητήρων ἐξαγωγῆς.

8 3 Ζυγοὶ σάκκων μικτοῦ βάρους
'Ισχὺς 150 σάκκοι]ὥραν μέχρις 100 χιλιογράμμων.
ἀποτελούμενοι ἐκ συστήματος ἐλέγχου καὶ ρυθμίσεως ἄνευ αἰχμῶν καὶ δίσκων, ὀργάνου καταμετρήσεως, περιβλήματος προστατεύοντος κατὰ τῆς εἰσόδου κονιορτοῦ καὶ σταθμῶν.

9 3 Μεταφορεῖς διὰ κυλίνδρων
Διὰ τοὺς σάκκους σακχάρεως
Πλάτος 350 χιλιοστὰ
Μῆκος 1.200 χιλιοστὰ
Ἕκαστος μεταφορεὺς μετὰ ὑποστηριγμάτων μεταβλητοῦ ὕψους, 10 κυλίνδρων διαμέτρου 50 χιλ. ἀνὰ τρέχον μέτρον, μετὰ λιπάνσεως ὑπὸ πίεσιν.

10 1 Μεταφορικὴ ταινία μετὰ ξυλίνων πήχεων
Μῆκος 8.500 χιλιοστὰ
Πλάτος 450 »
ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ πλαισίου στηρίξεως ἐκ σιδηροδοκῶν κυλίνδρων ὁδηγήσεως καὶ ἀλύσεων μετὰ ξυλίνων πήχεων.
'Η κίνησις μεταδίδεται διὰ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

11 1 Ζυγὸς ἐλέγχου
'Ανωτάτη φόρτησις 150 χιλιογρ.
Μικρὰ ὑποδιαίρεσις 20 γραμμ.
τελευταίου τύπου, κατασκευασμένος ὡς ζυγὸς ἐνδείξεως σὺν πλὴν μετὰ μεταφορέως διὰ κυλίνδρων καὶ φωτεινῆς ὀθόνης (spot indicator)

12 2 Μηχαναὶ συρραφῆς σάκκων
Κινηταὶ ἐπὶ τροχῶν
'Απόδοσις : 450 σάκκοι τῶν 100 χλγ. ἀνὰ ὥραν
ἀποτελουμένη ἐκ :
μιᾶς μεταφορικῆς ταινίας μετὰ ξυλίνων πήχεων ἀρ. 10.1 μιᾶς καθέτου χυτοσιδηρᾶς στήλης μετὰ μετατοπιζομένης κεφαλῆς, ραφῆς, μετὰ ποδοκινήτου μοχλοῦ διὰ τὴν ἐμπλοκὴν καὶ τὴν ἀπεμπλοκήν.
ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ μειωτῆρος καὶ τραπεζοειδῶν ἱμάντων ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

13 1 Μεταφορικὴ ταινία σάκκων
Πλάτος 650 χιλιοστὰ
Μῆκος 33 μέτρα
ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ πλαισίου στηρίξεως ἐκ σιδηροκοκῶν, τῶν κυλίνδρων ὁδηγήσεως τοῦ ἐλαστικοῦ ἱμάντος τῶν ἄνω καὶ κάτω κυλίνδρων ὑποστηρίξεως.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ κινητῆρος DRUM.

14 1 Ἑλικτὸς ὀλισθητὴρ
Διὰ τοὺς σάκκους σακχάρεως
Πλάτος 650 χιλιοστὰ
Ὕψος 5.000 »
ἐκ συγκολλητοῦ χαλυβδοφύλλου μετὰ τῆς στηρίξεως.

15 1 Γέφυρα μεταφορικῆς ταινίας
Πρὸς ὑποδοχὴν τῆς μεταφορικῆς ταινίας σάκκων καὶ τὴν σύνδεσιν τοῦ κυρίως ἐργοστασίου μετὰ τῆς ἀποθήκης σακχάρεως.
Μῆκος 20 μέτρα
Πλάτος 2,3 »
Ὕψος 2,1 »
Χαλυβδίνη κατασκευὴ ἐλευθέρου ἀνοίγματος, μετὰ τῶν ἀπαιτουμένων ζευκτῶν καὶ δοκίδων, πλαγίας ἐπικαλύψεως δι' αὐλακωτῆς λαμαρίνης καὶ προσηρμοσμένης σκεπῆς ἐξ αὐλακωτῆς λαμαρίνης.

16 1 Μηχάνημα ἐπισωρεύσεως σάκκων
Πλάτος 650 χιλιοστὰ
ρυθμιζόμενον ὕψος : μέχρις 7,5 Μ. ὕψους σωροῦ ἀποτελουμένου ἐκ :
τοῦ ἱκριώματος ἐκ σιδηροδοκῶν, τοῦ κινητοῦ ὑποβάθρου τοῦ ἠλεκτρικῶς κινουμένου συστήματος ρυθμίσεως ὕψους, τοῦ αὐλακωτοῦ ἐλαστικοῦ ἱμάντος.
Κίνησις διὰ κινητῆρος Drum
Τὸ μηχάνημα ἐκτελεῖ καὶ ἀνάστροφον κίνησιν.

17 7 Φορηταὶ μεταφορικαὶ ταινίαι
Πλάτος 650 χιλιοστὰ
Μῆκος 12 μέτρα
ἀποτελούμεναι ἐκ :
σκελετοῦ ἐλαφρᾶς κατασκευῆς ἐκ χαλυβδοσωλήνων, ἄνω καὶ κάτω κυλίνδρων στηρίξεως, κυλίνδρων ὁδηγήσεως τοῦ ἐλαστικοῦ ἱμάντος, πλαισίου μετὰ τροχῶν μετὰ ἐλαστικῶν ἐπισώτρων.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται ὑπὸ κινητῆρος Drum

18 1 Πλήρης αὐτόματος ἐγκατάστασις φίλτρων.
Διὰ τὴν ἀποκονίωσιν τῶν ἐγκαταστάσεων κοσκίνων καὶ τῶν ἀποθηκῶν.
ἀποτελουμένη ἐκ :
τοῦ περιβλήματος ἐκ χαλυβδοφύλλου ἐνισχυμένου διὰ σιδηροδοκῶν, τῶν διαμερισμάτων διὰ τὰ φίλτρα κόνεως μὲ αὐτόματον σύστημα τιναγμοῦ.
Ἡ κίνησις μεταδίδεται διὰ μειωτῆρος ὑπὸ ἠλεκτροκινητῆρος.

IX. Ἐγκατάστασις ξηράνσεως πολτοῦ

1 1 Μεταφορικὴ ἕλιξ.
Διὰ τὴν συνεχῆ μεταφορὰν τοῦ πεπιεσμένου πολτοῦ τοῦ ἀποθηκευομένου διαμέτρου 500 χιλιοστῶν, μήκους περίπου 8 μέτρων μετὰ συνδέσμου καὶ ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ κινητῆρος 3,5 KW, 50 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

2 1 Ἀναβατώριον.
Διὰ τὴν μεταφορὰν τοῦ πεπιεσμένου πολτοῦ ἐκ τῆς ἀνωτέρας μεταφορικῆς ἕλικος πρὸς τὴν μεταφορικὴν ταινίαν μήκους 21 μέτρων, μετὰ κάδων πλάτους 400 χιλιοστῶν καὶ ἀπόστασιν κέντρων 8 μέτρων. Ἐξωπλισμένου μετὰ συνδέσμου καὶ ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 3,5 KW 50 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

3 1 Μεταφορεὺς ἐπιστροφῆς διὰ τὴν τροφοδότησιν τοῦ πεπιεσμένου πολτοῦ πρὸς τὸν μετρητικὸν ἀτέρμονα, πλάτους 600 χιλιοστῶν ἀποστάσεως κέντρων 5,5 μέτρων μετὰ ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 4,5 KW, 48 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

4 1 Μετρητικὸς ἀτέρμων ὑγροῦ πολτοῦ.
Διάμετρος 400 χιλιοστ. μήκους 1500 χιλιοστῶν πλήρους μετὰ Filling Body καὶ κιβωτίου ἐκκενώσεως.

1 Ρυθριστὴς στροφῶν «Flender»
Διὰ τὴν ἀπεριόριστον ρύθμισιν τῆς ταχύτητος τοῦ ἀτέρμονος, μετὰ μειωτῆρος διὰ μετωπιαίων ὀδοντωτῶν τροχῶν συνδεδεμένου πρὸς τὴν πλευρὰν ἐξαγωγῆς, συμπεριλαμβανομένου συνδέσμου εἰς τὴν πλευρὰν ἐξαγωγῆς, μετάδοσις κινήσεως διὰ τραπεζοειδοῦς ἱμάντος καὶ κινητῆρος 3 KW, 1450 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

5 1 Ξηραντὴρ ταχείας ξηράνσεως.
Διὰ τὸν πολτὸν ἐκχυλίσεως. Διάμετρος τυμπάνου 2,6 μέτρα, μῆκος 12 μέτρα, μετὰ ἐξαρτημάτων ψεκασμοῦ καὶ σωλῆνος ἐκροῆς, ἐξαγωγῆς ἀέρος, σύστημα πλακὸς παρεκκλίσεως μετὰ πλήρους ἐδράσεως. Τροχαλίας πιέσεως καὶ σύστημα μεταδόσεως κινήσεως εἰς τὸ τύμπανον, 1 ἀεριστῆρος μετὰ ἀκροσυνδέσμου ἀναρροφήσεως, ἀκροσυνδέσμου τυμπάνου, ἐξαγωγῆς, μειωτικὸν μανδύα καὶ μετρητικὰ ὄργανα.

6 1 Μειωτὴρ διὰ τὸ σύστημα μεταδόσεως κινήσεως εἰς τὸ τύμπανον.
Μετὰ συνδέσμου, τραπεζοειδῶν ἱμάντων, κινητῆρος μετὰ δακτυλιοφόρου δρομέως 14 KW διὰ μόνιμον ὑποβιβασμὸν τῆς ταχύτητος κατὰ 50 %.

7 1 Κινητὴρ μετὰ δακτυλιοφόρου δρομέως διὰ τὸν ἐξαεριστῆρα 110 KW, 1450 στρ. ἀνὰ λεπτόν, μετὰ ρυθμιστοῦ ἐκκινήσεως διὰ μόνιμον ὑποβιβασμὸν τῆς ταχύτητος κατὰ, 50 ο]ο.

8 1 Ἐγκατάστασις καυστῆρος πετρελαίου
Διὰ τὴν θέρμανσιν τοῦ τυμπάνου ξηράνσεως (ὑπ' ἀριθ. 5) ἀποτελουμένου ἐκ :
1 Πετρελαιοκαυστῆρος ρυθμιζομένου διὰ τῆς χειρὸς διὰ τὴν παραγωγὴν τῆς ἀπαιτουμένης θερμότητος 9.500.000 χιλιοθερμίδων ἀνὰ ὥραν, μετὰ θαλάμου ἀναμίξεως διαμέτρου 2.800 χιλ. μήκους 7.250 χιλιοστῶν σιδηρᾶς κατασκευῆς μετὰ ρυθμιζομένης Rosette καὶ βοηθητικῆς καπνοδόχου, 16,5 κυβ. μέτρα πλίνθων τόξου καὶ ἐμμόρφων πλίνθων, πυριμάχου κονιάματος καὶ πυριμάχου ὑλικοῦ ἐπιχρίσεως διὰ τὸν θάλαμον ἀναμίξεως, συνολικοῦ καθαροῦ βάρους 38 τόννων.
Ἐξαρτήματα
2 πετρελαιοκαυστῆρες
ρυθμιστικὰ ὄργανα πετρελαιοκαυστῆρος, πεπιεσμένου ἀέρος καὶ δευτερεύοντος ἀέρος
1 ἀνεμιστὴρ 300 κυβ. μέτρων]λεπτὸν μετὰ κινητῆρος 20 KW.
1 φυσητήρ, 825 κυβ. μέτρων]ὥραν 0,5 ἀτμοσφαιρῶν ἐπὶ πλέον τῆς ἀτμοσφαιρικῆς, μετὰ κινητῆρος 20 KW.
2 προθερμαντῆρες καυσίμου, λειτουργοῦντες δι' ἀτμοῦ
1 πίναξ ἐλέγχου

2 κυκλοφορηταί, ἑκάστου 4,5 κυβ. μέτρων] ὥραν μανομετρικοῦ ὕψους 20 μέτρων, μετὰ κινητῆρος I HP. Εἷς ἐξ αὐτῶν εἶναι ἐφεδρικός.
1 φίλτρον ἐλαίου
1 θερμαντὴρ καυσίμου δι' ἀτμοῦ

9 1 Χιτώνιον πιέσεως
Τοποθετημένον μεταξὺ ἀνεμιστῆρος καὶ κυκλῶνος.

1 Κυκλὼν
1 Σωλὴν ἐξαεριώσεως μετὰ καλύμματος προστασίας κατὰ τῶν καιρικῶν ἀνωμαλιῶν διαμέτρου 2400 χιλιοστῶν μήκους 6 μέτρων.
1 Σωλὴν κόνεως
1 Κυψελωτὴ δικλεὶς μετὰ ἠλεκτροκινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 1HP, 36 στρ. ἀνὰ λεπτόν.

10 1 'Ατέρμων ἐξαγωγῆς ξηροῦ ὑλικοῦ.
Διαμέτρου 450 χιλιοστῶν, μήκους 11 μέτρων μετὰ συνδέσμου καὶ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 4,5 KW 50 στρ. ἀνὰ λεπτόν.

11 1 'Αναβατώριον ξηροῦ ὑλικοῦ.
Πλάτος κάδων 350 χιλιοστῶν, ἀπόστασις κέντρων 15,5 μέτρα, μετὰ μειωτῆρος 4,5 KW, 48 στρ. ἀνὰ λεπτόν.

12 1 'Ατέρμων πληρώσεως σάκκων.
Διαμέτρου 400 χιλιοστῶν, μήκους 9 μέτρων μετὰ 4 χιτωνίων πληρώσεως σάκκων σύρτῶν ἀποφράξεως, χιτωνίου ἐκκενώσεως συνδέσμου καὶ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 3,5 KW, 50 στρ. ἀνὰ λεπτόν.

13 2 Ζυγοὶ ἐναποθέσεως, καθαροῦ βάρους.
Μετὰ μετρητικοῦ συστήματος καὶ σταθμῶν.

14 1 'Εγκατάστασις μεταφορᾶς δι' ἀέρος.
Διὰ τὸν ξηρὸν πολτόν, δυναμικότητος 4.000 χγρ.]ὥραν εἰς μέγιστον μῆκος μεταφορᾶς 50 μέτρων πρὸς τὴν ἀποθήκην καὶ διὰ μῆκος ἀποθήκης περίπου 65 μέτρων, κατασκευαμένη δι' ἐλευθέραν ἐκκένωσιν εἰς τὴν ἀποθήκην ἢ διὰ μεταφορὰν πρὸς τὴν ἐγκατάστασιν ἐνσακκίσεως ἐντὸς τῆς ἀποθήκης, ἀποτελουμένη ἐκ :
1 Φυσητῆρος μετὰ περιστρεφομένου ἐμβόλου καὶ κινητῆρος 12KW.
1 συστήματος τροφοδοτήσεως μετὰ ἠλεκτρικοῦ συστήματος ἀσφαλείας καὶ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 1,5 KW, 1450]1200 στρ. ἀνὰ λεπτόν.
τοῦ πλήρους ἀγωγοῦ ἀέρος
115 μέτρα σταθεροῦ ἀγωγοῦ μεταφορᾶς μετὰ ἐξαρτημάτων
1 Δεξαμενῆς ἀποτονώσεως.

15 1 ἀτέρμων πληρώσεως σάκκων
'Εγκατεστημένος εἰς τὸν χῶρον ἀποθηκεύσεως τοῦ πολτοῦ ἐσωτ. διαμέτρου 400 ΜΜ 6,5 μ. μήκους ἐξοπλισμένος μὲ 2 διατάξεις στηρίξεως σάκκων καὶ 1 ἀκροσωλῆνος, κινητὴρ μετὰ συνδέσμου καὶ μειωτῆρος 3,5 KW καὶ 50 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.

16 1 Πλάστιγξ
Πλήρης μὲ πλαίσιον καὶ σταθμὰ τῶν 50 κιλῶν
Δυναμικότης μονάδος.
Καθαρῶς ἐκχυλισμένος πολτὸς συμπιεσθεὶς μέχρις 16 ο]ο τοῦ ξηροῦ ὑλικοῦ χωρὶς πρόσμιξιν μελάσσης. Πρὸς ἀποξήρανσιν μέχρις 10 ο]ο τῆς ὑπολοίπου ὑγρασίας : περίπου 60 τόννοι ἀνὰ 24ωρον ξηροῦ πολτοῦ, ἀντιστοιχοῦντος εἰς τεμαχισμὸν τεύτλων περίπου 1000 τόννων 24ωρον, μὲ ἀπόδοσιν 5,5 ο]ο ἐπὶ ξηρᾶς οὐσίας ἀναφερομένης εἰς τὸ βάρος τῶν τεύτλων.
Κατανάλωσις πετρελαίου
Περίπου 38 KG/100 KGS ξηροῦ ὑλικοῦ, ἐὰν χρησιμοποιηθῇ καύσιμον 9600 Cal/kg.
Προϋπόθεσις.
Διὰ τὴν δυναμικότητα καὶ τὴν κατανάλωσιν πετρελαίου, θερμοκρασία τοῦ ὑγροῦ πολτοῦ κατὰ τὴν εἴσοδον εἰς τὸ τύμπανον 40° C κατ' ἐλάχιστον, τεῦτλα καλῆς ποιότητος, μὴ Scalded πολτοῦ, συνεχὴς τροφοδότησις χυλοῦ καὶ καλῶς ἐκπαιδευμένου προσωπικοῦ.

17 1 Δεξαμενὴ πετρελαίου
Περιεκτικότης 28 μ3.

18 1 'Αντλίαν πληρώσεως δεξαμενῆς.
60 λίτρων]λεπτόν, 10 μ. μανομετρικοῦ ὕψους, κινητὴρ ἰσχύος 0,5 KW.

Χ 'Εγκατάστασις ἀτμοπαραγωγῆς

1 2 Λέβητες ἀκτινοβολίας
Τύπου Buckau-wolf. Τεχνικὰ χαρακτηριστικὰ ἑκάστου ὡς κατωτέρω :
Κανονικὴ ἀτμοπαραγωγὴ ἑκάστου λέβητος 20T]H
Μεγίστη ἀτμοπαραγωγὴ ἑκάστου λέβητος 25T]H
'Εγκεκριμένη πίεσις 25,5ATU
Πίεσις εἰς τὴν ἔξοδον ὑπερθερμαντῆρος 22,5ATU
Θερμοκρασία ἀτμοῦ εἰς τὴν ἔξοδον ὑπερθερμαντῆρος 375oC
Θερμοκρασία ὕδατος εἰς τὴν εἴσοδον προθερμαντῆρος 100oC
Θερμοκρασία ἐξόδου καυσαερίων ὑπὸ μέγιστον φορτίον 190oC
Βαθμὸς ἀποδόσεως ὑπὸ κανονικὸν φορτίον 89,0 ο]ο
Βαθμὸς ἀποδόσεως ὑπὸ μέγιστον φορτίον 88,5ο]ο
Διαστάσεις ὁμάδος :

Πλάτος λέβητος	4,4 M
Βάθος λέβητος	7,0 M
Ὕψος λέβητος	11,0 M
Κατὰ πλάτος ἀπόστασις λεβήτων	3,7 M

Σχετικὸν σχέδιον λεβητοστασίου C 1058910
Ἕκαστος λέβης ἀποτελεῖται ἐξ :
1 Λέβητος θερμαινομένης ἐπιφανείας 280M2περ.
Ἄνω τύμπανον ἐκ διαμέτρου 1.700 M.M. μήκους (κυλινδρικοῦ) 4.700 M.M., προστατευομένη ἑστία διὰ πλήρους ἐπενδύσεως μέσῳ θερμαινομένης ἐξ ἀκτινοβολίας ἐπιφανείας.
1 Ὑπερθερμαντὴρ
1 Προθερμαντὴρ σπειροειδῶν σωλήνων
1 'Εναλλάκτης θερμότητος δι' ὑπερθέρμου ἀτμοῦ ἐξ 100° εἰς 140°C.

'Επὶ πλέον περιλαμβάνονται :

2 Ψυκτῆρες δι' ἐγχύσεως ρεύματος ἀτμοῦ
Πρὸς τήρησιν σταθερᾶς θερμοκρασίας περίπου 375 βαθμῶν C. τῆς ἐξόδου ὑπερθέρμου ἀτμοῦ

2 Ρυθμισταὶ ὕδατος τροφοδοτήσεως
'Ονομαστικὴ πίεσις : 40, ὀνομαστικὸν πλάτος 80 χιλιοστὰ πρὸς ρύθμισιν τῆς στάθμης ὕδατος εἰς τὸ ἄνω τύμπανον.

2 Διατάξεις σήματος κινδύνου
'Ονομαστικὴ πίεσις : 40, πρὸς σήμανσιν τῆς ἀνωτάτης καὶ κατωτάτης στάθμης ὕδατος

2 Τηλεδεῖκται στάθμης ὕδατος
'Ονομαστικὴ πίεσις : 40, ἀναγνώσιμος ἀπὸ τῆς θέσεως τοῦ τροφοδότου.

1 'Εγκατάστασις θερμάνσεως διὰ πετρελαίου, ἀποτελουμένη ἐκ
4 ἐκνεφωτῶν πετρελαίου διὰ πιέσεως

2 φίλτρων ἀναρροφήσεως πετρελαίου μετ' ἀτμομανοῦ
2 ἀντλιῶν πετρελαίου, δυναμικότητος ἑκάστης 6 μ3]ὥραν μετὰ κινητήρων ἑκάστου 9 KW
1 προθερμαντοῦ πετρελαίου
1 δεξαμενῆς ἡμερησίας παροχῆς ἐλαίου χωρητικότητος 30μ3 μετὰ ὀριοειδοῦς σωλῆνος θερμάνσεως, δείκτου στάθμης πετρελαίου καὶ ἐξαρτημάτων
1 ἀντλίας πληρώσεως πετρελαίου, δυναμικότητος 25 μ3]ὥρ. περίπου, 6 ATU μετὰ κινητῆρος 11 KW
1 διατάξεως ἐναύσεως
1 δεξαμενῆς χωρητικότητος 2 μ3 διὰ λεπτόρρευστον πετρέλαιον ἐφοδιασμένης διὰ χειροκινήτου περιστροφικῆς ἀντλίας, σωληνώσεων ἐκ τῆς δεξαμενῆς ἡμερησίας καταναλώσεως πρὸς τοὺς καυστῆρας.
Ἀεραγωγοὺς ἐκ χαλυβοελάσματος διὰ τὸν ἀέρα καύσεως ἐκ τοῦ κτιστοῦ ἀεραγωγοῦ πρὸς τοὺς καυστῆρας πετρελαίου.
2 Φυσητῆρες ἀέρος καύσεως.
διὰ τοὺς δύο λέβητας, ἀποτελούμενοι ἐκ φυσητῆρος παροχῆς 30.400 M3]H, 165 στήλης ὕδατος καὶ κινητῆρος 28 KW
Ἐντοιχισμένος θάλαμος διὰ φυσητῆρα αἰθάλης, διὰ τὴν πιθανότητα μελλοντικῆς ἐγκαταστάσεως
2 ἐγκαταστάσεις ἐλκυσμοῦ, ἀποτελουμένη ἑκάστη ἐκ :
1 ἀνεμιστῆρος ἀποδόσεως 32.000 M3 ἀνὰ ὥραν, ὑδατίνης στήλης 85 MM, ἐξοπλισμένος μὲ κινητῆρα 18 KW περίπου, δακτυλιοφόρου μετὰ ρυθμιζομένου ἐκκινητοῦ, διὰ ρύθμισιν 50 ο]ο.
1 δείκτης καπναερίων.
1 χαλυβδίνη καπνοδόχος διατεταγμένη δι' ἐξυπηρέτησιν 2 λεβήτων, ἐσωτερικῆς περίπου διαμέτρου 2,2 M καὶ ὕψους περίπου 25 M.
Ἐπένδυσις διὰ φύλλων ἐξωτερικῆς ἐπιφανείας λεβήτων
2 ἐγκαταστάσεις ὀργάνων μετρήσεως μὲ ὅλα τὰ συνήθη ὄργανα καὶ 1 πίνακος ἐλέγχου καὶ ὑλικῶν ἀνεγέρσεως.
2 ἐγκαταστάσεις ὀργάνων μετρήσεως, ἑκάστης ἀποτελουμένης ἐκ τῶν διατάξεων μετρήσεως ἀτμοῦ, μετρητοῦ καὶ καταγραφέων ροῆς, μετρητοῦ πιέσεως ἀτμοῦ, μετρητοῦ καὶ καταγραφέως θερμοκρασίας ἀτμοῦ, μετρητοῦ ἐλκυσμοῦ, μετρητοῦ ροῆς τροφοδοτουμένου ὕδατος, προσδιορισμοῦ καυσίμου ἀερίου, μετρητοῦ καὶ καταγραφέως. Τὰ ὡς ἄνω τμήματα δέον νὰ ἐγκατασταθοῦν ἐπὶ πίνακος ἐλέγχου, παραδιδόμενα μετὰ ὑλικοῦ ἀνεγέρσεως.
Ὑλικὰ δομῆς (immuring) 2 λεβήτων, ὡς ἐντοιχισμένων χαλυβδίνων τεμαχίων (περίπου 1 τόννου), μονωτικοῦ σκυροδέματος (περίπου 6 τόννων), μονωτικῶν πλίνθων (περίπου 15,5 τόννων) ὑλικοῦ πυριμάχου (περίπου 75 τόννων).

Ὁ πελάτης ὑποχρεοῦται νὰ προμηθεύσῃ :
30 τόννους περίπου ἐλαφρόπετρας, 30 τόννους ἐρυθρῶν πλίνθων, 5 M3 ἄμμον bricklager's καὶ 5 τόννους περίπου ἀσβέστου καὶ τσιμέντου.
Αἱ ἐνδείξεις αὐταὶ νοοῦνται ἄνευ τῶν ὑλικῶν διὰ τὰ θεμέλια.
Μονωτικὸν ὑλικὸν
Διὰ τὰ ἐντεθειμένα μέρη 2 λεβήτων.
1 ἐγκατάστασιν ἀντλίας ὕδατος τροφοδοτήσεως λεβήτων.
Σχεδιασθεῖσαν διὰ 2 λέβητας, ἐξοπλισθεῖσαν μὲ 2 φυγοκέντρους ἀντλίας, ἑκάστη μεταφορικῆς δυναμικότητος 63 τόννων ἀνὰ ὥραν. 33 ATU καὶ κινητῆρας, ἑκάστου περίπου τῶν 115 KW
1 ἀτμοστρόβιλον περίπου 150 HP καὶ 2πλήρεις διαφορικοὺς ρυθμιστὰς πιέσεως.
1 ἐγκατάστασιν προπαρασκευῆς τοῦ ὕδατος τροφοδοτήσεως.
Διὰ τὴν ἀποσκλήρυνσιν 50 κυβ. μέτρων ἀνὰ ὥραν ὕδατος διὰ ἐναλλακτῶν ἰόντων H–Na καὶ θερμικὴν ἀπαερίωσιν 75 τόννων ἀνὰ ὥραν,πλήρης.
Σωληνώσεις
Εἰς τὸ λεβητοστάσιον, προεκτεινόμενοι μέχρι 1 μ. ἔξω τοῦ λεβητοστασίου.
1 δεξαμενὴ ἐλαίου ἐξ ἠλεκτροσυγκολληθέντος χάλυβος κατακορύφου κατασκευῆς, ὠφέλιμος χωρητικότης 3.000 τόννων, πλήρης μὲ ὅλα τὰ ἀναγκαιοῦντα ἐξαρτήματα.
1 Λέβης ἀκτινοβολίας
Βλέπε παραγρ. 1
Ὡς ἐφεδρικὸς
Ἐγγύησις Δυναμικότητος
Εἰς περίπτωσιν προσεκτικῆς παρακολουθήσεως καὶ συντηρήσεως συμφώνως ταῖς ὁδηγίαις μας καὶ τήρησιν τῶν ἀκολούθων προϋποθέσεων δυνάμεθα νὰ ἐγγυηθῶμεν τὰς κατωτέρω δυναμικότητας :

1 Προϋποθέσεις.
Α) Καύσιμον
Βαρὺ Μαζοὺτ (τύπου C) κατωτέρα θερμογόνος δύναμις 9800 KCAL]KG
Μεγίστη περιεκτικότης εἰς θεῖον 3 ο]ο
Ἰξῶδες πρὸ τοῦ καυστῆρος τοὐλάχιστον 2 βαθμοὶ ἔνγκλερ εἰς 136 oC
Β) Ὕδωρ τροφοδοτήσεως Λεβήτων.
Ἐμφάνισις : διαυγές, ἄχρουν, ἐλεύθερον αἰωρουμένων ὑλῶν.
Θερμοκρασία εἰσόδου εἰς τὴν εἴσοδον τοῦ ἐναλλάκτου θερμότητος 100oC.
Τιμὴ PH τοῦ ψυχθέντος ὕδατος τροφοδοτήσεως μεταξὺ 8 καὶ 9 τελικὴ σκληρότης μικροτέρα τῶν·0,05ο D τελικὴ περιεκτικότης εἰς ὀξυγόνον μικροτέρα τῶν 0.05 χστγ.]λτ.
δεσμευμένον CO2 ὅσον τὸ δυνατὸν χαμηλότερον περιεκτικότης εἰς ἔλαιον χαμηλοτέρα τῶν 2 χιστγ]λτ.
C) Ὕδωρ Λεβήτων.
Τιμὴ PH μικροτέρα τῶν 12.
Συνολικὴ περιεκτικότης ἁλάτων μικροτέρα τῶν 3.000 χστγ]λτ.
P_2O_5 15-30 χστγ.]λτ.
SiO_2 ὀλιγώτερον τῶν 12 χστγ]λτ.

2 Ἐγγυήσεις.

	Κανονικὴ Παραγωγὴ	Μεγίστη Δυναμικότητος
Δυναμικότης Ἀτμ. τόν. ὥραν	20	25
Ἐπιτρεπομένη πίεσις ATU	25,5	25,5
Πίεσις ἀτμοῦ μετὰ τὸν ὑπερθερμαν τῆρα ATU	22.5	22.5
Θερμοκρασία θερμοῦ ἀτμοῦ oC	375	375
Ἀπόδοσις %	86	85.5

πέραν τῆς ἐγγυήσεως :
Θερμοκρασία καυσαερίων (ὑπολογισθεῖσα τιμὴ) oC 180-190
Δοκιμαὶ Ἀποδοχῆς.
Αὗται διενεργοῦνται ἐπὶ τῇ βάσει τῶν κανονισμῶν VDI ἀτμολεβήτων DIN VDI 1942 ἔκδοσις Σεπτεμβρίου 1956.
Αἱ δαπάναι διὰ ἐμπειρογνώμονας θέλουν ἐπιβαρύνει τὸν ἀγοραστήν.

XI. Ἐγκατάστασις Παραγωγῆς Ἐνεργείας.

1 2 Ἀτμοστρόβιλοι ἀντιθλίψεως.
Ὁ εἷς ἐφεδρικός, ἁπλοῦ περιβλήματος,
μόνιμος δυναμικότης : 2500 KW
Μεγίστη ἀπόδοσις εἰς 2.300 KW
Ταχύτης : 6500 στροφαὶ ἀνὰ λεπτὸν
Πίεσις ἀτμοῦ : 21 ATU
Μεγίστη : 25 ATU
Θερμοκρασία ἀτμοῦ : 360° Μεγίστη : 385°C
Ἀντίθλιψις : 3,5 Ἀπόλυτοι ἀτμόσφαιραι
Θερμοκρασία ὕδατος ψύξεως διὰ τὸν ψυκτῆρα ἐλαίου καὶ διὰ τὸν ψυκτήρα ἀέρος : Μεγίστη 27oC.
Ἕκαστος στρόβιλος ἐξοπλισμένος μὲ ὀδοντωτὸν τροχὸν 6500]1500 στροφῶν ἀνὰ λεπτόν.
Ἐξαρτήματα :
Διαχωριστὴρ ὕδατος,
Δικλεὶς εἰσαγωγῆς ἀτμοῦ ὡς ταχέως κλείουσα δικλείς, διάταξις ρυθμίσεως ταχύτητος διὰ χειρὸς καὶ δι' ἠλεκτρισμοῦ, δεξαμενὴ ἐλαίου, ψυκτὴρ ἐλαίου, βοηθητικὴ ἀντλία ἐλαίου, σύνδεσμοι, θερμόμετρον, μανόμετρον, ἔλασμα βάσεως.
2. Σύγχρονοι Γεννήτριαι τριφασικοῦ ρεύματος.

Φαινομενικὴ Ἰσχὺς	3.333 KVA
Πραγματικὴ Ἰσχὺς	2.500 KW
συν. Φ.	0.75
Τάσις	400 V
Συχνότης	50 κύκλοι
Ταχύτης	1.500 στροφ. ἀνὰ λεπ.

Ἡ μεγίστη μόνιμος δυναμικότης τῆς γεννητρίας τῶν 2.500 KW ἀναφέρεται εἰς συν. φ. ἴσον πρὸς 0.75.
Ἐξαρτήματα.
Διεγέρτρια
Ρυθμιστὴς δι' ἀντιστάσεως διακλαδώσεως ἄνευ Drive
Ταχὺς ρυθμιστὴς
Θερμόμετρον, Μανόμετρον, ἔλασμα βάσεως.
Κατανάλωσις ἀτμοῦ.
Εἰς 21 ATU, θερμοκρασίαν ἀτμοῦ 360oC καὶ ἀντίθλιψιν 3,5 ATU ἡ εἰδικὴ κατανάλωσις ἀτμοῦ εἰς χιλιόγραμμα διὰ ἕν χιλιοβατώριον εἶναι :

2500	2300	1.725	1.150 KW
12.0	11.7	12.45	13,82

2 1 Ἐγκατάστασις πίνακος χαμηλῆς τάσεως
Διὰ τὰς ἀνωτέρω γεννητρίας, ἀποτελουμένη ἀπὸ τὰ κάτωθι :
2 διπλοὺς πίνακας τροφοδοτήσεως μὲ πήρη ἐξαρτήματα μετρήσεως καὶ ρυθμίσεως.
2 διακόπτας γεννητριῶν, ἑκάστου 6.000A συμπεριλαμβανομένου πλαισίου διὰ τὴν ἀνέγερσιν εἰς τὸ φρεάτιον τῆς γεννητρίας.
1. Πίνακα διακλαδώσεως φωτισμοῦ.
2. Πίνακες διακλαδώσεως ἐνεργείας μὲ διπλοὺς ζυγούς.
3. Πίνακας διακλαδώσεως ἐνεργείας μὲ ἁπλοὺς ζυγούς.
1 συστοιχίαν μὲ συσκευὴν φορτίσεως 40 μέτρα γραμμῆς διακλαδώσεως γεννητριῶν διὰ 2 γεννητρίας.
1. Relay Board μὲ ἐπαφὰς γεννητρίας μὲ διάταξιν ἠλεκτρονόμων ἐλέγχου διὰ 2 γεννητρίας.
1 Διάταξιν συγχρονισμοῦ
4 ἀγωγοὺς τροφοδοτήσεως τῶν ζυγῶν εἰς τὸν πίνακα διακοπτῶν.
1 Μετασχηματιστὴν τροφοδοτοῦντα τὸν πίνακα διὰ περίπου 500 KVA μὲ αὐτόματον μεταγωγὴν εἰς περίπτωσιν πτώσεως τῆς τάσεως τῆς γεννητρίας.
2 Πίνακας συνδέσεως
1 Ἐγκατάστασιν παραγωγῆς πεπιεσμένου ἀέρος.

3 1 Μετασχηματιστὴς τριφασικοῦ ρεύματος 500 KVA, 15KV]400]230 V μετὰ ἐξοπλισμοῦ προστασίας καὶ ἐλέγχου.

4 1 Ἐγκατάστασις Πίνακος ὑψηλῆς τάσεως.
Ἀποτελουμένη ἐκ μιᾶς κυψέλης μετασχηματιστοῦ διὰ τὸ ὑπ' αὐξ. ἀριθμὸν 3 ἀντικείμενον καὶ κυψέλην μετρήσεως.
Δυναμικότης διακοπῆς 200 MVA, σειραὶ 20.

5 1 Χειροκίνητος γερανὸς μετὰ δύο σιδηροτροχιῶν

Δυναμικότης	7,5 τόννοι
Ἄνοιγμα	17 μέτρα

Πλήρης μετὰ 2 σιδηροτροχιῶν γερανοῦ.
Τὰ ἠλεκτρικὰ καλώδια καὶ ἀγωγοὶ ἐκ τοῦ κυρίου πίνακος πρὸς τὰς χυτοσιδηρὰς στεγανὰς διανομὰς καὶ πρὸς τοὺς κινητῆρας τοὺς πλήρεις ὑποσταθμοὺς διανομῆς μετὰ κιβωτίων ἀσφαλειῶν καὶ ἐξαρτημάτων καὶ τὴν ἐγκατάστασιν φωτισμοῦ, δι' ἅπαντα τὰ κτίρια καὶ συνεργεῖα ὡς καὶ βοηθητικὰ κτίρια ὡς ἐπίσης τὸν ὑπαίθριον φωτισμὸν τῆς περιοχῆς τοῦ ἐργοστασίου καὶ τὰς τηλεφωνικὰς γραμμὰς διὰ τὸ ἐργοστάσιον.

XII Συμπύκνωσις

1 2 Βαρομετρικαὶ συμπυκνώσεις
Ἀρ. 8 καὶ ἀρ. 5
διὰ τὴν συσκευὴν βρασμοῦ A–massecuite, ἐγκατάστασιν ἐξατμίσεως καὶ κενοῦ τοῦ προϊόντος C, ὡς ἐπίσης διὰ τὴν συσκευὴν βρασμοῦ τοῦ B–Massecuite, ἐφοδιασμένοι διὰ δεξαμενῆς ἀσφαλείας, συνδετικῶν τεμαχίων διὰ τὸν ἀτμόν, τὸ ὕδωρ, τὸν ἀέρα ὡς καὶ βαρομετρικῶν σωλήνων.

2 2 Δεξαμεναὶ στεγανώσεως ἑκάστης χωρητικότητος 18M3, 2 X 4 X 2,5m. ὕψους μετὰ ὑπερχυλιστοῦ,

3 2 Ὑδραντλίαι μετὰ δακτυλίου ὕδατος
Τύπου LP602]600M, ἑκάστη ἀντλία : πιέσεως 600 MM στήλης Hg, μεταφορικῆς ἱκανότητος 40 M3]MIN ὑπὸ θερμοκρασίαν ἐργασίας 15oC, 585RPM, ἐφοδιασμέναι διὰ συνδέσμων καὶ κινητήρων 80 KW δακτυλιοφόρων μετὰ ἐκκινητῶν ψυχομένων δι' ἐλαίου, τύπου μετὰ κυλίνδρου καὶ πλακῶν βάσεως.

4 2 Συλλέκται χυμοῦ
Ἕκαστος διαμέτρου 2000 MM, ὕψους 3200 MM (κύλινδρος ἐφοδιασμένος διὰ εἰσόδου καὶ ἐξόδων ἀτμοῦ καὶ συνδετικῶν τεμαχίων.
Ἕκαστος συλλέκτης περιλαμβάνει :
1 δοχεῖον χυμοῦ διαμέτρου 400 MM, ὕψους 600 MM (κύλινδρος), ἐφοδιασμένον μετὰ κώνων εἰς τὰ πέρατα εἰσόδου καὶ ἐξόδου. φλαντζῶν, καὶ Cocks διαμέτρου 80 MM.

XIII Ὕδωρ τροφοδοτήσεως

1 1 Δεξαμενὴ φυσικοῦ ὕδατος
2.500 X 3.500 X 2.000 MM ὕψους, μετὰ ἐγκατεστημένης χοάνης ὑπερχυλίσεως καὶ δείκτου μετὰ πλωτῆρος.

2 1 Δεξαμενὴ θερμοῦ ὕδατος
2.000 X 3.000 X 2.000 MM ὕψους. μετὰ θερμαντικοῦ στοιχείου, καλύμματος, ἀνοίγματος καὶ δείκτου στάθμης μετὰ πλωτῆρος.

3 1 Φορητὴ δεξαμενὴ ὕδατος 2.000 X 1.500 X 1.500 MM ὕψους, ἐφοδιασμένη διὰ καλύμματος, ἀνοίγματος καὶ δείκτου στάθμης.

4 2 'Αντλίαι φυσικοῦ ὕδατος
'Εκάστη ἱκανὴ πρὸς μεταφορὰν 9.000 λίτρων MIN ἔναντι ὕψους 25 Μ. 1450 RPM, ἐφοδιασμέναι διὰ φίλτρων ἀναρροφήσεως, ἀποφρακτῶν μετὰ σύντου καὶ θυρίδος ἀντεπιστροφῆς, πλακῶν βάσεως, συνδέσμων καὶ κινητήρων 50 KW.

5 1 Φορητὴ ἀντλία ὕδατος μεταφορικῆς ἱκανότητος 200 λίτρων/MIN ἔναντι ὕψους 35 Μ., 2850 RPM, ἐφοδιασμένη διὰ ἐξαρτημάτων, πλακὸς βάσεως συνδέσμου καὶ κινητῆρος 2,5 KW·

6 1 'Αντλία ὕδατος καταιωνιζομένου, μεταφορικῆς ἱκανότητος 1.000 L]MIN ἔναντι ὕψους 25 Μ., πλήρους μετὰ ἐξαρτημάτων, πλακὸς βάσεως, συνδέσμου καὶ κινητῆρος 10 KW.

7 1 Δεξαμενὴ ὕδατος καταιωνιζομένου 2 X 2,5 X 2,20 Μ. ὕψους, ἐφοδιασμένη διὰ δείκτου στάθμης μετὰ πλωτῆρος καὶ ἐξαρτημάτων.

XIV Διάφορα

1 Σωληνώσεις διὰ τὸ ὕδωρ, ἀτμόν, χυμόν, Massecuite, μελάσσαν, γάλα ἀσβέστου, ἀνθρακικὸν ὀξύ κλπ. ἐφοδιασμέναι διὰ φλαντζῶν, κοχλιῶν καὶ παρεμβυσμάτων ὡς καὶ ἀναρτήσεων.
'Επὶ πλέον :
Δικλείδας, βαλβίδας, ἐξαρτήματα, ἀτμοπαγίδας ὄργανα ρυθμίσεως. Τὰ προσθέτως ἀπαιτούμενα ὑλικὰ θὰ προμηθεύσῃ ὁ πελάτης.

2 'Υδρορροαὶ καὶ αὔλακες
'Εφ' ὅσον τ' ἀνωτέρω δὲν ἀναφέρονται κεχωρισμένως ἐν τῇ προσφορᾷ.

3 Στηρίγματα.
Διὰ τὰς συσκευάς, μηχανάς, συστήματα κινήσεως ὡς καὶ βοηθητικὰς κατασκευάς, ἐξέδρας, κλίμακας ἐφ' ὅσον δὲν περιλαμβάνονται εἰς τὸν προϋπολογισμόν.

4 Μονώσεις.
Μονώσεις τῶν συσκευῶν καὶ σωληνώσεων, δικλείδων, βαλβίδων, φλαντζῶν καὶ δεξαμενῶν ἐφ' ὅσον ἀπαιτοῦν μόνωσιν τινά. 'Η μόνωσις ἀποτελεῖται ἐξ ὑαλοβάμβακος ἢ Stone-wood περιβαλλομένου διὰ πλεκτοῦ σύρματος συγκρατουμένου διὰ χαλυβδίνου ἐλάσματος.
Τὰ προσθέτως ἀπαιτούμενα ὑλικὰ θὰ προμηθεύσῃ ὁ πελάτης.

5 'Ελαια καὶ λίπη. διὰ τὴν πρώτην πλήρωσιν δι' ἐλαίου καὶ λίπους τῶν ἑδράνων. Διὰ τοὺς ἀτμοστροβίλους, πλήρωσις διὰ τὴν ἔκπλυσιν τῶν σωληνώσεων ἐλαίου, τῶν στροβίλων, τῶν ἑδράνων καὶ ψυγείου ἐλαίου, ἔλαιον διὰ τὴν ἐπαναπλήρωσιν μετασχηματιστῶν καὶ διακοπτῶν.

6 Διάφοροι ἀπαιτήσεις λειτουργίας
α) Φορμαλίνη 30 ο]ο.
β) Τριφωσφορικὸν
γ) 'Ενεργὸς ἄνθραξ
δ) Γῆ διατόμων
ε) 1260 πτυχωτοὺς σάκκους φίλτρων
ζ) 256 λείους σάκκους φίλτρων
η) 3 ὑφάσματα ἐκ Perlon διὰ τὰ φίλτρα τύπου κενοῦ
θ) 1200 πηνία βάμβακος ραφῆς τῶν συρραπτικῶν μηχανῶν τῶν σάκκων

7 1 'Εξοπλισμὸς κεντρικοῦ συμπιεστοῦ πρὸς παραγωγὴν τοῦ ἀπαιτουμένου διὰ τὴν λειτουργίαν τοῦ ἐργοστασίου πεπιεσμένου ἀέρος, περιλαμβάνων διβάθμιον ὑδρόψυκτον στρεφόμενον συμπιεστὴν ἰσχύος καταναλώσεως 57 KW, 1450 RPM 404 M3]H, ἐλευθέρας ἀναρροφήσεως καὶ 8,3 ATU ἀπὸ πλευρᾶς καταθλίψεως, περιλαμβάνων ἀεροφυλάκιον, 1,7 ΜΦΧ 3,1 Μ. ὕψους πιέσεως λειτουργίας 8,3 ATU, ἐξωπλισμένον διὰ ἀσφαλιστικῆς βαλβίδος διαστάσεως 65 ΜΜ καὶ δύο ἀεροφυλάκια 0,65 ΦΧ 1,8 Μ ὕψους, πιέσεως λειτουργίας 1,5 ATU, ἐξωπλισμένα δι' ἀσφαλιστικῶν βαλβίδων διαστάσεως 40.
Τὰ ἀεροφυλάκια εἶναι κατασκευασμένα ἐκ συγκεκολλημένων ἐλασμάτων μετὰ ὑβωμένων πυθμένων, ἀνθρωποθυρίδων καὶ τῶν ἀναγκαίων ὑποδοχῶν.

8 1 Σειρὰ ἐργασίας γενικῆς χρήσεως μετὰ εἰδικοῦ κινητῆρος 1 HP, ἀκτῖνος ἀκουστικότητος : 1000—2000 Μ.

9 2 Φορηταὶ πυροσβεστικαὶ μηχαναὶ Magirus TS 8]8. 'Ονομαστικῆς ἱκανότητος 800 L]MIN μανομετρικοῦ ὕψους 80 Μ. ἀπαρτιζόμεναι ἐκ: κινητῆρος τετραχρόνου καὶ τετρακυλίνδρου τύπου VW 28HP, 3000 RPM. ἐζευγμένου μετὰ περιστροφικῆς ἀντλίας διβαθμίου ἐξ ἐλαφροῦ μετάλλου, μετὰ ἐξαρτήματος ἀναρροφήσεως, συμπεριλαμβανομένων ἐργαλείων, ἐξαρτημάτων καὶ ἀνταλλακτικῶν μετὰ ἐγκατεστημένης δυναμομηχανῆς μετὰ στρεφομένου προβολέως καὶ φωτισμοῦ τῶν ὀργάνων.

10 2 Ρυμουλκούμενα ὀχήματα διὰ τὰς φορητὰς πυροσβεστικὰς μηχανὰς Magirus.
Τελείως κλειστὰ μετὰ λαβῆς καταλλήλου διὰ μεταφορὰν διὰ τῆς χειρός ἢ διὰ σύνδεσμον, μετὰ ἐλευθέρου ἄξονος, μετὰ συστήματος αἰωρήσεως διὰ στρεφομένων ράβδων, ἐξοπλισμένα διὰ τροχῶν χαλυβδοελάσματος καὶ ἐπισώτρων ἐξ ἐλαστικοῦ 5X16'' συμπεριλαμβανομένων τῶν ἀναγκαίων ἐργαλείων καὶ ἐξαρτημάτων.

11 4 'Ομάδες πυροσβεστικῶν ἐξαρτημάτων τῆς πλευρᾶς ἀναρροφήσεως
6 εὔκαμπτοι σωλῆνες «Α» 1,6 m. πλήρεις.
2 φίλτρα «Α» ἀναρροφήσεως μετὰ βαλβίδων ἀντεπιστροφῆς
2 σχοινία στερεώσεως 20 m. ἑλικοειδῶς πεπλεγμένα μετὰ ἀγκίστρων μετὰ ἐλατηρίων.
3 κλείδας συνδέσμων A—B—C
2 τεμάχια μεταδόσεως A—B
1 τεμάχιον συλλεκτήριον A—2B μετὰ Return Flap.

12 Πυροσβεστικὰ ἐξαρτήματα
α) βοηθητικὰ ἐξαρτήματα
β) ἐργαλεῖα
γ) διάφορα

13 'Εξαρτήματα πυροσβεστικὰ τῆς πλευρᾶς καταθλίψεως 20 εὔκαμπτοι σωλῆνες C, 15 m. ἕκαστος καθαρᾶς διαμέτρου 52 ΜΜ, ἐκ »Twill–Hemp» ἐπιστρωμένοι ἐσωτερικῶς δι' ἐλαστικοῦ, φαιοῦ χρώματος καὶ βεβαμμένοι ἐξωτερικῶς δι' ἐρυθροῦ χρώματος ἐπὶ τῶν συνδέσμων συμπλέξεως C.
5 εὔκαμπτοι σωλῆνες B, 5 m. ἕκαστος, καθαρᾶς διαμέτρου 72 ΜΜ κατὰ τὰ ἄλλα ὡς οἱ προαναφερθέντες μετὰ συνδέσμων συμπλέξεως B.

14 10 Σωλῆνες ἐκτοξεύσεως C μετὰ διακόπτου καὶ περιτετυλιγμένοι διὰ σχοινίου.

5 Σωλῆνες ἐκτοξεύσεως C διὰ ψεκασμὸν καὶ πλήρη ἐκτόξευσιν περιτετυλιγμένοι διὰ σχοινίου

15 5 Κλάδους B]C–B–C.

5 Τεμάχια μεταφορᾶς B–C.

16 'Εξαρτήματα σημείων ὑδροληψίας

2 Σωλῆνες στηρίξεως B μετὰ περιστρεφομένης κεφαλῆς

	2	Κλεῖδες δι' ὑπόγεια σημεῖα ὑδροληψίας.
	2	Κλεῖδες δι' ὑπέργεια σημεῖα ὑδροληψίας
	2	Shaft hooks (1 ζεῦγος)
17	15	Ζεύγη συνδέσμων C ἐξ ἐλαφροῦ μετάλλου.

XV. Ἐξαρτήματα.

1.		Κατηργήθη.
2.	1	Χειροκίνητος γερανογέφυρα. Διὰ τὴν ἐγκατάστασιν φυγοκεντρίσεως ἱκανότητος 2000 KG ἀνοίγματος 8000 MM μετὰ μιᾶς ὁδηγοῦ τροχιᾶς.
3	1	Τηλεφωνικὸς ἐξοπλισμός. Πλῆρες αὐτόματον τηλεφωνικὸν κέντρον μετὰ ἐπιλογέως τάσεως ἐργασίας 24 V διὰ 2 ἐξωτερικὰς συνδέσεις καὶ 25 δευτερευούσας, 3 μονάδας συνδέσεως μετὰ διατάξεως παροφῆς ρεύματος, μετὰ 2 ἠλεκτρονόμων ἐπαφῆς καὶ 2 A.C. ὡρολογίων συναγερμοῦ, ὡς καὶ 20 ἐπιτραπεζίους τηλεφωνικὰς συσκευὰς ἐφοδιασμένας μετὰ πλακῶν ἐπιλογῆς καὶ 1 ἐπιτοίχιον μὲ χυτοσιδηρὰν θήκην, συσκευὴν ἀλλ' ἄνευ κυκλώματος συνδέσεων καὶ στύλων.
4	1	Δεξαμενὴ μελάσσης. Χωρητικότητος 1850 M3, 15M διαμέτρου, 10.000 MM ὕψους, μετὰ καλύμματος, 2 ἀνθρωποθυρίδων, δείκτην στάθμης μετὰ πλωτῆρος. προστασίαν δι' ἀλεξικεραύνων, κλιμάκων προσπελάσεως καὶ κιγκλιδώματος ἑτοίμου πρὸς συγκόλλησιν.
5	1	Περιστροφικὴ ἀντλία. Διὰ τὴν διακίνησιν τῆς μελάσσης ἱκανότητος 320–]L. MIN. μανομετρικοῦ ὕψους 30 M, 40 RPM μετὰ πλακὸς βάσεως, ἐξαρτημάτων συνδέσμου καὶ κινητῆρος μετὰ μειωτῆρος 5 KW, 40 RPM.
6	1	Ἀντλία ἀέρος διὰ δακτυλίου ὕδατος. Τύπου LP 602]600, 600 MM Hg, ἱκανότητος 40M3]MIN. εἰς 15 ο C θερμοκρασίαν λειτουργίας, 585 R. P. M. μετὰ συνδέσμου, πλακὸς βάσεως καὶ κινητῆρος 80 KW μετὰ δακτυλιοφόρου δρομέως καὶ ἐκκινητοῦ ἐλαιοψύκτου.

XVI Ἀνταλλακτικὰ

(Διατηρεῖται τὸ δικαίωμα ἀλλαγῶν τῶν ἐπὶ μέρους κονδυλίων τοῦ κεφαλαίου τούτου).

Α) Ἀνταλλακτικαὶ ἀντλίαι :

1	1	Ἀντλία ὕδατος πλύσεως ὡς παρ. I]9.
2	1	Δρομεὺς ἀντλίας τεύτλων παρ. II]3 συμπεριλαμβανομένου κινητῆρος καὶ ἐξαρτημάτων παρ. II]4.
3	1	Ἀντλία ἀκαθάρτου ὕδατος ὡς παρ. I]10.
4	1	Ἀντλία καθέτου ροῆς ὡς παρ. III]6.
5	1	Ἀντλία ἀκατεργάστου χυμοῦ ὡς παρ. III]7.
6	1	Ἀντλία συμπυκνώματος ὡς παρ. III]11.
7	1	Ἀντλία ὕδατος ὑδρ. πιεστηρίων ὡς παρ. III]13g.
8	1	Ὡς ἄνω, ὡς παρ. III]13h.
9	1	Ἀντλία ὕδατος ὑπὸ πίεσιν ὡς παρ. III]14i.
10	1	Ἀντλία γάλακτος ἀσβέστου ὡς V]12.
11	1	Ἀντλία Scum Juice ὡς VI]12.
12	1	Ἀντλία ἐπιστροφῆς ὡς VI]13.
13	1	Ἀντλία Scum ὡς VI]16.
14	1	Ἀντλία φίλτρου Scum ὡς VI]22.
15	1	Ἀντλία διηθήματος ὡς VI]23.
16	1	Ἀντλία γλυκέος ὕδατος ὡς VI/24.
17	1	Ἀντλία ἐγχύσεως ὕδατος ὡς IV] 26.
18	1	Ἀντλία διαυγάσματος ὡς VI]29.
19	1	Ἀντλία διὰ τὴν relimed χυμοῦ ὡς VI]35.
20	1	Ἀντλία χυμοῦ ὡς VI]39.
21	1	Ὡς ἄνω, ὡς VI]42.
22	1	Ἀντλία διαυγάσματος, ὡςVI[44.
23	1	Ἀντλία ἀκαθάρτου χυμοῦ ὡς VI]46.
24	1	Ἀντλία ἀραιοῦ χυμοῦ ὡς VI]51.
25	1	Ἀντλία κυκλοφορίας χυμοῦ ὡς VII]6.
26	1	Ἀντλία παχυρρεύστου χυμοῦ ὡς VII]13.
27	1	Ὡς ἄνω, ὡς VII]15.
28	1	Ἀντλία Precoating ὡς VII]20.
29	1	Ἀντλία Scum ὡς VII]22.
30	1	Ἀντλία ἀπομακρύνσεως ὡς VIII]8.
31	1	Ὡς ἄνω, ὡς VIII]17.
32	1	Ἀντλία διαλελυμένων προϊόντων B καὶ C ὡς VIII]20.
33	1	Ἀντλία ὕδατος ψύξεως ὡς VIII]27.
34–36		Κατηργήθησαν.
37	1	Ἀντλία Massecuite ὡς VIII]35.
38	1	Ἀντλία μελάσσης ὡς VIII]36.

Β) Ἀνταλλακτικὰ τῶν κεντροφύγων.

1	1	Ἄτρακτος μετὰ περικοχλίων καὶ σφηνῶν.
2	1	Κάλυμμα πληρώσεως.
3	4	Ὁμάδες τετραμερῶν κοσκίνων πλύσεως ἐξ ὀρειχάλκου μετὰ ταινιῶν καὶ κοχλιῶν.
4	4	Ὁμάδες τετραμερῶν κοσκίνων πλύσεως ἐξ ὀρειχάλκου.
5	1	Παρέμβυσμα ἐδράνου μετὰ ὀρειχαλκίνου δακτυλίου στηρίξεως, Ball Pot καὶ καλύμματος.
6	4	Δακτυλιοειδῆ κυλινδρικὰ ἔδρανα.
7	4	Δακτυλιοειδῆ κυλινδρικὰ ἔδρανα.
8	4	Δακτυλιοειδῆ λοξὰ ἔδρανα.
9	4	Ἐλαστικὰ προσκεφάλαια 325]315]255 MM διαμέτρου X 50.
10	4	Simmer Rings 110]130 διαμέτρου X 13.
11	8	Seeger Rings 170 MM διαμέτρου X 4.
12	12	Ἀκροφύσια πλύσεως ἱκανότητος 5 L]MIN.
13	4	Ἀκροφύσια πλύσεως ἱκανότητος 9 L]MIN.
14	1	Ἄτρακτος μετὰ περικοχλίων καὶ σφηνῶν.
15	4	Κόσκινα πλύσεως 3400X610X0,65 περίπου.
16	4	Κόσκινα πλύσεως No 4 3325X600 περίπου ἐξ ὀρειχάλκου.
17	1	Παρέμβυσμα ἐδράνου μετὰ ὀρειχαλκίνου δακτυλίου στηρίξεως, Ball Pot καὶ καλύμματος.
18	4	Δακτυλιοειδῆ κυλινδρικὰ ἔδρανα.
19	4	Δακτυλιοειδῆ κυλινδρικὰ ἔδρανα.
20	4	Δακτυλιοειδῆ λοξὰ ἔδρανα.
21	4	Ἐλαστικὰ προσκεφάλαια 325]315]235 MM διαμέτρου X 50.
22	4	Simmer Rings.
23	8	Seeger Rings 155 MM Φ X 4 MM.
24	6	Ἀκροφύσια πλύσεως ἱκανότητος 10–20 L]MIN.
25	2	Πλῆρεις σιαγόνες πεδῶν μεταφέροντος τόξου.
26	25M	Λωρίδος πεδῶν 180X10.
27	4	Ἐλατήρια πεδῶν.
28	1	Σύνδεσμος ἐλαστικῶν ἐπισώτρων.
29	4	Ἐλαστικὰ ἐπίσωτρα διὰ τὸν σύνδεσμον.
30	2	Βαλβίδες πλύσεως.
31	4	Ὁμάδες παρεμβυσμάτων βαλβίδος πλύσεως.
32	4	Ἐξαρτήματα κοσκίνου διὰ τὸν συλλέκτην ἀκαθαρσιῶν.
33	2	Μαγνητικαὶ βαλβίδες 1]4".
34	4	Πηνία μαγνητικῶν βαλβίδων.
35	2	Guide Brake Valves.
36	2	Διακόπται πέρατος διαδρομῆς.
37	6	Pot Collars. Διὰ τὸν διανέμοντα ἀναμικτῆρα :
38	2	Four-Way Slides.
39	4	Ὁμάδες περεμβυσμάτων διὰ τὸν κύλινδρον.
40	2	Disk Grooved Bearings. Διὰ τὸ αὐτόματον μηχάνημα ὕδατος πλύσεως :
41	1	Πλήρης ἄξων μετ' ἐνσφαίρων τριβέων καὶ δρομέων. Διὰ τὴν ἐγκατάστασιν πεπιεσμένου ἀέρος :
42	1	Ἔδρανον στροφαλοφόρου ἄξονος ἄνευ ἐγκοπῶν.

43	1	Ἕδρανον στροφαλοφόρου ἄξονος μετ' ἐγκοπῶν.
44	2	Ἐλατήρια ἐμβόλων.
45	1	Πλῆρες ἔμβολον.
46	2	Βαλβίδες ἀναρροφήσεως ρυθμιζόμεναι.
47	2	Βαλβίδες πιέσεως, πλήρεις.
48	4	Μεγάλαι πλάκες δικλείδων.
49	4	Μικραὶ πλάκες δικλείδων.
50	2	Μεγάλα ἐλατήρια πιέσεως.
51	2	Μικρὰ ἐλατήρια πιέσεως.
52	1	Σειρὰ πλήρης στυπιοθλιπτῶν.
		Διὰ τὸν ἠλεκτρικὸν ἐξοπλισμὸν τῶν κινητήρων τῶν φυγοκεντρικῶν μηχανημάτων.
53	2	Ἠλεκτρονόμοι χρόνου ἀπὸ 0,5 –5,5 λεπτῶν.
54	2	Μηχανισμοὺς προγραμματισμένης λειτουργίας..
55	2	Pendulun Motors διὰ τοὺς μηχανισμοὺς προγραμματισμένης λειτουργίας.
56	2	Βοηθητικοὺς ἠλεκτρονόμους διὰ τὸ ἄρθρον 54.
57	2	Ἐπαφεῖς τριφασικοῦ ρεύματος.
58	2	Ἐπαφεῖς τριφασικοῦ ρεύματος.
59	2	Ἐπαφεῖς τριφασικοῦ ρεύματος.
60	2	Πηνία διὰ τοὺς ἐπαφεῖς τριφασικοῦ ρεύματος.
61	2	Πηνία διὰ τοὺς ἐπαφεῖς τριφασικοῦ ρεύματος.
62	2	Μικρὰ Παχύμετρα.
63	20	Σκελετοὺς λαμπῶν σηματοδοσίας ἐξ ὧν 10 τεμάχια ἐρυθροὶ καὶ 10 τεμάχια πράσινοι.
64	10	Λάμπες πυρακτώσεως.
65	10	Λάμπες φθορισμοῦ.
66	10	NH – Ἀσφάλειαι 260 Amp.
67	10	NH – Ἀσφάλειαι 160 Amp.
68	20	Φύσιγγες ἀσφαλειῶν 6 Amp.
69	1	Ἠλεκτρονόμος χρόνου ρυθμιζόμενος διὰ χρόνους μεταξὺ 3 ἕως 43 δευτερ.
		Γεφυροπλάστιγξ φορτηγῶν αὐτοκινήτων ἱκανότητος 25 τόννων 9 X 3μ. διαστάσεων γεφύρας.
70	4	Ἐπίπεδοι κοπτῆρες 50 X 25 X 120 ΜΜ μήκους
71	4	Οἱ αὐτοὶ, 50X25X 80 ΜΜ μήκους
72	9	Οἱ αὐτοί, 32X16X 50 » »
73	4	Λεκάναι 40X25X120 » »
74	4	Αἱ αὐταὶ 40X25X 80 » »
75	9	» 20X12X 50 » »
		Διὰ τὴν πλάστιγγα φορτηγῶν , δυναμικότητος ζυγίσεως 40 T, μήκους γεφύρας 8 μ.
76	8	Ἐπίπεδοι κοπτῆρες 63X32X180 χιλ. μῆκος
77	4	Τὸ αὐτὸ 50X25X 80 » »
78	5	» » 40X20X 60 » »
79	5	» » 32X16X 50 » »
80	8	λεκάναι 63X50X180 » »
81	4	» 40X25X 80 » »
82	5	τὸ αὐτὸ 32X20X 60 » »
83	5	» » 20X12X 50 » »
		Διὰ τὸν γερανὸν
84	1	Ἐνδιάμεσον τεμάχιον μετὰ γωνίας
85	1	Διπλῆ μήτρα 100]135 χιλ. διαμ.
86	1	Δακτύλιος παρεμβύσματος
		Διὰ τὸν δικτυωτὸν ἀποφράκτην, πλάτος αὔλακος 700 χιλιοστά.
87	2	Μεταφορικαὶ ἅλυσοι B 25, μήκους 2, 5 μ. ἑκάστη, μετὰ τοῦ συνδετικοῦ τεμαχίου.
88	5	Κτέναι διὰ τὸν συλλέκτην τῶν φύλλων.
89	5	Πλήρεις κάδοι διὰ τὸν συνεχῆ συλλέκτην λίθων. Κυλινδρωτὴ ἐσχάρα πρὸ τοῦ πλυντηρίου.
90	6	Τροχοὶ διπλῆς ἁλύσου, 14 ὀδόντων.
91	3	Τροχοὶ ἁπλῆς ἁλύσου, 14 ὀδόντων.
92	5	Μεταφορικαὶ ἅλυσεις B 35, ἑκάστη μετὰ 27 Links μήκους, περιλαμβανομένου καὶ τοῦ τελευταίου Link.
93	5	Εὐθεῖς ἀκραῖοι κρίκοι.
94	5	Καμπυλωτοὶ ἀκραῖοι κρίκοι
95	2	Θῆκαι ἑδράνων φορτηγῶν ὀχημάτων TUX 307 A.
96	2	Θῆκαι ἑδράνων φορτηγῶν ὀχημάτων TUX 307 B.
97	16	Πλάγιοι κύλινδροι ἐκ Silumin.
98	60	Κύλινδροι ἐλαστικοί.
		ΔΙΑ ΤΟ SHUNT PLANT
99	6	Κοχλίαι συνδέσεως μετὰ δερματίνων δακτυλίων καὶ περικοχλίων.
100	2	Brake Blocks.
101	1	Ἄλυσσος μετὰ κυλίνδρων μετὰ κλειστικῶν τεμαχίων καὶ διατάξεως διακόπτου πέρατος διαδρομῆς.
102	1	Ζεῦγος τροχῶν ἁλύσου μετὰ κυλίνδρων, 48]32 ὀδόντων.
103	2	Κύλινδροι σχοινίων διαμέτρου 550 χιλ., διὰ τὴν διάταξιν τανύσεως, μετὰ κοχλιῶν καὶ ἑδράνων.
104	2	Complete stop chains with whirls and shells.
105	2	Ἄγκυστρα μετ' ἀσφαλείας.
106	8	Κωνικὰ ἐλατήρια διαμέτρου 165 X 360 χιλ. διὰ τὴν διάταξιν τανύσεως.
107	2	Κωνικὰ ἐλατήρια διαμέτρου 125 X 120 χιλ. διὰ τὴν διάταξιν τανύσεως.
		Διὰ τὸν τεμαχιστὴν τεύτλων διαμέτρου 2000 χιλ.
108	1	Τροχαλία ρυθμίσεως ὑψηλῆς εὐελιξίας. 008KH
109	1	Μεταφορικὴ ἅλυσσος 105, μήκους περίπου 1,5 μ.
110	1	Ὁμὰς τεμαχίων τριβῆς διὰ τὸν μαγνητικὸν σύνδεσμον.
111	1	Ὁμὰς ψηκτρῶν ἄνθρακος μετὰ στηρίγματος καὶ κοχλιῶν μονώσεως.
112	1	Μαγνήτης. Adhesion, 24 V, D.C.
113	1	Διακόπτης πέρατος μετὰ κυλινδρικοῦ μοχλοῦ.
114	1	Πηνίον διὰ τὸν ἐπαφέα τύπου DSLF 12.
115	1	Περιστρεφομένη ἀντίστασις P 100.
116		Διὰ τὴν στήριξιν τοῦ συνδέσμου, 4 ἔνσφαιροι τριβεῖς :
		No 6212, 3212, 6216, 30216
		1 Simmer Ring B 80]100]13
		1 τὸ αὐτὸ B 90]110]12
		1 Seeger Ring A 80]2,5 K.
		Διὰ τὸν συλλέκτην οὐρῶν τεύτλων 3000 χιλ. διαμ. X 2000 χιλ. ἐσωτ. πλάτους.
117	1	Ζεῦγος ὀδοντωτῶν τροχῶν μετὰ 13]78 ὀδόντων πλάτος ὀδόντος 110 χιλιοστά.
118	12	Στοιχεῖα ἐλατηρίων τανύσεως.
		Διὰ τὸ πλυντήριον μετὰ ἀναμικτήρων στρεφομένων βραχιόνων 3000 X 1000 χιλ.
119	2	Φύλλα ἐπιπέδων κοσκίνων ἕκαστον 1150 X 740 X 5 χιλιοστά.
120	3	Βραχίονες ἀναμίξεως καὶ μεταφορᾶς.
121	1	Cover Bearing.
122	1	Ὁμὰς διατάξεως προστασίας ἄξονος μετὰ 2 ἑδράνων.
123	1	Κεντρικὸν ἔδρανον.
124	1	Simmer Ring B1 100]120]8.
125	2	Τὸ αὐτὸ B2 100]130]13.
		Διὰ τὸν τεμαχιστῆρα, ἐσωτ. ἀνοίγματος 500 X 330 χιλ.
126	4	Κτέναι ξέσεως.
		Διὰ τὴν λεκάνην ἀποστραγγίσεως διαμέτρου 1500 χιλ. X 1000 ἐσωτ. πλάτους.
127	6	Στοιχεῖα ἐλατηρίων τανύσεως.
		Διὰ τὴν ἀσβεστοκάμινον, δυναμικότητος 80 μ3.
128	2	Σιαγόνες πέδης ἐκ χάλυβος ἐλατηρίων 40 X 1 χιλ. 1002 χιλ. μήκους, μετὰ ταινιῶν στερεώσεως.

129		'Αναβατώριον.
	2	'Αντιτριβικοὶ δακτύλιοι, ἐξ ἐρυθροῦ ὀρειχάλκου, διαμ. 130]115 χιλ. μήκους 250 χιλιοστῶν.
		Διὰ κάλυμμα κάδου.
130	1	'Ελατήριον τανύσεως ἐκ χαλυβδίνου σύρματος, διαμέτρου 2 χιλιοστῶν, ἐσωτ. πλάτους 20 χιλιοστ., μήκους 110 χιλιοστῶν.
		Διὰ τὸ κύπελλον πληρώσεως.
131	2	"Εδρανα ἀναρτήσεως, ἀνοίγματος 40 χιλ.
		Διὰ τὸ ὄχημα παραλαβῆς.
132	4	Κυλιόμεναι στεφάναι.
133	4	'Εξωτερικοὶ δακτύλιοι διὰ κυλιομένας στεφάνας.
134	1	'Ελατήριον ἀποσβεστῆρος (bumper) δυναμικότητος φορτίσεως 3000 χιλιογράμμων.
135	1	'Επαφεὺς κινδύνου 60 Α.
136	1	'Επαφεὺς ἀναστροφῆς 30 Α.
137	1	'Επαφεὺς δικτύου 30 Α.
138	3	Διμεταλλικοὶ ἠλεκτρονόμοι.
139	3	Extension Band Relays.
140	2	Διακόπται πέρατος TR 042–11X.
141	2	'Ομείως TK 042–11X
142	2	'Ομοίως K 042–11X
143	2	'Ομοίως TA 064–12X
		Διὰ τὸν κραδαινόμενον μεταφορέα ἀσβέστου.
144	2	"Εδρανα Cylinder Roller.
	2	'Ομοίως.
		Διὰ τὸν ἔλεγχον ὥσεως τοῦ κραδαινομένου μεταφορέως ἀσβέστου.
145	1	Κύριος διακόπτης 25 Α.
146	1	Διακόπτης ἐναλλαγῆς 25 Α.
147	1	'Επαφεὺς DJL 050]56.
148	1	'Επαφεὺς DJL 00–44]56.
149	1	Διμεταλλικὸς ἠλεκτρονόμος Z6.
150	1	Μετασχηματιστής.
		Διὰ τὸν μηγνητικὸν ἀφέτην πέδης τοῦ κινητῆρος τοῦ ἀναβατωρίου.
151	1	Σειρὰ πηνίων.
152	1	Συρματόσχοινον διαμέτρου 20 ΜΜ καὶ μήκους 135 Μ δι' ἀνυψωτῆρα.
153	1	'Ομοίως, μήκους 100Μ, διαμέτρου 11 ΜΜ δι' ἀντίβαρον.
154	2	'Ομοίως, διαμέτρου 11 ΜΜ, μήκους ἕκαστον 45 Μ διὰ πλήρωσιν κάδου.
155	1	'Ομοίως, διαμέτρου, 16 ΜΜ, μήκους 50 Μ δι' ἀνυψωτῆρα πληρώσεως.
		Διὰ τὸ τύμπανον σβέσεως ἀσβέστου.
156	8	Μετακινητὰ χιτώνια ΑΗ 317.
157	8	Περικόχλια ΚΜ 15.
158	8	'Ασφαλιστικαὶ πλάκες ΜΒ 15.
		Διὰ τὸν ἀμμοσυλλέκτην.
159	2	Split παραπετάσματα 600 Χ 1200 Χ 0,5 ΜΜ πλάτους τοῦ Split.
160	8	'Ελατήρια 6 ΜΜ.
161	4	Δακτυλιωτὰ Grooved ἔδρανα 6310.
162	4	Δακτυλιωτὰ σφαιρικὰ ἔδρανα 1309]Κ]Η 309.
163	6	Κεκλιμένα ἔνσφαιρα ἔδρανα 3206 Χ.
		'Αναδευτὴρ ἀσβεστίου γάλακτος.
164	2	Grooved ἔνσφαιρα ἔδρανα 6301.
165	2	Grooved ἔνσφαιρα ἔδρανα 6209.
166	2	'Ομοίως 6006 Χ.
167	6	'Ομοίως 6000 Χ.
		'Αντλίαι ἀσβεστίου γάλακτος.
168	2	"Εδρανα Cylinder Roller NU 2307.
169	2	"Εδρανα Grooved Roller 6307.
		Διὰ τὴν διάταξιν τροφοδοτήσεως.
170	1	'Αντιτριβικὸς δακτύλιος ἐξ ἐρυθροῦ ὀρειχάλκου διαμέτρου 70]55, mm, μήκους 79 ΜΜ διὰ τὸ Crank Rod.
171	2	'Αντιτριβικοὶ δακτύλιοι ἐξ ἐρυθροῦ ὀρειχάλκου διαμέτρου 80]70, μήκους 40ΜΜ.
172	1	'Αντιτριβικὸς δακτύλιος ἐξ ἐρυθροῦ ὀρειχάλκου 75]60 ΜΜ διαμέτρου, μήκους 100 ΜΜ.
173	1	'Αντιτριβικὸς δακτύλιος ἐξ ἐρυθροῦ ὀρειχάλκου διαμέτρου 75]60 ΜΜ, μήκους 50 ΜΜ.
		Διὰ τὸν κραδαινόμενον μεταφορέα ἀσβεστολίθου.
174	2	"Εδρανα Cylinder Roller.
175	2	'Ομοίως.
		Διὰ τὸν κραδαινόμενον μεταφορέα τοῦ κώκ.
176	2	"Εδρανα Cylinler Roller.
177	2	'Ομοίως.
		Διὰ τὴν ἀεραντλίαν καὶ φυσητῆρα δὲν ἀπαιτοῦνται ἀνταλλακτικά.
		Διὰ ζυγὸν Libra.
178	1	Σειρὰ Beam κοπτήρων.
179	1	Μία σειρὰ Beam Pans
180	1	Μία σειρὰ ψηκτρῶν.
		Διὰ τὸ Vibrating Screen Machine 1200 ἐπὶ 3000 ἐπὶ 2 'χιλιοστά.
181	2	Τεμάχια ὑφάσματος κοσκίνου τύπου V2A, 1200 ἐπὶ 3000 χιλιοστῶν, ἀνοίγματος ὀπῶν 0.8 χιλιοστῶν.
182	1	'Ως ἄνω, ἀνοίγματος ὀπῶν 1,28 χιλιοστῶν.
183	2	Σπειροειδῆ ἐλατήρια 16 χιλιοστῶν διαμέτρου
184	2	"Εδρανα, κέντρου διὰ τὸ Exciter Main Bearing.
185	1	Σύνδεσμος εὐκάμπτου σιλῆνος 330 χιλιοστῶν μήκους.
		Διὰ τὸν ταχυξηραντῆρα τεμαχιδίων τεύτλων δυναμικότητος 1000 τόννων τεύτλων 2,6 διαμέτρου Χ 12 μέτρα.
186	2	'Οδοντωτοὶ τροχοὶ διὰ τὴν κίνησιν τοῦ μηχανισμοῦ μεταδόσεως,
187	10	Τραπεζοειδεῖς ἱμάντες 20Χ2,500 χιλιοστά.
188	10	'Ως ἄνω 20Χ2.500 χιλιοστά.
		Διὰ τὸν μεταφορέα τοῦ Grasshopper 1000 χιλιοστῶν πλάτους 15 μέτρων μήκους.
189	2	"Εδρανα μετ' ἐνσφαίρων τριβέων.
190	2	Clamping Sleeves.
191	1	Pendulum Roller Bearing.
192	1	Clamping Sleeve.
193	1	Spherical Ball Bearing.
194	1	Clamping Sleeve.
195	1	Boga Silent Block.
196	2	Simmer Rings.
197	1	Σειρὰ τραπεζοειδῶν ἱμάντων (5 τεμάχια) διατομῆς 17Χ3.350 χιλιοστὰ μήκους.
198	50	'Ελατήρια Lignostone 776Χ70Χ5 χιλιοστά.
		Διὰ τοὺς Προθερμαντῆρας.
199	30	Χαλύβδινοι σωλῆνες ἀκριβείας ἄνευ ραφῆς 35Χ2Χ4.000 χιλιοστὰ μήκους, σταθερὰ μήκη, ἀνοχῆς μηκῶν –0+5 χιλιοστά.
200	1	Box thermometer.
		Διαστάσεις κιβωτίου 240Χ40 χιλιοστά, γωνία 90ο with Loose Screwing–in sleeve κατασκευασμένον ἐκ χάλυβος V2A, joining thread R 3/4", length of dipping tube 100 χιλιοστῶν περιοχῆς μετρήσεως +20ο,– 150ο C, ἀνάγνωσις εἰς oC καὶ oF.
		ΔΙΑ ΤΑ PANS
201	60	Χχλύβδινοι σωλῆνες ἀκριβείας ἄνευ ραφῆς ἐξωτερικῆς διατμέτρου 102 χιλιοστῶν, πάχους 3 χιλιοστῶν, μήκους 1405 χιλιοστῶν, σταθερὰ μήκη, ἀνοχὴ μήκους –0+5 χιλιοστά.

202	10	Ὑαλοπίνακες θυρίδων παρατηρήσεως, 230 χιλιοστῶν διαμέτρου, 20 χιλιοστῶν πάχους κατασκευασμένοι ἐκ πεπιεσμένης σκληρᾶς ὑάλου.
203	20	Ἐλαστικὰ παρεμβύσματα 230/210 χιλιοστῶν διαμέτρου, 3 χιλιοστῶν πάχου.
204	2	Διμεταλλικὰ θερμόμετρα 250 χιλιοστῶν διαμέτρου, joining thread R 3/4'' length of dipping tube 200 χιλιοστῶν, περιοχὴ μετρήσεως +20 °C,–150 oC ἀνάγνωσις εἰς oC καὶ oF.
205	2	Μετρηταὶ κενοῦ 250 χιλιοστῶν διαμέτρου joining thread R 1/2'' περιοχὴ μετρήσεως –1–0, ἀνάγνωσις εἰς χιλιόγραμμα ἀνὰ τετραγωνικὸν ἑκατοστὸν καὶ εἰς ἴντσες ὑδραργύρου.
206	2	Μανόμετρα κενοῦ, 250 χιλιοστῶν διαμέτρου joining thread R 1/2'' περιοχὴ μετρήσεως –1–0, ἀνάγνωσις KG CM2 καὶ LB/SQ ἐκπεφρασμένον εἰς χιλιοστὰ καὶ ἴντσας ὑδραργύρου.
		Διὰ τὰς Συσκευὰς ἐξατμίσεως.
207	200	Χαλύβδινοι σωλῆνες ἀκριβείας ἄνευ ραφῆς 35 χιλιοστῶν ἐξωτερικῆς διαμέτρου, 1,5 χιλιοστοῦ πάχους τοιχώματος, 3000 χιλιοστῶν μήκους, σταθερὰ μήκη, ἀνοχὴ μήκους –0+5 χιλιοστά.
208	10	Ὑαλοπίνακες θυρίδων παρατηρήσεως, 150 χιλιοστῶν 16 χιλιοστῶν πάχους, κατασκευασμένοι ἐκ πεπιεσμένης σκληρᾶς ὑάλου.
209	20	Ἐλαστικὰ παρεμβύσματα 151/125 χιλιοστῶν διαμέτρου, X2 χιλιοστὰ πάχος.
210	100	Μέτρα τραπεζοειδῆ παρεμβύσματα 15/10X12 χιλιοστὰ ὕψος.
211	2	Διμεταλλικὰ θερμόμετρα 250 χιλιοστῶν διαμέτρου.
212	2	Μανόμετρα κενοῦ 250 χιλιοστῶν διαμέτρου.
		Διὰ τὸν Κεντρικὸν Ἀεροσυμπιεστὴν 404 M3/H δυναμικότητος 8,3 ἀτμοσφαιρῶν.
213	–	Ἀνταλλακτικά.
		Διὰ τὴν ἀντλίαν ὕδατος πλύσεως 14.000 L]min.
		Δυναμικότητος, 40 μέτρων μανομετρικοῦ ὕψους.
214		Ἀνταλλακτικὰ : Impeller, ἔδρανα καὶ διάταξις προστασίας ἄξονος.
		Διὰ τὸ αὐτὸ 14.000 L]min.
		Δυναμικότητος 10 μέτρων μανομετρικοῦ ὕψους.
215		Ἀνταλλακτικὰ ὡς ἀνωτέρω.
		Διὰ τὴν ἀντλίαν τεύτλων.
216		Impeller, ἔδρανα καὶ διάταξις προστασίας ἄξονος.
		Διὰ τὴν κατακόρυφον ἀντλίαν ἀκαθάρτου ὕδατος.
217		Impeller, ἔδρανα καὶ διάταξις προστασίας ἄξονος.
		Διὰ τὴν ἀντλίαν ἀκατεργάστου χυμοῦ.
218		Impeller., ἔδρανα καὶ διάταξις προστασίας ἄξονος.
219		Ἀνταλλακτικὰ διὰ τὸν συμπιεστὴν δυναμικότητος 16M3]H, 5 ATM. G.
220		Ἀνταλλακτικὰ διὰ τὴν ἀντλίαν συμπυκνώματος
221		Ἀνταλλακτικὰ διὰ τὴν ἀντλίαν πεπιεσμένου ὕδατος.
222		Ἀνταλλακτικὰ διὰ τὴν ἀντλίαν πεπιεσμένου ὕδατος.
223		Ἀνταλλακτικὰ διὰ τὴν εἰδικὴν ἀντλίαν τοῦ καθαρισμοῦ.
224		Ἀνταλλακτικὰ διὰ τὴν ἀντλίαν ἐπιστροφῆς τοῦ καθαρισμοῦ.
225		Ἀνταλλακτικὰ διὰ τὴν ἀντλίαν διηθήματος.
226		» » » » χυμοῦ
227		» » » » ἰλύος διηθήσεως
228		» » » » ἀκαθάρτου χυμοῦ
229		» » » » χυμοῦ μετὰ τὴν μονάδα SO2
230		» » » » χυμοῦ
231		» » » » Precoat
232		» » » » Thick Scum
233		» » » » συμπυκνώματος δυναμικότητος 1200 L]MIN.
234		» δι' ὁμοίαν ἀντλίαν δυναμικότητος 2500 L]MIN.
235		» διὰ τὴν ἀντλίαν πυκνοῦ χυμοῦ.
236		Ἀνταλλ. διὰ τὴν ἀντλίαν Precoat.
237		» » » » ἰλύος.
238		» » » » διαυγάσματος.
239		» » » » φυσικοῦ ὕδατος.
240		» » » » ποσίμου ὕδατος.
241		» » » » Tail–Tank Water.

ΔΙΑ ΤΟ ΔΟΝΟΥΜΕΝΟΝ ΚΟΣΚΙΝΟΝ ΤΕΥΤΛΩΝ.

242	2	Spherical Roller Bearing.
243	1	Stretching Sleeve.
244	1	Spherical Roller Bearing.
245	1	Stretching Sleeve.
246	1	Ὡς ἄνω.
247	1	Ὡς ἄνω.
248	1	Boye silent block 165 χιλιοστῶν διαμέτρου, 190 χιλιοστῶν μήκους.
249	4	V Belts, Profil 20, 4000 χιλιοστῶν ἐσωτερικοῦ μήκους.
250	2	Simmer Rings 180]220 ΦX16.

ΔΙΑ ΤΟ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ ΣΤΡΟΒΙΛΟΥ ΑΝΤΙΘΑΛΨΕΩΣ 2500 KW.

251	1	Set = 12 segments with locking pins for the one-ring pressure bearing.
252	8	Μέτρα of packing band for bearing packing rings and pressure bearings,.
253	1	Bolt, guide ring, adjusting screw, spring and thread pin for the safety regulator.
254	1	Μανόμετρον as speed indicator.
255	10	Oil screens for the gearing.
256	1	Σειρὰ θερμομέτρων.
257	1	Σειρὰ μανομέτρων.
258	16	Ψήκτροθῆκαι.
259	96	Ψῆκτραι ἄνθρακος.

ΔΙΑ ΤΗΝ ΚΥΡΙΑΝ ΔΙΕΓΕΡΤΡΙΑΝ

260	16	Ψήκτροθῆκαι.
261	144	Ψῆκτραι ἄνθρακος.

ΔΙΑ ΤΗΝ ΒΟΗΘΗΤΙΚΗΝ ΔΙΕΓΕΡΤΡΙΑΝ

262	4	Ψήκτροθῆκαι
263	24	Ψῆκτραι ἄνθρακος.

ΔΙΑ ΤΟΝ ΔΙΥΛΙΣΤΗΝ BUCKAU 5 μέτρων διαμέτρου καὶ Scalding Trough 2,5 μέτρων διαμέτρου.

A'. Scalding Trough

264	3	Καθαρισταὶ κοσκίνων κατασκευασμένοι ἐκ Perbunan 295X25X720 χιλιοστά.
265	1	Simmer Ring A 300 X 335 X 18 χιλιοστά.
266	1	Ὡς ἄνω, B3, 125 χιλιοστὰ διαμέτρου X 80 χιλιοστὰ X 13.
267	1	Ὡς ἄνω A 90 X 110 X 13 χιλιοστά.

268 1 Ὡς ἄνω Α 120 Χ 160 Χ 15 χιλιοστά.
269 2 Τεμάχια πρεσσαριστῆς σκληρᾶς ὑάλου 160 Χ 15 χιλιοστά.
270 1 Σειρὰ ταινιῶν πέδης διὰ τὴν σύνδεσιν SN3 εἰς PIV Gearing Mac 5.
271 1 Ἄλυσος ρυθμίσεως διὰ τὸ Piv Gearing Mac 5.

Β'. Ἐκχυλιστὴρ

272 1 Cap Collar H 400 – 1.
273 1 Ὡς ἄνω, H 460 – 1.
274 2 Rollers »V» πλήρεις.
275 2 Ὡς ἄνω »H».
276 2 Τεμάχια πρεσσαριστῆς σκληρᾶς ὑάλου 200 χιλιοστῶν Χ 20 χιλιοστῶν.

ΔΙΑ ΤΟ GEARING

277 1 Σύνδεσμος.
278 1 Σύνδεσμος.
279 1 Ὀδοντωτὸς σύνδεσμος.
280 1 Simmer Ring
281 1 Ὡς ἄνω.
282 1 Δείκτης στάθμης ἐλαίου, ὑάλινος.
283 1 Ὀδοντωτὴ ἀντλία.
284 1 Δείκτης ροῆς.
285 1 Μανόμετρον.
286 1 Ψύκτης φίλτρου ἐλαίου.

Διὰ τὸ πιεστήριον πολτοῦ 1400 χιλιοστὰ διάμετρος

287 2 Axial Grooved Ball Bearings
288 1 Spherical Roller Bearing.
289 1 Σειρὰ κοσκίνων.
290 6 Ἀτέρμονες τραπεζοειδεῖς ἱμάντες.

Διὰ τὸν πλυντῆρα τεύτλων.
2400 χιλιοστὰ πλάτους, 10 μέτρα μήκους.

291 4 Ζεύγη βραχιόνων ἀναδεύσεως κατασκευασμένων ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου.
292 3 Διατάξεις προστασίας ἄξονος κατασκευασμέναι ἐκ φαιοῦ χυτοσιδήρου.
293 3 Bearing Bushes κατασκευασμένοι ἀπὸ χυτοχάλυβα.
294 1 Pinion.

C) ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΔΙΑ

Λέβητας, ὑπερθεμαντῆρας, προθερμαντῆρας, ρυθμιστὰς ὕδατος τροφοδοτήσεως, διατάξεις συναγερμοῦ, δείκτην στάθμης ὕδατος ἐνδείξεως ἐξ ἀποστάσεως.

Καῦσις πετρελαίου.
Ἐξοπλισμὸς Sucking Draught.
Ἀεριστὴρ
Ψύκτης δι' ἐγχύσεως.
Ἀντλίαι ὕδατος τροφοδοτήσεως.
Ἐγκατάστασις καθαρισμοῦ ὕδατος.
Ὑλικὰ δομῆς.

XVII. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΗΧΑΝΟΥΡΓΕΙΟΥ ΚΑΙ ΧΗΜΙΚΟΥ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟΥ

1 Πλήρης ἐξοπλισμὸς Μηχανουργείου.

Α) Διὰ τὸ σιδηρουργεῖον.

1 Ἠλεκτρικὸς φυσητὴρ διὰ πυρὰν σιδηρουργείου.
1 Ἄκμων, 200 χιλιογράμμων.
2 Σφῦραι (Fore-Hammers) 5 καὶ 10 KGS.
1 Σειρὰ διαφόρων σφυρῶν σιδηρουργείου.
1 Σειρὰ λαβίδων σιδηρουργείου.

Β) Διὰ τὸ μηχανουργεῖον ἐφαρμοστοῦ.

Ἐξοπλισμὸς δι' ὀκτὼ ἐφαρμοστὰς συμπεριλαμβανομένων μεγγενῶν, μεγγενῶν χειρός, 3 ἠλεκτρικῶν χειροκινήτων τρυπάνων, ratchet drill, σφυρῶν hand and riveting, κατσαβιδιῶν, λαβίδων κοπῆς, pincers, mandrels, σειρὰν rivet, συρματοψηκτρῶν, καλεμίων, scribers, reamers, σιδήρων χαράξεως πλακῶν ἑλικοτομῆς διὰ βήματα WB–M καὶ Rthreads, files, κανονικῶν καὶ εἰδικῶν κλειδίων, πριονιῶν, χειροκινήτου τροχοῦ σμύριδος, surface plate, μιᾶς αὐτογενοῦς καὶ μιᾶς ἠλεκτρικῆς συσκευῆς συγκολλήσεως, κυλίνδρων κυλινδρώσεως σωλήνων, pipe cutters, universal screw stock for pipe threads, λαβίδων σωλήνων, κανόνων, γωνιῶν καὶ μεταβλητῶν sliding squares.

C) Διὰ τὸ ἠλεκτροτεχνικὸν ἐργαστήριον.

2 Παράλληλοι μέγγεναι, files, σφῦραι, ζεῦγος χειροκινήτων bellows, cutting pliers, λαβίδες κάμψεως σωλήνων, μονωμένοι screw drivers, διάφοροι κλεῖδες, ἕν βολτόμετρον, ἕν ἀμπερόμετρον, ἕν induction apparatus, καὶ μία συσκευὴ ἐλέγχου ρεύματος.

D) Διὰ τὸ ὑδραυλικὸν ἐργαστήριον.

Μία τράπεζα μετὰ 2 παραλλήλων μεγγενῶν, ἕν bag seaming machine, ἕν edging machine διὰ λαμαρίνας 2 χιλιοστῶν, ἕν ζεῦγος board shears διὰ λαμαρίνα 2 χιλιοστῶν, σφῦραι, ρίναι, κλεῖδες, soldering irons, πυρὰ ξυλάνθρακος, φορητὸν σιδηρουργεῖον, συσκευὴ κυλινδρώσεως διὰ λαμαρίναν 1,5 χιλιοστῶν

E) Διὰ τὸ ἐργαστήριον ξυλουργοῦ.

Μία πριονοταινία μετὰ κινητῆρος, ἕν δισκοπρίονον μετὰ κινητῆρος, μία τράπεζα πλάνης, χειροκίνητος roughening and joining πλάνη, trimming plane, ripping chisel, hand,, dovetail and piercing saws, ἕν hatchet, σφῦραι, pliers.

Bevelling Angle, Stop Angle, Graduator, μίαν πυρὰν κόλλας καὶ εἷς μικρὸς ξυλότορνος.

F) Διὰ τὸ μηχανουργεῖον.

1 παλινδρομικὸν ἠλεκτροπρίονον.
1 ταχεῖα πλάνη, διαδρομῆς 500 χιλιοστῶν.
2 τρύπανα μὲ ἱκανότητα διατρήσεως 23 καὶ 60 χιλιοστῶν.

Τόρνος 180 χιλ. ἀποστάσεως κέντρων καὶ 1000 χιλιοστῶν Turning Length.

1 τόρνος, ἀπόστασις κέντρων 500 χιλιοστά, Turning Length 3.000 χιλιοστά.
1 διπλοῦν τροχιστικὸν μηχάνημα.

2 1 Ἐργαστήριον ἐλέγχου τεύτλων ἀποτελούμενον ἐκ:

1 πολωσίμετρον τεύτλων χωρὶς Wedge Compensation πυριτίου δι' ἀκατέργαστον χυμὸν σακχάρου.

Περαιτέρω :

1 μηχάνημα ταχείας πολτοποιήσεως τεύτλων πλῆρες μετὰ ἠλεκτροκινητῆρος, 220Volts, ἐναλασσομένου ρεύματος.
Ἑνὸς μηχανήματος ταλαντώσεως δυναμικότητος μέχρις 25 ποτηρίων πέψεως, πλήρους μετὰ ἠλεκτροκινητῆρος.
25 ποτήρια πέψεως ἐξ ὀρειχάλκου Hard Drawn, ἐπινικελωμένα, πλήρη μετὰ ταχυ-καλυμμάτων.

1 ζυγὸς ἀκριβείας μὲ ἀπόσβεσιν δι' ἐλαίου δυναμικότητος 1.000 γραμμαρίων εὐαισθησίας 50 χιλιοστογράμμων.

1 σειρὰ σταθμῶν ἀκριβείας, ὀρειχαλκίνων, ἐστιλβωμένων, κλάσματα γραμμαρίων 10 MG ἕως 500 γραμμ. ἐξ ἀλουμινίου μετὰ καλύμματος ἐξ ὑάλου, λαβίδος, πλήρη, εἰς κιβώτιον ἐκ ξύλου.

1 σειρὰ κανονικῶν (Normal) σταθμῶν σακχάρεως, ἐπινικελωμένων, πλήρων ἐντὸς θήκης τῶν 13,26 καὶ 52 γραμμ.

1 Special-Starmix βιομηχανίας σακχάρεως.

1 πιεστήριον μετ' ἀτράκτου ἐξ ἐπιψευδαργυρωμένης, λαμαρίνης, χωρητικότητος 10 λίτρων μεθ' αὔλακος ἐκροῆς.

10000 φύλλα ἐκ χαρτοπολτοῦ τεύτλων 10X11 CM

25 KG Λιθαργύρου

80 KG Βασικοῦ ὀξεικοῦ μολύβδου

12 αὐτομάτων, μετρητικῶν σιφωνίων σφαίρας N]LE DOCTE πλήρων ἐπὶ στηρίγματος.

50.000 φίλτρα σακχάρεως No 0865 διαμετ. 15 CM

50.000 φίλτρα σακχάρεως No 3000 διαμετ. 15 CM

100 κυλίνδροι διηθήσεως ὑάλινοι χωρητικότητος περίπου 250 CM3

100 χωνία πολυαιθυλενίου, κοντά, κεκλιμένα διαμέτρου 80 MM

5 ὑάλινοι σωλῆνες πολωσιμετρίας διὰ τὸ προσφερθὲν πολωσίμετρον τεύτλων μήκους 200 MM μετὰ σωλῆνος πληρώσεως καὶ ἀνοξειδώτων μεταλλικῶν καλυμμάτων

2 ὀρειχάλκινοι σωλῆνες πολωσιμέτρου συνεχοῦς ροῆς, μήκους 200 MM.

1 Τράπεζα 320X80X90 CM

1 Γραφεῖον 200X75X80 CM

1 ἐγκατάστασις ψεκασμοῦ πλήρης

1 Τράπεζα δι' ἕνα ζυγόν.

1 Τράπεζα ὀργάνων μήκους 2,5 M

6 περιστροφικὰ σκαμνία μετὰ χαλυβδίνων ποδῶν.

3 περιστροφικὰ καθίσματα μετ' ἐλατηρίου ἐπὶ τοῦ στηρίγματος νώτων.

1 'Εργαστήριον διὰ τὴν ἐξέτασιν σακχάρεως ἀποτελούμενον ἐξ 1 Πολωσιμέτρου μετὰ ἀντισταθμίσεως διὰ πυριτικοῦ πρίσματος, περιοχὴ μετρήσεως −30ο + 105ο
'Ακρίβεια ἀναγνώσεως 0,05 °S
Πλήρους μετὰ φωτεινῆς πηγῆς, φίλτρου φωτὸς διὰ σωλῆνας παρατηρήσεως μέχρι 400 MM κατὰ μέγιστον καὶ ἐπὶ πλέον

1 προτύπου πυριτικῆς πλακὸς μὲ βαθμὸν στροφῆς μέχρι 20ο S ἐντὸς πλαισίου.

5 σωλῆνες πολωσιμέτρου ἐξ ὑάλου μετὰ σωλῆνος πληρώσεως, μήκους 200 MM.

2 ὁμοίων σωλήνων μήκους 400 MM

1 Σωλὴν πολωσιμέτρου N]pellet μετὰ χωνίου πληρώσεως καὶ σωλῆνος ἀνυψώσεως ἐξ ὀρειχάλκου, μετὰ στιλπνῆς ἐπινικελώσεως, μήκους 200 MM

1 ὁμοιος σωλὴν μήκους 400 MM

100 καλυπτρίδες διὰ τοὺς ἀνωτέρω σωλῆνας διαμέτρου 15 MM μετὰ
50 ἐλαστικῶν δακτυλίων

1 Ζυγός, δυνατότητος 10 KG, μετὰ σειρᾶς σταθμῶν 100 GR

1 Φωτοηλεκτρικὸν χρωματόμετρον μετὰ 2 μονοχρωματικῶν φίλτρων Gibson καὶ ἐξαρτημάτων μετὰ

5 ὑποδοχέων 100 ml.

1 'Αναλυτικὸς ζυγός, μετ' ἀποσβέσεως δι' ἀέρος καὶ συστήματος μετατοπίσεως ἱππέως, σταθεροποιήσεως τόξου καὶ συστήματος ἀντισταθμίσεως βάσεως, καθρέπτου καὶ κιβωτίου.
'Αντοχὴ 200 GR
'Ακρίβεια 0,1 MG

1 Σειρὰ ἀναλυτικῶν σταθμῶν ἐξ ἐπινικελωμένου ὀρειχάλκου, μετὰ κλασμάτων γραμμαρίου, καὶ ἱππέων ὑπὸ καλυπτρίδα, λαβίδος μὲ αἰχμὰς ἐξ ἐλεφαντοστοῦ, 1 MG ἕως 100 mg ἐντὸς θήκης,

1 Συσκευὴ προσδιορισμοῦ τέφρας δι' ἠλεκτρικὴν μέτρησιν τῆς εἰς τέφραν περιεκτικότητος τῆς σακχάρεως τεύτλων, λευκῆς σακχάρεως καὶ ἐξηυγενισμένης σακχάρεως.

Περιοχὴ μετρήσεως 3 ο]ο ἕως 0,001 ο]ο τέφρα μετὰ μαγικοῦ ὀφθαλμοῦ.

1 Διαθλασίμετρον μετὰ συσκευῆς ἠλεκτροφωτισμοῦ περιοχῆς μετρήσεως 0ο-85ο Brix πλῆρες μετὰ κιβωτίου. καθὼς καὶ

1 'Εφεδρικοῦ λαμπτῆρος 25 W

1 Πρότυπον ὄργανον μετρήσεως PH μετὰ τρίτης περιοχῆς μετρήσεως διὰ τὸν προσδιορισμὸν Dead-Stop μετὰ

1 προτύπου ἁλύσεως ἠλεκτροδίων

1 λίτρου ρυθμιστικοῦ διαλύματος PH 4,62 ἐντὸς φιάλης πολυαιθυλενίου

1 λίτρου ρυθμιστικοῦ διαλύματος PH 6,81 ἐντὸς φιάλης πολυαιθυλενίου.

1 Συσκευὴ ἀναλύσεως καπναερίων μετὰ 3 σιφωνίων ἀπορροφήσεως, πλήρης ἐντὸς ξυλίνου κιβωτίου.

1 δοκιμαστικοῦ φίλτρου, διὰ τὸν προσδιορισμόν τῆς δοκιμῆς θερμάνσεως μετὰ :
100 'Εφεδρικῶν ὑαλίνων ποτηρίων.

1 'Επιτραπεζίου συσκευῆς ἀποστάξεως, ἀποδόσεως 1,5 λίτρων] ὥραν, μετὰ ἠλεκτρικῆς θερμάνσεως.

1 'Ηλεκτρικῆς καμίνου ἀποτεφρώσεως διὰ τὴν ἀποτέφρωσιν ζακχάρεως μέχρις 940ο.

1 Πλήρους ἐργαστηριακῆς συσκευῆς φυγοκεντρίσεως διὰ τὸν προσδιορισμὸν τῆς καταλληλότητος πρὸς ἐξευγενισμὸν τῆς ζακχάρεως μετὰ τυμπάνου διηθήσεως ὑποδοχέως καὶ ἀποχετεύσεως.

1 Πλῆρες αὐτόματον κυλινδρικὸν ξηραντήριον πλήρως σμαλτωμένον, 20-220ο μετὰ θερμοστάτου.
'Εσωτερικὴ διάμετρος 350 MM
Βάθος 270 MM
μετὰ θερμομέτρου

2 Συσκευαὶ προσδιορισμοῦ σκληρότητος ἀποτελούμεναι ἐκ :
προχοΐδος σκληρότητος μετὰ ξυλίνου πέλματος, φιαλιδίων ἀναταράξεως μετὰ μετρητικῶν χαραγῶν καὶ τοῦ ἀναλόγου σαπωνοδιαλύματος.

2 Ὑδρόμετρα διὰ τὸν ἔλεγχον τοῦ χυμοῦ, πλήρη μετὰ σαπωνοδιαλύματος.

6 Καυστῆρες, BUNSEN μετὰ στρόφιγγος, ρυθμίσεως ἀέρος καὶ φλογὸς οἰκονομίας 13mm.

65 Σακχαρόμετρα κατὰ BRIX

50 Πυκνόμετρα BEAUME

10 'Ορειχάλκινοι στατοὶ προχοΐδων

10 Plate Stands.

20 Πήλινα τρίγωνα πλευρᾶς 60 MM

20 Πλέγματα ἀμιάντου

1 Τρύπανον φελλῶν μετ' ἀκονιστικοῦ ἐξαρτήματος 30 Κοχλιάρια κεράτινα

30 κεράτιναι διπλαὶ σπάτουλαι

30 διπλαὶ σπάτουλαι ἐκ καθαροῦ νικελίου

40 σφιγκτῆρες ἐλαστικοῦ σωλῆνος
20 Νικέλινα χωνευτήρια τήξεως
16 Λαβίδες χωνευτηρίων
10 Τρίποδα
10 Στρατοὶ προχοΐδων ἄνευ σφυκτῆρος
10 Ἔχματα ἄνευ σφιγκτῆρος
5 Ἔχματα ψυκτήρων
60 δακτύλιοι μετὰ καὶ ἄνευ σφιγκτήρων
15 διπλοὶ σφιγκτῆρες
10 πρώτυποι σφιγκτῆρες
20 χαλύβδινα τρίποδα ἐπιχρισμένα
5 στηρίγματα σιφωνίων ξύλινα
5 Ἀντλίαι χημηλῆς πιέσεως κατὰ Höppler
20 Μετρητικὰ κύπελλα
2 Δοχεῖα ἀποστάκτου ὕδατος
115 Κάψαι πορσελάνης
20 Χύτραι πορσελάνης
16 χωνευτήρια »
16 μικραὶ κάψαι »
20 Κάψαι ἀποτεφρώσεως ζακχάρεως ἐκ καθαροῦ Νικελίου.
10 Χωνία Buchner πορσελάνης
15 Ἰγδία
15 Ἄτρακτοι Brix

Τὰ ἀπαραίτητα ὑλικὰ ὡς πώματα φελλοῦ καὶ ἐλαστικοῦ, ἐλαστικοὶ σωλῆνες, ψῆκτραι χάρτης ἡλιοτροπίου, διηθητικὸς χάρτης. Ἐνδεικτικὸς χάρτης, σιφώνια, ὀγκομετρικαί, φιάλαι, θερμόμετρα, κύλινδροι, κωνικαὶ, ποτήρια, δοκιμαστικοὶ σωλῆνες, στενόλαιμοι φιάλαι, πλατύστομοι φιάλαι, σταγονομετρικὰ φιαλίδια καθὼς καὶ τὰ ἀντιδραστήρια διὰ τὴν διάρκειαν μιᾶς περιόδου.

2 Ἀμφίπλευροι τράπεζαι ἐργασίας 400X160X90 πλακόστρωτοι μεθ' ὅλων τῶν ἐξαρτημάτων.
1 Ἀπαγωγὸς μήκους 240CM τράπεζα πλακόστρωτος μεθ' ὅλων τῶν ἐξαρτημάτων.
1 Τράπεζα διὰ δύο ζυγούς, μήκους 240CM
1 Ἐγκατάστασις πλύσεως μήκους 250 CM μετὰ μιᾶς λεκάνης
3 Φοριαμοὶ ἀντιδραστηρίων πλάτους 1,50M ὕψους 200CM μεθ' ὑαλίνων θυρῶν.
2 Τράπεζαι συσκευῶν 200X60X90
1 Τράπεζα » 300X50X90
1 » Δοκιμῶν 160X90X90
1 » Ἠλεκτρικῶν συσκευῶν300X45X80
1 Γραφεῖον μετ' ἐσοχῆς καθίσματος 200X75X80.

Διὰ τὸν Διευθυντὴν Ἐργαστηρίου :

1 Τράπεζα τοίχου 200X75X90
1 Γραφεῖον μετ' ἐσοχῆς καθίσματος 200X X75X80
5 Φοριαμοὶ συσκευῶν 150X200X50

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ G

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΚΑΙ ΜΕΣΩΝ ΑΝΕΓΕΡΣΕΩΣ

Περίληψις

Πίναξ	Ἀντικείμενον
I	Μεταφοραὶ
II	Γενικὰ μηχανήματα ἐργοταξίου
III	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα
IV	Ἐργαλεῖα α) Γενικῶς
V	Ἐργαλεῖα β) Εἰδικῶς
VI	Ἠλεκτρικαὶ συσκευαὶ
VII	Μηχανήματα διὰ τὸν πεπιεσμένον ἀέρα
VIII	Μηχανήματα συγκολλήσεως
IX	Ἐργαλειοθήκη
X	Εἰδικὰ μηχανήματα διὰ τὴν κατασκευὴν τῶν λεβήτων
XI	Μηχανήματα διὰ τὴν ἀσβεστοκάμινον
XII	Μηχανήματα διὰ τὰς μονώσεις
XIII	Κυτία ἐργαλείων
	Βαρέα μηχανήματα ἀνεγέρσεως

ΠΙΝΑΞ I

Μεταφοραὶ

No	Ποσότης	Ἀντικείμενον
1	2	Ἠλεκτροκίνητοι κύλινδροι 5 τ. Σχοινίον 250 μ 22 Φ
2	2	Χειροκίνητοι κύλινδροι 5 τ. Σχοινίον 250 μ 20 Φ
3	2	Σανίδες διαστάσεων 1300 χιλ. X 2000 χιλ.
4	2	Ἐλάσματα διαστάσεων 1500 χιλ. X 4000 χιλ.
5	12	Στῦλοι 20 ἑκ. X 20 ἑκ X 6 μ
6	12	» 25 ἑκ X 25 ἑκ X 6 μ
7	12	» 30 ἑκ X 30 ἑκ X 8 μ
8	ἀνὰ 5	Ζεύγη κυλίνδρων σιδηρῶν 100 χιλ. καὶ 150 χιλ. Φ μήκους 2300 χιλ. 6 τεμάχια ἐξ ἑκάστης διαμέτρου
9	10	Ζεύγη κυλίνδρων σιδηρῶν 60 χιλ. Φ μήκους 2.000 χιλ.
10	50	Δοκοὶ ξύλινοι διατομῆς 16 X 20 ἑκ² μήκους 1 καὶ 1,5 μ.
11	30	Δοκοὶ ξύλινοι 12 X 12 ἑκ. ² μήκους 6 μ.
12	15	Hinged Pulleus, 5 t.
13	3	Πολύσπαστα τῶν 5 τ, τῶν 2 Pulleus ἕκαστον.

ΠΙΝΑΞ II

Γενικὰ Μηχανήματα Ἐργοταξίου

No	Ποσότης	Ἀντικείμενον
101	400	Μεταλλικοὶ σύνδεσμοι δοκῶν
102	2	Girder Clutches for each 100, 200 καὶ 300 mm Flanges.
103	15	Screw Shackles 2 τ
104	20	» » 5 τ
105	10	» » 10 τ
106	6	» » 15 τ
107	4	Συρματόσχοινα προσδέσεως 27 μμ Φ μήκους 5 μ
108	4	» » 27 μμ Φ » 10 μ
109	4	» » 27 μμ Φ » 5 μ
110	4	» » 24 μμ Φ » 10 μ
111	2	» » 24 μμ Φ » 4 μ
112	2	» » 20 μμ Φ » 3 μ
113	50	Σχοινία κοινὰ 10—24 μμ Φ 3—15 μ. μήκους
114	75	Rope Grips of each 12, 18, 24, 26, 30 χιλ. Φ
115	100	Rope Grips of each 16, 20, 22 χιλ. Φ
116	20	Schackles With Bolts 16 χιλ. Φ 25 ἀνταλλακτικοὶ κοχλίαι
117	20	Schokles with bolts 22 χιλ. Φ, 25 ἀνταλλακτικοὶ κοχλίαι
118	10	Λοστοὶ 30 Φ μήκους 1500 χιλ.
119	10	» 30 Φ μήκους 1000 χιλ.
120	2	» 40X40 χιλ. τετρ. μήκους 1800 χιλ.
121	15	Ράβδοι ἀνεγέρσεως
122	5	Βραχίονες 800 χιλ. μήκους
123	3	Τανάλιες
124	3	Κλίμακες μήκους 4, 6, 8, 10 καὶ 12 μ
125	2	Σχοινία προσδέσεως 20, 30, 40 καὶ 50 χιλ. Φ μήκους 1, 3, 4 καὶ 5 μ

No.	Ποσότης	Ἀντικείμενον
126	10	Σχοινία γενικῶς 25 Φ μήκους 25 μ. ποιότης 95
127	100	Σχοινία 22, 26 καὶ 30 Φ ποιότης 95
128	200	Σχοινία 16 Φ ποιότης 95
129	120	Σχοινία λεπτὰ προσδέσεως
130	2	Turn Buckles ἑκάστη 7/8", 1", 1/2" Tension Way.
131	400	Σανίδες 2" μήκους 4,5 μ. δ' ἱκριώματα
132	300	Σανίδες 2" μήκους 6 μ δ' ἱκριώματα
133	2	Πτυσσόμεναι τράπεζαι ὕψους 0,8 μ καὶ μήκους 1,5 μ. tom strain.
134	2	Κεκλιμένα ἐπίπεδα 10 X 5 μ.
135	1	Κυανοῦν χρῶμα, βαρέλιον 50 λιτρῶν
136	2	Σκεπάρνια
137	2	Πελέκεις
138	2	Πριόνια
139	2	Ἀξῖναι
140	2	Σκαπάναι μετὰ 5 ἀνταλλακτικῶν χειρολαβῶν
141	2	Πτύα μετὰ 5 ἀνταλλακτικῶν χειρολαβῶν
142	20	Σάρωθρα
143	5	Ψῆκτραι διαφόρων μεγεθῶν
144	2	Stamp-Timers
145	4	Πυροσβεστῆρες, 2, ὑγροί, 2 ξηροί. Καρφία μήκους 2,3, 4, 5, καὶ 6"

ΠΙΝΑΞ ΙΙΙ.

Ἀνυψωτικὰ Μηχανήματα

No	Ποσότης	Ἀντικείμενον
201	2	Ἠλεκτροκίνητοι κύλινδροι 5 τ μὲ σχοινίον 250μ
202	4	πολύσπαστα, 3 τροχαλιῶν 20 τ.
203	4	Τροχαλίαι 5 τ.
204	2	Shackles with Bolts 80 χιλ. Φ
205	6	Σχοινία 20 χιλ. Φ 30 μ. μήκους.
205α	6	Turnbuckles 1 1/2" m. wilh long span,
206	4	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα (γρύλοι) 20 τ.
207	4	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα 10 τ. καὶ 5 τ.
208	6	BKS χειροκίνητα ἀνυψωτικὰ μηχανήματα 1,5 τ. καὶ 3 τ.
209	4	BKS χειροκίνητα ἀνυψωτικὰ μηχανήματα 4,5 καὶ 6 τ.
210	3	Τροχαλίαι 1,2 καὶ 3 τ.
211	3	Τροχαλίαι 5 τ. καὶ 10 τ.
212	4	Γερανοὶ «Sekalt» 1,5 τ. μὲ 6 ἀνταλλακτικὰ σχοινία 30 μ.
213	1	Ἠλεκτροκίνητος τροχαλία 3 τ. μὲ σχοινίον 250 μ. 18 Φ
214	8	Ἀναρτώμεναι τροχαλίαι 5 τ.
215	5	Ἀναρτώμεναι τροχαλίαι 3 τ.
216	3	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα μιᾶς τροχαλίας 3 τ. καὶ 5 τ.
217	3	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα 2 τροχαλιῶν 3 τ. καὶ 5 τ.
218	4	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα 3 τροχαλιῶν 15 τ.
219	2	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα διὰ σχοινίον 20 χιλ. Φ, ἕκαστον 2 τροχαλιῶν.
220	2	Ἀνυψωτικὰ μηχανήματα διὰ σχοινίου 20 χιλ. Φ, ἕκαστον 3 τροχαλιῶν.
221	6	Ἀμοιβαὶ διατάξεις διὰ τὴν πέδησιν ἠλεκτροκινήτων τροχαλιῶν.
222	1	Χειροκίνητος ἀνυψωτὴρ 3 τ. μὲ σχοινίον 150
223	1	μ. 16 Φ. Χειροκίνητος ἀνυψωτὴρ 1 τ. μὲ σχοινίον 150 μ. 12 Φ.

ΠΙΝΑΞ IV.

Ἐργαλεῖα Γενικῶς

No.	Ποσότης	Ἀντικείμενον
301	1	Τράπεζα μετὰ 2 σφιγκτήρων (Μέγγενες)
302	2	Τράπεζαι φέρουσαι σφιγκτῆρας ἕνα κοινὸν καὶ ἕνα διὰ σωλῆνας.
303	2	Τράπεζαι μετὰ σφιγκτῆρος
304	2	Τράπεζαι μετὰ σφιγκτῆρος σωλήνων
305	2	Pioneer-Vices τῆς 1" καὶτῶν2"
306	ἀνὰ 2	Σφιγκτῆρες τῶν 3,5" καὶ 5"
307	1	Κινητὴ πυρὰ πεπιεσμένου ἀέρος
308	2	Πυραὶ πεπιεσμένου ἀέρος διὰ θέρμανσιν ἥλων
309	20	Δοχεῖα ἐκ ψευδαργύρου 10 λιτρ.
310	1	Παράπηγμα ἐπιφανείας 4 μ X 4μ δι' ἀποθήκην ἐργαλείων
311	2	Παραπήγματα διὰ τοὺς ἐπιστάτας

ΠΙΝΑΞ V.

Εἰδικὰ Ἐργαλεῖα

No.	Ποσότης	Ἀντικείμενον
351	1	Ἠλεκτροκίνητον πριόνι μὲ 10 ἀμοιβὰς λεπίδας
352	1	Ἠλεκτροκίνητον λεπτὸ πριόνι μὲ 10 ἀμοιβὰς λεπίδας
353	3	Ἠλεκτρικὰ δράπανα ἕως 16 χιλ. Φ
354	3	» » » 23 χιλ. Φ
355	2	Ἠλεκτροκίνητοι σμυριδοτροχοὶ φέροντες εὔκαμπτον ἄξονα, μετὰ 6 ἀμοιβῶν σμυριδοτροχῶν.
356	1	Ἠλεκτροκίνητον Wheel Stand φέρον 4 ἀνταλλακτικοὺς δίσκους.
357	3	Γωνίες δραπάνου διὰ τὴν στήριξιν κυλινδρικῶν ἀντικειμένων, ἄνω 23 mm. Φ.
358	1	Ἠλεκτρικὸν δράπανον διὰ τρίμματα ἕως 32 χιλ. Φ
359	1	Γωνία στηρίξεως ἀντικειμένων διὰ τὸ ὡς ἄνω δράπανον
360	4	Μετασχηματισταὶ 220/380V—42Volts, 220 VA ἕκαστος
361	6	Ἀντίστοιχοι λαμπτῆρες χειρὸς μὲ καλώδιον 25 25 μ καὶ 12 ἀμοιβοὺς λαμπτῆρας 42 V
362	1	Φορητὸν δράπανον 42 V ἕως 10 χιλ. Φ
363	1	Φορητὸν δράπανον 42 V ἕως 16 χιλ. Φ
364	2	Μετασχηματισταὶ 220V/24V
365	1	Ἠλεκτρικὴ ὑδραντλία πιέσεως 30 ATG
366	1	Ψαλίδι ἕως 5 χιλ.
367	1	Συσκευὴ διὰ τὴν κατασκευὴν σπειρωμάτων
368	1	Μανόμετρον ἕως 30 ATG
369	1	Ὑδραυλικὸς γρῦλος 30 τ
370	1	Ὑδραυλικὸς γρῦλος 50 τ.
371	2	Καλώδια ἐπιμηκύνσεως διὰ τὰ φορητὰ ἠλεκτρικὰ δράπανα 16 χιλ, μήκους 25 μ.
372	2	Καλώδια ἐπιμηκύνσεως διὰ τὰ φορητὰ ἠλεκτρικὰ δράπανα 23 χιλ. μήκους 25μ.
373	2	Καλώδια ἐπιμηκύνσεως διὰ τὰ φορητὰ ἠλεκτρικὰ δράπανα 32 χιλ., μήκους 25 μ.
374	2	Καλώδια ἐπιμηκύνσεως διὰ τοὺς φορητοὺς λαμπτῆρας μήκους 25 μ.
375	30	Ρευματοδόται.
376	4	Καλώδια ἐπιμηκύνσεως διὰ τοὺς φορητοὺς λαμπτῆρας μήκους 25 μ.
377	ἀνὰ 2	Ζεύγη ἀμοιβῶν ρευματοληπτῶν διὰ τὰ No 371, 372, 373 καὶ 374.
378	4	Πολλαπλοὶ ρευματοδόται διὰ τοὺς φορητοὺς λαμπτῆρας.
379	ἀνὰ 20	Ἀμοιβαὶ λαμπτῆρες 220 V 60 W καὶ 100 W.
380	ἀνὰ 50	Ἀσφάλειαι 6, 15, 25,60 AMP.

381	6	Φορητοὶ λαμπτῆρες 220 V μετὰ καλωδίων μήκους 25 μ.
382	5	Καταυγαστῆρες, διὰ λαμπτῆρας 1000W.
383	40	Λαμπτῆρες 1000W
384	1000μ	Καλώδιον διὰ διαφόρους χρήσεις.

ΠΙΝΑΞ VI

Ἠλεκτρικαὶ συσκευαὶ

401	6	Πλαίσια φέροντα ρευματοδότας 2X60A, 2X 25A, 2X15A καὶ 2 ρευματοδότας διὰ φωτισμὸν
402		Ἀσφάλειαι-Διακόπται-Ρευματοδόται Λυχνιολαβαὶ κλπ.
403		Ὑπόγεια καλώδια-καλώδια μὲ περίβλημα ἐλαστικὸν ἀσφάλειαι-διακόπται στεγανοὶ
404	2	Φορητὰ τηλέφωνα.
405	10	Καταυγαστῆρες Flood Light.
406	10	Καταυγαστῆρες Broad Light
407	100	Λαμπτῆρες 60 W.
408	100	Λαμπτῆρες 100 W.
409	100	Λαμπτῆρες 200 W.
410	100	Λαμπτῆρες 500 W.
411	25	Λαμπτῆρες 1000 W.

ΠΙΝΑΞ VII

Μηχανήματα πεπιεσμένου ἀέρος.

501	1	Ἠλεκτρικὸς Ἀεροσυμπιεστὴς 6 ATG 3 μ3, 30 HP.
502	200μ	Σωλῆνες ἐξ ἐλαστικοῦ μετὰ τῶν συνδέσμων των διὰ τὴν μεταφορὰν τοῦ πεπιεσμένου ἀέρος.
503	10	Σύνδεσμοι σωλήνων (ἀμοιβαί).
504	40	Παρεμβύσματα συνδέσμων.
505	2	Διακλαδωτῆρες φέροντες βάνες.
506	2	Ἀμοιβαὶ μανόμετρα ἀέρος.
507	1	Σφύρα ἡλώσεων, μεγέθους 19 μετὰ συνδέσμου.
508	ἀνὰ 10	Κεφαλαὶ ἡλώσεων διὰ 5 διάφορα μεγέθη.
509	5	Κοπίδια μήκους 300 χιλιοστῶν.
510	2	Σταυροκόπιδα μήκους 300 χιλιοστῶν.
511	1	Σφύρα ἡλώσεων διὰ μεγέθη ἥλων 19—26 μετὰ τῶν ἐξαρτημάτων της.
512	ἀνὰ 2	Κεφαλαὶ διὰ ἥλους No 19,21,23,25.
513	3	Κοπίδια μήκους 300 χιλιοστῶν.
514	2	Σταυροκόπιδα μήκους 300 χιλιοστῶν.
515	2	Σφῆνες 300 χιλιοστῶν.
516	2	» 700 χιλιοστῶν
517	2	Σφύραι πεπιεσμένου ἀέρος
518	ἀνὰ 5	Κεφαλαὶ διὰ Σφύρας, διαφόρων μεγεθῶν.
519	2	Σφύραι πεπιεσμένου ἀέρος.
520	ἀνὰ 2	Κεφαλαὶ σφύρας.
521	2	Χειρολαβαί.
522	6	Πένσες διὰ διαφόρους ἥλους.
523	6	Πένσες ἥλων μεγάλου μήκους.
524	2	RIVET–SQUEEZERS μετὰ τῶν χειρολαβῶν των.
525	1	Δράπανον γωνιακὸν πεπιεσμένου ἀέρος ἕως 32 χιλιοστά.
526	1	Δράπανον γωνιακὸν πεπιεσμένου ἀέρος ἕως 23 χιλιοστά.
527	1	Δράπανον γωνιακὸν πεπιεσμένου ἀέρος ἕως 16 χιλιοστά.
528	1	Σμυριδοτροχὸς πεπιεσμένου ἀέρος μετὰ 6 ἀμοιβῶν τροχῶν.
529	1	Γωνία ὑποδοχῆς ἀντικειμένων διὰ τὸ δράπανον πεπιεσμένου ἀέρος.
530		Διάφορα ἀνταλλακτικά.

Πίναξ VIII

Μηχανήματα συγκολλήσεως.

No	Ποσότης	Ἀντικείμενον
601	13	Μηχανήματα Ἠλεκτροσυγκολλήσεως.
602	13	Ἀγωγοὶ συνδέσεως μήκους 50 μ.
603	13	Ἀγωγοὶ συγκολλήσεως μήκους 50 μ.
604	13	Ὑπόγεια καλώδια μήκους 15 μ.
605	ἀνὰ 13	Ρευματοδόται διὰ τοὺς ἀγωγοὺς συγκολλήσεως καὶ τὰ ὑπόγεια καλώδια.
606	3	Copper Bits
607	20	Συσκευαὶ παραγωγῆς ἀκετυλενίου ΟΜ τύπου Hosf : 250 2X5 κιλά.
608	60	Ἀμοιβαὶ σωλῆνες διὰ τὴν σύνδεσιν τοῦ ὀξυγόνου
609	60	Ἀμοιβαὶ σωλῆνες διὰ τὴν σύνδεσιν τοῦ ἀερίου.
610	50	Ὀμματουάλια προστασίας ὀξυγονοκολλητῶν.
611	150	Ἀμοιβαὶ γυαλιά.
612	100	Ἀναπτῆρες
613	500	Πέτρες ἀναπτήρων
614	ἀνὰ 6	Ἀμοιβαὶ μανόμετρα ὀξυγόνου καὶ ἀκετυλενίου.
615	ἀνὰ 6	Πλήρεις βαλβίδες ὀξυγόνου καὶ ἀκετυλενίου
616	15	Πίλοι συγκολλητῶν.
617	15	Προφυλακτῆρες προσώπου.
618	250	Μελανὰ ὀμματουάλια ἐλαφρά.
619	450	» ὀμματουάλια σκοτεινά.
620	600	Λευκὰ γυαλιὰ
621	1	Κοπτὴρ ὑάλου.
622	5	Λαβαὶ ἠλεκτροδίων.
623	20	Ἀμοιβὰ ἐλατήρια διὰ τὰς ὡς ἄνω λαβάς.
624	20	Ἀκροδέται γειώσεως.
625	50	Χάλκινοι κοχλίαι διὰ τοὺς ρευμαρολήπτας τῶν ἀγωγῶν.
626	300	Μεταλλικὲς ψῆκτρες.
627	5	Ποδιὲς συγκολλητῶν
628	20	Χειρόκτια ἠλεκτροσυγκολλητῶν.
629	10	Ζεύγη προστατευτικῶν καλυμμάτων διὰ τοὺς βραχίονας.

ΠΙΝΑΞ IX

Ἐργαλειοθήκη

No	Ποσότης	Ἀντικείμενον
701	ἀνὰ 1	Παχύμετρα 300, 500 καὶ 800 χιλιοστῶν.
702	5	Παχύμετρα δι' ἐλάσματα 0,05—1,0 χιλιοσ.
703	5	Νήματα στάθμης μὲ μῆκος νήματος 30 μ.
704	2	Ἀμοιβὰ νήματα.
705	ἀνὰ 2	Στάθμαι διὰ φυσαλίδος 200 καὶ 400 χιλιοστ.
706	5	Στάθμαι διὰ φυσαλίδος 700 καὶ 800 χιλιοστ.
707	1	Στάθμη δι' ἐλαστικοὺς σωλῆνας.
708	3	Μετροταινίαι ἐντὸς θήκης 25 μέτρων μήκους.
709	60	Πτυσσόμενα μέτρα.
710	1	Βολτόμετρον—Ἀμπερόμετρον »Multavi».
711	1	Ὀμμόμετρον «Munavi»
712	1	Γέφυρα μετρήσεως ἀντιστάσεως
715	1	Magnetoinductor
714	2	Στροφόμετρα
715	2	Κανόνες 300 χιλιοστῶν.
716	6	Κανόνες 600 χιλοστῶν.
717	1	Ζυγὸς 100 κιλῶν.
718	1	Θερμόμετρον.
719	6	Γωνίαι δι' ἔλεγχον σωλήνων (Flange Angles) ἕως 300 χιλιοστὰ Φ διαφόρων μεγεθῶν.
720	6	Γωνίες μήκους σκελῶν 1 m καὶ πλέον
721	1	Σειρὰ ἐργαλείων διὰ τὴν κοπὴν ἐσωτερικῶν σπειρωμάτων 1" ἕως 1]4"
722	2	Βιδολόγοι διὰσπειρώματα 2" ἕως 1/2"
723	2	» διὰ σπειρώματα R 3]8"—1]8"
724	ἀνὰ 2	Βιδολόγοι διὰχειρολαβῶν M 33—M 24
725	» 2	» » » M20—M6

726 ἀνὰ 1 » » 1—1]4″ (wit worth)
727 1 » » R $2\frac{1''}{2}$ ἕως $1\frac{1''}{2}$
728 1 Βιδολόγος διὰ πλακωδίων R 1 1]4″—1]8″
729 1 Βιδολόδος διὰ πλακωδίων SS R 1/8″
730 ἀνὰ 1 Ratchet διὰ βιδολόγους δι' ὅλα τὰ μεγέθη
731 » 1 Ratchet διὰ τὰ κοπτικὰ ἐργαλεῖα τῶν ἐσωτερικῶν σπειρωμάτων δι' ὅλα τὰ μεγέθη
732 » 3 Κοπτικὰ ἐργαλεῖα δραπάνων M 34— M 20,5 ἕκαστον διαφέρον 0,5 χιλ.
733 » 4 Κοπτικὰ ἐργαλεῖα δραπάνων M 20— M 4 ἕκαστον διαφέρον 0,5 χιλ.
734 » 2 Κοπτικὰ ἐργαλεῖα δραπάνων M 32 —M 16 διὰ Hand - Ratchet
735 1 Hand- Ratchet
736 ἀνὰ 2 Countersinks 90o, 16 καὶ 22 Φ
737 » 3 Morse-cones 0—1, 1—2, 2—3, 3—4, 4—5
738 2 Jaw chucks ἕως 10 χιλ.
739 » 2 Κοπτικὰ ἐργαλεῖα δι' ὀπὰς 5—32 χιλ.
740 » 2 Κολαοῦζα 8—24 χιλ. Φ
741 10 Σφῆνες ἐκ σκληροῦ χάλυβος μήκους 300 χιλ. 36 Φ
742 10 Σφῆνες ἐκ σκληροῦ χάλυβος μήκους 300 χιλ. 33 Φ
743 10 Σφῆνες ἐκ σκληροῦ χάλυβος μήκους 300 χιλ 30 Φ
744 ἀνὰ 25 'Οδηγοὶ σφῆνες διὰ κολαοῦζα 11, 28, 31 χιλ. Φ
745 ἀνὰ 100 'Οδηγοὶ σφῆνες διὰ κολαοῦζα 17, 21, 23, 25 χιλ. Φ
746 ἀνὰ 50 'Οδηγοὶ σφῆνες διὰ κολαοῦζα 13 χιλ. Φ
747 ἀνὰ 10 Κεκαμμένοιόδηγοὶ 30, 28, 24, 21, 18, 16, 12, 10 χιλ. Φ
748 ἀνὰ 8 Κῶνοι 250 χιλ. μήκους, 21, 18, 16, 12, 10 χιλ. Φ
749 20 Κοπίδια 200 χιλ.
750 20 Σταυροκοπίδια 200 χιλ.
751 ἀνὰ 6 Κοπίδια 450, 600, 750 χιλ.
752 7 Κοπίδια διὰ κατεργασίαν λίθων
753 ἀνὰ 4 Screw–Cramps ἀνοίγματος 100, 200, 300 χιλ.
754 6 Spare hand–hacks
755 ἀνὰ 3 Κλειδιὰ σωλήνων (κάβουρες)
756 5 'Επίπεδοι πένσαι
757 5 Σουηδικαὶ πένσαι
758 5 Κόπται μεγάλου μεγέθους
759 15 Cut–pliers
760 2 Ρυθμιζόμεναι stripping tongs
761 1 Κόπτης δι' ἀγωγοὺς ἕως 10 χιλ. Φ
762 2 Ψαλίδια διὰ μεγάλα ἐλάσματα
763 5 Σφῦρες ἐλαφρῶν μετάλλων
764 3 Σφῦραι (βαρειὰ) 10 χιλ]μων
765 2 » » 7,5 χιλ]μων
766 3 » » 5 χιλ]μων
767 20 Χειρολαβαὶ σφύρας
768 50 » »
769 20 Χειρολαβαὶ διὰ λίμες
770 ἀνὰ 10 'Ημικυλινδρικαὶ–τριγωνικαὶ–κυλινδρικαὶ FILES, coarse and fine cut.
771 ἀνὰ 10 κεκαμένα κατσαβίδια 10 καὶ 20 χιλ.
772 20 Assembling Pockets.
773 50 Ράβδοι ἀνεγέρσεως
774 ἀνὰ 5 κοχλίαι τανύσεως M 30, 33, 24 μήκους 125 χιλ. μετὰ διπλοῦ περικοχλίου συνολ. μήκους 300 χιλ.
775 3 Γρασαδῶροι μετὰ τῶν ἐξαρτημάτων των.
776 30 'Επίπεδοι σφῆνες 50-60 χιλ. μήκους 125 χιλ.
777 4 'Επίπεδοι σφῆνες 80 χιλ., μήκους 250 χιλ. 0-50 χιλ. ὕψους.
778 100 Χαλύβδινες σφῆνες μήκους 80-120 χιλ. ὕψους 0-15 χιλ.
779 ἀνὰ 2 Tacking clips 100, 125, 150, 200 χιλ. Φ
780 10 Ζῶνες ἀσφαλείας.
781 20 Κράνη.
782 6 Λύχνοι ἐσετυλίνης.
783 12 'Αμοιβοὶ καυστῆρες λύχνων.
784 30 Ζεύγη ἀρβυλῶν ἐξ ἐλαστικοῦ.
785 30 ἀδιάβροχα.
786 5 Λιπαντῆρες ἐλαίου.
787 1 Καμινέτο πετρελαίου.
788 20 Χειρόκτια προστασίας.
789 50 Λουκέττα μετὰ τῶν κλείθρων των.
790 5 Ρόλοι ἀργυροῦ νήματος.
791 4 Τροχαλίαι συρματοσχοίνου.
792 5 Σειρὲς ἐκ 4 κατσαβιδίων.
793 5 Κατσαβίδια τύπου T.
794 5 Γωνιακὰ κατσαβίδια.
795 3 Σφυριὰ ἐξ ἐλαστικοῦ.
796 1 Σειρὰ βιδολόγων 1, 2, 3, 4.
797 ἀνὰ 2 Screw Plate Handles 55, 45, 30 χιλ. Φ
798 15 Λευκὰ ὀμματουάλια (κατὰ τοῦ κονιορτοῦ).
799 3 Πλήρη κυτία περιέχοντα συσκευὰς συγκολλήσεως.
800 6 Μανόμετρα ὀξυγόνου.
801 6 Μανόμετρα ἀερίου.
802 3 'Ομματουάλια σκοτεινὰ
803 3 Σωλῆνες ὀξυγόνου μήκους 20 μ.
804 3 Σωλῆνες ἀερίου μήκους 20 μ.
805 3 Backing-out Punches ἄνευ χειρολαβῶν, 15, 18, καὶ 20 χιλ. Φ
806 5 Σφυρία 2 χιλ]μων.
809 5 » 1 χιλ]μου.
810 5 » 0,5 χιλ]μων.
811 5 » 0,3 χιλ]μων
812 300 Μέτρα Σχοινίου 22 Φ
813 250 » » 18 Φ.
814 1 Σχοινίον 'Ηλεκτροκινήτου γερανοῦ 250 μ. μήκ.
815 150 Μέτρα σχοινίου 12 Φ
816 1 Πολύσπαστον, 2 τροχαλιῶν 10 τ.
817 5 Λάμες διὰ τὸ μηχανικὸν πριόνι BW.
818 200 Λάμες διὰ πριόνι χειρός.

ΠΙΝΑΞ X

Εἰδικὰ Μηχανήματα διὰ τὴν κατασκευὴν τῶν λεβήτων.

No	Ποσότης	'Αντικείμενον
901	10	Συγκολλούμενες Straps διὰ τοὺς σωλῆνας
902	20	» » »
903	10	» » »
904	30	» » »
905	1	'Εργαλεῖον προπαρασκευῆς συγκολλήσεως σωλήνων
906	1	» » » »
907	1	» » » »
908	1	» » » »
909	1	» » » »
910	1	» » » »
911	2	Κύλινδροι ἐκτονώσεως
912	1	» »
913	2	'Αμοιβοὶ κῶνοι (912)
914	2	Σειραὶ ἀμοιβῶν κυλίνδρων
915	1	Κύλινδρος ἐκτονώσεως σωλήνων
916	2	'Ανάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
917	2	Σειραὶ ἀμοιβῶν κώνων
918	2	Κύλινδροι ἐκτονώσεως σωλήνων
919	2	'Ανάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
920	2	Σειραὶ ἀμοιβῶν κώνων
921	1	Κύλινδρος ἐκτονώσεως σωλήνων
922	2	'Ανάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
923	2	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
924	1	Κύλινδροι ἐκτονώσεως σωλήνων
925	1	'Ανάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι

926	1	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
927	2	Κύλινδροι ἐκτονώσεως σωλήνων
928	4	Ἀνάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
929	4	Σειραὶ ἀμοιβῶν κώνων
930	2	Κύλινδροι ἐκτονώσεως σωλήνων εἰς φλάντζας
931	2	Ἀνάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
932	2	Σειραὶ ἀμοιβῶν κώνων
933	1	Feeding Roll διὰ σωλῆνας
934	1	Ἀνάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
935	1	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
936	1	Feeding Roll διὰ σωλῆνας
937	1	Ἀνάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
938	1	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
938	1	Feeding Roll διὰ σωλῆνας
939	1	Σειρὰ ἀναλόγων κώνων
940	1	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
941	1	Feeding Roll διὰ σωλῆνας
942	1	Ἀνάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
943	1	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
944	1	Κύλινδρος ἐκτονώσεως σωλήνων
945	1	Ἀνάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
946	1	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
947	1	Αὐτόματος συσκευὴ ἐκτονώσεως σωλήνων
948	1	Ἀνάλογοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
949	1	Σειρὰ ἀμοιβῶν κώνων
950	8	Ἄξονες μήκους 500 χιλιοστῶν
951	1	Συσκευὴ ἐκτονώσεως σωλήνων
952	1	Ἀντίστοιχοι ἀμοιβοὶ κῶνοι
953	1	Σειρὰ ἀναλόγων ἀμοιβῶν κώνων
954	6	Ratchets, ἰσχυραὶ μὲ τετράγωνον κεφαλὴν 22 m/m.
955	2	Ratchets, ἰσχυραὶ μὲ τετράγωνον κεφαλὴν 18 m/m.
956	1	Μεγάλη Ratchet μὲ τετράγωνον κεφαλὴν 22 χιλ.
957	10	Stop pins ἀπὸ 22 ἕως 14, 16, καὶ 18
958	5	Ἀμοιβαὶ σφαιρικῶν συνδέσεων μὲ διπλὲς τετραγωνικὲς κεφαλές.
959	1	Μηχανὴ κινήσεως ἐκτονωτοῦ, πλήρης 42 V.
960	1	Τηλεσκοπικὸς ἄξων μὲ παγκόσμιον σύνδεσμον τετράγωνον κεφαλὴν 22 χιλ. προσηρμοσμένος εἰς τὴν κινοῦσαν μηχανήν.
961	1	Παγκόσμιος σύνδεσμος μὲ τετραγωνικὴν κεφαλὴν 22 χιλ. δι' ἀπ' εὐθείας σύνδεσιν μὲ τὴν κινοῦσαν μηχανήν.
962	1	Μεταιχηματιστὴς διὰ τὴν κινοῦσαν τὸν ἐκτονωτὴν μηχανὴν (42V)

ΠΙΝΑΞ XI

Μηχανήματα διὰ τὴν ἀσβεστοκάμινον

No	Ποσότης	Ἀντικείμενον
1001	1	ἐξοπλισμὸς ἀνεγέρσεως, πλήρης μετὰ ἐργαλείων Περιλαμβανόμενα εἰς τὰ ἐργαλεῖα B W. 1 χειροκίνητος ἀερανλτία 3 τ 1 Συμπιεστὴς 6 ATM.G.22KW 1 Ἠλεκτροσυγκόλλητικὴ μηχανή. 1 Παραγωγὴ ἀσετυλίνης

ΠΙΝΑΞ XII

Μηχανήματα διὰ τὰς μονώσεις

1101	1	Ὅλα τὰ ἀπαιτούμενα μηχανήματα συμπεριλαμβανομένων καὶ τῶν ἀναγκαίων ἐργαλείων.

ΠΙΝΑΞ XIII

Κυτία ἐργαλείων

No	Ποσότης	Ἀντικείμενον
1201	45	Κυτία ἐργαλείωνδι' ἐφαρμοστὰς
1202	3	» » διὰ λεβητοποιούς
1203	18	» » διὰ συγκολλητὰς αὐτογενοῦς συγκολλήσεως
1204	15	» » διὰ ἠλεκτροσυγκολλητὰς
1205	1	» » διὰ τεχνίτας ἐκτονώσεως
1206	9	» » δι' ἠλεκτρολόγους
1207	1	» » διὰ τεχνίτας φυγοκέντρων μηχανημάτων
1208	1	» » διὰ τεχνίτας στροβίλων
1209	4	» » διὰ τεχνίτας σωλήνων.

ΒΑΡΕΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΑΝΕΓΕΡΣΕΩΣ

1	1	Πλήρης γερανὸς Derrick 20/5 t τ. ἱκανότητος, 10 μ. ὕψους μετὰ τῶν στροφάλων κτλ. διὰ τὴν ἐκφόρτωσιν τῶν μηχανημάτων
2	1	Μερικὴ χρησιμοποίησις τοῦ ὡς ἄνω γερανοῦ διὰ τὴν ἀνέγερσιν τῶν σιδηρῶν κατασκευῶν διὰ τὴν ἀνύψωσιν βαρέων ἀντικειμένων

ΒΟΗΘΗΤΙΚ ΥΛΙΚΑ

Ἄνευ ὑποχρεώσεως, ἐφ' ὅσον αἱ ἀνάγκαι θὰ ἐξαρτηθοῦν ἀπὸ τὰς κρατούσας εἰς τὸ σημεῖον ἀνεγέρσεως συνθήκας

No.	Ποσότης	Ἀντικείμενον
1	1	Βαρέλιον περιέχον λινέλαιον (50 χιλ/μων)
2	50	Χιλ/μα ἐρυθροῦ μολύβδου
3	20	Χιλ/μα Hemp tow διὰ πρόσδεσιν
4	2	χιλ/μα Γραφίτης
5	200	» Ξυλάνθραξ
6	200	» Ἔριον
7	50	» Στουπὶ
8	1	χιλ/μον Βόραξ
9	1	» Flux for soft casting Electrodes
10	0,5	» Flux Paste
11	4	» oil Chalk
12	700	Φύλλα σμυριδόπανο χοντρὸ
13	1500	» » μεσαίου μεγέθους
14	500	» » λεπτὸ
15		ἀνὰ 2 Δοχεῖα τῶν 5 καὶ 10 λιτρ.μηχανελαίου.
16	300	χ λ]μα Purifying Agent διὰ τὸν διαχωρισμὸν τῶν ἀντιδιαβρωτικῶν χρωμάτων.
17	2	Grinding Paste
18	40	Δερμάτινα κουρέλια.
19	10	Ρόλοι καμπτομένου σύρματος 1,5-2 χιλ.
20	2	Ρόλοι καμπτομένου σύρματος 3 χιλ.
21	10	Μεγάλοι ρόλοι μονωτικῆς ταινίας.
22	20	Ψῆκτρες διαφόρων μεγεθῶν.
23	5	Μεγάλοι ρόλοι νήματος διαφόρων μεγεθῶν
24		Πετρέλαιον Diesel διὰ τὴν περίπτωσ ν καθ' ἣν θὰ χρησιμοποιηθῇ συμπιεστὴς DIESEL ἀντὶ τοῦ προβλεπομένου ἠλεκτροκινήτου συμπιεστοῦ
25	3500	Χαλύβδινοι φιάλαι ὀξυγόνου.
26	30	περίπου τον. Carbide or gas εἰς χαλυβδίνους σωλῆνας.
27	70	περίπου βαρέλια βενζίνης (ἕκαστον 200 λιτρ.) διὰ τὰς ἀνάγκας τῶν Station Waggons.
28	150	χιλ]μα λιπαντικῶν ἐλαίων καὶ γράσου διὰ 2 αὐτοκίνητα Station Waggon
29		Ἠλεκτρικὴ ἐνέργεια διὰ κίνησιν καὶ φωτισμὸν (220]380 V, 50 κύκλων 200 KW).

Σημείωσις: Ἡ ἀπαρίθμησις τῶν ἀνωτέρω βοηθητικῶν ὑλικῶν γίνεται διὰ νὰ γνωστοποιηθοῦν αἱ ἀπαιτήσεις, δεδομένου ὅτι τ' ἀνωτέρω θὰ χορηγηθοῦν ἐπὶ πλέον καὶ ὡς ἐκ τούτου ἡ προμήθειά των θὰ ἐπιβαρύνῃ τὸν πελάτην.

APPENDIX A

TECHNICAL SPECIFICATIONS

General description and technical explanations.

Beets reception and preparation for processing.

Beets are delivered to the factory by rail and by motor trucks. The beets sent into the factory are unloaded from railway cars or from motor trucks by means of a water gun. Unloading of beets, designed for temporary stocking is effected by means of the «Silver» beet unloading and piling apparatus. The beet silos are equipped with hydrants on the heads of which can be fitted a water gun, which will wash the beets into the flume channel for delivering them into the factory. In the flume channel are fitted: a slide grate, a cell wheel, weed and stone catcher, the latter two devices being specially intended for separating weed and stones. Specially designed pumps deliver the beets together with the flume water by way of a roller grate water separator to the beet washing machine. The beet washing installation is equipped with stone catcher sluices and with atutomatically operated mud discharges. Over a shaking screen the beets are conveyed to the beet elevator and from this to the slicing machines. Necessary machines are provided for keeping the slicing knives in good order.

A beet tail catcher picks up the beet tails from the flume water, to be washed in the beet tail washing machine, reduced in beet tail cutting machines and then to be conducted, together with the beet cossettes, to the diffusion.

Continous diffusion of Buckau–Wolf system.

The system consists mainly of one scalding trough followed by a vertical diffuser.

The cossettes are fed into the feeding shaft placed at the front end of the scalding trough where they immediately submerge under the raw juice liquid level and from now on, they are secluded from the atmosphere for the entire duration of the diffusion process.

At the bottom of the shaft the cossettes are seized by an helix of the scalding trough, to be transported in about 8 minutes through the scalding trough. At the end of the scalding trough there is an agitator, which takes up the cossettes which have been conveyed by the helix into the agitating compartment in which they are mingled with the juice from the vertical diffuser, producing a magma that can be pumped. A cossettes pump draws this magma of cossettes and juice from the agitator compartment, delivering same into a pipeline, a cossettes throttle and a cossettes distributor in the vertical diffuser over a screen which covers up the lower cone of the vertical diffuser. The cossettes distributor is specially designed so as to lift–up in its rotating movement, successively one layer after the other and deposing the magna of cossettes freshly pumped in, in a new layer parallel to the screen, following which the previous layer of cossettes is lifted so as to glide over the cossettes distributor, then to sink down again onto the newly introduced layer of cossettes. Lifting of the cossettes vertically upward through the diffuser is thus effected simply by the combined action of the cossettes pump and by the cossettes distributor.

To avoid an inadmissible pressing of the pile of cossettes in the vertical diffuser by the countercurrent, the interior rotating cylinder of the vertical diffuser is fitted with propeller like arms to loosen the pile of cossettes in the manner as a plough of several shares. In opposed direction to the current of cossettes moving upwards from botton to top of the diffuser, fresh water or press water is introduced as countercurrent liquid, streaming from top to bottom through the pile of cossettes. The countercurrent liquid takes up the sugar which the cossettes have surrendered by diffusion on their path from bottom to top.

Extraction is done simply in countercurrent.

By way of the screen in the bottom of the diffuser, the countercurrent liquid leaves the vertical diffuser as diffusion juice. The diffusion juice is now partly delivered through a heater to the cossettes agitator at the end of the scalding trough where it is mingled with the cossettes into a magma that can be delivered by pumping, whereas the second portion of the diffusion juice is delivered by the diffusion juice pump, seen in direction of cossettes transportation, into the scalding trough helix compartment which precedes the agitator. This portion of the diffusion juice takes its way in countercurrent—transversal current through the scalding trough, finally to be seized by the transversal current pump, which takes it, together with its transversal current juice from the scalding trough screen, then to be delivered again over a heater from botton to top through the central spirals of the scalding trough. The function of this transversal current pump consists, for one, in that it conveys the heat which the cossettes require for effecting their plasmolysis, and on the other hand, the inlet branch connection to the transversal current pump serves for the separation of sand entrained by the cossettes. Also, by the action of the pump, gases still contained in the cossettes cells will be dissolved.

The pressure of liquid of the transversal current juice inside the scalding trough still amounts to several meters of liquid column. However, the transversal current juice after having passed through the scalding trough screen, this pressure is detended and the dissolved gases will be separated in the top part of the screen compartment. From here, the gases are contiuously conveyed toward a foam breaker. The raw juice will then leave the scalding trough on the feeding shaft end through a screen.

The diffusion plant is equipped with a control post for the control of the entire installation. The installation is arranged so that all pulp presswater is returned, and so avoiding any losses of sugar in press water pH value of the difusion—presswater is regulated by the addition of sulphurous acid.

Half of the exhausted pulp is to be pressed out by means of two suspended pulp presses and this portion of pulp is then to be dried in a drying plant while the other half of the pulp, coming from the diffusion and having about 8 % dry substance, will be pressed in an horizontal press down to 10 % dry substance in order to make it convenient for transportation. By the installation of the horizontal press, an additional quantity of about 18 % of press water can be made available for the vertical diffuser, which will result in a higher yield.

The pulp drying plant will receive the pressed pulp from the press stations by means of a conveyor band A rapid drying drum system having a drum of 2,6 m diameter and 12 m length will dry the pulp down to about 90 o/o dry substance contents. The installation will have a hand operated oil firing installation with

2 oil burners. Transportation of drieo pulp into dry pulp storage is done pneumatically. In the dry pulp store the dry pulp is immediately put in bags or partly stored loose. The bag filling scales offered are net-filling scales.

The quantity of lime and CO_2 gas required for the juice clarification is produced in a lime kiln of up-to-date type. A Diesel engine driven crane running on caterpillar wheels serves for unloading limestone and coke. Milk-of-lime is produced in a lime slaking drum and separation of grit is done in special type vibrators.

Juice clarification, BMA patent.

Continuous juice clarification by the method hitherto known with pre-defecation, main defecation, first and second carbonatation is done in 4 reaction vessels. In this process, raw juice, milk-of-lime and carbonic acid gas are introduced by a special method. Precisely the method of conducting reaction is primarily decisive for the efficacity of this new process working on most modern scientific lines.

The entire installation is fully automatic, with pH-control, regulation of quantities and of temperature.

Separation of clear juice I and muddy juice I is effected after the third reaction pan over one single decanter. In spite of short duration of stay of the juice, the mud discharge is maximun only 20o/o. This low and also concentrated mud discharge results from the basic process as also from the design of the decanter. Muddy juice I is filtered over a rotary vacuum filter having 25 m² filtering surface. A rotary vacuum filter of same filtering surface is provided as stand-by.

Clear juice I from the decanter and juice from the the rotary filter are passed over bag filters for second filtgration, subsequently to be treated in the fourth reaction pan. Thereafter, separation of clear juice II and muddy juice II is effected in a decanter. Clear juice II undergoes an after-filtration over bag filters. Finally, the juice after sulfitation is delivered for fine-filtration, also over bag filters.

For the purpose of keeping constant the reaction speeds during these processes, the juices are heated in vertical suspended rapid circulation heaters with multiple circulation. Heating is done, as required, with vapours or with condensate.

The thin juice is conducted to the quadruple effect pressure evaporating station. The evaporators are through-flow evaporators having the special feature of very favourable heat transmission. The thick juice of about 65° Bx is filtered over Stellar filters and then supplied to the boiling station, where desugarizing is done in three stages. Only one sugar for consumption is produced, the two after – product sugars being melted and after decolourizing of the liquor they are boiled together with the thick juice to produce the sugar for consumption as mentioned above.

The centrifugal machines are most up-to-date semi-automatic suspended centrifugals, producing white sugar having about 1,5—2,0 % moisture. Drying of the sugar is done in an horizontal sugar drying drum.

The sugar is classified in the desired grain size over a vibrating screen, then to be delivered into the bunker and filled in bags.

The bags are then destined for immediate shipment or they may be delivered by transportation bands to storage.

Steam production plant.

Our supply consists of 3 radiation boilers, equipped for oil firing, with accessories, of which 2 are for operation, the third being exclusively as stand-by. Disposition and principal dimensions are shown on the boilers project drawing C 1° 58 91°.

The boiler type chosen is the »Buckau-Wolf» radiation boiler, the furnace of which is lagged with tubes in close division. In fixing the fire place, consideration has been given to the fire place load and the fire place end temperature, before entrance into the contact heating surface, to be within the limits conformable with present day knowledge respecting oil fired boilers of capacity as envisaged in the present case. Heat absorption on the evaporating heating surface is effected almost exclusively by radiation transmission and only the ascension pipes on the front and rear wall are collected in one bundle over the combustion space where the heat transmission results from contact.

In the transversal flue and in the 2nd smoke gas flue we have provided the superheater, the last part being executed in a broad division and with suspended tube coils. The pre-superheater is provided in horizontal position.

The coil tube economizer is placed subdivided in 3 bundles in the smoke gas flue. The heating coils are supported on girders, as far as smoke gas temperatures will permit. The smoke gasses leave the boiler set underneath the coil tube economizer and they are conducted by a forced draft blast into a steel chimney, designed for both boilers and suited also for connecting to the third boiler. The feed water, coming from the degaser at about 100° C, is preheated to about 140° C in a high pressure heat exchanger, and at this temperature it enters into the wrought iron coil tube economizer. By this means corrosions are prevented on the smoke gas side, which might be caused by sulfur in the oil. The feed water is heated further in the coil tube economizer to about 30–40° C below saturated steam temperature, then to be conducted through gradually rising pipes to the boiler drum. The boiler water runs over an ample number of downcomers to the lower distributors of the ascending pipes in the furnace, here to be evaporated and as a mixture of steam and water it returns to the boiler drum. The saturated steam from the boiler drum enters the superheater by way of large outlet branches and over connecting tubes, and in this superheater it is brought to the desired temperature.

It may be mentioned here that the boiler drum, the heating surface and the connecting tubes are so dimensioned so as to ensure in any case a secure functioning.

For firing the oil we have provided 2 return burners for each boiler, which will work as pressure oil pulverizers. For both the operation boilers together, our oil supply station will be fitted in, sufficient for supplying to both the boilers. The spare boiler can be connected over to this oil supply station in case of need. The oil which comes from an oil storage tank is delivered by a pump to tank, stocking one day's supply. It is important to keep the oil pumpable on its way from the storage tank to the daily stock tank. A further heating takes place in the latter tank, from where the oil is conducted over filters to the special station for supply of heating oil, here to be heated to the required final temperature of 120° C, corresponding to a viscosity of 2—3o E. An oil pressure pump conveys the oil to the burners. Oil not required for combustion is taken back by a return piping to the daily stock tank. The regulating range of the burners provided is 1 : 4 and so it will be easily for the boilers to run at lower capacities. Each furnace will be equipped with a visible flame supervision and also a gas-electric ignition device. Air required for combustion is supplied to each boiler by a fresh air blast of radial design.

The air blast is connected with a threephase current motor over an elastic coupling.

For the regulation of each boiler is provided 1 superheated steam cooler which works as injection cooler for keeping up a constant superheated steam temperature up to regular load—the regulator can be operated by hand or automatically—1 feed water regulator for regulating the water level in the boiler drum, working as float regulator, 1 alarm apparatus for reporting highest and lowest water level in the boiler drum, as well as one water level remote indicator, enabling the boiler operator to read the water level from his stand.

All measuring instruments are offered for the supervision of each boiler, which are required for maintaining orderly boiler house operation. On the basis of the water analysis obtained it was possible to determine and to fix the water softening plant; this is designed for 2 operating boilers and in the process it is a hydrogen–exchange–decarbonization plant. The water so prepared is finally conducted over a thermal degaser and here it is freed from oxygen. Two feed water tanks, each 25 m³ useful contents make the water softening plant complete.

Feeding of the water is effected by high pressure centrifugal pumps, each pump being designed to be sufficient for 2 boilers with ample reserve. One of the pumps is provided for electric drive and one for steam drive. For adjusting feeding of water, 1 difference pressure regulator «steam» is provided, fitted in the steam supply piping of the turbine driven pump, and 1 difference pressure regulator fitted in the pressure pipe connection of the electrically driven pump.

The offer for the boiler plant contains also the piping within the boiler house, limited to 1m outside of the boiler house. Within the range of the combustion compartment and the subsequent heating surface the boilers are provided with wall boxes for soot blowers. In case it should be found, in operation, that soot blowers will be necessary for keeping the heating surfaces clean, it will be an easy matter to install these soot blowers.

For setting in the boilers and for insulation, all the necessary bricks and refractory materials are offered, while specifying also such materials that have to be provided at site by the purchaser. It must be mentioned, that the boilers will be equipped with plate lagging to ensure greatest tightness of the whole plant.

Power plant.

In the power plant 2 counterpressure turbine sets are provided, each for 2500 kw, of which one is to serve as 100 o/o stand – by. The generators supply the capacity mentioned at cos Φ up to 0,75. The back pressure is 3,5 atmospheres absolute. For the feeding in of power from outside, from the 15 kv public net, we shall provide a high tension cell with a switch–off capacity of 200 MVA. The corresponding transfomer has a capacity of 500 kva. This transformer feeds over cables in the low tension – main switch installation. In case of a stop of the turbine a switch – over automatic system will immediately effect change over to the public net, and so ensuring that vital stations in the factory can be maintained. The switch installation itself is arranged easy to survey and it will have a convenient division of field. The main switch for the generators will be accomodated in the turbines cellar on a special steel framework. A special compressed air production plant for operating the switches is also installed in the turbine cellar.

For determining dirt on beets we have offered a beet sample washer contained in section 1 in our specification. Also a beet laboratory and a factory control laboratory is provided. Both laboratories are amply equipped. Also the workshop is equipped with a sufficient number of tool machines and with tools. In addition to a central compressor plant for all purposes of compressed air, there is a factory siren contained in our scope of supply ; also 2 portable power – driven fire egines, fire extinguishers and hydrant – accessories.

In the development of the overall disposition of the sugar factory it was to be supposed that the factory ground is situated to the West of the main road and of the railway line.

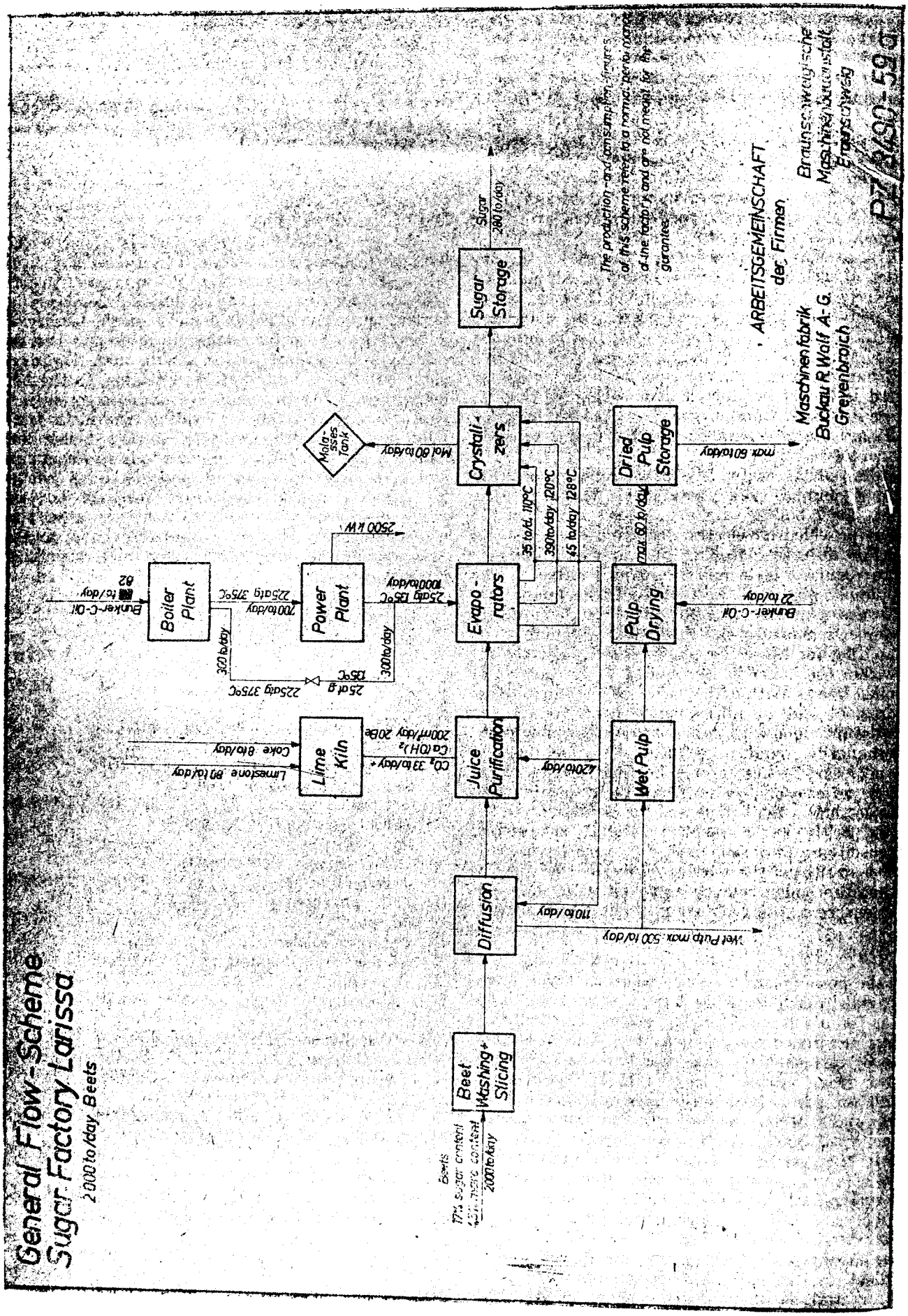
Access to the factory ground is given without having to cross the internal factory railway installation. The railway installation is a branch of the state railway main line and opens up the factory ground for transportation of goods to and from the factory. Buildings are planned for setting up in groups as is considered most favourable for nanufacture. The drying plant building is immediately adjoining to the boiler house, this being the most favourable solution in regard to supply of oil for heating. The main factory building is situated centrally to the boiler house and to the power station , in order to keep steam piping and cable lines the shortest possible. Lime kiln and line slaking station, including limestone and coke yards are placed favourably to their respective points of consumption. Also the sugar store house and dry pulp storage are easily reached by motor trucks and railway cars.

Summary of costs.

	Kg	DM
I. Beet receiving equipment ...	170.232	882.670,–
II. Beet handling station	140.060	700.710,–
III. Diffusion plant BW method	218.360	930.180,–
IV. Pulp press station	134.845	447.365,–
V. Lime production plant	367.970	788.970,–
VI. Juice purification BMA method	256.410	1.118.210,–
VII. Preheaters and evaporating station	190.270	663.175,–
VIII. Boiling and centrifugals station	506.980	2.182.680,–
VIIIa. Sugar cooling and sifting plant	101.585	375.611,–
IX. Pulp drying plant	156.980	491.030,–
X. Steam generation plant	911.000	2.124.200,–
XI. Powerplant.....	129.340	1.808.400,–
XII. Condensation	31.420	118.650,–
XIII. Water supply	10.210	34.635,–
XIV. Miscellaneous	750.230	1.802.671,–
XV. Accessories	70.450	140.520,–
XVI. Spare Parts A) Pumps .	24.995	188.065,–
B) Others	–	131.567,–
C) Boiler ..	32.000	56.400,–
XVII. Workshop & Laboratories	21.700	276.535,–
Total weight	4.225.037	15.262.244,–
According to remarks on page 1 b, minus		730.260,–
		14.531.984,–

Remarks to the summary of costs.

According to the agreements made with you at Athens concerning the delivery free of charge of additional equipments and completion which we confir-


General Flow-Scheme
Sugar Factory Larissa
2000 to/day Beets
Beet Washing + Slicing
Diffusion
Juice Purification
Lime Kiln
Evapo-rators
Crystalli-zers
Sugar Storage
Sugar 280 to/day
Molasses Tank
Mol 80 to/day
Boiler Plant
Power Plant
Pulp Drying
Dried Pulp Storage
max 80 to/day
Wet Pulp
Wet Pulp max 500 to/day
ARBEITSGEMEINSCHAFT
der Firmen
Maschinenfabrik Buckau R. Wolff A.-G.
Grevenbroich
Braunschweigische Maschinenbauanstalt
Braunschweig
DT/8400-59 G

ned to you in our letter to the Ministry of Coordination dated 2-4-1959 the price for the following items are to be deducted :

	DM.
I-5) transportable piling plant «Silver»	316.130,-
I-6) 1 discharging device for cars and carriages	39.770,-
I-13) 1 compressed air leaf lifter	5.040,-
II-3) 1 beet pump instead of the lifting wheal	4.530,-
II-14) motors of slicers adjustable to 50 o)o instead of 33 o)o.	20.620,-
V-3, 4) cast – iron instead of steel for pipings and tank	8.090,-
V-7) CO_2 compressors.....	2.930,-
VI) different alterations in the juice purification (more filters, filter washing devices, spare pumps etc.)	96.000,-
VII) thicker tubes in the preheaters	14.450,-
VII-1, 2) wider preheater heating surfaces ..	27.945,-
VIII-15) 5 centrifugals instead of 4	86.415,-
VIII-30) 7centrifugals instead of 5	90.120,-
VIIIa-18) filter plant for the dust removal of the screen and bunker plant	18.220,-
This amount corresponds to abt. 5o)o of the offered sum..	730.260,-

I. BEET RECEIVING EQUIPMENT AND TRANSPORTING FACILITIES INTO THE FACTORY

1 2 weighing machines for trucks, fitted with printing device.
Loading capacity: 30.000 kg
Weighing and printing range: 25.000 kg
Automatical load recorder: 0–5.000 kg
4 connections, each 5000 kg
Smallest graduation and printing stage: 5 : 5 kg
Reading and printing tolerance:+– 2,5 kg

2 1 rail weighing machine
fitted with printing device,
Loading capacity: 94.000 kg
Weighing and printing range: 40.000 kg
Automatical load recorder: 0 – 10.000 kg
3 connections, each 10.000 kg
Smallest graduation and printing stage: 10 : 10 kg
Reading and printing tolerance: +– 5 kg
Length of the bridge: 8 m

3 1 Flushing and unloading equipment for standard gauge wagons
consisting of :
The crane with a double nozzle, 100/135 m.m. dia; 4200 m.m. radius; the section steel supporting frame for the swivel gear, fitted with a 2,2 kw geared motor.
The pipe jib is welded-in in the rotating frame of the crane, connected by means of a bend with a ball joint in the middle axis of the crane. The cantilever pipe is fitted with a nozzle rotating device with a 0,7 kw geared motor. Equipped with electrical control for the rotation of the crane a protective cabin is arranged for the installation of the controlling devices and for the operator. The current is supplied by means of contact arranged on the rotating axis. The supporting structure of the crane fitted with stairs and railing.

4 1 reversible shunting installation tractive power 3.000 kg, speed of rope: 18–20 m/min; driving motor abt. 14,5 kw, motor speed 1000 rpm, length of rope 960 m, dia. of rope 15 mm;
consisting of:
1 rope winch complete with anchoring,
1 automatically working spring double rope tensioning device,
1 double vertical guide pulley running on roller bearings,
10 horizontal rope–pulleys with roller bearings,
6 simple vertical guide pulleys with antifriction bearings,
47 simple rope idlers with antifriction bearings,
4 stop chains with whirls and rope shells,
4 stop hooks for coupling the wagons to the stop chains,
1 electrical ecuipment with threephase current special slot motor and switch cabinet with all switches, magnet brake fan, end switch etc.,
1 auxiliary rope 50 m long with 2 drawhooks.

5 1 travelling beet tipper and piler for trucks «System Silver»
Capacity:
150 tons/h; at trucks of 5 tons loading capacity: 30 trucks/h.
Length of jib: 18 m
Swivelling range: 145°
Caterpillar width: 380 m.m.,
Surface pressure: 2 kg/cm²
Maximum width above the caterpillars 3700 m.m.
Maximum length between the caterpillars and the rear wheel 14.500 m.m.
Maximum width with two coupled tippers 2.350 m.m.
Fitted with 10 motors for travel drive, vertical conveyor, dirt separating device, dirt discharging band, dirt return band, outrigger band, for swivelling of the jib, for lifting and lowering of the jib, for swivelling of the guiding bars.
Maximum power consumption for tippers and conveyors 45 kw.
With travelling caterpillars, vertical conveyors, feeding hopper, dirt separating device, dirt bunker and hopper, dirt conveying band, dirt return band, outrigger band, beet sampler.

6 1 discharging equipment for trucks and carriages capable for unloading the vehicles to the rear. The unloading station is equipped with three passages of 2.350 m.m. clearance width for discharging the vehicles by mans of water jet, consisting of 3 spraying armatures with spraying heads including worm wheel drive for swivelling of the nozzle with 0,5 HP motor.
3 cast iron flushing points 150 m.m. dia., with stand pipe bends as well as supporting loops for the displacement of the flushing armatures.
With pipeline, 250 m.m. dia., with branch

joints within the plant. With 3 flaps for vehicles, 1100 x 2350 m.m. including rope, rope pulleys and counterweigts, furthermore the flushing pipeline 80 m,m. dia. with quick closing slide.

7 1 Silo flush discharging equipment consisting of :
3 flushing heads with smooth nozzle, 75 m.m. dia. made of ligth metal ; horizontal rotating movement by 360°, the jet pipe rotating by 60°, whith spindle and hand crank to move the nozzle.

8 1 Silo discharging plant, comprising: Head pipeline with 110 meters in length of cast iron pipe, 300 mm inner dia, with pipe bends, pipe sockets and draw-off cock.
Furthermore: the circulation pipelines, 200 mm dia. for 6 beet bins, consisting of : 540 meters in length of cast iron pipes with bows, angular rings, T pieces, draining sockets, stop slides, draw-off cocks and 55 flush point sockets with built-in slides, 125 mm dia., complete with caps and 5 flush points laterally arranged. The supply piping will be charged for according to the item covering general pipe lines, as the situation of the water clearing station is not yet known.
Pressure piping from the head pipeline to the Elfa crane, consisting of 80 m of pipeline 250 mm dia., with angular rings, bows and stop slides, 250 mm dia.

9 1 Centrifugal pump to convey beet flushing water 14.000 litres / min., 40 m manometric head, complete with fittings, base plate and coupling.
Furthermore:
1 suction basket with return flap for suction socket 300 mm dia. and short circuit rotor motor of abt. 95 kw.

10 1 Centrifugal pump for the sewage to the clarifying plant, 14.000 litres/min., 10 m manometric head, 1450 r. p. m., complete with fittings, base plate and coupling.
Furthermore :
1 suction basket with return flap for suction socket 300 mm dia.,and short circuit rotor motor of abt. 30 kw.

11 1 Grid slide valve electrically operated, remote controlled from the flushing station, suitable for a flume 700 m.m. wide.

12 1 Cell wheel for the control of the beet flow, suitable for a flume 700 m.m. wide, with regulating drive and remote control from the flushing station.

13 1 Compressed air beet leaves lifter consisting of : a gutter 2.500 m.m. long; below the bottom is arranged an air recess, 2.400 m.m. long, with connection for the air supply pipe. The air recess is fitted with 60 holes. With fan, 7,5 cbm/min., 1 m water column; with 4.5 kw motor and protective switch.

14 1 Beet leaves catcher for insertion into an elevated groove before the flushing station 700 m.m. wide, with electrical drive. The circulation of the chain square shaped with automatical oscillation of the rakes. The frame made of steel structure with tailing chute. Two endless chains, between which the leaves rakes are hinged 1.200 m. m. apart, they are supported in chain wheels. Drive by means of spur wheel gears, coupling and 2.2 kw geared motor; including protective switch.

15 2 Continuous stone catchers for insertion into an underground flume 700 m.m. wide, with electrical drive, consisting of :
a gutter 2.500 m.m. long, which is enclosed by the casing of the stone catcher. With bucket elevator, 200 m. m. wide; drive by means of a geared motor with protective switch.

15 a 1 self–sucking, vertical drain pump, 350 liters/min., 8 m water column, complete with motor and float switch.

16 1 beet sample washing device filling capacity: 30 kg,
consisting of:
1 washing drum fitted with discharge flap, waterring piping with nozzles and base of steel plate structure, equipped with water collecting gutter and discharge pipe, drive by geared motor,
additionally:
1 light symbol quick balance, as a control balance for the determination of mud, weighing capacity 50 kg.

17 1 beet ventilating plant for the beet silos, consisting of 18 special axial fans, each of 5,5 kw, 1440 rpm., 204 kg, a dust proof three–field switch cabinet of abt. 2.4 m width, 1,72 m high, and 0,32 m deep, with installed measuring, switching and protective devices for temperature and individual push button disconnection of the fans, furthermore: 60 resistance thermometers with 60 × 15 m flexible special measuring cables and 3000 m of two-strand cable for abt. 60 measuring points with single cable lengths each of abt. 50 m

II. BEET HANDLING STATION

1 1 lock slide for insertion before each beet pump, with rectangular cross section 600 × 900 mm., with fixed spindle and extension of the spindle.

2 1 inlet pipe 500 mm dia., with expansion coupling and cleaning opening.

3 1 special beet pump capacity 2400 tons/24h manometric head 8,5 m casing made of cast iron, impeller of steel casting, protected on both sides by exchangeable plates.

4 1 threephase current motor abt. 65 kw with slipring rotor, 380 volts, 50 cycles, splash water protected, 2 pairs of slide rails, 2 air contactors 160 Amp., 2 disc type regulators with 15 o]o downward control and 2 V–belt drives.

5 1 pressure pipeline for the beet pump. Each piping capable for the provided manometric head of 8,5 m, 500 mm dia., with the required accessories.

6 1 flushing insert at the outlet of the pressure pipeline.

7 1 fresh water tank 1.5 cbm capacity, with doublesided float valve.

8 1 Self–sucking vertical sewage pump capacity 350 litres/min., 8 m manometric head,

fitted with shaft couplings and pipeline within the pit, including driving motor and float switch.

9 1 Grate roller before the washing machine, 1.176 m. m. wide, with 8 screen shafts with rubber rollers. The screen frame fitted with water collecting hopper. Drive by means of chain drives and 3.5 kw motor.

10 1 Beet washing machine length 10.000 m.m. width 2.400 mm, consisting of: the tank made of steel sheet, subdivided into 2 washing and 3 stone catcher compartments fitted with sluice slides being operated by means of compressed air.
For the operation of the mud outlet valves Eldro instruments with automatical control are provided.
The two part hollow shaft bedded at the front walls in pillow blocks and in the trough in 2 adjustable middle bearings with shaft guards and equipped with doublearm washing twirling–sticks and 3 mild steel ejectors.
The drive by slipring rotor of abt. 50 kw by means of a transmission gear with a spur wheel pair and a two–stage bevel spur wheel gearing.

11 1 Beet shaker screen between washing machine and elevator, 1.500 m.m. wide, 6.000 m.m. long, bedded on rollers. Drive by means of a connecting rod, eccentric shaft, coupling and geared motor of 12 kw, 1.450/80 rpm.

12 1 beet elevator 900 mm bucket width, abt. 21 m centres apart, with 2 ship's chains, section steel frame with plate casing. Spurwheel gear drive with coupling and geared motor of 25 kw.

13 1 Slicing machine station beet bunker above 3 slicing machines, height 3.000 mm, with flanged connections on the bodies of the machines, top angular irons as well as with the inner chamfers.

14 3 beet slicing machines suspended, cutting disk dia. 2000 mm, each consisting of:
1 cast iron cover disk, knife box openings with elastic flaps for automatically opening in order to remove foreign matters eventually penetrated.
1 knife disk, dia. 2000 mm 22 knife box openings 384,5 × 130 mm, discharge hopper with supporting feet,
1 screwed–on beet distributing body made of steel sheet.
1 electrical turning device connected to 1 switchgear incl. electrical motor.
Drive by means of a reducing gear by threephase current shunt motors adjustable without losses, with installed brushes, adjusting apparatus for remote control and for adjustment by hand.
Equipped with switch cabinets, switch instruments and fittings as well as with remote control tables with ammeters, push buttons and signal lamps.

15 accessories for the slicing machines
A) 6 sets of knife boxes (132 pieces), made of best steel casing, with rest adjustable by wedge
b) 10 blind boxes
designed as described under item a)
c) Königsfelder slicer knives 167 x 90 m.m.A knives and B knives together 4000 pieces.
d) 2 pairs of lifting tongs for the boxes 200 cover plate screws 10 box spanners 11 adjusting rails 3 erecting frames 200 front screws.

16 1 slotting machine for knives for regrinding the worn knives, dia. of cup wheel 250 m.m., consisting of :
installed electrical motor erected on a base plate, the knife holder with quick holding device, the machine erected on a supporting stand made of section iron and filled with a suction device. 4 cup wheels as spares.

17 2 automatical sharpening machines for presharpening, with base frame, adjusting tool box , face cutter, with 0,8 kw motor feeding gear and pressing gear with 0,2 kw motor and switching devices.

18 1 double knife sharpening machine for resharpening, with base frame, knifeholders, quick holding device and 1 kw motor.

19 100 roughing cutters 100, mm dia.

20 50 finishing cutters 100 mm dia.

21 1 box for washing the knives.

22 beet tails treating plant consisting of :
a) 1 beet tails catcher 3000 mm dia., 2000 mm inner width. Semi–circular arched screening plate fitted with conically drilled round holes, with six–arm paddle wheel, scraper plates that are pressed against the screening plate by means of pressing springs, drive by gear and coupling, with threephase current motor of 3,5 kw and protective switch.
b) 2 beet tails washing machines (twirling washers), 3000 mm long, 1000 mm inner width, the shaft fitted with 9 washing twirls and 1 discharging arm. The washing machine equipped with 2 discharging openings for stones and dirt fitted with quick acting closing device. Drive by gear and coupling, with threephase current motors of 3,5 kw, .
c) 2 disintegrators with feeding openings 500 × 330 mm, the knife rollers are flexible supported cogged disks 200 mm dia., drive by spur wheels, 1 spurwheel gear and coupling, with threephase current motors of 7,5 kw.
d) 1 worm at the tail catcher, 300 mm dia., 2000 mm long, complete, with geared motor of 2 kw, 1450/40 rpm.
e) 1 elevator for lifting the tails, width of buckets 300 mm, distance between centres 15.500 mm, complete, with geared motor of 4 kw, 1450/60 rpm.

III. DIFFUSION PLANT

One Continuous Diffusion Plant.
«Buckau–Wolf Diffusors» for 2.000 tons to be treated in 24 hours (patented in German Federal Republic and abroad).

1 1 Beet pulp preparation plant 2.500 m. m. inner width, 6.500 m.m. cylindrical length,

fitted with 8 screening chambers in the cylindrical part of solid jacket plates and end walls; pulp feeding shaft with anti-foam device, the screening chambers equipped with adjustable screen bottoms. The scalding trough is equipped with the necessary juice and pulp sockets and three staggered+sand catchers+arranged with quick acting closing slides.

The shaft of the scalding trough is developed as a hollow shaft and fitted with a solid worm spiral. It is equipped with a complete speed adjusting drive.

On the inside of the back end walls is installed a separately driving stirring apparatus in order to obtain an equable pumpable pulp, driven by means of an electro-motor with reduction gear.

2 4 Vertical diffuser «Bunkau-Wolf». 5.000/ 2.250 m.m. dia. 11.820 m.m. cylindrical height. The outer pipe with inserted retarders and conical lower part as well as with sand separator.

The conical lower part fitted with face ground slotted screen made of stainless chromium nickel steel.

The inner pipe fitted with screen scrapers, with exchangeable hinged sliding shoes made of bronze, provided with a rotary pulp distributor, which ensures for each capacity of the pump a feed of the pulp parallel to the screen.

The circulating inner pipe supported in the lower part, provided with impellers which are fitted with centric finger tips.

The vertical diffuser with drive on top, consisting of a threephase current motor with V-belt gear with control coupling, intermediate gear with switch coupling and with series connection of the double automatical balance of torque.

The driving toothed rim of the inner pipe made of steel manganese steel with separately actuated oil pump for circulation lubrication.

In order to discharge the pulp, the outlet of the outer pipe is fitted with a rotary scraper with motor and gear.

All guide rollers for the tower inner pipe and the rotary scraper are fitted with dustproof inserted antifriction bearing.

The juice discharged from the tower to the scalding trough is continuously desanded by a centrifugal sand separator.

All tower outer and inner pipe bodies are fitted with turned flanges with guides groove for heat resisting rubber round cord seamings. Thus a quick and faultless assembly is ensured.

The diffuser without insulation.

Control station 3, for the supervision of the entire diffusion plant, equipped with:

a) switch cabinet with all motor contactors, except, the press and fresh water pump, with automatical electrical interlocking device, ammeters, and dark field signalling plant.

b) 2 temperature regulators for the cross-flow heaters.

c) 1 tower level remoter regulator.

d) 1 pneumatical level regulator for the scalding trough.

e) 2 liquid flowmeters each one for pressure and presswater.

f) a liquid flowmeter for the anti-foam juice.

g) a liquid flowmeter for raw juice with direct reading.

h) 9 diaphragm pressure gauges each fitted with mud catcher and cleaning trough.

i) 9 juice sample cocks.

k) a double rotary slide for the pulp regulation of the pulp pump.

l) a three-colour temperature recorder with change-over switch for alternative switching-in of all remote temperature measuring points.

m) a reducing filter station for regulating air of the pneumatical regulating plants.

n) wiring of the control-lines within the switch cabinet.

o) In the interloking of the switch cabinet are arranged all dryes from the distributing worm above the pulp presses up to the cutting machines inclusive, with exception of the cross flow and raw juice pump.

4 1 Weighing belt conveyor for beet pulp, 1.000 m.m. wide, with inserted band weighing with indicating devices, moulded, abt. 5° slope, with driving and tension station, complete, including driving motor and rubber belt, with hand frame, axles apart abt. 14 m, which is to be adjusted to the existing space from the beet cutting machines to the slice feeding shaft.

5 1 One-paddle wheel pulp pump arranged for V-belt gear, stuffing box with connection for stop water, with 2 stop valves, 1 gauge, 1 stuffing box packing, with V-belt gear, capacity : abt. 300 m³/h, 9 m manometric head, abt. 725 r. p. m. incl. threephase current motor of 23 kW.

6 1 cross-flow pump for agitating the scalding juice directly coupled with electro-motor, stuffing box with connection for the washing water, with base plate for pump and motor, 2 stop slides, 1 gauge, 1 coupling with guard, 1 stuffing box packing, capacity : 300 cbm/h, 5 m manometric head, 960 r.p.m., incl. driving motor of 7,5 kW.

7 1 Centrifugal pump for the service raw juice, stuffing box with connection for washing water, with base plate for pump and motor, 2 stop slides, 1 return flap, 1 gauge, 1 coupling with guard, 1 stuffing box packing, capacity : abt. 125 cbm/h, 6 m manometric head, 1425 r. p. m., incl. driving motor of 5,5 kW.

8 The supporting structure for the diffuser.

8 a 1 Sand catcher.

9 The structure of the platform with stairs and railings. The really furnished weight will be charged for.

10 3 Quick-flow preheaters each of 135 sq. m. of juice contacted heating surface, with precision steel tubes and fittings, length of the pipe 4m, double circulation.

11 1 Centrifugal pump for the condensate of the heaters etc., capacity abt. 11 cbm/h., abt 20 m manometric head, with base plate,

2 stop slides, 1 return flap, 1 gauge, 1 coupling, 2850 rpm., with driving motor of 3 kw.

12 1 Dirty juice pump with float and contactor and motor, suitable for 750 mm depth of pit, the motor 0.8 HP, 2800 rpm.

13 1 Press water plant consisting of:

a) 1 high capacity pulp catcher for press water with attached pulp press, 1.350 mm dia. of cylinder, 2.000 mm length of cylinder complete with drive.

b) 1 press water subsider for the removal of finest pulp particles, with abt. 8,75 sq. m area.

c) 1 pumping off tank horizontal 2 m dia., 3 m long, with dished bottoms, suitable for heating the press water.

d) 1 level regulator for automatical adjustment of the required liquid level in items nos. 13b and c, including erection tools.

e) 1 temperature regulator for automatical maintenance of the press water temperature in item no. 13c, including erection tools.

f) 1 Körting nozzle for heating the press water in item No. 13 c, controlled by item No 13e.

g) 1 centrifugal pump for de-pulped press water by the exchange device, capacity: abt. 50 m³/h, abt. 20 m manometric head, with base plate, 2 stop slides, 1 return flap, 1 gauge, 1 coupling, 1450 rpm., incl. driving motor of 5, 5 KW.

h) 1 centrifugal pump to convey the press water from the pulp presses into the pulp worm, from the pulp conveyor into the trough, capacity abt. 50 m³/h, abt. 16 m manometric head, with base plate, 2 stop slides, 1 return flap, 1 coupling with guard, gauge, 1450 rpm., incl. driving motor.

i) 1 presswater box 1.980 x 1.465 x 1.190 m high, with cover, inlet and oultlet connections, vent pipe, and with lockable glass-pipe liquid level indicator.

14 1 pressure water plant, consisting of:

a) 1 tank, horizontal, 2 m Ø, 3 m long, with dished bottoms, as pumping off vessel and for heating of the pressure water.

b) 1 level regulator for automatical maintenace of the required pressure water-temperature in item no. 14 a, incl. erection tools.

c) 1 temperature regulator for automatical maintenance of the required pressure water tenperature in iten No. 14 a, incl. erection tools.

d) 2 Körting nozzles for heating the pressure water in item no. 14 a, controlled by item No. 14c.

e) 1 SO_2 dosing appliance for the pit regulation of pressure water in item no. 14 a, with pressure regulator and adjusting valve, both made of VA steel, with turbo flow-meter for SO_2 gas with lead piping and pH indicating device.

f) 1 Centrifugal pump for pressure water, capacity abt. 85 cbm/h, 20 m manometric head, with base plate, 2 stop slides, 1 return flap, 1 gauge, 1 coupling, 1425 rpm., incl. driving motor of 10 kw.

15 1 Raw juice pulp catcher 1400 mm int. dia., 2000 mm cylindrical height, with conical lower part 650 mm long, with inlet and outlet socket NW 200 mm, with pulp discharging socket NW 100 mm with cover. In the cylindrical part a screen cylinder 1250 mm int. dia., 1400 mm high, inside covered with fine gauze bronze screen. Fitted with 4 screw-shaped perlon brushes, fastened to a vertical rotating shaft by spiders, the shaft laced with ball bearing pot in the cover and equipped with lower step bearing.

15 a 1 Pulp sweetening-off mixer

16 1 Raw juice flow meter «Woltmann WPH-T» dry rotor 90/16 with removable gauge slide, the measuring wing made of hard rubber, pointer counting device, all juice contacted parts made of non-corrosive material. Nominal size 150 mm, capacity up to 250 m³/h.

IV. PULP PRESS STATION

1 1 Worm conveyor for exhausted pulp blade worm, 600 mm dia. of worm, abt. 10° ascending, abt. 12 m long, without covering, with front walls and the worm shaft bedding as well as with coupling. The trough bottom fitted with longitudinal split screen abt. 3 m long and designed below as water catcher, incl. geared motor of 10 kW, 1450/40 r.p.m.

2 1 Return rake conveyer for transporting the exhausted pulp from the dif fusion tower to the pulp presses width 1000 m.m. length 20000 mm consisting of: the steel structure, the double chain strands with the rakes, the driving and tension station. The drive by an electric motor through a reduction gear.

3 2 Pulp presses diameter 900 m.m. consisting of a cast iron pressure spindle with conically perforated cover screens made of solid brass sheet as well as with a screen cylinder of steel sheet and the bipartite outside shell, a base plate for receiving the electrical drive, inlet pulp inlet funnel of steel. The drive by electric motor by means of a special spur wheel pair and of a bevel spur wheel gearing with dust and low-tight cage.

3a 1 Horizontal wet pulp press, screening shell of 900 m.m. dia., arranged for electrical drive, capable to treat 1000 tons of beets in 24 hrs with a content of dry substance of abt. 10 o/o. The press spindle with conically perforated covering brass plates, the two-part screen basket of 900 m.m. dia.

Drive by means of two pairs of spur wheels and by a two-stage gearing and coupling, a threephase motor, 28 kW, 1455 rpm., enclosed with motor protective switch.

3b 1 Run-off chute from the pulp presses to the pulp conveyors.

4 1 Belt conveyor for pressed pulp below the pulp presses length 21000 mm, width 600 mm, consisting of:

the upper and lower supporting holder stations, driving and tension station with discharging car and the belt way.

5 1 Belt conveyor for pressed pulp for drying length 32000 mm, width 800 mm, with upper and lower supporting rollers, dri-

ving and tension station and supporting roller stage.

6 1 Belt bridge for receiving the abovementioned belt conveyor for pressed pulp for drying and a rake conveyor for wet pulp, length 28000 mm, width 500 mm, steel structure with a middle support, the necessary bracings and wind bracings, cast bottom of expanded metal, lateral corrugated sheet covering and embossed roof of corrugated sheet.

7 2 Belt conveyors 650 mm wide, 45 m distance between axles for conveying wet pulp to the pulp bunker incl. belt bridge with gangway, but without covering of the solide walls and the bottom, incl. driving motors, each 6 kW, 1480/40 rpm.

8 1 Belt conveyor as described above, but 60 m distance between axles, 600 mm wide, with 5 outlet slides incl. driving motor of 10 kW, 1450/rpm.

V. LIME PRODUCTION PLANT.

1 1 Lime kiln capacity : 80 cbm sheet, iron jacket : 3450 m.m. dia., 22000 m.m.high, working cage : 2500 m.m.dia., 16300 m.m. high, lifting cage : 1700 m.m. dia., 31500 m.m. high,
consisting of : steel plates, including platforms, landings, spiral staircases, winch machine with motor, filling tank and filling winches, furthermore : 3 filling tanks with conveying carriages.

1 Measuring device for temperature and draught, consisting of draughtmeter, remote thermometer and pipings.

1 Grasshopper width : 700 m.m., length :4000 m.m., for the transport of the lime from the lime kiln to the lime slaking drum.

2 The special immuration material consisting of : special fireclay bricks and other insulating material

3 1 CO_2—pipeline dia. 400 mm, length 35.000 m.m.,made of cast iron incl. elbow and flanges.

1 dirt catcher dia. 950 m.m., height 1250 m.m., made of steel sheet welded with conical bottom and the insertion.

4 1 gas washer 2250 m.m., dia., 2000 m.m., high, made of cast iron, with the interior insertion, conical bottom incl. overflow pipe, oultlet slide and mud collecting tank

5 1 Splash separator dia 2000 mm, height 1500 mm, made of steel sheet welded, with conical bottom incl.inlet and outlet sockets.

6 1 Supporting frame made of section steel, with gangway and ladder for gas washer and splash separator.

7 2 Rotary carbonic acid compressors capacity : sucked quantity of air 42 m³/min, water column 10 m, consisting of : the cage made of cast iron, the rotor of bronze, 1 CO_2 pressure tank galvanized, the pump erected with motor and coupling on a common base plate.

7a 1 Sweet water tank, 2000 x 1500 x1500.

8 1 Lime slaking drum 1500 mm dia, 6000 mm long, constisting of jacket welded of steel sheet, with ball races of cast iron and spur rim, inlet and outlet cage. The drive by electrical motor by means of spur rim, pinion and reduction gear.

9 2 Sand catchers width 600 mm, lenght 1200 mm, consisting of : 1 welded gutter with screen insertions and the suspension in springs. The drive by electrical motor.

10 2 Milk of lime agitators 2000 mm dia., 1900 mm high, made of welded steel sheet with angle iron stiffening and installed agitator. The drive by electrical motor by means of a bevel wheel pair and a reduction gear.

11 Accessories : 1 coarse grit pipe with hopper
2 discharge pipings to the sand catchers.
1 Run–off gutter to the agitators
2 fine grit chutes
1 collecting hopper with outlet and slide.

12 2 Centrifugal pumps for milk of lime, capacity 500 l/min., manometric head 30 m. consisting of the cage made of cast iron, the paddle wheel of steel casting. The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

13 100 Linear meters of narrow gauge rails 500 m.m. gauge, with two points each 5 m long and 4 turn–tables.
Furthermore :
8 tilting lorries, each of 0,5 cbm. capacity, 500 m.m. gauge.

14 1 Diesel caterpillar crane, 2 tons, fitted with a special grab, suitable for four–rope operation, type 30 R 85, carrying capacity 3 tons (grab with content) capacity: 1,6 cbm, radius 9,5 m, lifting height above ground 8,2 m. equipped with air cooled Diesel engine, 60 HP, 1200 rpm.

VI. JUICE PURIFICATION ACCORDING TO BMA METHOD

1 2 High speed preheaters for raw juice, each with a heating surface of 50 m².
The preheater fitted with precision steel tubes and multiple juice circulation incl. double reversing valve.

1a 2 Heat exchangers heating surface each of 150 m² welded of steel plates, with beaded in cooling tubes, and the necessary fittings.

1b 2 High speed preheaters same as mentioned sub item no. 1), heating surface each of 150 m²

2 1 Mud feeding tank diameter 1000 mm, height 1500 mm, made of welded steel sheet with conical bottom, inlet and outlet sockets.

3 1 Raw juice tank for the defecation-saturation, diameter 2500 mm, height 2500mm. made of welded steel sheet with flat-conical bottom, inlet and outlet sockets.

4 2 Defecation saturation Ia and Ib diameter 2360 mm, height 11 000 mm, made of welded steel sheet with inserts for circulation.

5 1 Defecation–saturation tank Ib diameter 2360 m.m., height 11000 mm., as described above.

5a 1 Pumping off for tank saturation Ib.

6 6 Sand catchers diameter 600 m.m., height 1100 m.m., made of welded steel sheet.

7 1 Intermediate tank diameter 2000 m.m., hei-

ght 3000 m.m, welded steel sheet, with straight bottom and the necessary sockets.

8 1 Defecated juice pump capacity 2150 l/min., manometric head : 35 m consisting of : the cage made of cast iron, the paddle wheel of chromiun casting.

9 1 High speed preheater heating surface 150 m², fhe preheater fitted with precision steel tubes and multiple juice circulation, incl. double reversing valve.

10 1 Milk-of-lime proportioner, made of welded steel sheet with 2 outlets and proportional distribution.

11 1 Pumping off tank for the defecation–saturation tank III, diameter 2250 m.m., height 5500 m.m., made of welded steel sheet, with straight cover and conical bottom, incl. float device.

12 1 Mud juice pump capacity 2150 l/min, manometric head: 35 m, consisting of :
The cage made of cast iron, the paddle wheel made of chromium casting.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

13 1 Defecated juice return pump to the saturation tank I, capacity : 1050 l/min., manometric head: 20 m consisting of:
The cage made of cast iron, the paddle wheel of steel casting.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

14 1 High speed preheater heating surface 150 m².
The preheater fitted with precision steel tubes and multiple juice circulation, incl. double reversing valve.

15 1 Decanter diameter 4800 mm, height 6000 mm consisting of:
The cage welded of steel sheet, the necessary inserts and juice distributing tank.

16 1 Mud pump capacity: 450 l/min. manometric head 15 m, consisting of: the cage made of cast iron, the paddle wheel of chromiun casting.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

17 1 Pumping off tank for mud diameter : 1700 mm, height : 1800 mm made of welded steel sheet, stiffened by upper angle ring, float device.

18 1 Drum filter filtering surface : 25 m² diameter of drum : 2500 mmu, useful width of drum : 3700 mm consisting of : the cage of steel sheet reinforced by section iron, the drum of a perforated steel sheet jacket, with screwed-on front walls, incl. hubs and stuffing boxes for packing.
The drum bedded in strong trough bearings and rotating around a fixed hollow shaft.
The drive by electrical motor by means of speed reducing device and V-belt.

18a 1 Drum filter, filtering surface : 25 m², same as mentioned in item no. 18), as a standby.

19 1 Juice separator for the drum filters diameter 900 mm, height 2000 mm, made of welded steel sheet.

19a 1 Juice separator, same as aforementionned, as a standby.

20 1 Mud worm conveyor diameter 500 mm, length 12000 mm, consisting of : the trough of strong steel sheet with upper angle iron covering, the shaft with solid belt spiral, in each front wall 1 end and flange bearing.
The drive by electrical motor by means of reduction gear.

21 1 mud mixing tank diameter 2000 m.m., height 2500 m.m., made of welded steel sheet fitted with agitator, driven by electromotor and reduction gear.

22 1 centrifugal pump for mixed filter mud, capacity 850 l/min, manometric head 35 m, consisting of : the cage made of cast iron, the paddle wheel of chromium casting. The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

23 1 filtrate pump capacity 950 l/min, manometric head 20 m, consisting of :
The cage made of cast iron, the paddle wheel of gray-cast iron. The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

24 1 sweet water pump capacity 200 l/min, manometric head 30 m. consisting of : the cage made of cast iron, the paddle wheel of steel casting. The pump crected with motor and coupling on a common base plate.

25 1 condenser for drum filter diameter 700 m.m., height 3000 m.m. made of welded steel sheet incl. water separator and stand pipe

26 1 injection water pump for rotary filter condenser capacity 1600 l/min, manometric head 20 m. consisting of : the cage made of cast iron, the paddle wheel of gray-cast iron.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

27 1 Rotary vacuum air pump for rotary filter capacity 32 m³/min of sucked quantity of air+a vacuum of 600 mm of mercury consisting of : the cage made of cast iron, the paddle wheel of steel casting.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

28 1 Clarified juice tank length 3000 mm, width 2000 mm, height 2500 mm, made of welded steel sheet stiffened by angle iron, incl, float device.

29 1 Clarified juice pump capacity 2150 l/min, manometric head 20 m, the cage made of cast iron, the paddle wheel of gray cast iron. The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

30 1 Filter pressure tank width 2000 mm, length 3000 mm, height 2500 mm, made of welded steel sheet with upper angle frame stiffening incl. float device.

31 5 Bag filters each filtering surface 75 m², made of welded steel sheet with cover hand closure, the installed filter frames and run-off gutter.

32 2 After-liming tanks diameter 2000 mm, height 4000 mm, made of welded steel sheet with dished bottom and cylindrical insertion of 1400 mm dia, 2500 mm height incl. cover and vapor tube.

33 1 Milk–of–lime distributor for the defecation-saturation tank II, made of welded steel sheet with 1 outlet and proportioned distribution.

34 1 After–liming collecting tank width 2000 mm, length 3000 mm, height 2500 mm, made

of welded steel sheet with upper angle-frame incl. float device.

35 1 Centrifugal pump for after-limed juice capacity 2150 l/min, manometric head 35 m, consisting of:
The cage made of cast iron, the paddle wheel of gray cast iron.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

36 1 High speed preheater for after-limed juice, each heating surface 150 m². The preheater fitted with precision steel tubes and multiple juice circulation incl. double reversing valve.

37 1 Defecation-saturation tank II diameter 2250 mm, height 10000 mm, made of welded steel sheet with insertion for circulation.

38 1 Pumping off tank diameter 2250 mm, height 5500 mm, made of welded steel sheet with straight cover and conical bottom incl. float device.

39 1 Mud juice pump capacity 2150 l/ min, manometric head 35 m, consisting of:
The cage made of cast iron, the paddle wheel of chromium casting.

40 1 Decanter diameter 4800 mm, height 6000 mm consisting of:
The cage welded of steel sheet, the necessary insertions and the juice distributing tank.

41 1 Pumping off tank for mud diameter 1500 mm height 1800 mm, made of welded steel sheet, stiffened by upper angle ring, with float device.

42 1 Mud pump capacity 320 l/min, manometric head 15 m consisting of:
The cage made of cast iron, the paddle wheel of chromium casting.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

43 1 Clarified juice tank, length 3000 mm, width 2000 mm, height 2500 mm made of welded steel sheet, stiffened by angle iron incl. float device.

44 1 Clarified juice pump capacity 2150 l/min. manometric head 35 m, consisting of:
The cage made of cast iron, the paddle wheel of gray cast iron.
The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

44a 1 Filter pressure tank 2X2X2,5 m with float device, after the SO_2 saturation.

44b 5 Bag filters each of 75 m² welded of steel plates, with suspended chain frame, hand operated closing cover and run-off gutter.

45 1 Complete regulating and controlling installation for the defecation-saturation, consisting of:
Flow meter, adjusting devices, regulation of pH value and CO_2 pressure regulating device combined in a switch cabinet.

46 2 Vertical mud juice pumps capacity 400 l/min, manometric head 20 m, depth of installation 2000 mm, consisting of:
The cage made of cast iron, the paddle wheel of bronze. The pump furnished self-sucking with motor and suspension device.

47 3 Combustion furnaces for sulphur capacity 15 kg/h, consisting of:
The trough shaped furnace, a sublimate catcher incl. compressed air tank.

47a 1 Clear juice tank, before the SO_2 saturation, 3X2X2,5 m, with float valve

47b 1 Clear juice pump before the SO_2 saturation, capacity: 2,15 cbm/min., manometric head: 35 m, including motor coupling and baseplate.

47c 1 Continuous SO_2 saturation tank 1500 mm. dia. 2000 mm. heigt, consisting of the cylindrical vessel with dished bottom, straight cover and the vapour stack screwed on top, nominal width 200, abt. 11 m. long, with a cast iron put-in pipe, on which 2 distributing hoods of V4A steel are arranged as well as 2 distributing heads fitted with sight glasses.

48 1 filter pressure tank width 2000 m.m., length 3000 m.m., height 2500 m.m., made of welded steel sheet stiffened by upper angle frame incl. float device.

49 5 bag filters each filtering surface 75 m², made of welded steel sheet with put-in chain frames arranged with cover hand closure and run-off gutter.

50 2 thin juice tanks width 2500 m.m, length 3500 m.m., height 2500 m.m., made of welded steel sheet stiffened by upper angle frame incl. float device.

51 1 thin juice pump capacity 2150 l/min, manometric head 49 m, consisting of:
the cage made of cast iron, the paddle wheel of steel casting. The pump erected with motor and coupling on a common base plate.

52 1 filter cloth washing machine diameter 900 m. m., length 2000 m.m., consisting of:
a divided steel sheet cage, a rotating drum with screen sheet jacket. The drive by electrical motor by means of a reducing gear, the switching arranged for being reversed.

53 1 high capacity pendulum centrifugal diameter 850 m.m., height 400 m.m., consisting of:
A cage made of steel sheet, the drum with screen covering and shaft, bedded vertically.
The drive by electrical motor.

54 1 drier for filter bags, dia. of drum 900 m.m., length of drum 750 m.m., consumption of steam 40—50 kg/h, driving motor 1,1 kw, drying capacity 40—45 kg/h, consisting of the cage made of steel sheet, arranged for steam heating with steam trap.

55 1 milk-of-lime feeding tank with agitator diameter 1500 m.m., height 2000 m.m., made of welded steel sheet with conical bottom, agitator incl. gear and motor

56 4 hydrocyclones

57 1 flow-meter

58 1 CO_2 collecting tube

59 1 soda station, consisting of a soda melting tank, 1250 m.m. dia. x 1250 m.m. high, made of 6 m.m. steel sheet with angular iron edging, heating coil and socket, a needle valve nominal with 30, a rotary knife and an overflow valve with spring load, as well as 1 centrifugal pump, 150 liters min., of 15 m manometric head,

with cage and paddle wheel of cast iron, with motor on a common base plate.

60 2 bag filters (same as item nos 31 and 44b) each of 75 m², as a standby for the first and second refiltration.

VII. PREHEATERS AND EVAPORATING STATION.

1 Cancelled.

2 3 High velocity heaters, one of same as stand-by heating area : 150 sq. m. with tenfold circulation 1.200 m.m. dia, 4.900 m.m. total length, with 388 precision steel tubes 35x2x4000 m.m., the covers being balanced with each other by rods, with reversing valve 200 m.m. dia, air relief cocks and discharging valves.

3 1 Quadruple-effect evaporating station with a total heating surface of 3.800 sq. m. consisting of :

I. Effect : 1 forced flow evaporator with 900 sq. m. heating surface with forced juice flow by means of a juice circulating pump, 2.900 /3.200 m.m. dia, designed for a working pressure od 3 atmospheres above atmospheric in the heating chamber and 2.5 atmospheres above atmospheric in the juice chamber. The heating chamber fitted with 2942 precision steel tubes 35×2×3.000 m.m., with circulation pipe, with all required sockets, a manhole 400 m.m dia., sight glasses and centrifugal juice catcher as well as with condensate trap.

II. Effect : 1 forced flow evaporator with 1.200 sq. m. heating surface heating chamber : 3.000 m.m. dia., boiling chamber: 3.300 m.m. dia., erection height : 9.440 m.m., 3.600 tubes 35/31x3.000 m.m. otherwise as aforementioned with all accessories.

III. Effect :

1 forced flow evaporator heating surface : 1.200 sq. m. heating chamber : 3.000 m. m. dia., boiling chamber : 3.300 m.m. dia., erection height : 9.440 m.m. 3.600 tubes 35/31 x 3.000 m.m. otherwise as aforementioned with all accessories.

IV. Effect :

1 forced flow evaporator, heating surface : 500 sq. m., heating chamber : 2.300 m. m. dia. juice chamber : 2.000 m. m., dia., erection height : 8.730 m.m., 1.750 tubes 35/31 x 3.000 m.m., otherwise as aforementioned with all accessories.

Each apparatus including :

2 juice valves,
2 water valves,
4 air refief valves, for the heating chamber :
1 air relief valve,
1 safety valve with exhaust pipe,
2 gauges with three-way-cocks,
2 thermometers,
1 oil pump,
1 juice level indicator.

furthermore : the complete piping within the evaportating station for juice, vapours condensate and, deaeration.

4 3 condensate pumps one of same as stand—by for conveying the condesnsate into the flush-tank of the first and second effects, 40 m³, 10m. water column, 925 r. p. m., with 3 motors of 3 kw.

5 3 condensate pumps one of same as stand-by, for conveying the condensate into the flush tank of the third and fourth effects, 12 m³/h, 10 m water column, 1245 r.p.m., with 3 motors of 1, 6 kw.

6 4 juice circulating pumps conveying capacity :100 m³/h, head: 2,5 m. 1900 r.p.m. with fittings, base plate, coupling and 2,12 kw motors.

7 2 condensate collecting tanks 2.000 m.m. dia, 4.000 m.m. long, with intermediate walls for condensate for boiler feeding tank and hot water tank respectively, with accessories and water level indicator.

8 2 condensate pumps one as a stand by, for boiler house feeding,
capacity: 1200 litres/min.
manometric head: 30 m, 1,450 r.p.m.
complete with fittigns, base and coupling, with 14 kw motors.

9 2 Condnsate pumps one as a stand – by, for feeding the hot water tank,
capacity: 2.500 litre/min
manometric head: 26 m. 1.450 r.p.m.,
complete with base plate, fittings and couplings, with motors.

10 1 Indirectly working, relay controlled pressure regulator, operated by oil, for reducing of 20 to 28 tons/h superheated steam of 21 atmospheres above atmopheric and 360° C to 2 atmospheres above atmosphere fitted with regulating valve, 150m.m. dia.

11 1 Superheated steam cooler, capacity : 48 – 58 tons/h steam of 2 atmospheres above atmospheric and 270° C by means of 6,020 kilos injection water of abt. 5 atmospheres above atmospheric, 100°C, to steam of abt. 150 C, fitted with temperature regulating device and injection water filter.

12 1 Pressure oil generating plant with oil pump, oil tank and 1,1 HP motor with protective switch.

13 1 Thick juice pump, capacity: 500 litres/min. manometric head: 15 m, complete, with 4 kw motor.

14 1 Thick juice collecting tank 1,5 × 1,5 × 1,2 m height, complete.

15 1 Thick juice pump, capacity: 500 litres/min., manometric head: 50 m, 1.450 r.p.m. with fittings, base plate and coupling, with 12,5 kw motor.

16 1 Thick juice collecting tank 1,5 × 1,5 × 1,2 m high, complete.

17 4 Stellar filters one as a stand-by, for thick juice filtration, each of 5,5 sq.m.filter area, casing 600 mm dia, with conical bottom and dished cover with 2 sight glasses, total height with angular steel supports 2000 mm.

Each filter fitted with a candle bottom with 63 candles served with VA-wire; complete with fittings.

18 2 Tanks for hot water 1,0 × 1,5 × 1,2 m high.
19 1 Kieselgur mixing tank 1250 mm dia., 1250 mm high, with slow running stirrer, 30 r.p.m., with geared motor.
20 1 Pre-coating pump capacity: 800 litres/min., manometric head: 10 m, 960 r.p.m. with fittings, base plate and coupling.
21 1 Mud stirring apparatus 1.000 mm dia., 1.500 high, with slow running stirrer 30 r.p.m., with gearmotor of 1,1 kw 1450/30 r.p.m.
22 1 Mud pump, capacity: 100 litres/min., manometric head: 20 m, 960 r.p.m., with fittings, base plate and coupling, with 3 kw motor.

VIII. BOILING AND CENTRIFUGALS STATION FOR «A», «B» AND «C» PRODUCT.

«A» Product

1 6 Vacuum pan supply tanks.
For thick juice and liquor,
length 3.000 m.m.
width 2.000 m.m.
height 2.000 m.m.
Consisting of, steel plates, welded, fitted with top angular iron edging, screwed on cover and inserted heating coil, float device.

2 3 Vacuum pans for «A» product,
cappacity: 40 tons
meating surface 250 m²
diameter 4000/4400 m.m.
consisting of, steel plates, welded, the cylindrical heating chamber frame, the inclined top cover, with vapour joint, discharge plate valve, the manholes and inspection glasses, the welded in tubular heating body with headed in seamless boiling tubes, and fittings.

3 3 Crystallizing mixers for «A» product:
clear width 2.400 m.m.
height 2.500 m.m.
length 6.300 m.m.
Consisting of: the U-shaped trough of steel plates, welded, top angular iron edging, supporting feet, discharge slide, the agitator with square shaft; the shaft supported in the end walls is running in a stuffing box bearing and an end bearing each, in the trough it is supported in a plummer block.
The drive is effected through a worm wheel gear as a reduction gear by an electromotor.

4 1 Distributing mixer above the «A» centrifugals, clear width 800 m.m.
length 10.500 m.m.
consisting of:
The U-shaped trough made of steel plates, welded, with top angular iron edging, the agitator with square shaft end solid stirring arms, stuffing box bearings, end bearings and suspension bearings, the 6 massecuite discharge slides, with chute.
The drive effected through a chain gear reduction gear by an electr.-motor.

5 6 Centrifugals for «A» product,
massecuite capacity : 500 kg.
rated rpm. 1000 r. p. m.
consisting of : the centrifugal basket with inner and back liner, steel spindle supported in a special pot and bearing cage, with electrical brake, a multipart basket casing with closing cover and vapour sucking device, automatically working steam and water washing device, hand operated scraper, including compressed air generating plant, hot water unit and switch cabinets with automatic.
The centrifugals are controlled semi-automatically and completely delivered with supporting frame.
The drive is effected by a special threephase current motor with regenerative braking.

6 1 Grasshopper conveyor
length : 20.000 m.m.,
width : 1.000 m.m.,
consisting of :
Conveying gutter of steel plates with top angular iron edging springs made of ash wood , supporting frame made of channel iron.
The drive is effected trough a crankshaft supported in ring lubricating bearing, V – belt drive by an electromotor.

7 2 Run – off tanks
length 1.500 m.m.,
width 1.500 m.m.,
height 1.500 m.m.,
consisting of :
steel plates, welded, with top angular iron edging including float device.

8 2 Run – off pumps
capacity 450 litres/min.
manometric head 25 m.
casing made of cast iron, impeller made of grey cast. Pump, motor and coupling are mounted on a common base plate.

9 1 Vapour sucking off device

«B» product

10 4 Vacuum pan supply tanks
length 3000 m.m.,
width 2000 m.m.,
heigth 2000 m.m.,
consisting of :
Steel plates, welded, with top angular iron edging, screwed on cover and inserted heating coil, float device.

11 2 Vucuum pans for «B» product,
capacity: 50 tons each
heating surface: 250 m²
diameter 4000/4600 m.m.
Consisting of: steel plates, welded, the cylindrical heating chamber frame, the inclined top cover, with vapour joint, discharge plate valve, the manholes and inspection glasses, the suspended tubular heating body, with beaded in seamless boiling tubes.

12 1 Top crystallizer for «B» product,
clear width 2400 m.m.
height 2500 m.m.
length 8000 m.m.
Consisting of: the U-shaped trough made of steel plates, welded, top angular iron edging supporting feet, discharge slide, the agitator with square shaft, the shaft supported in the end walls is running in a

stuffing box bearing and an end bearing each, in the trough it is supported in a plummer block.
The drive is effected through a worm wheel gear with reduction gear by an electo-motor.

13 1 Crystallizer for «B» product.
clear width 2400 m.m.
height 2500 m.m.
length 8100 m.m.
Consisting of: the U-shaped trough of steel plates welded, top angular iron edging, supporting feet discharge slide, the agitator with square shaft; the shaft supported in the end walls is running in a stuffing box bearing and an end bearing each, in the trough it is supported in plummer blocks.
The drive is effected through a worm, wheel gear and a reduction gear by an electromotor.

14 1 Distributing mixer above the centrifugals,
clear width 800 m.m.,
length 8750 m.m.,
consisting of :
the U – shaped trough of steel plates, welded with top angular iron edging, the agitator with square shaft and solid stirring arms, stuffing box bearings, end bearings and suspension bearings, the massecuite discharge slides and chute.
The drive is effected through a worm weel gear and reduction gear by an electric-motor.

15 5 Centrifugals for «B» product,
massecuite capacity 500 kg
rated speed 1500 r. p. m.
consisting of :
the centrifugals basket with inner and back liner, steel spindle support in a spherical pot and bearing cage, with automatical brake, a multi — parted basket casing with closing cover, automatically working water washing device, scraper, incl. compressed air generating plant, hot water unit and switch cabinets with automatic.
The centrifugals are semi – automatically controlled and delivered completely with supporting frame.
The drive is effected by a special threephase current motor with regenerative braking.

16 2 Run – off tanks
length 1500 m.m.,
width 1500 m.m.,
height 1500 m.m.,
Consisting of:
Steel plates, welded, with top angular iron edging incl. float device.

17 2 Run-off pumps capacity 3 litres/min, manometric head 25 m, casing made of cast iron impeller made of grey cast.
The pump with motor and coupling are mounted on a common base plate

18 1 Conveying worm below the «B» centrifugals, clear width 650 m.m., lenght 10.000 m.m.
Consisting of;
The worm trough made of steel plates, with top angular iron caging, outlet chute, worm insertion with shaft and welded on worm plates, supported in end walls, in the trough running in suspension hearing.
The drive is effected through a reduction gear by an electro-motor.

19 1 Continously working melting pan clear width 1.600 m.m. length 6.000 m.m.
Consisting of:
The U-shaped trough made of steel plates, welded, with screwed on end walls, with top angular iron edging, and heating jacket.
The stirring unit made of round sheet discs with intermediately welded screening paddles and a flat iron conveying spiral, supported in end bearing and stuffing box bearing.
The drive is effected through a pair of toothed wheels and reduction gear by an electro-motor.

20 1 Centrifugal pump :
for melted «B» and «C» product,
capacity 450 litres/min.,
manometric head 25 m
consisting of :
casing made of cast iron, impeller made of cast iron.
The pump with motor and coupling are mounted on a common base plate.

«C» Product.

21 4 Vacuum pan supply tanks
length 3000 m.m.,
width 2000 m.m.,
height 2000 m.m.
consisting of :
steel plates, welded, with top angular iron edging, screwed on cover, and inserted heating coil and float device.

22 2 Vacuum pans for «C» product,
capacity 45 tons,
heating surface 200 m² each,
1 diameter 3600/4000 m.m.
consisting of :
Steel plates, welded, the cylindrical heating chamber frame, the inclined top cover, with vapour joint, discharge plate valve, the manholes, and inspection glasses, the welded in tubular heating body with beaded, in seamless boiling tubes.

23 1 Filling mixer for «C» product
clear width 2400 m.m.,
height 2500 m.m.,
length 7500 m.m.,
consisting of :
the U shaped trough nade of steel plates, welded, fitted with top angular iron edging supporting feet, disharge slide, the agitator insertion with square shaft. The shaft supported in the walls is running in a stuffing box bearing and end bearing each, in the trough it is supported in a plummer block. end
The drive is effected through a worm wheel gear, a reduction gear by an electro-motor.

24 5 Cooling mixers for «C» products,
inner diameter 2400 m.m.,
height 2500 m.m.,
length 8000 m.m.,
total cooling surface 150 m²
heating surface 40 m²

consisting of :
steel plates, welded, supporting feet, discharge slide, the shaft with journal of steel with screwed on cooling and transporting elements,
supported in special bearings.
The drive is effected through a worm wheel gear, a reduction gear by an electro-motor.

25 Re-cooling plant for mixer cooling water consisting of :
4 horizontally arranged heat exhangers
coolling surface 50 m² each
diameter 700 m.m.,
length of tube 4000 m.m.,
nade of steel plates, welded, with beaded in cooling tubes and the necessary fittings.

26 1 cooling water collecting tank
length 2000 m.m.,
width 2000 m.m.,
height 2000 m.m.,
made of steel plates,welded with top angular iron edging and cover.

27 1 Centrifugal pump for mixer cooling water,
capacity 1155 litres/min.
manometric head 35 m
consisting of:
casing made of cast iron, impeller made of cast iron.
Pump and motor are mounted on a common base plate.

28 1 Measuring instrument for water, used for the dilution of the III massecuite in the cooling mixers, diameter 800 m.m.,
height 3000 m.m.,
made of steel piates, welded, with graduated water level indicating glasses and graduation in litres,

29 1 Distributing mixer above the «C» centrifugals,
Inner diameter 800 m.m.,
length 12250 m.m.,
Consisting of :
The U-shaped trough made of steel plates, welded. with top angular iron edging, the agitator capable to be heated with square shaft and heating coils made of brass tubes, supported in stuffing bearings and suspension bearings, the massecuite discharge slides with chute. The drive is effected through a chain drive, reduction gear by an electro motor.

30 7 Centrifugals for «C» product massecuite capacity 375 kg.
consisting of :
the centrifugal basket with inner and back liner, the steel spindle supported in spherical pot and bearing cage, fitted with automatical brake, multipart basket casing with closing cover, scraper, including compressed air generating plant, and the switch cabinets with automatic.
The centrifugals are semi-automatically controlled and will be delivered completely with supporting frame.
The drive is effected by a special three-phase current motor with regenerative braking.

31 1 Screw conveyor, clear width 500 m.m. length 15500 m.m. consisting of :
The worm trough of steel plates, with top angular chute, worm insertion with shaft and iron edging, discharging welded on spiral plates, supported in the end walls, in the trough supported in suspension bearing.
The drive is effected through reduction gear by an electro-motor.

32 1 Baton crystallizer, clear width 1200 m.m. length 6000 m.m., consisting of :
The U-shaped trough of steel plates, with prewelded end walls, top angular iron edging, inserted grate and supporting feet, agitator with square shaft snd welded on batons, supported in stuffing box bearings and end bearings.
The drive is effected through a spur wheel gear and reduction gear by an electro-motor.

33 1 Massecuite pump, capacity abt. 180 litres/min.
Manometric head 15 m consisting of :
The casing made of cast iron, rotary piston of cast iron with shoe of bronze.

34 1 Molasses tank
length 1500 m.m.,
width 1500 m.m.,
height 1500 m.m.
consisting of :
steel plates, welded, with top angular iron edging. including float device.

35 1 Molasses tank
length 3000 m.m.,
width 2000 m.m.,
height 2000 m.m.
of the same design as in item No.34

36 1 Molasses pump
capacity 225 litres/min.
manometric head 25 m
consisting of :
The casing made of cast iron the rotary piston of cast iron fitted with shoe made of bronze.
Pump, reduction gear and motor are mounted on a common base plate.

37 1 Centrifugal pump for liquor, 270 littres/min., 29 m water column, including motor and base plate.

38 5 Stellar filters SZW 5/5 —AV for clairce, filter surface each of 5/5 m² casing dia. 1000 m.m. conical bottom, dished cover, overall height including angular iron frame 2900 m.m., each filter fitted with 32 candles, complete with fittings and accessories.

39 1 Kieselgur measuring tank

40 1 Kieselgur mixing tank 1200 m.m. dia., 1000 m.m. high, with conical bottom and slowly running stirrer with geared motor.

41 1 Vacuum carbon mixing vessel 800 m.m. dia., 1200 m.m. high, with lower cone, installed propeller stirring gear, connections for vacuum supply hose, vacuum, discharge and outlet.

42 1 Tank for clairce treated with carbon 1,5 x 1,5 x 1,5 m. with cover, juice level indicator, and stirring gear with geared motor.

43 1 Pre-coating pump of 500 litres/min. capacity, 10 m head, 960 r.p.m., complete with motor.

44 1 Collecting tank for clairce.

45 1 claircc pump to convey the liquor into the supply tanks, capacity : 270 liters/min., of 20 m water column, including motor and base plate.

46 2 tanks for hot water and weets water for the Stellar filters, 1,0 x 1,2 x 1,0 m

VIIIA SUGAR COOLING AND SIFTING PLANT

1 1 disintegrator, width : 900 m.m. comprising :
I casing welded of steel plate, with dented rollers working in opposite direction to one another.
The drive being effected by electro-motor through reduction gear.

2 1 elevator for white sugar, width of buckets 315 m.m., distance between axles 16500 m.m., comprising :
the elevator base with 2 chain rolls and slide bearings incl. tension device the elevator cage of steel plate with angular iron stiffening the elevator head of steel plate with axle, slide bearings and chain wheels, the shipchain strands, the drive being effected by electro-motor through spur wheel pair and reduction gear.

3 1 sugar cooling and drying drum of 2 m dia. and 9 m length, comprising :
the shell of the drum welded of steel plate, the travelling rings, the toothed rim, the stuggered inner fittings for sprinkling with sugar inlet and outlet casing, steam air heater and insulating jacket.
The drive effected by electromotor through toothed wheel gearing with cut teeth, reduction gear and variator,
1 fan welded of steel plate, strengthened by section iron.
The drive effected by electromotor.
1 dust collector of 2250 mm dia., of steel plate, with built on sprinkling tank, incl. vapour pipe.

4 1 Trough-shaped conveying belt extending between the sugar cooler and the elevator,
width 500 mm
distance between axles : 9 m
with substructure of section steel, driving and tensioning station, endless rubber belt and drive through drum motor.

5 1 Elevator for white sugar with buckets of 315 mm width, distance between axles 21 m,
comprising :
The elevator base with 2 chain rolls and slide bearings, tensioning station the elevator cage of steel plate with angular iron stiffening, the elevator head of steel plate with axle, slide bearings and chain wheels, the shipchain strands, the drive effected by electromotor through spur wheel pair and reduction gear.

6 1 Vibratory sifter of 13 t/h capacity, measurements of screen 1600 X 3000 m.m
comprising :
1 swinging vibratory body for 3 sizes of grain, exciter shaft, screen covering, the body enclosed in a dustproof casing, with built on cellular proportioning device.
The drive being effected by electro-motor through a special rubber coupling.

7 1 Bagging silo
contents abt 150 m³
length 7 m
width 4 m
hei ht 5 m
comprising :
1 staging of section iron, with double wood lining, incl. covering support and discharge slides.

8 3 Gross-weight : bagging scales output : 150 bags/h up to 100 kg.,
comprising :
controlling and regulating device without prisms nor soucers, counter dust-proof tightening incl. weights.

9 3 Roller tracks for sugar bags
width 350 mm
length 1200 mm
Each roller track with supports the height of which can be adju sted, 10 rollers of 50 mm dia. per running meter with high pressure lubrication.

10 1 Lath-conveyor of 8,500 mm length and 450 mm width,
comprising :
The supporting frame of section steel, the guide rollers, the chain strands with wooden ledges.
The drive effected by electromoctor through reduction gear.

11 1 Control-scale
max. load 150 kg
fine graduation 20 gr., of newest design, constructed as plus—minus scale, with roller, track and luminous, spot indicator.

12 2 Bag sewing machines, movable on rollers capacity : 450 100 kg-bags per hour,
comprising :
The lath-conveyor as described sub item 10, 1 stand column of cast iron with adjustable sewing head, with foot operated lever for engaging and disengaging.
The drive effected by electromotor through reduction gear and V-belt.

13 1 Bag conveying belt
650 mm wide
33 m long,
comprising :
the supporting frame of section steel, the guide rollers, the rubber belt, the top and bottom supporting rollers.
The drive effected by drum-motor.

14 1 Spiral chute for sugar bags
width 650 mm
height 5000 mm
welded of steel plate, with support

15 1 Belt-bridge for taking up the bag conveying belt and for connecting the main factory building with the sugar store.
length 20 m
width 2,3 m
height 2,1 m
of steel structure, self-contained with the required stiffenings and wind bracings, lateral corrugated sheet iron lining and combined roof of corrugated sheet iron.

16 1 Bag piling apparatus
width 650 mm
adjustable height of pile : up/to 7,5m
comprising :
The section steel staging, the movable substructure,the electrically driven height–adjustment, the grooved rubber belt.
The drive effected by drum–motor.
The bag piling apparatus is reversible.

17 7 Portable conveying belts
width 650 mm
length 12 m.
comprising :
The frame of light steel pipe construction, the upper and lower supporting rollers, the guide rollers, the rubber belt and the undercarriage rubber tyres.
The drive effected by drum–motor.

18 1 Complete fully automatic filter plant for removing the dust from the screen and silo–plant,
Comprising :
The casing of steel plate, strengthened by section iron, the dust filter chambers, with automatic knocking off device.
The drive effected by electromotor through reduction gear.

IX. PULP DRYING PLANT

1 1 Conveying worm for the continuous handling of the pressed pulp stored in a bunker, 500 mm dia., abt. 8m long, equipped with coupling and geared motor of 3,5 kw, 50 rpm.

2 1 elevator for conveying the pressed pulp from the foregoing worm on to the conveying band of 21 m in length, with buckets of 400 mm width and 8m of distance between centres, equipped with coupling and geared motor of 3,5 kw, 50 rpm.

3 1 return conveyor for feeding the pressed pulp to the dosing worm, 600 mm wide, of a distance between centres of abt. 5,5m equipped with geared motor of 4,5 kw, 48 rpm.

4 1 Wet-pulp dosing worm 400 mm in dia., 1500 mm long, complete with filling body and discharge case.
1 «Flender» variator for the infinite variation of the worm speed, with spur wheel reducing gear annexed to the output side, including coupling at the output side, V-belt transmission and motor of 3 kw, 1450 rpm.

5 1 quick dryer for diffusion pulp, dia. of drum 2,6 m, 12 m. long, with sprinkling fittings and flow pipe, air outlet and baffle device, with complete bedding, pressure rollers and drum drive, 1 fan with sucking socket, drum socket, outlet casing, insulating jacket and measuring instruments.

6 1 Reducing gear for the drum drive equipped with coupling, V-belt transmission and slipring motor of 14 kw, for a permanent speed reduction of 50 %.

7 1 Slipring motor for the fan, of 110 kw, 1450 rpm. with starting regulator for a permanent speed reduction of 50 %.

8 1 Oil firing plant for heating the drying drum sub item 5, consisting of:
1 hand-controlled oil firing device for the necessary net heat of 9.500.000 kcal per hour, with mixing chamber of 2.800 m.m in dia., 7250 m.m. long of iron structure, equipped with adjustable rosette and emergency chimney, 16,5 m³ of arch briks and profilated bricks, fireclay material and fire-proof walling-up material for the mixing chamber of a total net weight of 38 tons.
Accessories: :
2 oil burners regulating organs for oil, compressed and secondary air.
1 ventilator, 300 m³/min., with enclosed motor of 20 kW.
1 blower, 825 m³/h, 0,5 atm. above atmospheric, with motor of 20 kW.
2 steam-heated oil pre-heaters
1 switch cabinet
2 circulation pumps, each 4,5 m³/h. 20 m water column, with motor of 1 HP, one of them as reserve.
1 oil filter
1 steam-heated oil-heater.

9 1 Pressure sleeve placed between fan and cyclone.
1 cyclone 1 vapour tube with weathering cap, 2400 mm dia., 6 m long, 1 dust tube 1 cellular sluice with geared motor of 1 HP, 36 rpm.

10 1 dry matter extracting worm 450 mm dia., 11 m long, equipped with coupling and geared motor of 4,5 kw, 50 rpm.

11 1 dry matter elevator width of bucket 350 mm., distance between centres 15,5 m, equipped with coupling and geared motor of 4,5 kw, 48 rpm.

12 1 bagging worm 400 mm dia., 9 m long, equipped with 4 bagging sleeves, stop slides, discharge sleeve coupling and geared motor of 3,5 kw, 5o rpm.

13 2 net weight dumping balances each with counting device and weights.

14 1 pneumatic conveying plant for dried pulp, capacity 4000 kgs/h at a max. conveying length of 50 m to the warehouse and at a warehouse length of abt. 65 m. arranged for free blowing-out in the warehouse or alternatively for conveying to a bagging station in the warehouse, consisting of :
1 rotary piston blower with 12 kw motor
1 feeding apparatus with electric safety device and geared motor of 2,5 kw,1450/1200 rpm. the complete air pipe 115 m of stationary conveying pipe with accessories, 1 blowing–out tank.

15 1 bagging worm located in the pulp store, 400 mm in dia., 6,5 m long, equipped with 2 bagging and 1 outlet sockets, coupling and geared motor of 3,5 kw, 50 rpm.

16 1 balance complete with chassis and weights of 50 kg
Capacity of the plant : Pure diffusion pulp pressed to 16o/o dry matter without admixture of molasses. To be dried to 10o/o, residual moisture : abt. 60 t/24 hrs. of dried pulp corresponding to a beet slicing of abt. 1000 t/24 hs, at a yield of 5,5 o o dried material referred to the weight of beets.
Oil–consumption abt. 38kg/100 kgs dried

material when using fuel with 9600 Cal/kg.
Supposition for capacity and oil-consumption : temperature of the wet pulp at the drum inlet min. 40°C, sound beets, not scalded pulp, continuous feeding of pulp and well trained men.

17 1 oil tank capacity 28 m³

18 1 tank filling pump 60 l/min, 10 m col., motor 0,5 kw

X. STEEM GENERATION PLANT.

1 2 Radiation boilers.
Type «Buckau-Wolf» each with the following technical data :

Normal steam output for each boiler	20 tons/h
maximum stream capacity for each boiler	25 tons/h
Authorized pressure	25,5 atm. g.
Pressure at the super-heater outlet	22,5 atm. g.
Hot steam temperature at the outlet from the super-heater	375°C
Feed water inlet temperature into the economizer.	100°C
Exhaust gas temperature at maximum load.	190°C
Efficiency at normal output	89.0 o/o
Efficiency at maximum capacity	88.5 o/o
Block dimensions :	
width of boiler.	4.4 m.
depth of boiler.	7.0 m.
height of boiler.	11.0 m.
lateral distance between the boilers.	3.7 m.

Appertaining boiler project drawing C1058910.
Each boiler consisting of :
1 boiler of a heating area of abt. 280m².
Upper drum : 1.700 mm in outer dia., abt. 4.700 mm in cylindric length, firing room cooling shade for the complete lining of the combustion chamber with radiation heating area.
1 superheater
1 coil tube preheater,
1 HD-heat exchanger for heating the feed water from 100°C to 140°C.
The delivery includes furthermore:
2 Injection hot coolers to keep constant the hot steam outlet temperature at abt. 375°C
2 Feed water regulators nominal pressure: 40, 80 m.m. in nominal width, for the regulation of the water level in the upper drum.
2 Alarm devices nominal pressure: 40, for announcing the maximum and minimum water levels.
2 Water level distant indicators nominal pressure: 40, readable from the stoker's stand.
1 Oil firing plant, consisting of:
4 pressure oil atomizers,
2 steam jacketed oil suction filters,
2 heating oil pumps each of 6 m³/h capacity, including driving motors, each of 9 kW,
1 oil preheater,
1 oil day supply tank of 30 m³ capacity, fitted with heating coil, oil level indicator and fittings,
1 oil filling pump, abt. 25 m³/h capacity, 6 atm. above atmospheric, with motor of 11 kW,
1 gas-electrical ignition device,
1 tank for 2 m³ of thin starting up oil, equipped with a hand operated impeller pump, piping from the oil day supply tank to the burners. Channels of steel sheets for fresh air from the air channel made of brickwork to the oil burners.
Ghannels of steel sheets for fresh air channel made of brickwork to the oil burners.
2 Fresh air blowers for the two boilers, consisting of a fan of a capacity of 30.400 m³ per hr., 165 water column and 28 kW motor.
Wall case
for soot blower, for the possible future installation.
2 Induced draught plants each consisting of:
1 ventilator of a capacity of 32000 m³ per hr., 85 mm water columm equipped with motor of abt. 18 kw, slipring rotor with regulating starter for a regulation of 50 o/o.
1 smoke gas slide,
1 steel chimmey laid out for 2 boilers, of abt. 2.2 m in dia., abt 25 m hight.
Plate lining of the outer surfaces of the boilers.
2 measuring instrument plants with all the ordinary instruments and 1 control board and erecting material.
2 measuring instrument plants each consisting of the measuring devices for steam, flow indicating and recording, for steam pressure, indicating, for steam temperature, indicating and recording, draughtmeasuring, indicating, feed water flow measuring, counting, fuel gas determination, indicating and recording, the above items to be installed in a control board, delivered, including erecting material.
Immuring material for 2 boilers such as immuring irons (abt. 1 ton) insulating concrete (abt. 6 tons), insulating bricks (abt. 15, 5 tons), and fireclay material (abt. 75 tons). The customer is bound to supply : abt. 30 tons of pumice, abt. 30 tons of red briks, abt. 5 m³ of bricklayer's sand, and abt. 5 tons of lime and cement.
These indications are understood without the materials for the foundations.
Insulating material for the exposed boiler parts of 2 boilers.
1 boiler feed water pump plant laid out for 2 boilers, equipped with 2 centrifugal pumps, each of a conveying capacity of 63 tons per hr., 33 atm. above atmosheric and driving motors, each of about 115 kW, 1 steam turbine of abt. 150 Hp and 2 complete differential pressure regulators.
1 Feed water preparation plant for softening 50 m³ per hr. of water by H-Na ex-

change and thermic degasifying, 75 tons per hr, complete.

Pipings in the boiler house, extending up to 1 m outside the boiler house.

1 electrically welded steel oil supply tank of vertical design, 3000 tons of useful contents, complete with all the necessary accessories.

1 Radiation boiler (vide item 1) as standby boiler.

Capacity guarantee :

In case of accurate attendance and maintenance according to our prescriptions and the observation of the following presuppositions, we assume the guarantee for the below-mentioned capacities :

1 Presuppositions

a) fuel bunker «C» –oil, lower calorific value 5800 kcal/kg maximum sulphur contents 3.0 % viscosity before the burner at least 2° E at 136°C,

b) feed water,appearance: clear,colourless and free from suspended matters.

Inlet temperature at the inlet of the heat exchanger 100 ° C

pH value at cooled down feed water between 8 and 9 residual hardness smaller than 0.05° d residual oxygen contents smaller than 0.05 mg/l

bound CO_2 as low as possible, oil smaller than 2 mg/l

c) boiler water pH value, smaller than 12 total salt contents smaller than 3000mg/l

P_2O_5 15–30 mg/l

SiO_2 smaller than p. 12 mg/l

2 Guarantee :

	normal output	maximum capacity
steam capacity Tons per hr.	20—	25
authorized pressure atm. pheric	25.5	25.5
steam pressure behind superheater atm.g.	22.5	22.5
hot steam temperature 0°C	375	375
efficiency %	86	85,5

beyond the guarantee :

exhaust gas temperature (estimated value) °C 180 190.

Reception tests :

They are performed on the base of the VDI steam boiler regulations DIN VDI 1942, edition of September 1956.

The costs for experts are to be borne by the customer.

XI. POWER PLANT.

1 2 Back pressure steam turbines, one of them as reserve, single–case, permanent capacity: 2500 kw, optimum efficiency at 2.300 kw, speed: 6500 rpm., steam pressure: 21 atm. above atmospheric, maximum: 25 atm. above atmospheric, steam temperature: 360°, maximum: 385°C, back pressure: 3,5 absolute atmospheres, cooling water temperature for oil cooler and air cooler: maximum 27°C.

Each turbine equipped with toothed wheel gear of 6.500/1.500 rpm.

Accessories: water separator, steam inlet valve as quick closing valve, speed adjusting device by hand and electrically, oil tank, oil cooler, auxiliary oil pump, couplings, thermometer, manometer, base plate.

2 Three–phase current synchronous generators :

apparent power	3333 kVA
real power	2500 kW
cos phi	0,75
voltage	400 V
frequency	50 cycles
speed	1500 rpm.

The maximum permanent capacity of the turbine of 2500 kw refers to a cos phi of 0,75.

Accessories :

Exciting machine, shunt regulator without drive, quick regulator, oil thermometer, manometer, base plate.

Steam consumption at 21 atm. g.

360°C of live steam and 3,5 absolute atm. of back pressure, the specific steam consumption in kg for a kilowatt–hour is at

2500	2300	1.725	1.150	kw
12.0	11.7	12.45	13.82	approx kg 52.000

2 1 Low voltage switchboard plant for the above turbo–sets, consisting of:

2 Feeding double panels with complete measuring and regulating implements.

2 Generator switches, each of 6.000 A including frame for the erection in the generator–pit.

1 Lighting branching–off panel

2 Power branching–off panels with double bus–bars.

3 Power branching–off panels with single bus–bars.

1 Battery with loading gear,

40 M of generator branching–off line for 2 generators,

1 Relay board with generator contactor with relay testing device for 2 generators,

1 Synchronizing device,

4 Bus bar feeding wires to the switchboard,

1 Transformer feeding in panel for abt. 500 kVA with automatic commutation in case of a deficiency of the generator tension,

2 Connecting panels,

1 Compressed air generating plant.

3 1 Three–phase current transformer, 500 kVA, 15 kV/400/230 V with protective and control gear.

4 1 High tension switchboard plant consisting of a transformer cell for the transformer sub item 3 and measuring cell. Interrupting capacity of 200 MVA, series 20.

5 1 Two girder hand–operated travelling crane.

carrying capacity 7,5 tons

span 17 m

complete with 2 craneway girders.

6 The electric cables and wires from the main switchboard to the cast iron enclosed subdistributions and to the motors, the complete subdistributions with fuse boxes and accessories and the lighting plant for all factory buildings and stores as well as the administration buildings, moreover for the outdoor lighting of the factory courtyard and the telephone wires for the factory.

XII. Condensation.

1 2 Barometric condensations no. 8 and no. 5 for the boiling apparatus of the A-massecuite, evaporation station and C-product vacua, as well as for the boiling apparatus of the B-massecuite, equipped with safety receiver, connecting sleeve for vapour, water and air as well as barometric tubes.

2 2 Seal tanks each of a content of 18 m³, 2 X 4 X 2,5 m high, with overflow.

3 2 Water ring air pumps, type LP 602/600 m, each pump: 600 m.m. mercury column, of a conveying capacity of 40 m³ per min., at a working temperature of 15°C, 585 rpm., equipped with couplings and motors of 80 kw, slipring motor with oil starting rollers and base plates.

4 2 Juice catchers, each of 2.000 m.m. in dia., 3.200 m.m. in cylindric height, equipped with vapour inlet and outlets and juice outlet sleeves.
Each catcher comprising:
1 juice receiver, 400 m.m. in dia., 600 m.m. in cylindrical height, equipped with cone to inlet and outlet side, flanges and cocks of 80 m.m. in dia.

XIII. WATER SUPPLY.

1 1 Fresh water tank 2.500 x 3.500 x 2.000 mm high, with installed overflow hoppper and float indicator.

2 1 Hot water tank 2000 x 3000 x 2000 mm high, with heating coil, cover, and opening as well as float level indicator.

3 1 Potable water tank 2000 x 1500 x 1500 high, equipped with cover, opening and level indicator.

4 2 Fresh water pumps, each of a conveying capacity of 9.000 litres per min. against a head of 25 m, 1450 rpm., equipped with suction baskets, stop slides and return flaps, base plates, couplings and 50 kw motors.

5 1 Potable water pump of a conveying capacity of 200 litres per min. against a head of 35 m, 2850 rpm equipped with fittings, base plate, coupling and motor of 2,5 kw.

6 1 Falling water pump of a conveying capacity of 1000 litres per min. against a head of 25 m. complete with fittings, base plate, coupling and motor of 10 kw.

7 1 Tank for falling water,
2 x 2,5 x 2,2 m high, equipped with float level indicator and accesories.

XIV. MISCELLANEOUS.

1 Pipings for water, steam juice, massecuite, molasses, milk-of-lime, carbonic acid etc. equipped with flanges. screws, and packings as well as suspensions.
Furthermore :
Valves, slides, fittings, steam traps, and regulating implements ; surplus material remains at the customers.

2 Gutters and chutes as far as the same are not separately quoted in the tender.

3 Supports for apparatus, machines, drives as well as auxiliary constructions, platforms, ladders as far as those are not included in the estimate.

4 Insulations.
Insulations of the apparatus, and pipings valves, slides, flanges and tanks as far as we deem necessary an insulation. The insulation made of glass fibre or stonewood mats are quilted on a wire fabric. The lining will be effected by galvanized sheet iron.
Surplus materials remain at the customers.

5 Oil and grease for the first filling of the bearings with oil and grease. For the steam turbines, a filling for rinsing the turbineoil pipings, bearings and oil cooler, tranformer and switch oil for refilling.

6 Sundry operational requirements
a) Formaline 30 o/o.
b) Tri-phosphate
c) Activated carbon
d) Kieselguhr
e) 1.260 fold-filter bags
f) 256 smooth filter bags
g) 3 perlon cloths for vacuum-type filter
h) 1.200 coils of sewing cotton for the bag sewing machine

7 1 Central Compressor Equipment to generate the compressed air required for the factory, consisting of a water cooled, two-stage rotary compressor of 57 kw driving capacity, 1450 rpm., 404 cbm/h air intake and 8,3 atm. g. on the presure side, including one air vessel of 1,7 m Φ x 3,1 m height, working pressure 8,3 atm. g., fitted with safety valve nominal width 65, and two air vessels of 0,65 m dia. x 1,8 m height, 1,5 atm.g. working pressure, fitted with safety valve nominal width 40.
The vessels welded of steel plates, with dished bottoms, manholes and the necessary sockets.

8 1 Universal Work Siren with special motor of 1 HP, sounding range: 1000 - 2000 m.

9 2 Magirus portable fire engines TS 8/8 nominal capacity 800 liters/min with a manometric head of 80 m, consisting of:
Four cylinder four stroke VW motor of 28 HP. 3.000 rpm., fitted with a two-stage rotary pump made of light metal, with sucking device, including tools, accessories and spare parts, equipped with installed lighting machine with rotary search light and lighting of the instruments.

10 2 Trailers TSA for the Magirus portable fire engines, completely enclosed with pole, suitable for hand or coupling, floating axle with rotary red springing, fitted with steel sheet disc wheels and rubber tyres 5 X 16'' including the necessary tools and accessories.

11 4 Fire extinguishing implements, accessories for the suction side :
6 «A» hose, 1,6 m. complete.
2 «A» suction strainer with return valve.
2 holding ropes, 20 m, (catching rope) spirally plaited with spring hook.
3 coupling spanners A-B-C,

		2 A–B transmission pieces.
		1 collecting piece A–2 B with return flap.
12		Fire extinguishing accessories:
		a) Auxiliary implement,
		b) tools,
		c) sundries.
13		Fire extinguishing implements for the pressure side.
		20 C–hoses, each 15 m, 52 m.m. clear width, made of «twill–hemp», rubber lined on the inside in grey colour, and tanned on the outside in red colour on clamped C–couplings.
	5	B–hoses, each 5 m, 72 m.m. clear width, otherwise the same as abovementioned, with clamped B–couplings.
14	10	C–jet pipes with stop and wound by cord.
	5	C–jet pipes for spray and full jet, wound by cord.
15	5	Branches B/C–B–C.
	5	B–C transmission pieces.
16		Hydrant accessories.
	2	B–stand pipes with rotary head.
	2	Spanners for hydrant under ground.
	2	Spanners for hydrant above ground.
	2	Shaft hooks (1 pair).
17	15	Pairs of C–pressure couplings made of light metal.

XV. ACCESSORIES

1		Is cancelled.
2	1	Hand travelling crane for the centrifugal station, carrying capacity 2000 kgs, span 8000 mm, with 1 guide rail,.
3	1	Telephone equipment full automatical sender with rotary switch, 24 Volt working tension for 2 official lines and 25 subscriber connections, 3 connecting units with current supply device, with 2 contact relays and 2 A. C. alarm clocks, as well as 20 table telephones equiped with dialplates and 1 mural telephone in cast iron casing, but without supply network and poles.
4	1	Molasses tank capacity 1850 m3, 15 m dia., 10.000 mm high, with cover, 2 manholes, float level indicator, lightning protection, access ladder and railing ready for welding.
5	1	Rotary pump for handling molasses, capacity 320 liters/min., manometric head 30 m, 40 rpm., with baseplate, fittings, coupling and geared motor, 5kw, 40 rpm.
6	1	Water ring air pump LP 602/600 type, 600 mm mercury column, capacity 40 m^3/min. at 15° C working temperature, 585 rpm, with coupling, base-plate and motor of 80 kw, slipring rotor and oil starter.

XVI. SPARE PARTS (reserving alteration of individual items of this section).

A) Replacement–pumps.

1	1	Fluming water pump like item I/9.
2	1	Impeller for beet pump item II/3 including motor and accessories item II/4.
3	1	Spoiled water pump like I/10.
4	1	Cross–flow pump like III/6.
5	1	Raw juice pump like III/7.
6	1	Condensate pump like III/11.
7	1	Press–water pump like III/13g.
8	1	Idem, like III/13h.
9	1	Pressure water pump like III/14f.
10	1	Milk of lime pump like V/12.
11	1	Scum juice pump like VI/12.
12	1	Return pump like VI/13.
13	1	Scum pump like VI/16.
14	1	Filter scum pump like VI/22.
15	1	Filtrate pump like VI/23.
16	1	Sweet water pump like VI/24.
17	1	Injection water pump like VI/26.
18	1	Clairce–pump like VI/29.
19	1	Pump for relimed juice like VI/35.
20	1	Scum juice pump like VI/39.
21	1	Idem., like VI/42.
22	1	Clairce pump like VI/44.
23	1	Spoiled juice pump like VI/46.
24	1	Thin juice pump like VI/51.
25	1	Juice circulating pump like VII/6.
26	1	Thick juice pump like VII/13.
27	1	Idem., like VII/15.
28	1	Precoating pump like VII/20.
29	1	Scum pump like VII/22.
30	1	Pump for run–off like VIII/8.
31	1	Idem, like VIII/17.
32	1	Pump for dissolved B–and C–products, like VIII/20.
33	1	Cooling water pump like VIII/27.
34	–36	Omitted.
37	1	Massecuite pump like VIII/35.
38	1	Molasses pump like VIII/36.

B) Spare parts for centrifugals.

1	1	Spindle with nuts and wedges.
2	1	Filling cap
3	4	Sets of four – part washing screens made ef brass with straps and screws.
4	4	Sets of four – part wash screens made of brass.
5	1	Bearing insertion with bronze supporting ring, ball pot and cover.
6	4	Ring cylinder bearings
7	4	Ring cylinder bearings
8	4	Ring inclined bearings
9	4	Rubber bumpers 325/315/255 mm dia., x 50
10	4	Simmer rings 110/130 dia. x 13
11	8	Seeger rings 170 mm Φ x 4.
12	12	Washing nozzles 5 l/min. capacity
13	4	Washing nozzles 9 l/min. capacity.
14	1	Spindle with nuts and wedges
15	4	Washing screens abt. 3400 x 610 x 0,65
16	4	Wash screens no 4, abt 3352 x 600, made of brass.
17	1	Bearing insertion with bronze supporting ring, ball pot and cover
18	4	Ring cylinder bearings
19	4	Ring cylinder bearings
20	4	Ring slope bearings
21	4	Rubber bumpers 325/315/235 mm dia. x 50
22	4	Simmer rings.
23	8	Seeger rings 155 mm dia x 4 mm.
24	6	Washing nozzles 10–20 l/min. capacity.
25	2	Complete brake bands with supporting bow.
26	25m	Brake band 180 x 10.
27	4	Springs for the brake.
28	1	Rubber tyre coupling.
29	4	Rubber tyres for the coupling.
30	2	Washing valves.
31	4	Sets of packings for the washing valve.

32	4	Screen insertions for the dirt catcher.
33	2	Magnet valves 1'4"
34	4	Coils for the magnet valve.
35	2	Guide brake valves.
36	2	End switches.
37	6	Pot collars.
		For distributing mixer.
38	2	Four-way slides.
39	4	Sets of packings for the cylinder.
40	2	Disk grooved bearings.
		For washing water automatic device.
41	1	Complete shaft with ball bearings and impellers.
		For compressed air plant.
42	1	Crankshaft bearing without groove.
43	1	Crankshaft bearing witn groove.
44	2	Piston rings.
45	1	piston, complete.
46	2	Suction valves with regulation.
47	2	Pressure valves, complete.
48	4	Valve plates, big.
49	4	Valve plates, small.
50	2	Pressure springs, big.
51	2	Pressure springs, small.
52	1	Set of packings, complete.
		For the electrical equipment of the centrifugal motors :
53	2	Time relays from 0,5 to 5,5 min.
54	2	Program switchgears.
55	2	Pendulum motors for the program switchgears.
56	2	Auxiliary relays for item 54.
57	2	Threephase current contactors.
58	2	Threephase current contactors.
59	2	Threephase current contactors.
60	2	Coils for threephase current contactors.
61	2	Coils for threephase current contactors.
62	2	Small calipers.
63	20	Signal lamp holders, 10 of them red and 10 green.
64	10	Incandescent lamps.
65	10	Discharge lamps.
66	10	NH fuses 260 A.
67	10	NH fuses 160 A.
68	20	Fuse cartridges 6 A.
69	1	Time relay, adjustable from 3 to 43 sec.
		For road vehicle balance of 25 t weighing capacity, 9 x 3 m size of bridge.
70	4	Flat cutters 50x25x120 mm long.
71	4	Idem, 50x25x80 mm long.
72	9	Idem, 32x16x50 mm long.
73	4	Pans 40x25x120 mm long.
74	4	Idem 40x25x80 mm long.
75	9	Idem 20x12x50 mm long.
		From truck balance of 40 t weighing capacity, 8 m length of bridge.
76	8	Flat cutters 63 x 32 x 180 mm long
77	4	Idem, 50 x 25 x 80 mm long.
78	5	Idem, 40 x 20 x 60 mm long.
79	5	Idem, 32 x 16 x 50 mm long.
80	8	Pans 63 x 50 x 180 mm long.
81	4	Pans 40 x 25 x 80 mm long.
82	5	Idem 32 x 20 x 60 mm long.
83	5	Idem 20 x 12 x 50 mm long.
		For the crane :
84	1	Intermediate piece with elbow.
85	1	Double nozzle 100,135 mm dia.
86	1	Packing collar.
		For the grid slide valve, 700 mm width of gutter.
87	2	Bush chains B 25, each 2, 5 m long, incl. connecting link.
88	5	Rakes for the leaf catcher.
89	5	Complete buckets for the continuous stone catcher.
		Roller grate before the washer.
90	6	Double chain wheels, 14 teeth.
91	3	Single chain wheels, 14 teeth.
92	5	Bush chains B 35, each 27 links long incl. end link.
93	5	Straight end links.
94	5	Bent end links.
95	2	Truck bearing cages TUX 307 A.
96	2	Truck bearing cages TUX 307 B.
97	16	Silumin side rollers.
98	60	Rubber rollers.
		For the shunt plant.
99	6	Coupling bolts with leather rings and nuts.
100	2	Brake blocks.
101	1	Roller chain with closing parts for the end switch drive.
102	1	Pair of roller chain wheels 48,32 teeth.
103	2	Rope rollers 550 mm dia., for the stretching device, with bolts and bearings.
104	2	Complete stop chains with whirls and shells.
105	2	Stop hooks.
106	8	Cone springs 165 mm dia. x 360 mm for the stretching device.
107	2	Cone springs 125 mm dia. x 120 mm for the stretching device.
		For the beet slicer 2000 mm dia:
108	1	High flexible cone disk, size 008 KH.
109	1	Bush chain 105, abt. 1,5 m long.
110	1	Set of friction covering for magnet coupling.
111	1	Set of coal brushes with holder and insulating bolts.
112	1	Adhesion magnet 24 V direct current.
113	1	End switch with roller lever.
114	1	Coil for contactor type DSLE 12.
115	1	Rotary resistance P 100
116		For bedding the coupling 4 ball bearings, nrs. 6212, 3212, 6216, 3216 1 Simmer ring B 80/100/13 1 idem B 90/110/12 1 Seeger ring A 80/2, 5 K.
		For the beet tails catcher 3000mm Φx 2000mm int. width :
117	1	Pair of spur wheels with 13/78 teeth, 110 mm width of tooth.
118	12	Stretching spring elements.
		For the washer with revolving arm agitators 3.000 x 1.000 mm :
119	2	Straight sereen plates each 1.150 mmx740 x 5 mm.
120	3	Agitating and conveying arms.
121	1	Cover bearing.
122	1	Set of shaft protective devices with 2 bushes.
123	1	Bush for centre bearing.
124	1	Simmer ring B1 100/120/8.
125	2	Idem, B2 100/130/13.
		For the disintegrator 500 x 330 mm inlet opening:
126	4	Scraping combs.
		For the draining trough 1.500 mm dia x 1.000 m int. width.
127	6	Stretching spring elements.

For the lime kiln 80 m³ content :

129 2 Brake bands made of spring steel 40 x 1 mm. 1002 mm. long, with fastening straps.

128 Lifting machine:
2 red brass bushes 130/115 mm. dia., 250 mm. long.

130 For the bucket cover:
1 Tension spring made of steel wire 2 mm. dia., 20 mm. int. width, 110 mm. long.

For the filling cap :

131 2 Suspended bearings 40 mm. boring.

For the receiving car:

132 4 Roller rims.
1334 4 Exterior rings for roller rims.
134 1 Bumper spring 3.000 kg. carrying capacity.
135 1 Emergency contactor 60 A.
136 1 Reversing contactor 30 A.
137 1 Line contactor 30 A.
138 3 Bimetal relays.
139 3 Extension band relays.
140 2 End switches TR 042–11x.
141 2 Idem TK 042–11 x.
142 2 Idem K 042–11 x.
143 2 Idem TA 064–12 x.

For the shaking chute for lime:

144 2 Cylinder roller bearings.
2 Idem.

For the impulse control for the lime shaking chute:

145 1 Main switch 25 A.
146 1 Change–over switch 25 A.
147 1 Contactor DJL 050/56.
148 1 Contactor DJL 00–44/56.
149 1 Bimetal relay Z 6.
150 1 Transformer.

For the brake magnet motor of the lifting machine:

151 1 Set of coils.
152 1 Wire rope 20 mm dia., 135 mm long for lift.
153 1 Idem, 100 m long, 11 mm dia., for counterweight.
154 2 Idem, 11 mm dia., each 45 m long, for filling bucket.
155 1 Idem, 16 mm dia., 50 m long for the filling winch.

For the lime slaking drum:

156 8 Withdrawal sleeves AH 317.
157 8 Nuts KM 15.
158 8 Looking plates MB 15.

For the sand catcher:

159 2 Split screens 600 x1200x0,5mm width of split.
160 8 Springs 6 mm.
161 4 ring grooved bearings 6310.
162 4 Ring spherical bearings 1309/K/H 309.
163 6 Inclined ball bearings 3206 X.

For the milk of lime agitator:

164 2 Grooved ball bearings 6301.
165 2 Grooved ball bearings 6209.
166 2 Idem 6006 x.
167 6 Idem 6000 x.

For the milk–of–lime pumps:

168 2 Cylinder roller bearings NU 2307.
169 2 Grooved roller bearings 6307.

For the feeding device :

170 1 Red brass bush 70/55 mm dia., 79 mm long, for the crank rod.
171 2 Red brass bushes 80/70 mm dia., 40 mm long.
172 1 Red brass bush 75,60 mm dia., 100 mm long.
173 1 Red brass bush 75/60 mm dia., 50 mm long.

For the shaking chute for lime stone:

174 2 Cylinder roller bearings.
175 2 Idem.

For the shaking chute for coke:

176 2 Cylinder roller bearings.
177 2 Idem.

For air pump and blower no spare parts are required.

For Libra balance:

178 1 Set of beam cutters.
179 1 Set of beam pans.
180 1 Set of brushes.

For vibrating screen machine 1200 by 3000 by 2 mm:

181 2 Screen tissues of V2A design, 1200 x 3000 mm, 0,8 mm size of meshes.
182 1 Idem, 1,25 mm size of meshes.
183 2 Screw springs, 16 mm dia.
184 2 Bearings, centre, for exciter main bearing.
185 1 Coupling hose, 330 mm long.

For slice rapid drier 1000 t beet capacity 2,6 x 12 m:

186 2 Toothed wheels for the driving transmission gear.
187 10 V belts 20 x 2500 mm.
188 10 Idem, 20 x 2500 mm.

For grasshopper conveyor 1000 mm wide, 15 m long:

189 2 Spherical roller bearings.
190 2 Clamping sleeves.
191 1 Pendulum roller bearing.
192 1 Clamping sleeve.
193 1 Spherical ball bearing.
194 1 Clamping sleeve.
195 1 Boga silent block.
197 1 Simmer rings.
Set of V belts (5 pieces), profil 17 x 3350 mm long.

198 50 Lignostone springs 776 x 70 x 5 mm.

For the preheaters:

199 30 Seamless precision steel tubes 35 x 2 x 4000 mm long, fixed lengths, tolerance of lengths 0 — +5 mm.

200 1 Box thermometer size of box 240x40 mm., angle 90°, with loose screwing–in sleeve made of V2A steel, joining thread R 3/4" length of dipping tube 100 mm. measuring range + 20°–150°C, reading in °C and °F.

For pans :

201 60 Seamless precision steel tubes 102 mm. ext. dia., 3 mm thick, 1405 mm long, fixed lengths, tolerance of length 0 – +5 mm.

202 10 Pans for sight glasses, 230 mm dia., 20 mm. thick, made of pressed hard glass.

203 20 Rubber packings 230,210mm.dia.,3mm.thick.

204 2 Bimetal thermometers 250 mm. dia., joining thread R 3,4" length of dipping tube 200 mm. measuring range + 20°C, – 150°C, reading in °C and °F.

205 2 Vacuumeters 250 mm. dia., joining thread R 1/2" measuring range –1–0, reading in kg/cm² and in inch mercury.

206 2 Manovacuumeters 250 mm. dia., joining thread R 1/2" measuring range –1–0, reading in kg/cm² and lb/sq. in. resp. cm mercury and inch mercury.

For evaporating apparatus:

207 200 Seamless precision steel tubes 35 mm. ect. dia., 1,5 mm. thickness of wall, 3.000 mm.

		long, fixed lengths, tolerance of length 0 — +5 mm.
208	10	Pans for sight glasses, 150 mm. dia., 16 mm. thick, made of pressed hard glass.
209	20	Rubber packings 151/125 mm. dia., x 2 mm. thick.
210	100	m of trapezium packing 15/10x12 mm. high.
211	2	Bimetal thermometers 250 mm. dia.
212	2	Manovacuumeters 250 mm. dia.
		For the central air compressor 404 m³/h capacity 8,3 atm.
213		Spare parts.
		For fluming water pump 14000 l/min. capacity,
214		40 m head spare parts; impeller, bearings and shaft protective device.
		For idem, 14000 l/min. capacity, 10 m head:
215		Spare parts as above.
		For beet pump.
216		Impeller, bearings, shaft protecting device.
		For vertical dirt water pump :
217		Impeller. bearings, shaft protecting deviçe.
		For raw juice pump :
218		Impeller, bearings, shaft protecting device
219		Spare parts for compressor 16 m³/h capacity, 5 atm. g.
220		Spare parts for condensate pump.
221		Spare parts for pressure water pump.
222		Spare parts dor press water pump.
223		Sapre parts for special pump of the purification.
224		Spare parts for the returun pump of the purification.
225		Spare parts for filtrale pump.
226		Spare parts for juice pump.
227		Spare parts fot filter mud pump.
228		Spare parts for dirt juice pump.
229		Spare parts for juice pump after SO_2 station.
230		Spare parts for juice pump.
231		Spare parts for precoat pump.
232		Spare parts for thick scum pump.
233		Spare parts for condensate pump 1200 l/min. capacity.
234		Spare parts for idem 2500 l/min. capacity.
235		Spare parts for thick juice pump.
236		Spare parts for precoat pump
237		Spare parts for mud pump
238		Spare parts for clairce pump
239		Spare parts for fresh water pump
240		Spare parts for drinking water pump
241		Spare parts for Tail-tank water pump
		For a beet shaking screen:
242	2	spherical roller bearings
243	1	Stretching sleeve
244	1	Spherical roller bearing
245	1	Stretching sleeve
246	1	Idem
247	1	Idem
248	1	Boye silent block 165 mm dia., 190 mm long
249	4	V belts, profil 20, 4000 mm inner length
250	2	Simmer rings 180/220 Φ X 16
		For 2500 kW backpressure turbo set:
251	1	Set-12 segments with locking pins for the one-ring pressure bearing
252	8	m of packing band for bearing packing rings and pressure bearing
253	1	Bolt, guide ring, adjusting screw, spring and thread pin for the safety regulator
254	1	Manometer as speed indicator
255	10	Oil screens for the gearing
256	1	Set of thermometers
257	1	Set of manometers
258	16	Brush holders
259	96	Coal brushes
		For main exciter:
260	16	Brush holders
261	144	Coal brushes
		For auxiliary exciter:
262	4	brush holders
263	24	coal brushes
		For diffuser Buckau 5 m dia. and scalding trough 2,5 m dia:
		A) scalding trough
264	3	screen cleaners made of Perbunam, 295 x 25 x 720 m m
265	1	Simmer ring A 300 x 335 x 18 mm
266	1	idem B 3, 125 mm dia. x 80 mm x13
267	1	idem A 90 x 110 x 13 mm
268	1	idem A 120 x 160 x 15 mm
269	2	pressed hard glasses 160 x 15 mm
270	1	set of brake bands for the coupling SN 3 at PIV gearing MAC 5
271	1	regulating chain for the PIV gearing MAC5
		B) Diffuser
272	1	cap collar H 400-1
273	1	idem, H 460-1
274	2	rollers «V», complete
275	2	idem «H»
276	2	pressed hard glasses 200 mm dia. x 20 mm
		For the gearing :
277	1	coupling
278	1	coupling
279	1	toothed coupling
280	1	Simmer ring
281	1	idem
282	1	oil level glass
283	1	toothed wheel pump
284	1	flow indicator
285	1	manometer
286	1	oil filter cooler
		For pulp press 1400 mm dia:
287	2	axial grooved ball bearings
288	1	spherical roller bearing
289	1	set of screens
290	6	endless V belts
		For the beet washer 2400 mm wide, 10m long:
291	4	pairs of agitating arms made of gray cast iron
292	3	shaft protective devices, made of gray cast iron
293	3	bearing bushes, made of cast steel
294	1	pinion
		C.) Spare parts for :
		Boilers, superheaters, preheaters. Feed water regulators, alarm device, water level remote indicators.
		Fuel-oil combustion
		Sucking draught equipment
		Fresh air vent
		Injection cooler
		Feed water pumps
		Water purification plant
		Immuring material

XVII. WORKSHOP AND LABORATORY EQUIPMENT

1	Complete workshop equipment:
	a) for a forge :
	1 electric blower for a forge fire

1 anvil, 200 kg
2 fore-hammers, 5 and 10 kg
1 set of different forge hammers
1 set of forge tongues
b) for a fitter's workhop :
Equipment for 8 fitters with vices, hand vices, 3 electric hand drilling machines, ratchet drill, hand and riveting hammers, screw drivers, cutting pliers, pincers, mandrels, rivet set, wire brushes, chisels, scribers, reamers, cutting iron and screw tap for Wb-M and R–threads, files, normal and patent keys, hand-saws, emerty whet-stone for hand-operation, surface-plate, 1 autogenous and 1 electric welding equipment, tube expanders, pipe cutters, universal screw stock for pipe threads, pipe tongues, rulers, angles and adjustable sliding squares.
c) for an electric workshop
2 Parallel vices, filles, hammers, pair of hand-operated bellows, cutting pliers, pipe bending tongues, insulated screw drivers, different keys, 1 voltmeter, 1 ammeter, 1 induction apparatus and 1 curent controlling device.
d) for a plumber's workshop
1 bench with 2 parallel vices, 1 bag seaming machine, 1 edging machine for a 2 mm sheet-metal, 1 pair of board shears for 2 mm sheet-metal, hammers, f les, keys, soldering irons, and wood coal stove, portable forge, roller for 1,5 mm sheet metal.
e) for a joiner's workshop
1 band-saw with motor, 1 circular saw with motor, 1 planing bench, hand-roughening and joining plane, trimming plane, ripping chisel, hand-dovetail and piercing saws, 1 hatchet, hammers, pliers, bevelling angle, stop angle, graduator, 1 glue-stove and 1 small turner's bench.
f) for a mechanical workshop
1 electric bow saw
1 quick planer, stroke: 500 m.m.
2 pillar drilling mach ines, each of a drilling capacity of 23 to 60 mm, lathe, 180 mm, height of centres, 1000 mm turning lenght
1 lathe, height of centres 500 mm, turning length 3000 mm
1 double grinding machine

2 1 Beet testing laboratory consisting of:
1 beet polarimeter without quartz wedge compensation for raw sugar juices, furthermore:
1 beet quick acting milling machine complete with electric motor 220 Volt, alternating current
1 vibratory apparatus for the reception up to 25 digestion cups complete with electric motor
25 digestion cups made of hard drawn brass, nickel plated, complete with quick closings
1 precision oil damping balance carrying capacity 1000 g, sensibility 50 mg, furthermore:
1 precision weight set made of brass, polished, fractional gramms of aluminium under covering glass, with pincette, comlete in wooden case of 10 mg to 500g
1 set of sugar normal weights, nickel plated, complete in case of 13,26 and 52g.
1 special-Starmix for the sugar industry
1 spindle press made of galvanized iron plate, contents: 10 litres, with run-off gutter.
10 000 shets of beet pulp paper, 10 x 11 cm. 25 kg of lead oxide
80 kg of sugar of lead
12 automatic ball measuring pipettes, according to le Docté, complete on stand
50 000 sugar filters, no. 0865, 15 cm dia
50 000 ditto no 3000,15 cm dia
100 filtering sleeves made of glass, each 250 ml content
100 funnels made of plolyethilene, short–oblique, 80 mm dia.
5 polarisation pipes made of glass, for the offered beet polarimeter, 200 mm long with tube and stainless metal closings.
2 polarisation pipes for continuous flow made of brass, 200 mm long
1 working table, 320 x 80 x 90cm
1 writing table, 200 x 75 x 80 cm.
1 complete spraying device
1 balance table for 1 balance
1 apparatus table, 2, 5 m long
6 turning chairs with steel legs
3 turning chairs with elastic backs

1 Sugar testing laboratory
Consisting of :
1 polarisation apparatus with quartz wedge compensation
Measuring range :—30 + 105°
reading accuracy : 0.05° S
Complete with lihght source and light filter for observing pipes up to a maximum of 400 mm
Furthermore :
1 normal quartz plate of a turning value up to 20° S in setting
5 polarisation tubes of glass, with filling tube, 200 mm long
2 ditto, but each 400 mm long,
1 polarisation tube as per Pellet with filling hopper and ascending tube made of brass, high polish nickel plated, 200 mm long,
1 ditto, but 400 mm long
100 covering glasses for above–mentioned polarisation tubes, each 15 mm dia.
Rubber rings for above glasses,
1 table balance, weighing capacity :
10 kg, complete with set of weights, 100g
1 light electric colorimeter and 2 monochromatic Gibson–filters and accessories
5 extension cuvettes, 100 ml for above item
1 analysis–balance, with air damping and slide adjustment, graduated section stopping and compensation suspension tackle, baseplate, mirror–glass in the casing
Carrying capacity: 200 g
sensibility : 0.1 mg
1 set of analytic weights, brassplated, fractional grams and slides under glass, with pincette with ivory tip, 1 mg to 100 gr., complete in casing
1 universal ash determining apparatus for electric determination of ash con-

tents for beet sugar, white sugar and raffinades, for the measuring range of 3 o)o of ash down to 0.001 o)o of ash, with magic eye
1 sugar refractometer
with electric lighting device, measuring range : O° to 85° Brix, complete in wood box
Furthermore :
1 spare lamp, 25 Watt,
1 standard–pH–measuring device
with installed third measuring range for the dead –stop–filtration
Furthermore :
1 universal electrode chain
1 liter of buffer solution, pH 4.62 in polyethylen flask
1 liter, ditto, pH 6.81 in polyethylen flask
1 flue gas measuring device with 3 absorption pipettes, complete in wood box.,
1 test bath for the determination of the heating test, complete
100 spare glasses for above item
1 water distilling apparatus, table type, capacity : 1,5 litres per hour electrically heated
1 incineration kiln for incineration of sugar up- to 940° C, electrically heated
1 laboratory centrifugal for the determination of the affinibility of sugar including screen basket with catching insert with run- off, complete
1 round drying cupboard, completely fire-enamelled , 20–220° C with temperature regulation, automatical : 350 mm inner dia. 270 mm depth, complete with thermometer 2 apparatus for the hardness determination, consisting of :
1 hardness bulvette upon a wooden base, shaking flasks with ring marks and appropriate soap solution
2 hydrometers for the juice control, complete with soap solution
6 gas burners, type Bunsen, with cook and air regulation and gas pilot burner 13 mm
65 saccharimeters as per Brix
50 areometers as per Beaumé
10 burette stands made of brass
10 plate stands
20 clay triangles, 60 mm side length
20 asbestos wire nets
1 cork drilling device with sharpening device
30 spoons made of horn
30 double spatulas made of horn
30 ditto made of pure nickel
40 squeezing cocks
20 crucibles made of pure nickel
16 crucible tongues
10 tripod stands
10 burette stands without socket
10 clamps without socket
5 cooler clamps
60 rings with and without socket
15 double sockets
10 universal sockets
20 tripods, made of steel, vernished
5 pipette stands made of wood
5 low pressure pumps as per Noppler
20 measuring glasses
2 show vessels for distilled water
115 evaporating pans made of porcelain
20 casseroles made of porcelain
16 evucibles made of porcelain
16 glowing vessels made of porcelain
20 sugar incineration vessels made of pure nickel
10 «Buchner»-funnels made of porcelain
15 mortars made of porcelain
15 sweetening off spindles as per Brix.
The necessary equipment such as rubber and cork plugs, rubber hoses, brushes, litmus paper, filter paper, indicator paper, pipettes, mearuring flasks, thermometers, spindle cylinders, «Erlenmayer»flasks, beakers, test tubes, narrownecked bottles, wide-necked bottles, dropping bottles as well as the necessary chemicals for the duration of a season.
2 double working tables 400 x 160 x 90 cm each, with flag covering, complete with all necessary accesories.
1 gas discharge cupboard, 240 cm long, table with flag covering, complete with all necessary accessories
1 balance table for 2 balances, 240cm long
1 flushing plant, 250 cm long with 1 basin
3 chemical cupboards, 150 cm wide each, 200 cm high, with glassed hinged-doors
2 apparatus tables, each 200 x 60 x90 cm.
1 apparatus table, 300 x 50 x 90 cm
1 table for tests, 160 x 90 x 90 cm
1 apparatus-table for polarization apparatus 300 x 45 x 80 cm.
1 working desk with sitting niche, 200 x x. 75 x 80 cm.
For the chief employee of the laboratory
1 wall working table 200 x 75 x 90 cm
1 working desk with sitting niche, 200 x 75 x 80 cm
5 apparatus-cupboards, 150 x 200 x 50 cm each

APPENDIX G

LIST OF ERECTION TOOLS AND IMPLEMENTS

Summary.

List	Object
I	Transport
II	General Building yard equipment
III	Lifting gears
IV	Magazine tools a) general
V	Magazine tools b) special
VI	Electric equipment
VII	Compressed air equipment
VIII	Gas and electric weilding equipment
IX	Magazine equipment
X	Special implements for boiler erection
XI	Equipment for lime kiln erection
XII	Equipment for sheet-metal insulating
XIII	Tool cases

Heavy erecting equipment

List I.

Transport

item	quantity	object
1	2	Electrocable-reels 5 tons with 250 m rope 22 Φ
2	2	Hand operated cable-reels 5 tons with 250 m. rope 20 Φ
3	2	Wooden slides 1300 mm wide, 2000 mm long
4	2	iron slides 1500mm wide, 4000mm long
5	12	Scantlings 20 X 20 X 6 m long
6	12	Scantlings 25 X 25 X 6 m long
7	12	Scantlings 30 X 30 X 8 m long
8	each 5	Transportpulleys, iron, abt 100 and 150Φ 2300 lenght, minimum 6 pieces of each dia
9	10	Ditto 60 Φ, 2000mm lg.
10	50	Stocks 16 X 20 cm, 1 and 1,5 m lg each 50
11	30	Scantkings 12 X 12 cm, 6 m lg.
12	15	Hinged pulleys 5 t
13	3	Cable-tackles, 2 pulleys each, 5 t

List II

General building yard equipment

item	quantity	Object
101	400	timber dogs
102	2	girder clutche for each 100, 200 and 300mm flanges
103	15	Screw shackles 2 t
104	20	ditto 5 t
105	10	ditto 10 t
106	6	ditto 15 t
107	4	Wire cable slips 27mm Φ, 5m stretched length
108	4	ditto 27mm Φ,10m stretched length
109	4	ditto 27mm Φ. 5m stretched lenght
110	4	ditto 24mm Φ,10m stretched length
111	2	ditto 24mm Φ, 4m with spliced thimble
112	2	ditto 20mm Φ, 3m stretched length
113	50	Ropes to lash, 10–24 mm Φ, lengths of 3-15m
114	75	Rope grips of each 12, 18, 24, 26, 30 Φ
115	100	ditto of each 16,20,22 Φ
116	20	Shackles with bolts 16mm Φ,25 replacement bolts
117	20	ditto 22mm Φ,25 replacement bolts
118	10	Crow-bars 30 Φ, abt. 1500mm lg.
119	10	Crow-bars 30 Φ, abt. 1000 mm lg.
120	2	Crow-bars 40 X 40 mm abt, 1800 mm long.
121	15	Erecting bars
122	5	Cant bars, abt. 800 m/m long
123	3	nail wrenches
124	3	Ladders, of each 4, 6, 8, 10 and 12 m lenght
125	2	Hemp slips of each 20, 30, 40, and 50 mm Φ, 1,3,4 and 5 m stretched lenght
126	10	Hemp ropes 25 Φ, 25 m long, quality 95
127	100	ditto of each 22,26,30 Φ quality 95
128	200	ditto 16 Φ quality 95
129	120	Cords to tie
130	2	Turn buckles of each 7/8, 1, 1/2" tension way
131	400	Scaffolding planks abt. 4,5 m long 2"
132	300	Scaffolding planks abt. 6 m long 2"
133	2	Benches, 1,5 m long, 0,8 m high, 1 t strain
134	2	Tilts abt. 10 x 5 m
135	1	Barrel blue paint, 50 lts
136	2	Hatchets
137	2	Axes
138	2	Trim saws
139	2	Handled picks, with 1 spare
140	2	Handled spades, with 5 spare handles
141	2	Handled shovels, with 5 spare handles
142	20	Handled brooms nails in the lengths of 2,3,4,5,6"
143	5	Brushes of different sizes
144	2	Stamp–timers
145	4	Extinguishers, 2 wet ones and 2 dry ones

List III.

Lifting gears

item	quantity	Object
201	2	Electro reels 5 t with 250 m rope
202	4	Rope–tackles, 3 pulleys each, 20 t
203	4	Hinged pulleys 5 t
204	2	Shakles with bolts 80 mm Φ
205	6	Tension ropes 20Φ, 30 m long
205	6	Turnbuckles 1 1/2" with long span
206	4	Rack jacks 20 t
207	4	Ditto of each 10 t and 5 t
208	6	BKS hoists of each 1,5 and 3 t
209	4	BKS hoists of each 4,5 and 6 t
210	3	Blocks of each 1.2.3. t
211	3	Blocks of each 5 and 10 t
212	4	Grab winches «Sekalt» 1,5t, with 6 spare ropes 30 m long
213	1	Electro reel 3 t, with 250 m rope 18 Φ
214	8	Hinged pulleys 5 t
215	5	Ditto 3 t
162	3	Cable–tackles, 1 pulley each, 3 and 5 t
217	3	Ditto, 2 pulley each 3 and 5 t
218	4	Ditto, 3 pulley each, 15 t
219	2	Rope–tackles for ropes 20 m.m Φ, 2 pulleys each
220	2	Rope–tackles for ropes 20 m.m Φ, 3 pulleys each
221	6	Sets of spare solenoid brakes for 6 electro reels
222	1	Cable reels 3 t with 150 m rope 16 Φ
223	1	Cable reels 1 t with 150 m rope 12 Φ

LIST IV.

Tools a) general

item	quantity	object
301	1	bench with 2 vices
302	2	benches, each with 1 normal and 1 pipe vices
303	2	benches, each with 1 vice
304	2	benches, each with 1 pipe vice
305	2	pioneer–vices of each 1"and 2",
306	each2	vices 3,5" and 5",
307	1	portable forge–compressed air
308	2	rivet forges–compressed air
309	20	zinc–buckets, 10 lts
310	1	shed for the magazine, abt. 4 x 4 m
311	2	sheds for the foreman, abt 4 x 4 m

LIST V.

Tools b) special

item	quantity	object
351	1	electric hack–saw with 10 spare blades
352	1	electric fret–saw with 10 spare blades and clamping device

353	3	electric portable drilling machines up to 16 mm
354	3	electric portable drilling machines up to 23 mm
355	2	electric portable grinding machines, each with 6 spare grindstones, with flexible spindles
356	1	electric wheel stand with 4 spare discs
357	3	drilling angles for drilling machines up to 23 mm Φ
358	1	electric drilling machine for holes up to 32 mm Φ
359	1	drilling angle for drilling machine up to 32 mm Φ
360	4	transformers 220/380 V to 42 Volts, 220 VA each
361	6	corresponding handlamps with 25 m cable, each with 12 spare bulbs 42 V
362	1	electric rapid drilling machine 42V, up to 10 mm Φ
363	1	electric rapid drilling machine 42V, up to 16 mm Φ
364	2	transformers 220/24 V
365	1	electric pressure–pump with manometer up to 30 at g.
366	1	plate shears up to 5 mm
367	1	joints–cutter
368	1	control-manometer up to 30 at.g.
369	1	hydraulic lifting jack 30 t
370	1	ditto 50 t
371	2	lengthening cables for electric drilling machines up to 16 m/m, 25 m lg. with plug
372	2	lengthening cables for electric drilling machines up to 23 m/m, 25 m long with plug
373	2	ditto ditto up to 32 mm, 25 m long with plug
374	2	lengthening cables for portable grinding machines, 25 m long with plug
375	30	wall sockets of different sizes
376	4	lengthening cables for portable lamps, 25 m long, with plug

LIST V.

377	each2	pairs of spare plugs for Nos 371, 372, 373, 374
378	4	multiple plugs for portable lamps
379	each20	spare bulbs for portable lamps 220 V, 60 and 100w
380	each50	fuses of 6, 15, 25, 60 Amp.
381	6	handlamps 220 V with 25 m cable
382	5	projectors for bulbs 1000 W
383	40	bulbs 1000 W
384	1000	m cable for mains

LIST VI.

Electric equipment

item	quantity	object
401	6	service cabinets, each with 2 x 60, 2 x25, 2 x 15, incl. 2 central sockets for light
402	sev.	small material like fuses, switches, sokets, lamp—holders and line-material according to wants on site
403		underground–cable, rubber–cable, fuses and water–proof switches
404	2	portable field telephone
405	10	floodlight–projectors
406	10	broadlight–projectors
407	100	bulbs 60W
408	100	bulbs 100W
409	100	bulbs 200W
410	100	bulbs 500W
411	25	bulbs 1000W

List VII.

Compressed air equipment

item	quantity	object
501	1	electric compressor set, 6 at. g., 3 m³, 30 HP,
502	200	m compressed air hoses, compl. with couplings and joints, available lengths
503	10	pairs of spare-couplings with hose-clips
504	40	joints for hose-couplings
505	2	distributors with cocks and 2 outlets
506	2	spare-manometers for compressed air vessels
507	1	dolly size 19 with joining-hose and coupling
508	each10	riveting dies adaptable to No...No... No... No... No...
509	5	flat chisel 300 long
510	2	cross chisels 300 long
511	1	dolly for rivets No19-26, with joining hose and coupling
512	each 2	dies for rivets No 19, 21, 23, 25
513	3	flat chisels 300 long
514	2	cross chisels abt. 300 long
515	2	hand punches, 300 long
516	2	hand punches, 700 long
527	2	compressed air dollies
518	each5	dies for dollies No... No... No... No...
519	2	compressed air dollies
520	each2	dies for dolly
521	2	hand-holdings
522	6	pincers for different rivets
523	6	forge-pincers
524	2	rivet-squeezers with handles and sparehandles
525	1	compressed air drilling machine up to 32 mm
526	1	compressed air corner drilling machine up ro 23 m/m
527	1	compressed air corner drilling machine up to 16 mm
528	1	compressed air portable grinding machine with 6 spare grindstones and flexible spindle
529	1	Drilling angle for big compressed air drilling machine
530	sev.	Spare and working parts

List VIII

Gas—and electric welding equipment

item	quantity	Object
601	13	Electric welding machines
602	13	Connecting cables for welding machines, each 50 m long, plugs on both sides
603	13	Welding cables, each 50 m long
604	13	Underground cables each 15 m long
605	13	(each) Sockets for welding and underground cables
606	3	Copper bits
607	20	Acetylene–gas producer OM type HOSF 250, 2 x 5 kgs.
608	60	Spare tubes for oxygen connecting hoses
609	60	Spare tubes for gas connecting hoses
610	50	Welder–glasses, except those contained in the boxes
611	150	Spare glasses round
612	100	Gas lighters
613	500	Spare flints

614	6	each spare manometers for oxygene and acetylene,
615	6	(each) compl. pressure reducing valves for oxygen and acetylene
616	15	Electro–welders caps
617	15	Electro–welders shields
618	250	Black glasses, bright
619	450	Black glasses, dark
620	600	Clear glasses
621	1	Glass–cutters
622	5	Spare pincers
623	20	Spare springs for welder's pincers
624	20	Spare earthing terminals
625	50	Copper screws for cable sockets
626	300	Spare scratch brushes
627	5	leathern aprons, spares
628	20	Leathern gloves with 2 fingers, spares
629	10	Pairs of sleeve protectors, spares

List IX.

Magazine equipment

item	quantity	object
701	1	(each) slide gauge, 300, 500, 800 lg.
702	5	Thickness gauges 0,05—1,0 mm
703	5	Plummets with 30 m string
704	2	Spare strings for plummets
705	2	(each) mason's air levels 200 and 400 length
706	5	Mason's air levels 700 up to 800 length
707	1	Hose-air level, 30 m long
708	3	Tape-measures in a case 25 m long.
709	60	Folding rules
710	1	Volt-and ammeter «Multavi»
711	1	Ohmmeter «Munavi»
712	1	Resistance bridge
713	1	magnetoinductor
714	2	Speedometers
715	2	Rulers, 300 long
716	6	Rulers, 600 long
717	1	Balance up to 100 kg.
718	1	Thermometer (different gaged ranges)
719	6	Flange angles for tubes up to 300 Φ, different sizes
720	6	Big flat angles, length of the branches 1 m and more
721	1	Set of Witworth taper-taps 1″ to 1/4″ with bilateral wrenches
722	2	Sets of Witworth taper-taps R 2″ up to 1/2″ with bilateral wrenches
723	2	Sets of Witworth R 3/8″ up to 1/8″ with bilateral wrenches
724	2	(each) screw plates with handles M 33-M24
725	2	(each) screw plates with handles M 20-M6
726	1	(each) screw plate with Witworth 1″ up to 1/4″
727	1	Gas-screw die stock R 2 1/2″—1 1/2″ with spare jaws
728	1	Gas–screw die stock R 1 1/4″—1/8″ with spare jaws +two sets of
729	1	screw plate SS R 1/8″
730	each1	Ratchet for screw plates, 1 piece for each size
731	each1	ratchet for taper–taps, 1 piece for each size
732	each 3	twist drills M 34–M20, 5, each differing 0,5 m m
733	each 4	Twist drills M 20–M 4, each differing 0,5 m m
734	each 2	Twist drills M 32–M 16 for hand–ratchet
735	1	Hand ratchet
736	each 2	Countersinks 90°, 16 and 22 Φ
737	each 3	Morse–cones 0–1, 1–2, 2–3, 3–4, 4–5
738	2	Jaw chucks up to 10 m m
739	each 2	Hollow punches 5–32 m m, two of each
740	each 2	conical rivet hole–reamers, 8–24 m m Φ
741	10	Thorns turned out of tough–hard steel, 300 long, 36 Φ
742	10	Thorns turned out of tough–hard steel, 300 long, 33 Φ
743	10	Thorns turned out of tough–hard steel, 300 long, 30 Φ
744	each25	Driving thorns for rivet–holes 11, 28,31 m m Φ
745	each100	Driving thorns for rivet –holes 17,21, 23, 25 m m Φ
746	50	Driving thorns for rivet–holes 13 m m Φ
747	each 10	Angle thorns 30,28,24, 21,18,16,12,10 m m Φ
748	each8	Thorns for 21,16,18,12, 10 m m Φ 250 long
749	20	flat chisels 200 long
750	20	Cross chisels 200 long
751	each 6	Flat chisels 450, 600, 750 mm long
752	7	Stone chisels·
753	each 4	Screw–cramps, mouthwidth 100, 200, 300 m m heawy finish, forged
754	6	Spare hand–hacks
755	3	each pipe wrenches 2″-1/8″
756	5	flash pincers
757	5	swedish pincers
758	5	big nippers
759	15	cut-pliers
760	2	stripping tongs, adjustable
761	1	big wire shears up to 10 mm Φ
762	2	big plate shears
763	5	light metal hammers
764	3	sledges, 10 kg.
765	2	sledges 7,5 kg
766	3	sledges 5 kg
767	20	sledge-handles
768	50	sledge-handles
769	20	spare file-handles
770	10	each cotter, half round, triangular and round files, coarse and fine cut
771	10	each angular screw driver 10 and 20 mm
772	20	assembling pockets
773	50	erecting bars
774	5	each screw bolts M 30, 33, 24, bilateral thread 125 long, with nut, total length 300 m/m
775	3	grease guns, combined for flat and pointed nipples with different joining pieces
776	30	steel wedges 50-60 mm broad, 125 long, stop up to 15 mm (planed)
777	4	steel wedges 80 mm broad, 250 long, from 0-50 m]m high
778	100	forged steel wedges 80-120 long, 60 m/m broad, from 0-15 high
779	2	each taking clips for nom Φ 100, 125, 150, 200 mm
780	10	security belts with steel rope or chain and assembling pockets
781	20	helmets
782	6	carbide lamps
783	12	spare burners
784	30	pairs of rubber boots
785	30	rain coats
786	5	valve oil cans
787	1	soldering lamp
788	20	pairs of protective gloves for fitter
789	50	locks with keys
790	5	rolls of silver string

791	4	wire rope reels
792	5	sets, each of 3 screw drivers
793	5	T screw drivers
794	5	angular screw drivers
795	3	rubber hammers
796	1	set of tap wrenches 1,2,3,4
797	each2	screw plate handles, 55,45,30 Φ, two of each
798	15	goggles, white
799	3	welding boxes, compl.
800	6	oxygen manometers
801	6	gas manometers
802	3	goggles, dark
803	3	oxygenhoses, each 20 m
804	3	gas hoses, each 20 m
805	3	backing-out punches without handle 15, 18, 20 Φ
806	5	hammers 2 kg
809	5	hammers 1 kg
810	5	ditto 0,5 kg
811	5	ditto 0,3 kg
812	300	m spare rope 22 Φ
813	250	m spare rope 18 Φ
814	1	rope for electric winch... Φ 250 m long
815	150	m spare rope 12 Φ
816	1	cable tackle, 10 t, 2 pulleys
817	5	Spare-blades for machine – saw BW
818	200	Spare blades for hand –saws

List X.

Special Implements for boiler erection

items	quantity	Object
901	10	Weldable strape for tubes ..... Φ
902	20	Ditto ditto ..... Φ
903	10	Ditto ditto ..... Φ
904	30	Ditto ditto ..... Φ
905	1	Cutter for welding chamfers, tube ....Φ with guide
906	1	Cutter for welding chamfers, tube ....Φ with guide
907	1	Cutter for welding chamfers, tube ....Φ with guide
908	1	Cutter for welding flanges, tube ....Φ with guide
909	1	Cutter for welding flanges, tube ....Φ with guide
910	1	Cutter for welding flanges, tube ....Φ with guide
911	2	Bordering rollers for tubes ....Φ ..... m.m thickness,
912	1	Bordering roller, type .....no.. ...
913	2	Corresponding spare thorns
914	2	sets of corresponding spare rolls
915	1	Bordering roller, type ....., no .....
916	2	Corresponding spare thorns
917	2	Sets of corresponding spare thorns
918	2	Bordering rollers for tubes .....
919	2	Corresponding spare thorms
920	2	Set of spare rolls
921	1	Bordering roller for tubes .....
922	2	Corresponding spare thorms
923	2	Sets of corresponding spare rollers
924	1	Bordering roller for tubes .....,
925	1	Corresponding spare thorn
926	1	Set of corresponding spare roller
927	2	Bordering rollers for tubes ....., ... thickness
928	4	corresponding spare thorns
929	4	sets of spare rolls
930	2	bordering rollers for tubes.....ext. Φ to flange corners (with hinged shaft)type .....no.....extension.... mm rolling width.....mm, with 3 short thorns of different thickness
931	2	corresponding spare thorns
932	2	sets corresponding rolls
933	1	feeding roll for tube.....ext. type... .....no ..... Extens ..... rolling width.....
934	1	corresponding spare thorn
935	1	set correponding spare rolls
936	1	feeding roll for tube.....ext. type.....
937	1	corresponding spare thorn
938	1	set corresponding spare rolls
938	1	feeding roll for tube.....ext. Φ type.... ,no.....Extens.....mm, rolling width.....mm
939	1	corresponding spare thorn
940	1	set corresponding spare rolls
941	1	feeding roll for tubes,.....ext., Φ type.....,Extens.....mm rolling width.....mm
942	1	corresponding spare thorn
943	1	set corresponding spare rolls
944	1	bordening roller for tubes.....ext. Φ .....mm thickness.....mm, type.... no.....,Extens....,rolling width .....mm
945	1	corresponding spare thorn
946	1	Set corresponding spare rolls
947	1	Automatic pipe bordering toller for tubes .....ext Φ .....mm thickness, drum ....m m, type... .....no .....
948	1	Corresponding spare thorn
949	1	Set corresponding spare iolls
950	8	Articulated shafts abt 500 mm long
951	1	Tube expander
952	1	Corresponding spare thorn
953	1	Set corresponding spare rolls
954	6	Ratchets, strong type, with square head 22 m m
955	2	Ditto, with square head 18 mm
956	1	Big ratchet with square head 22 m m
957	10	Stop pins from 22 to 14, 16 and 18
958	5	Spare spherical links, with bilateral square heads
959	1	Pipe roller driving machine, compl, for 42 Volts
960	1	Telescope shaft with universal joint, square head 22 mm adjusted to the driving machine
961	1	Universal joint with 22 mm square bead, for direct connection to the driving machine
962	1	Transformer for the rolling machine (42V)

List XI.

Equipment for lime kiln erection

item	quantity	object
1001	1	erecting equipment, complete with shop tools 1 hand jack, 3 t 1 compressor 6 atm. g., 22 kw 1 Electric welding machime-temporary 1 Acetylene producer-temporary

Contained in the BW implements

List XII.

Equipment for plate insulating

item	quantily	object
1101	1	Complete equipment including shop tools

List XIII.

Tool boxes

item	quantity		object
1201	45	Tool boxes	for fitters
1202	3	ditto	boiler erectors
1203	18	ditto	autogene welders
1204		ditto	electric welders
1205	1	ditto	roller specialist
1206	9	ditto	electricians
1207	1	ditto	centrifugals erectors
1208	1	ditto	turbine erectors
1209	4	ditto	pipe fitters

Heavy equipment.

item	quantity	Object
1	1	Compl. Derrick crane 20/5 t capacity, 10 m hoisting height with winches and accessories to unload the delivered machinery.
2	1	Part time use of Derrick, available at site for erection of steel structures to mount heavy equipment

Auxiliary materials and commodities without obligation as the requirements depend on the special conditions at site.

item	quantity	object
1	1	barrel of linseed oil, abt. 50 kg.
2	50	kg red lead
3	20	kg hemp tow for tightsning purposes
4	2	abt. kg graphite
5	200	kg charcoal abt.
6	200	kg waste wool abt.
7	50	kg cleaning rag abt.
8	1	abt. kg borax
9	1	abt. kg flux for soft casting electrodes
10	0.5	abt. kg flux paste
11	4	abt. each 4 kg oil chalk
12	700	abt. emery cloth, coarse
13	1500	abt, ditto, middle
14	500	abt. ditto, fine
15	2	each cans of 5 and 10 lts of machine-oil
16	300	kg purifying agent to separate anticorrosion paints
17	2	abt. grinding paste
18	40	abt. leather rags
19	10	abt. rolls of binding wire, 1,5-2mm
20	abt. 2	Rolls of binding wire, 3 mm
21	abt. 10	big rolls of insulating tape
22	abt. 20	brushes of different sizes
23	abt. 5	Big rolls of twine, different sizes
24	—	Diesseloil for compressor (only in case of using a Diesel-compressor instead of the provided electrocompressor)
25	abt. 3500	Steel cylinders oxygen
26	abt. 30,00 T	of carbide or gas in steelcylinders
27	abt. 70	Barrels of gasoline (each 200 lts) for station-waggons
28	abt. 150	kgs of lubricant oils and greases for 2 station-waggons
29	—	Electric current for power and lighting (220/380 V, 50 cycles) 200 KW

Note: The enumeration of these auxiliary materials and commodities serves to grasp the requirements and to afford a survey of their extent. The auxiliary materials and commodities are to be supplied by the associates to the debit of the client.

Η ΔΙΕΥΘΥΝΣΙΣ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟΥ

ΓΝΩΣΤΟΠΟΙΕΙ ΟΤΙ:

Ἀπὸ 1 Ἰανουαρίου 1960 ἡ ἐτησία συνδρομὴ τῆς Ἐφημερίδος τῆς Κυβερνήσεως, ἡ τιμὴ τῶν τμηματικῶς πωλουμένων φύλλων αὐτῆς καὶ τὰ τέλη δημοσιεύσεως ἐν τῷ Δελτίῳ Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν καὶ Ἑταιρειῶν Περιωρισμένης Εὐθύνης καὶ τῷ Παραρτήματι τῆς Ἐφημερίδος τῆς Κυβερνήσεως καθωρίσθησαν ὡς κάτωθι:

Α. ΕΤΗΣΙΑΙ ΣΥΝΔΡΟΜΑΙ

1. Διὰ τὸ τεῦχος Α'	Δρχ.	400
2. » » » Β'	»	250
3. » » » Γ'	»	200
4. » » » Δ'	»	400
5. » » Παράρτημα	»	200
6. » » Δελτίον Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν	»	500
7. » » τεῦχος «Πράξεις Νομικῶν Προσώπων Δ.Δ. κλπ.»	»	300
8. » » Δελτίον Ἐμπορικῆς καὶ Βιομηχανικῆς Ἰδιοκτησίας	»	200
9. Δι' ἅπαντα τὰ τεύχη, τὸ Παράρτημα καὶ τὰ Δελτία	»	2.000

Οἱ Δῆμοι καὶ αἱ Κοινότητες τοῦ Κράτους καταβάλλουσι τὸ ἥμισυ τῶν ἀνωτέρω συνδρομῶν.

Ὑπὲρ τοῦ Ταμείου Ἀλληλοβοηθείας Προσωπικοῦ Ἐθνικοῦ Τυπογραφείου (ΤΑΠΕΤ) ἀναλογοῦν τὰ ἑξῆς ποσά:

1. Διὰ τὸ τεῦχος Α'	Δρχ.	20.—
2. » » » Β'	»	12.50
3. » » » Γ'	»	10.—
4. » » » Δ'	»	20.—
5. » » Παράρτημα	»	10.—
6. » » Δελτίον Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν	»	25.—
7. » » τεῦχος «Πράξεις Νομικῶν Προσώπων Δημ. Δικαίου κλπ.»	»	15.—
8. » » Δελτίον Ἐμπ. καὶ Βιομ. Ἰδιοκτησίας	»	10.—
9. Δι' ἅπαντα τὰ τεύχη	»	100.—

Β'. ΤΙΜΗ ΦΥΛΛΩΝ

Ἕκαστον φύλλον, μέχρις 8 σελίδων, τιμᾶται δραχ. 2, ἀπὸ 9 σελίδων καὶ ἄνω, ἐκτὸς εἰδικῶν περιπτώσεων, δραχ. 5.

Γ'. ΤΕΛΗ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΕΩΝ

Ι. Εἰς τὸ Δελτίον Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν καὶ Ἑταιρειῶν Περιωρισμένης Εὐθύνης:

Α'. Δημοσιεύματα Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν.

1. Τῶν δικαστικῶν πράξεων	Δρχ.	200
2. Τῶν καταστατικῶν Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν	»	5.000
3. Τῶν τροποποιήσεων τῶν καταστατικῶν τῶν Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν	»	1.000
4. Τῶν ἀνακοινώσεων καὶ προσκλήσεων εἰς γενικὰς συνελεύσεις, ὡς καὶ τῶν κατὰ τὸ ἄρθρον 32 τοῦ Ν. 3221/24 γνωστοποιήσεων	»	500
5. Τῶν ἀνακοινώσεων τῶν ὑπὸ διάλυσιν Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν, κατὰ τὸ Β.Δ. 20/5/1939	»	100
6. Τῶν Ἰσολογισμῶν τῶν Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν	»	2.000
7. Τῶν συνοπτικῶν μηνιαίων καταστάσεων τῶν Τραπεζικῶν Ἑταιρειῶν	»	500
8. Τῶν ἀποφάσεων περὶ ἐγκρίσεως τιμολογίων τῶν Ἀσφαλιστικῶν Ἑταιρειῶν	»	300
9. Τῶν Ὑπουργικῶν ἀποφάσεων περὶ παροχῆς ἀδείας ἐπεκτάσεως τῶν ἐργασιῶν Ἀσφαλιστικῶν Ἑταιρειῶν, ὡς καὶ τῶν ἐκθέσεων περιουσιακῶν στοιχείων	»	2.000
10. Τῶν περὶ παροχῆς πληρεξουσιότητος πρὸς ἀντιπροσώπευσιν ἐν Ἑλλάδι ἀλλοδαπῶν ἑταιρειῶν	Δρχ.	1.000
11. Τῶν ἀποφάσεων περὶ συγχωνεύσεως Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν	»	5.000

Β'. Δημοσιεύματα Ἑταιρειῶν Περιωρισμένης Εὐθύνης.

1. Τῶν Καταστατικῶν	Δρχ.	500
2. Τῶν τροποποιήσεων τῶν Καταστατικῶν	»	200
3. Τῶν ἀνακοινώσεων καὶ προσκλήσεων	»	100
4. Τῶν Ἰσολογισμῶν	»	500
5. Τῶν ἐκθέσεων ἐκτιμήσεως περιουσιακῶν στοιχείων	»	500

ΙΙ. Εἰς τὸ Παράρτημα:

1. Τῶν δικαστικῶν πράξεων, προσκλήσεων καὶ λοιπῶν δημοσιεύσεων	»	200
2. Τῶν ἀδειῶν πωλήσεως ἰαματικῶν ὑδάτων	»	500

Τὸ ὑπὲρ τοῦ Ταμείου Ἀλληλοβοηθείας Προσωπικοῦ Ἐθνικοῦ Τυπογραφείου (ΤΑΠΕΤ) καταβλητέον ποσοστὸν ἐπὶ τῶν τελῶν δημοσιεύσεων ἐν τῷ Δελτίῳ Ἀνωνύμων Ἑταιρειῶν καὶ Ἑταιρειῶν Περιωρισμένης Εὐθύνης ἐν γένει ὡρίσθη εἰς 5 %.

Δ'. ΚΑΤΑΒΟΛΗ ΣΥΝΔΡΟΜΩΝ - ΤΕΛΩΝ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΕΩΝ ΚΑΙ ΠΟΣΟΣΤΩΝ Τ.Α.Π.Ε.Τ.

1. Αἱ συνδρομαὶ τοῦ ἐσωτερικοῦ καὶ τὰ τέλη δημοσιεύσεων προκαταβάλλονται εἰς τὰ Δημόσια Ταμεῖα ἐναντι ἀποδεικτικοῦ εἰσπράξεως, ὅπερ μερίμνῃ τοῦ ἐνδιαφερομένου ἀποστέλλεται εἰς τὴν Ὑπηρεσίαν τοῦ Ἐθνικοῦ Τυπογραφείου.

2. Αἱ συνδρομαὶ τοῦ ἐξωτερικοῦ δύναται ν' ἀποστέλλωνται καὶ εἰς ἀνάλογον συνάλλαγμα δι' ἐπιταγῆς ἐπ' ὀνόματι τοῦ Διευθυντοῦ τοῦ Ἐθνικοῦ Τυπογραφείου.

3. Ἡ καταβολὴ τοῦ ὑπὲρ τοῦ Τ.Α.Π.Ε.Τ. ποσοστοῦ ἐπὶ τῶν ἀνωτέρω συνδρομῶν καὶ τελῶν δημοσιεύσεων ἐνεργεῖται ἐν Ἀθήναις μὲν εἰς τὸ ταμεῖον τοῦ ΤΑΠΕΤ (Κατάστημα Ἐθνικοῦ Τυπογραφείου), ἐν ταῖς λοιπαῖς δὲ πόλεσι τοῦ Κράτους εἰς τὰ Δημόσια Ταμεῖα, ἅτινα ἀποδίδουσι τοῦτο εἰς τὸ ΤΑΠΕΤ, συμφώνως πρὸς τὰ ὁριζόμενα διὰ τῆς ὑπ' ἀριθ. 192378/3639 τοῦ ἔτους 1947 (ΡΟΝΕΟ 185) ἐγκυκλίου διαταγῆς τῆς Γενικῆς Διευθύνσεως Δημοσίου Λογιστικοῦ. Ἐπὶ συνδρομῶν ἐξωτερικοῦ ἀποστελλομένων δι' ἐπιταγῶν, συναποστέλλεται διὰ τῶν ἐπιταγῶν καὶ τὸ ὑπὲρ τοῦ ΤΑΠΕΤ ποσοστόν.

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ
ΚΩΝ. ΧΡ. ΤΡΥΦΩΝΑΣ

ΕΚ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟΥ